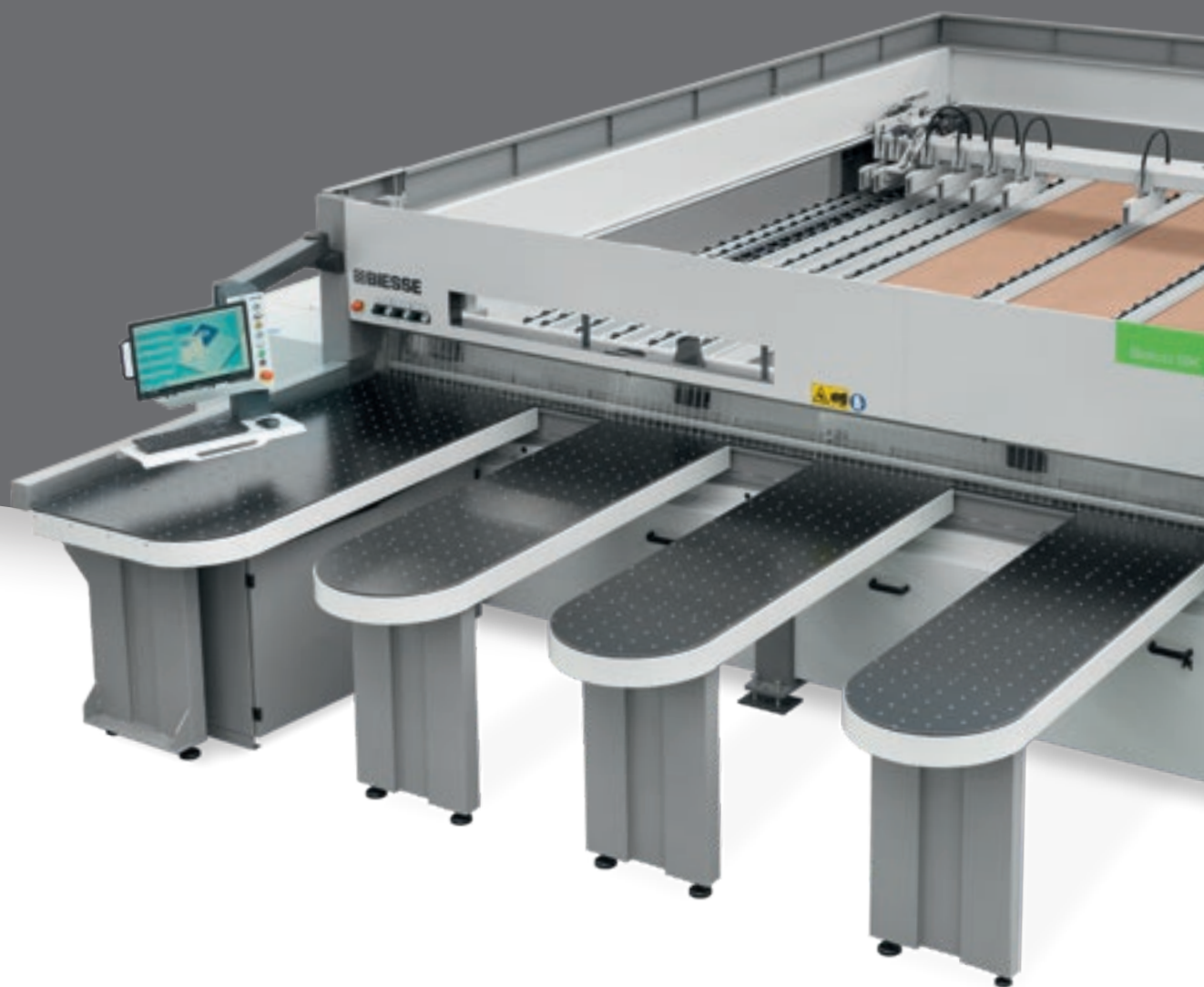


SEL CO SK 4

SEZIONATRICI
A CONTROLLO NUMERICO



ALTA TECNOLOGIA DI SEMPLICE USO IN UN INGOMBRO RIDOTTO



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con **tempi di consegna rapidi e certi**.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Selco SK 4** è la gamma di centri di sezionatura in grado di soddisfare le esigenze della piccola e media industria. Gli ingombri contenuti, le soluzioni tecnologiche adottate, la ricca dotazione di base e la semplicità d'utilizzo fanno di Selco SK 4 il nuovo punto di riferimento della categoria.



SELCO SK 4

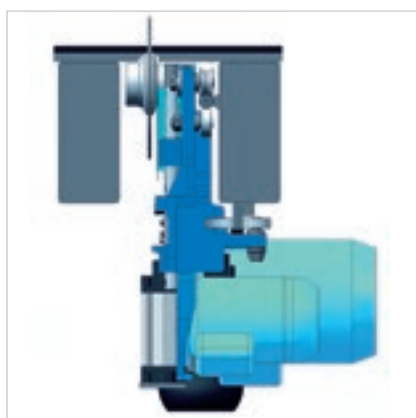
- ✓ PRESTAZIONI SUPERIORI ALLA CATEGORIA
- ✓ REGOLAZIONI FACILI E VELOCI PER TEMPI CICLO RIDOTTI
- ✓ FLUSSI DI PRODUZIONE SNELLI ED EFFICIENTI
- ✓ INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ FINO AL 25%
- ✓ FACILITÀ DI UTILIZZO E OTTIMIZZAZIONE DELLE LAVORAZIONI

QUALITÀ DI TAGLIO

Una struttura robusta e bilanciata
che garantisce massima stabilità.
Tecnologie studiate per assicurare
precisione e rigidità.



