

SKIP PER 130

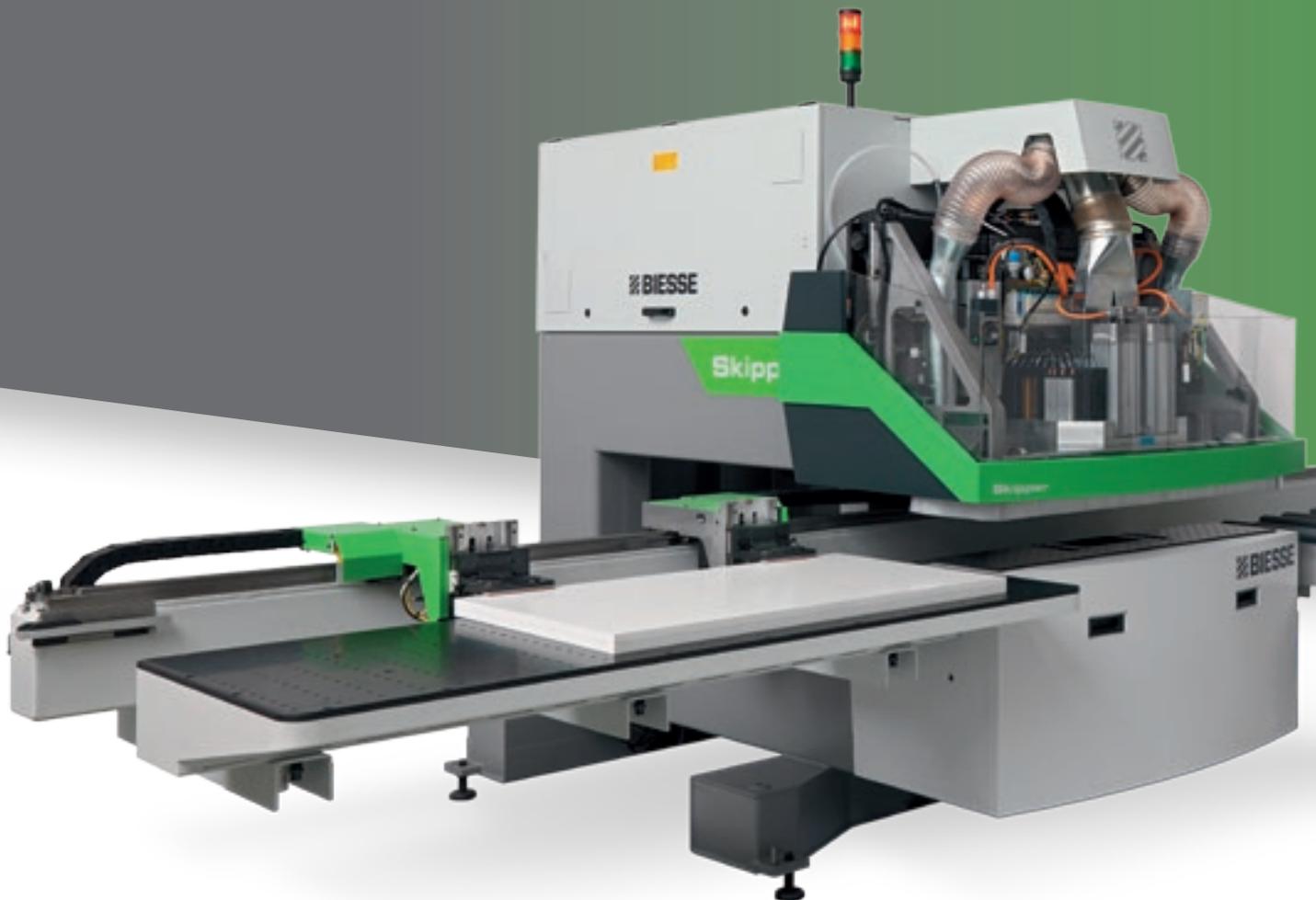
CNC-GESTEUERTES
BEARBEITUNGSZENTRUM



 **BIESSE**

 **50 YEARS**
 **BIESSEGROUP**

FLEXIBLE BEARBEITUNG IN ECHTZEIT



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Fertigungsprozesse, um der ständig wachsenden Nachfrage nach **spezifisch auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmten Produkten mit kurzen Lieferzeiten, die pünktlich eingehalten werden, gerecht werden zu können.**

BIESSE ANTWORTET

mit technologischen Lösungen, die die Anforderungen der auf Kommission produzierenden Betriebe abdecken und dabei Kosten und Zykluszeiten stark reduzieren. **Skipper 130** ist das CNC-Bearbeitungszentrum welches erlaubt, nacheinander und ohne Unterbrechungen, Werkstücke mit komplett unterschiedlichen Formaten zu bearbeiten. Dies ist die ideale Maschine für große Betriebe, um Plattenformate außerhalb des Standards, mit kleinen Losgrößen für Dritte herzustellen und sie erfüllt damit die Anforderungen einer flexiblen Just-in-Time- Produktion.