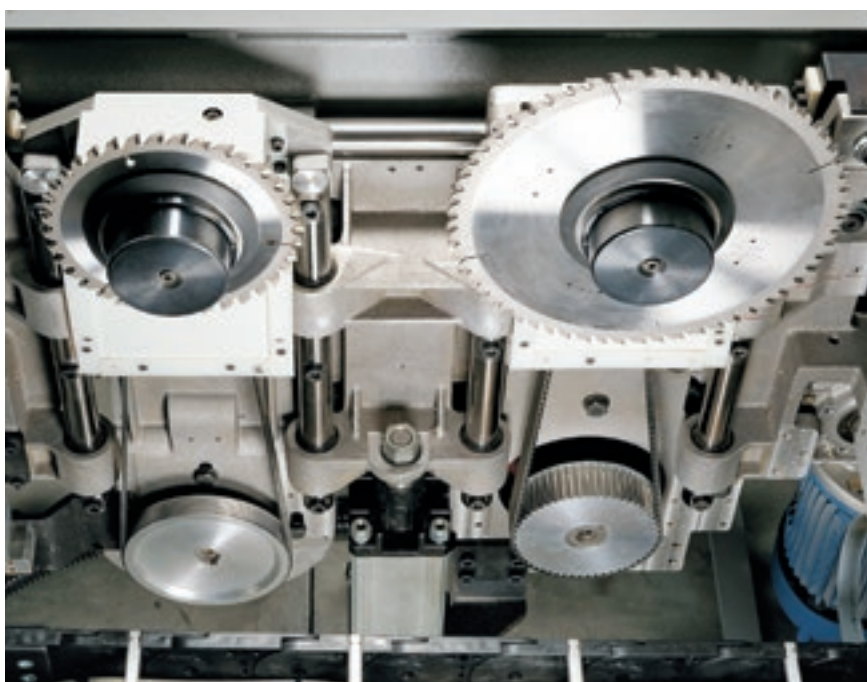
Il **basamento** della macchina è costituito da una solida struttura sostenuta da robusti supporti che ne garantiscono la perfetta stabilità. Le guide di scorrimento del carro assicurano perfetto parallelismo, rettilineità e un ottimale bilanciamento del carro portautensili.



Totale assenza di vibrazioni della lama grazie alla **guida superiore** posizionata immediatamente a lato del mandrino portalamo.



Il moto estremamente lineare del carro portautensili è ottenuto tramite una **movimentazione a pignone e cremagliera elicoidale** ed è azionato da un **servomotore brushless**.



Qualità di taglio ottimale ottenuta attraverso **movimenti indipendenti** di salita e discesa della lama principale e della lama incisore.

La **sporgenza della lama principale** è regolata automaticamente da controllo numerico in funzione dello spessore del pacco da sezionare, ottenendo quindi la migliore qualità di taglio in ogni condizione di lavoro. Sulla Selco SK 450 K1 la sporgenza lama automatica è su due livelli.



PRESTAZIONI SUPERIORI ALLA CATEGORIA

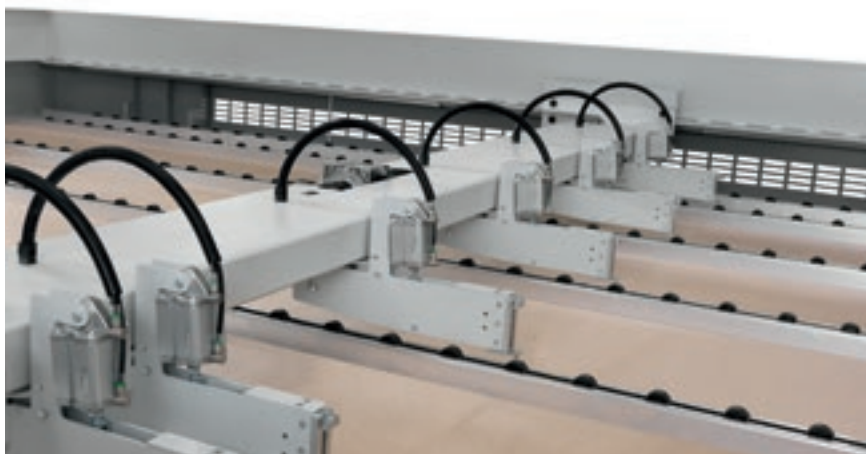
Soluzioni tecnologiche uniche
sul mercato per soddisfare le richieste
di precisione e flessibilità dei produttori
più esigenti.



Il **pressore** ha una struttura a singolo elemento che consente una pressione omogenea e controllata sul pacco di pannelli da tagliare. L'apertura è ottimizzata automaticamente in funzione dello spessore del pacco di pannelli per ottenere la migliore qualità di taglio e ridurre il tempo ciclo.



Accurato e rapido posizionamento dei pannelli per la massima precisione di taglio grazie al robusto carro spintore azionato da un motore brushless. Il piano di scorrimento sotto lo spintore è corredato di rotelle folli e indipendenti per evitare segnature su pannelli con superfici delicate.



Le pinze, indipendenti ed autolivellanti, garantiscono un tenace bloccaggio dei pannelli e consentono la completa espulsione dei pacchi sezionati fuori dalla linea di taglio.



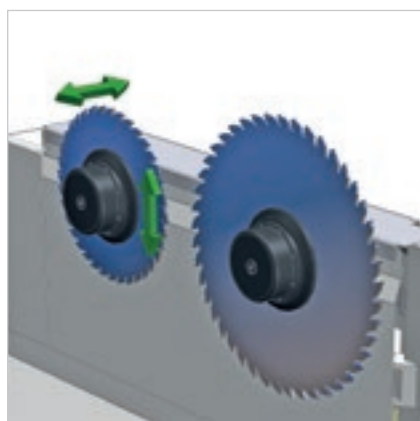
Perfetto allineamento anche di pannelli sottilissimi e/o flessibili riducendo al minimo il tempo di ciclo grazie alla **battuta di allineamento laterale** integrata nel carro lama.



REGOLAZIONI FACILI E VELOCI PER TEMPI CICLO RIDOTTI



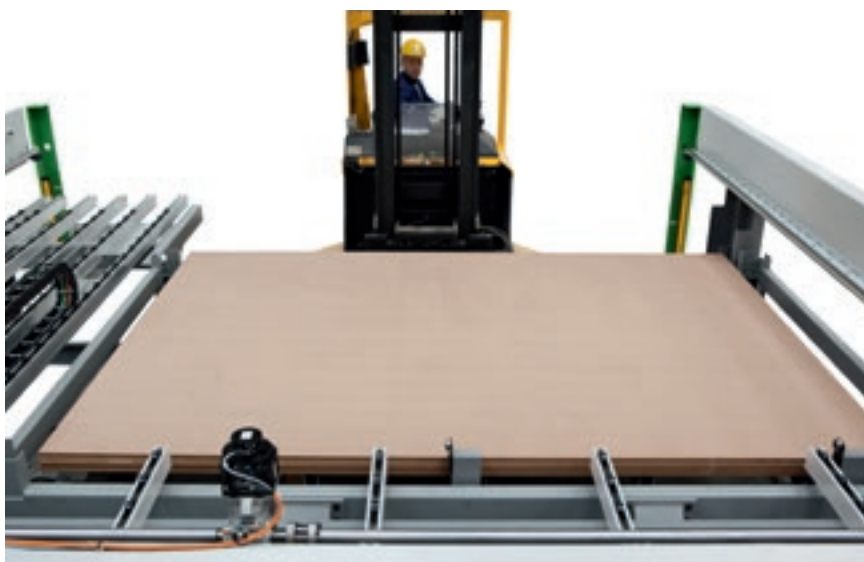
Il sistema **Quick change**, brevetto Biese, è il dispositivo più rapido, ergonomico e sicuro per la sostituzione delle lame senza l'utilizzo di utensili.



Rapido e preciso settaggio degli utensili grazie alla regolazione elettronica dell'incisore tramite **dispositivo Digi-set**. Il sistema prevede la memorizzazione ed il relativo richiamo delle posizioni di allineamento dei set di lame.

RIDUZIONE DEI TEMPI DI CARICO E SCARICO DEI PANNELLI

A richiesta sono disponibili speciali soluzioni per la movimentazione delle pile e l'introduzione/evacuazione dei pannelli.




La **tavola elevatrice**, compatta ed integrata, consente di caricare le pile dei pannelli fino a 630 mm direttamente su profili in acciaio. La tavola elevatrice può essere installata anche in un secondo momento.



Le **pinze** prelevano automaticamente la quantità necessaria di pannelli in base allo schema di lavorazione incrementando l'efficienza e la sicurezza della sezionatrice senza aumentarne gli ingombri.