SKIPPER 130

- ✔ BEARBEITEN IN ECHTZEIT, OHNE UNTERBRECHUNGEN UND OHNE MANUELLE EINGRIFFE
- ✔ HOHE PRODUKTIVITÄT, DANK DER KOMPLETTEN VERARBEITUNG VON 2 WERKSTÜCKEN GLEICHZEITIG (AN ALLEN SEITEN DER PLATTE)
- ✔ MAXIMALE LEISTUNGEN FÜR JEDE FUNKTION, SOWOHL BEIM BOHREN ALS AUCH BEIM DÜBELN
- ✔ BENUTZERFREUNDLICH.

NACHEINANDER VERSCHIEDENSTE FORMATE BEARBEITEN

Skipper 130 ist auf revolutionäre Weise in der Lage, alle 6 Seiten des Werkstückes gleichzeitig in einem einzigen Durchgang zu bearbeiten und mit Dübeln zu versehen.



Totale Flexibilität für die Bearbeitung von Platten mit verschiedensten Abmessungen und Stärken. Bearbeitung ohne Unterbrechungen, gleichzeitig auf der Ober- und auf der Unterseite, ohne dass die Platten mehrmals durch die Maschine laufen müssen.



Skipper führt auch Durchgangsbearbeitungen aus, ohne die Gefahr von Absplitterungen. Die Maschine verarbeitet auch „luftdurchlässige“ Materialien und sehr kleine Teile.



Maximaler Halt des Werkstückes aus verschiedenstem Material und Größe, dank des Spannsystems mittels Spannzange und automatischer Positionierung.

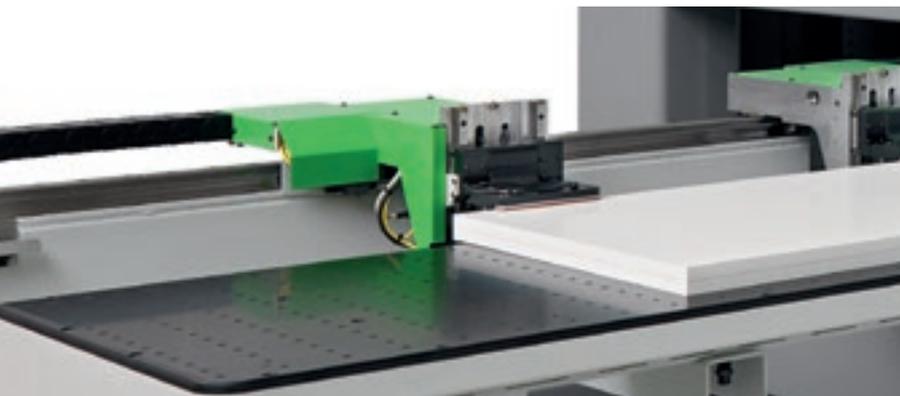


Zum Starten genügt es, das CNC-Programm aufzurufen; Man benötigt weder Werkzeuge oder Rüststellungen, noch eine Überprüfung der Spannzangen des Spannsystems mit automatischer Positionierung der Platten.



Die 41+ 41 unabhängigen Spindeln garantieren hohe Leistungen.

Einfaches und schnelles Rüsten beider Bearbeitungseinheiten.



Das Werkstückvermessungssystem erfasst in Echtzeit die exakte Stärke der Platte und passt automatisch die Bearbeitungstiefe an.



Automatische Neupositionierung der Spannzangen in der Bearbeitungsphase.