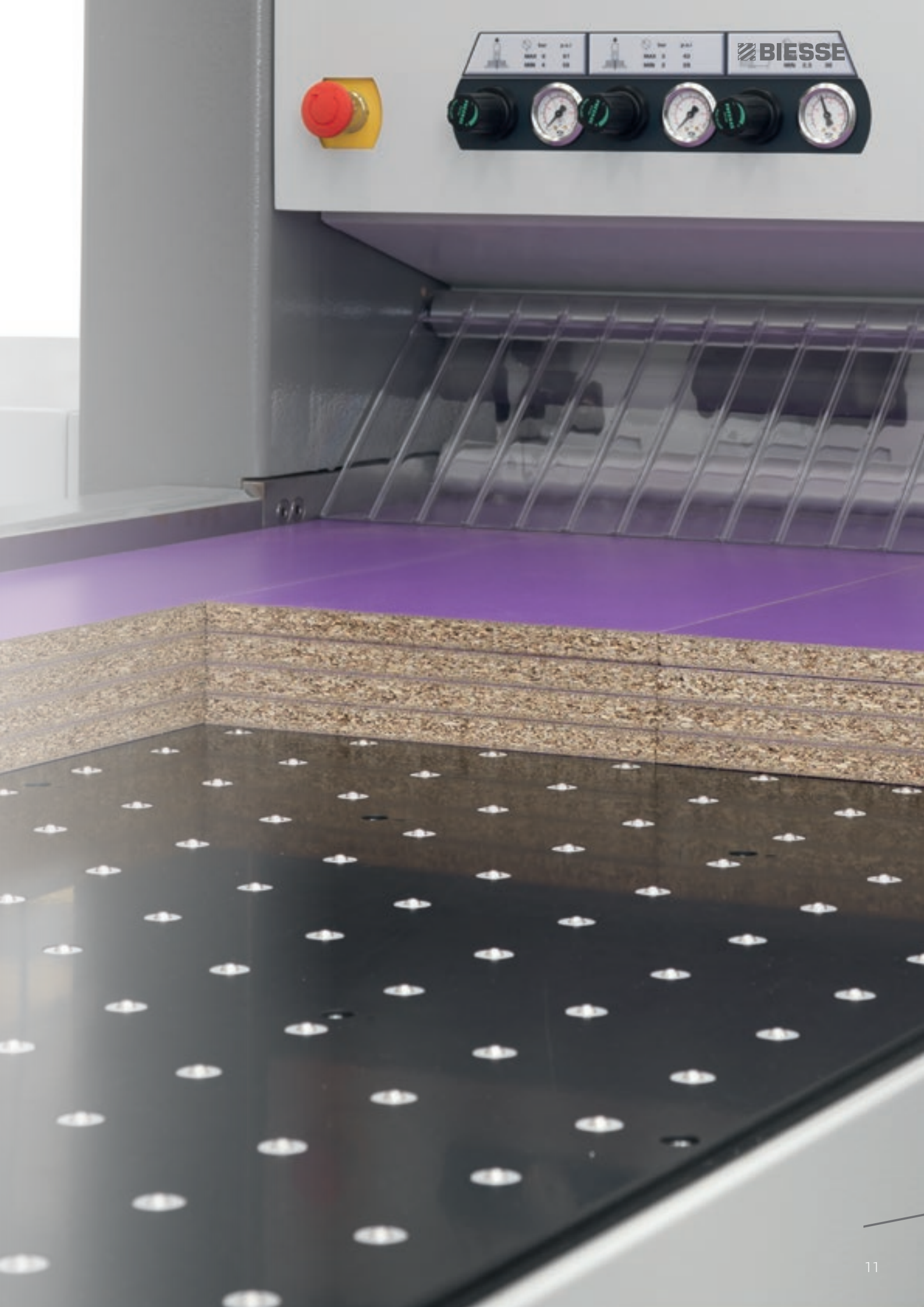
TWIN PUSH ER



DUE SEZIONATRICI IN UNA

Il Twin Pusher, brevetto esclusivo per tutte le sezionatrici Biesse, è costituito da due spintori complementari. La presenza di una battuta aggiuntiva consente la sezionatura indipendente di strisce larghe fino a 650 mm.

Aumento della produttività fino al 25%, gestione ottimale dei picchi produttivi e ROI entro il primo anno.



BIESSE

INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ FINO AL 25%

Due stazioni di taglio su un'unica sezionatrice.



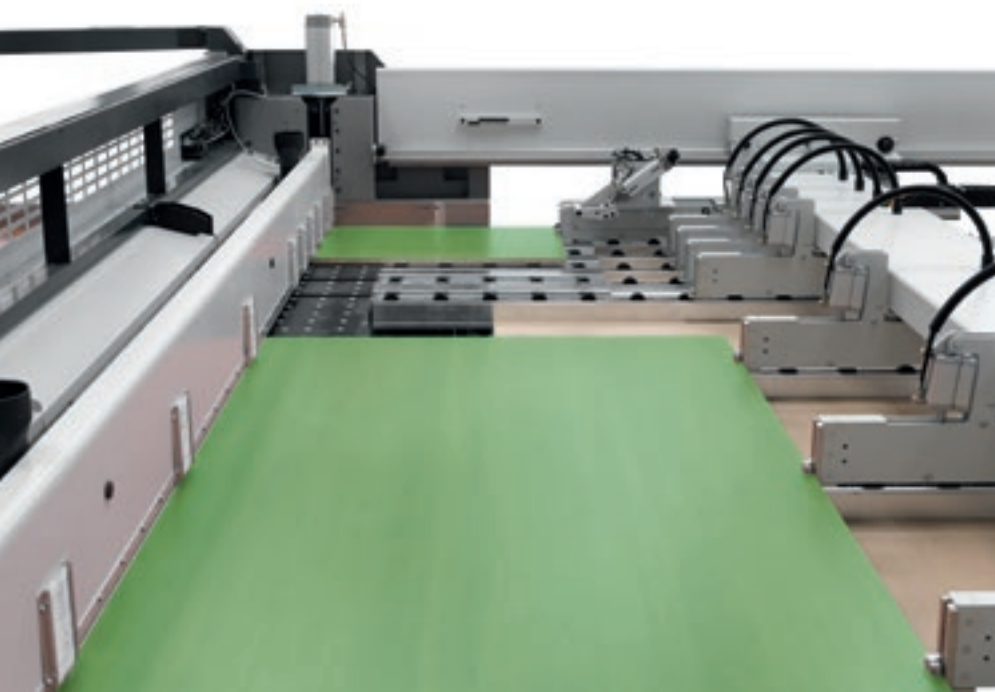
Il sistema **Twin Pusher** fornisce uno spintore ausiliario composto da due pinze fisse. Consente il taglio simultaneo riducendo così drasticamente il ciclo di taglio.



Taglio trasversale differenziato.



Taglio trasversale differenziato di strisce strette.



Sezionatura trasversale e longitudinale effettuata in un unico ciclo di lavoro. La presenza di una battuta aggiuntiva consente la sezionatura indipendente di strisce larghe fino a 650 mm.

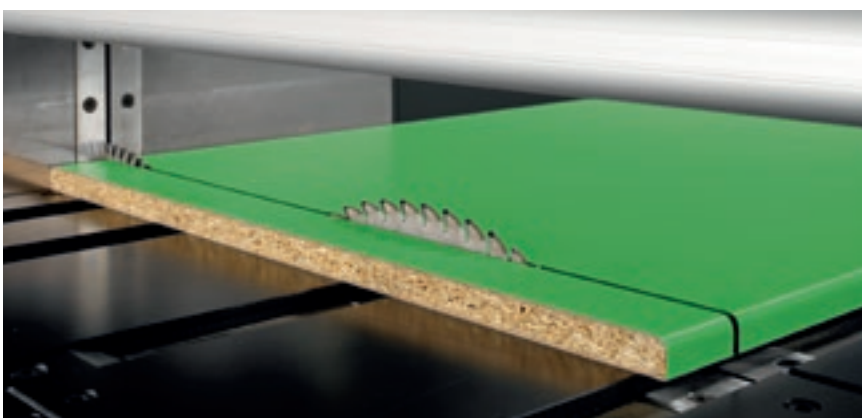
SOLUZIONI TECNOLOGICHE PER OGNI ESIGENZA DI LAVORAZIONE



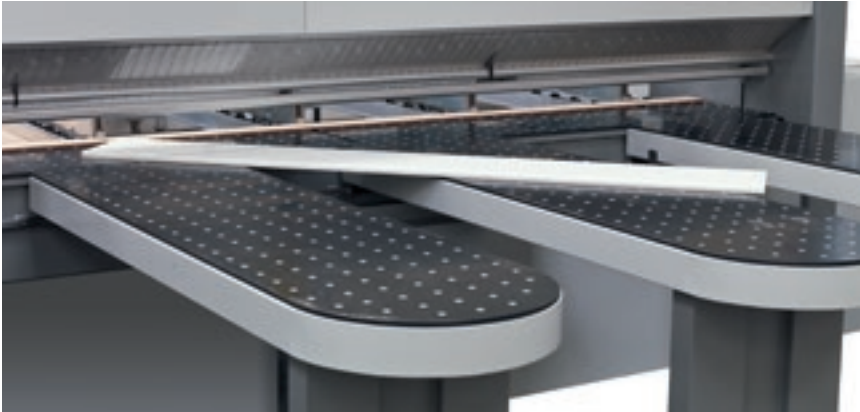
Sistema per l'esecuzione automatica delle scanalature la cui larghezza può essere programmata tramite il controllo numerico. La profondità della scanalatura può essere regolata manualmente dall'esterno del corpo macchina e con lame in movimento.



Massima qualità del prodotto finito grazie al **piano corpo macchina a cuscinio d'aria** per la movimentazione di materiali delicati. Questa caratteristica permette inoltre di mantenere costantemente pulito il piano immediatamente a lato della lama.



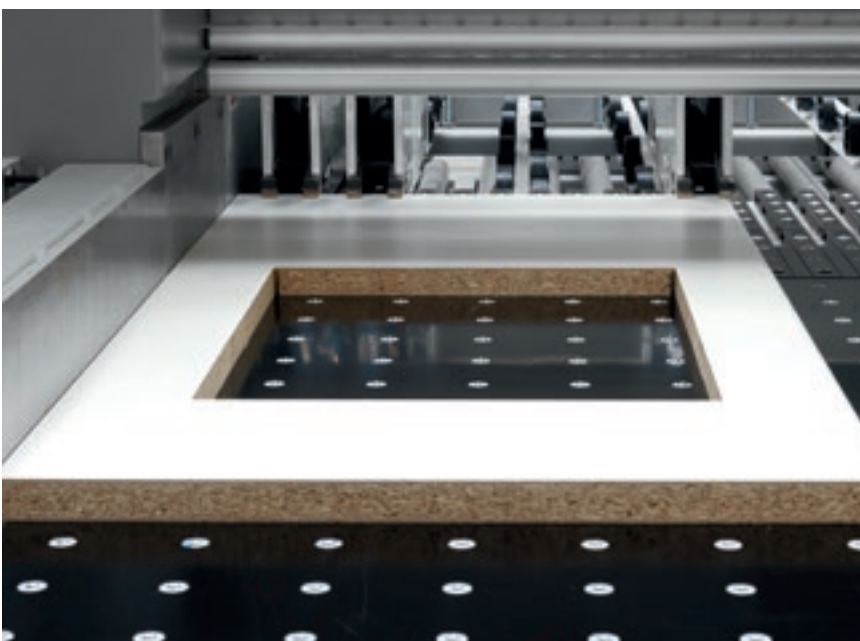
Funzione PFS per l'esecuzione di tagli di pannelli soft e postformati. Uno speciale programma del controllo numerico permette la perfetta incisione sia del punto di ingresso che del profilo di uscita, evitando la scheggiatura di materiali fragili e delicati (brevettato).