**KEINE RÜSTARBEITEN
ODER ZUSÄTZLICHE
EINSTELLUNGEN
NOTWENDIG: SKIPPER
130 IST DIE MASCHINE,
DIE IMMER
PRODUKTIONSBEREIT
IST.**

REAL TIME MACH INING

SOFORTIGE PRODUKTIVITÄT

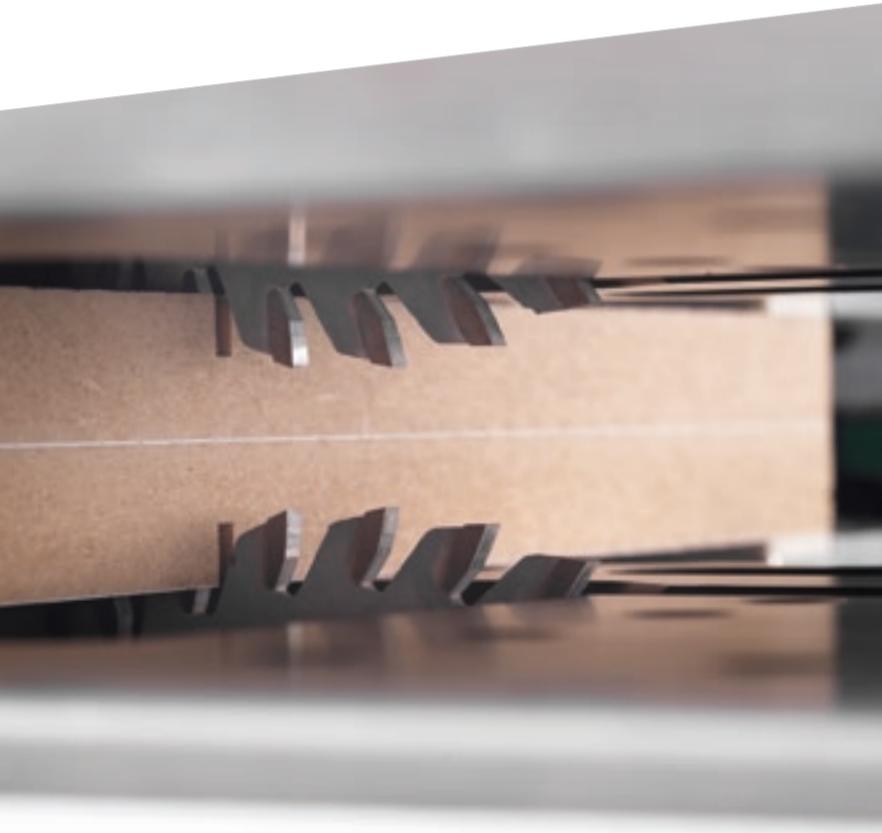
Hohe Präzision und dauerhafte Zuverlässigkeit.
Reduzierung der Verarbeitungskosten des Materials
von mehr als 60 %. Maximale Produktivität auch
bei Losgröße 1 und sofortige einfache Nutzung für
Jedermann.

2 leistungsstarke, gegenüber liegende
Bearbeitungseinheiten mit 41+41 unabhängigen
Spindeln, die gleichzeitig 2 übereinander liegende
Platten bearbeiten und doppelte Produktivität
garantieren. Skipper bewegt die Werkstücke in X und
Y-Richtung auf einem Luftpolster zu den festen
Werkzeugen. Die Platten bewegen sich zwischen den
Luftpolstern und es werden ein einziges oder
2 gespiegelte Werkstücke gleichzeitig bearbeitet.

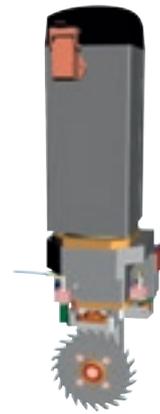
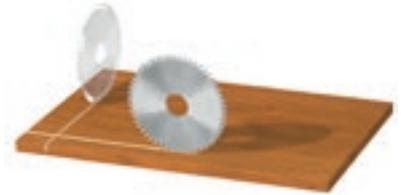


MAXIMALE LEISTUNGEN FÜR JEDE FUNKTION

Kundenspezifische Bearbeitung der Werkstücke
mit Bohrungen, Ausfräsungen und Nuten.



In X- und Y-Richtung schwenkbare Nutsägeeinheit.

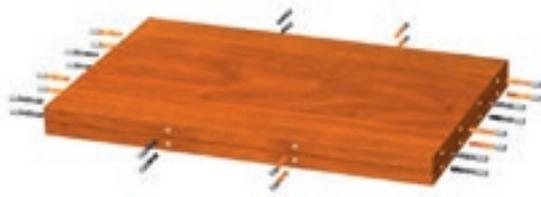
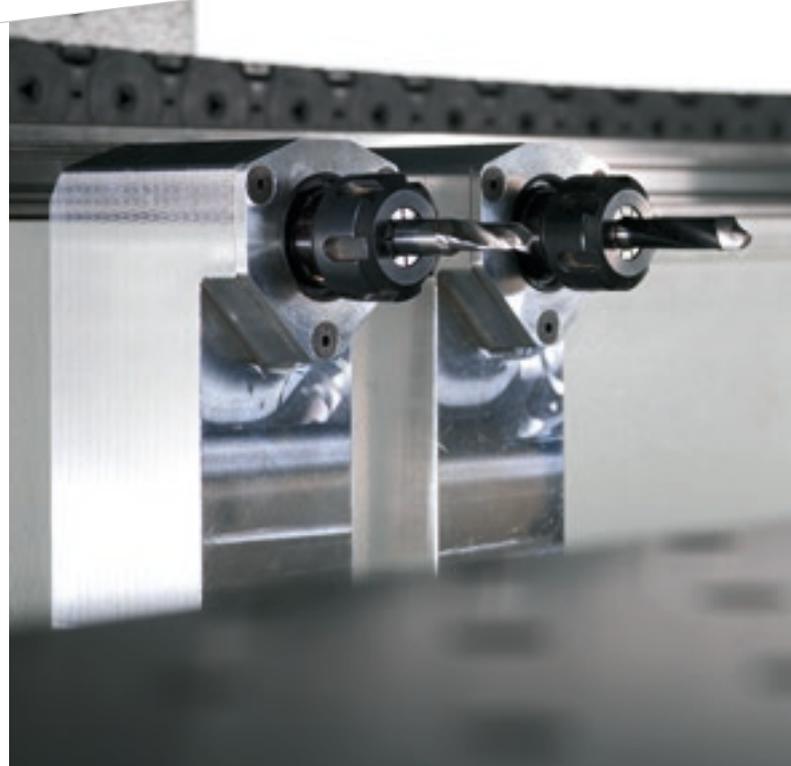


Nutsägeeinheit fest in X-Richtung.



Frässpindeln mit ISO30 Aufnahmesystem, für einen schnellen und einfachen Wechsel der Fräswerkzeuge.

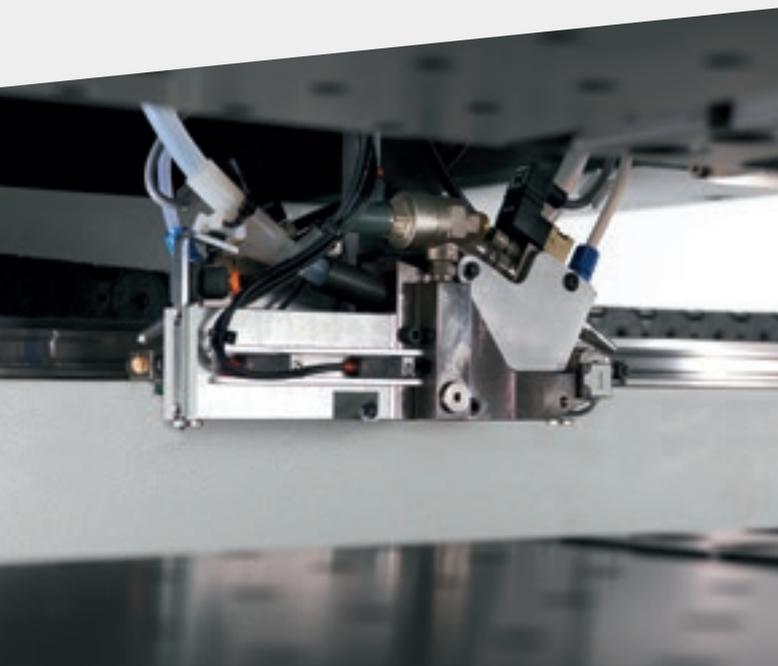
Horizontales Bohren und Fräsen
an der 6 Werkstückseite.



**DIE MASCHINE KANN MAN MIT
EINER ODER ZWEI UNABHÄNGIGEN
HORIZONTALBEARBEITUNGSGRUPPEN
AUSGESTATTET WERDEN.**

KOMPLETT INDIVIDUELLE KONFIGURATION

Das Werkstück verlässt die Maschine komplett bearbeitet und mit Dübeln versehen und ist somit bereit für den Zusammenbau oder die Verpackung.