Dispositivo automatico per esecuzione di tagli inclinati.



Pinze con battute specifiche per la sezionatura di pacchi di materiali nobilitati con bordi sporgenti.



Software per eseguire tagli finestra su pannelli. Gli schemi possono essere memorizzati sul controllo numerico.

PRODUCTION



PERSONALIZZAZIONE COMPETITIVA

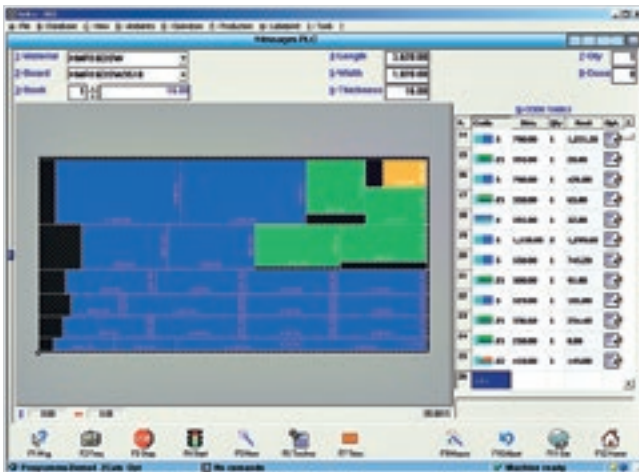
Realizzazione “su misura” di fabbriche chiavi in mano, integrazione di soluzioni Biesse Group con software e macchine complementari, più di 1000 impianti installati nel mondo.

Biesse Systems è un team di esperti nei processi produttivi su larga scala. Propone celle ed impianti integrati capaci di massimizzare la competitività dei clienti combinando le esigenze della produzione di massa con gli alti livelli di personalizzazione dei prodotti finiti richiesti dal consumatore finale.



SEMPLICITÀ E FUNZIONALITÀ

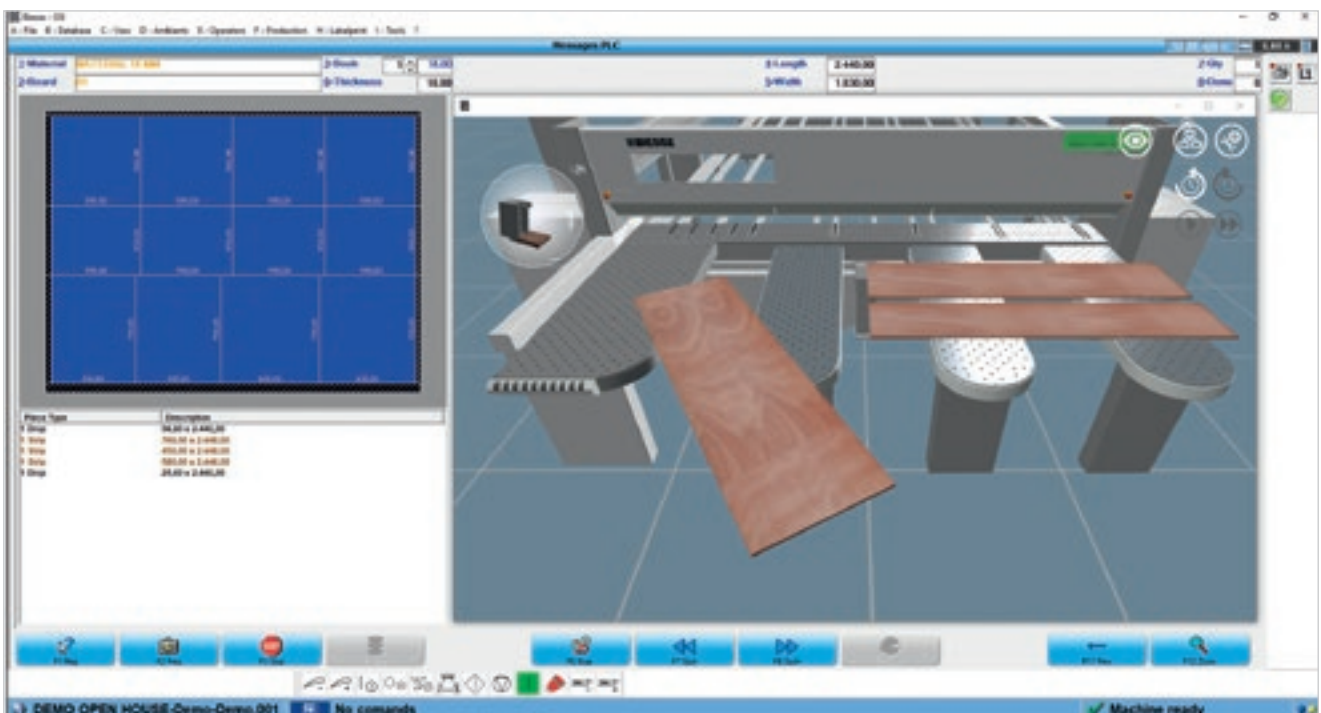
Il controllo numerico OSI (Open Selco Interface) garantisce la gestione completamente automatica di schemi di taglio e ottimizza i movimenti degli assi (carro spintore, carro lame e allineatore laterale).
Assicura la corretta sporgenza della lama dal pacco in sezionatura e calcola la più adatta velocità di taglio in funzione dell'altezza del pacco e della larghezza dei refili, contribuisce ad ottenere sempre la miglior qualità di taglio.