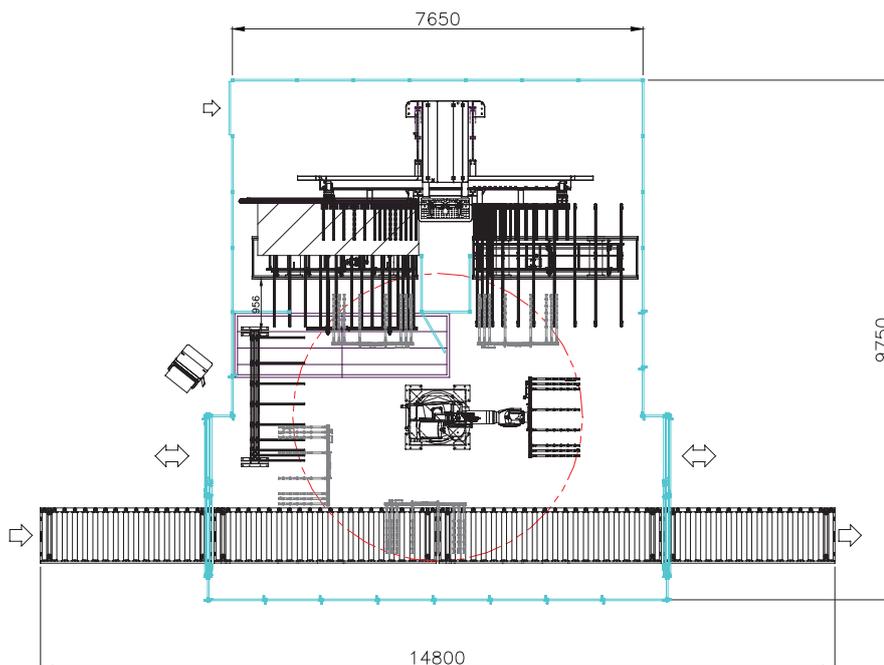
Leim-Einspritzsystem und Dübel eintreiben mit zwei gegenüber liegenden Gruppen für die Bearbeitung der beiden Werkstückenden.



INTEGRIERBAR IN FERTIGUNGSSTRASSEN

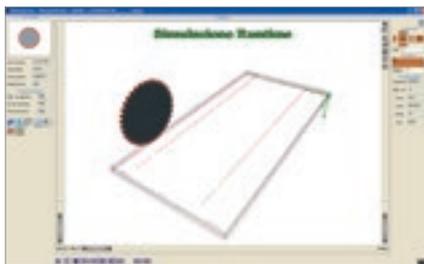


Verringerte Beschickungszeiten, Dank dem automatischen System für die Werkstückpositionierung durch welches die Platten automatisch zum Anschlagpunkt gebracht werden.



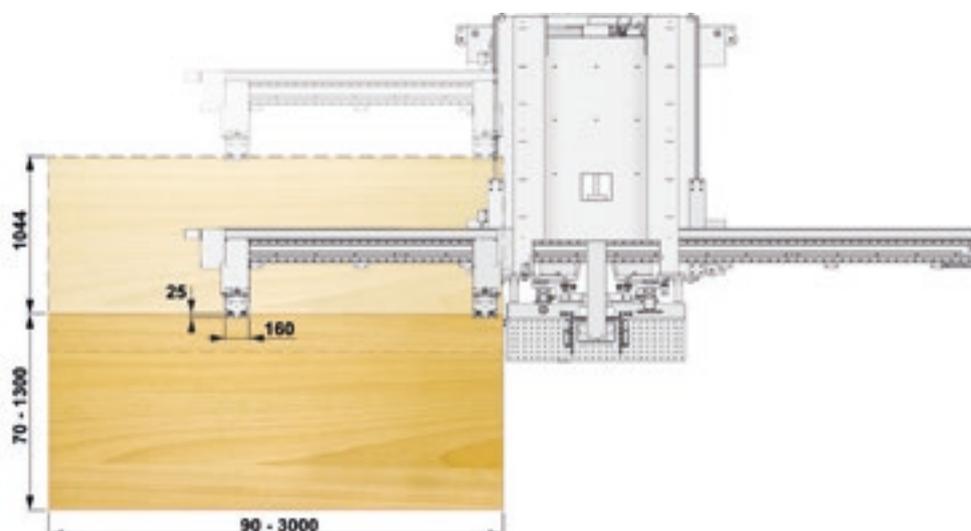
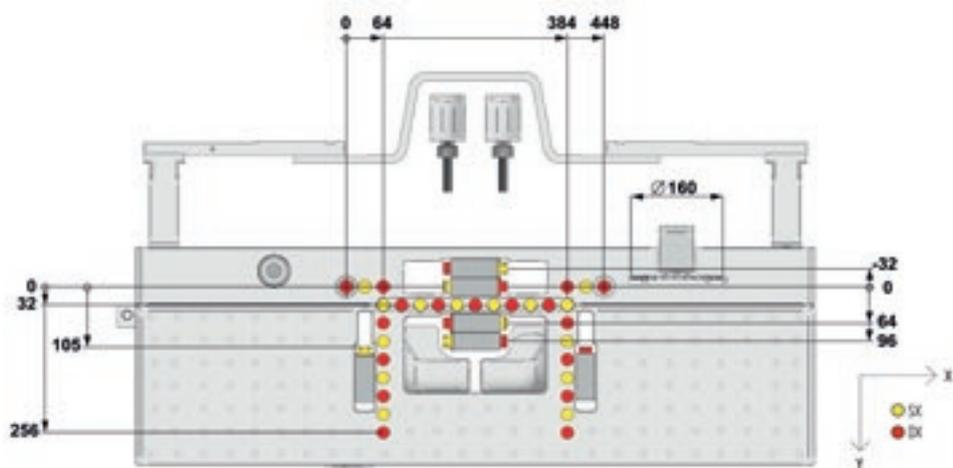
Skipper 130 kann leicht in Fertigungszellen mit Roboter oder Beschickungssystem und automatischer Entladung integriert werden.

BENUTZERFREUNDLICHKEIT

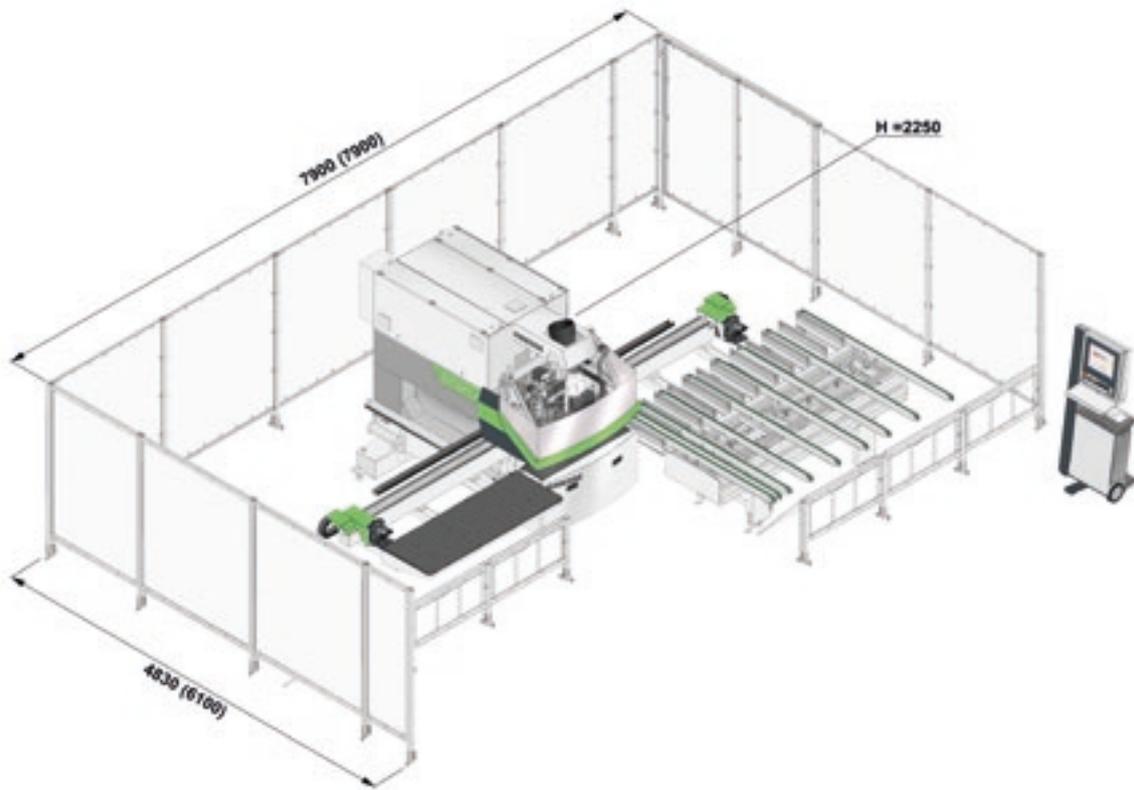


Sehr leistungsstarke und bedienerfreundliche Bediener-Schnittstelle, die schnelle Entscheidungen erlaubt und automatisch den Zyklus, je nach verfügbaren Werkzeugen an Bord, anpasst, um die Arbeitszeiten zu verringern.