Facile programmazione di schemi di taglio.



Simulazione grafica in tempo reale con messaggi ed informazioni per l'operatore.

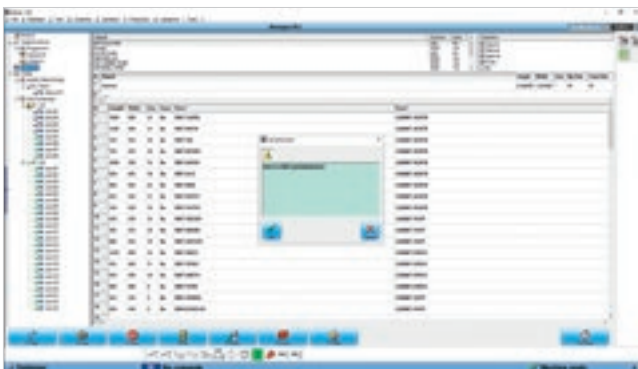




Programma interattivo per la facile e rapida esecuzione di tagli e scanalature anche su pannelli di recupero.



Un efficace programma di diagnostica e ricerca guasti fornisce informazioni complete (foto e testi) assicurando una rapida risoluzione di eventuali problemi.



Quick Opti
Software semplice e intuitivo per l'ottimizzazione degli schemi di taglio direttamente a bordo macchina.

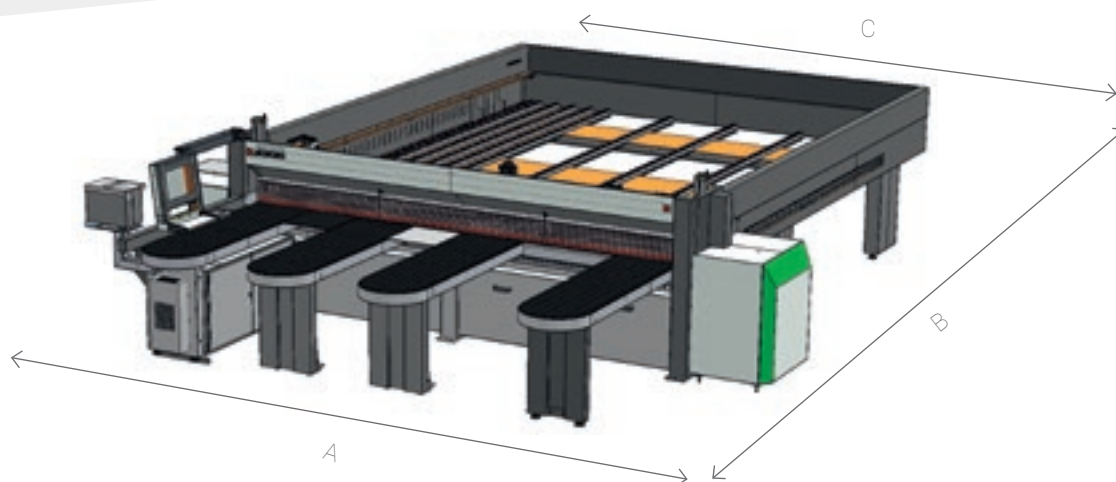


Barcode scanner
Dispositivo per il richiamo automatico degli schemi di lavorazione per l'automatizzazione e la gestione dei resti di sezionatura riutilizzabili.

Etichettatura
Uno speciale software consente la creazione di etichette personalizzate e la stampa in tempo reale delle medesime a bordo macchina.



DATI TECNICI



SELCO SK 4

	3200X3200	3800X3200	3800X3800	4300X4400
	mm	mm	mm	mm
A	5240	5840	5840	6340
B	6520	6520	7200	7670
C	3640	4240	4240	4740

		450 K1 / 450 K2	470 K1 / 470 K2
Massima sporgenza lama	mm	75	90
Motore lama principale	kW	7,5	11
Motore lama incisore	kW	2,2	
Traslazione carro lame		brushless	
Velocità carro lame	m/min	1-120	
Traslazione spintore		brushless	
Velocità spintore	m/min	60	

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA}) dB (A) 83,95. Livello di potenza sonora ponderato A (Lw_A) dB (A) 104,95. Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utilizzatore della macchina di effettuare una migliore valutazione dei rischi e dei pericoli.

GESTIRE LA PRODUZIONE IN MODO SEMPLICE E IMMEDIATO

**SMART
CONNECTION**
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION È UN SOFTWARE PER LA GESTIONE IN AZIENDA DELLE COMMESSE, A PARTIRE DALLA LORO GENERAZIONE FINO ALLA PIANIFICAZIONE A CALENDARIO E ALL'EFFETTIVA MESSA IN PRODUZIONE IN POCHI SEMPLICI ED INTUITIVI PASSAGGI.

GRAZIE A SMARTCONNECTION È POSSIBILE COLLEGARE I MACCHINARI DEL SITO PRODUTTIVO TRASFORMANDO L'AZIENDA IN CHIAVE 4.0.



SmartConnection è una soluzione web based utilizzabile da qualsiasi dispositivo.

GESTISCI LA COMMESSA

PROGRAMMA

METTI A CALENDARIO

LAVORA

 Biesse sta estendendo SmartConnection in tutte le aree geografiche. Per verificare la disponibilità nel tuo Paese, contatta il tuo riferimento commerciale.

SOFTWARE PER LA GESTIONE INTELLIGENTE E ASSISTITA DEGLI SCHEMI DI TAGLIO



**B_OPTI È IL SOFTWARE
DI OTTIMIZZAZIONE DEGLI SCHEMI DI TAGLIO
TOTALMENTE SVILUPPATO IN BIESSE.
IN BASE ALLA LISTA DEI PEZZI DA PRODURRE
ED AI PANNELLI DISPONIBILI, È IN GRADO
DI CALCOLARE LA SOLUZIONE MIGLIORE,
RIDUCENDO AL MASSIMO IL CONSUMO
DI MATERIALI, I TEMPI DI SEZIONATURA
ED I COSTI DI PRODUZIONE.**

- Interfaccia semplice ed intuitiva.
- Alta affidabilità degli algoritmi di calcolo per lotti produttivi della piccola e grande impresa.
- Import automatico delle liste di taglio generate da software per la progettazione dei mobili e/o sistemi gestionali erp.





CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

MADE WITH BIESSE

CON IL SOFTWARE PER AUMENTARE LA COMPETITIVITÀ.

Da vent'anni Artinvest è una delle aziende leader in Serbia nella vendita di materiale per la produzione di mobili e allo stesso tempo dei mobili stessi.

"Abbiamo 10 negozi dislocati rispetto al laboratorio centrale: i clienti vengono nel nostro negozio, già con alcune idee in testa o specifiche di elementi o misure, e possono dire 'Abbiamo bisogno di questo con questo colore, quest'altro con questo bordo', oppure possiamo anche aiutarlo se non è familiare con questo tipo di attività, in modo da poter produrre i loro mobili in completa autonomia. Usiamo Optiplanning, il software Biesse per l'ottimizzazione del taglio. Raccogliamo ordini diversi da parte dei clienti e li inseriamo direttamente nel sistema qua nella nostra sede, e da qui in produzione. Abbiamo la necessità di completare tutto per produrre gli elementi e abbiamo bisogno di spedirli ai clienti senza che vi siano errori e ovviamente in tempo.

"Senza l'aiuto dei software saremmo ciechi, incapaci di fare qualsiasi cosa."

Sasa Kostic, Direttore.

L'intero sistema prepara le tavole per il taglio successivo, il taglio è automatizzato nel modo tale che l'operatore non possa commettere errori o selezionare qualche altro colore. Una volta finito, si passa alla foratura sulla Skipper o sulla Rover. Con il software Biesse che abbiamo ora, e con altri software che vogliamo integrare, credo che il nostro vantaggio sui concorrenti possa raggiungere un livello superiore".

"Quando abbiamo iniziato a ragionare su questo investimento, riconoscendo che avevamo bisogno di una soluzione di questo tipo, abbiamo contattato cinque tra i più grandi

produttori europei. Ci sono molti elementi da considerare se vuoi prendere una decisione del genere: fiducia, prezzo, qualità dell'attrezzatura, perfino la spedizione, e molto importante è il servizio post-vendita. Biesse ci ha ascoltato davvero, sappiamo che hanno un servizio di assistenza in Serbia con molti tecnici, e per noi è davvero importante che ci sia un supporto di qualità. In questi ultimi mesi, dopo l'installazione, Biesse ci ha supportato molto bene, le macchine stanno lavorando molto bene e tutto va per il verso giusto. Posso dire che siamo davvero soddisfatti della scelta fatta!".

Origini italiane,
vocazione
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale
che produce linee integrate e
macchine per la lavorazione di
legno, vetro, pietra, materiali
plastici e compositi e i materiali che
verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze
alimentate da una rete mondiale
in continua crescita, supportiamo
l'evoluzione del tuo business,
potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo
i processi
produttivi per
esaltare il
potenziale di ogni
materiale.