BiesseWorks ist das Programmierungssystem der Maschinen Biesse, das die hohen Leistungen mit einer sehr einfachen Nutzung vereint. Die Schnittstelle ist, auf Basis der Anforderungen des Kunden, individualisierbar.



TECHNISCHE DATEN



SKIPPER 130

Werkstücklänge, die bearbeitet werden kann	mm	90 / 3000
Werkstückbreite, die bearbeitet werden kann	mm	70 / 1300
Werkstückstärke, die bearbeitet werden kann	mm	8 / 90
Vertikale Bohrspindeln (oben + unten)		31
Drehzahl der Bohrspindeln (max)	Umdrehungen/ Min	6000
Horizontale Bohrspindeln in X (oben + unten)		8 + 8
Horizontale Bohrspindeln in Y (oben + unten)		2 + 2
Frässpindel 4,5 KW (oben + unten)		1 + 1
Drehzahl der Frässpindel (min-max)	Umdrehungen/ Min	1000 / 24000
Nutsäge Durchmesser 160 mm (oben + unten)		1 + 1
Horizontale Bohrspindeln in Y (unten)		1 - 2
Leim-Einspritz u. Dübeleintreibereinheit (oben) in X		2

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Oberflächlich Schalldruckpegel während der Arbeit A (Lp(A)): 84 dB(A). Schalleistungspegel während der Arbeit A (LwA): 107 dB(A). Messunsicherheit K: 4 dB(A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

INDUSTRY 4.0 READY

A photograph of an industrial machine in a factory setting. A dark grey panel on the machine has the text "INDUSTRY 4.0 READY" printed on it. "INDUSTRY" is in white, and "4.0 READY" is in green. The background is blurred, showing factory lights and structures.

INDUSTRY 4.0 READY

Industrie 4.0 ist der neue, auf den digitalen Technologien beruhende Meilenstein der Industrie bei Maschinen, die zu den Unternehmen sprechen. Die Produkte können selbstständig in Produktionsprozessen, die durch intelligente Netzwerke verbunden sind, untereinander kommunizieren und interagieren.

Der Einsatz von Biesse konzentriert sich darauf, die Fabriken unserer Kunden in Realtime Factories zu verwandeln, die bereit sind, Möglichkeiten des Digital Manufacturing zu garantieren, bei dem intelligente Maschinen und Softwareprogramme unverzichtbare Mittel werden, die die tägliche Arbeit derjenigen erleichtern, die in aller Welt Glas, Stein, Metall und vieles mehr bearbeiten. Unsere Philosophie ist zweckmäßig: Liefern konkreter Daten für die Unternehmer, um ihnen dabei zu helfen, die Kosten einzudämmen, die Arbeit zu verbessern und die Prozesse zu optimieren.

Dies alles bedeutet, für die Industrie 4.0 bereit zu sein.

DIE IDEEN NEHMEN FORM UND SUBSTANZ AN



B_CABINET IST EINE EINZIGARTIGE LÖSUNG FÜR DIE STEUERUNG DER MÖBELPRODUKTION VON DER 3D-PLANUNG BIS ZUR ÜBERWACHUNG DES PRODUKTIONSFLUSSES. ERMÖGLICHT DEN DESIGNENTWURF EINES RAUMS UND DEN SCHNELLEN WECHSEL VOM ENTWERFEN SEINER EINZELNEN ELEMENTE ZUM ERSTELLEN FOTOREALISTISCHER KATALOGBILDER, VOM ERZEUGEN TECHNISCHER DRUCKE BIS ZU BEDARFSBERICHTEN, ALLES IN EINER EINZIGEN UMGEBUNG.

B_CABINET FOUR, ZUSÄTZLICHES MODUL, VEREINFACHT DIE STEUERUNG ALLER ARBEITSPHASEN (SCHNEIDEN, FRÄSEN, BOHREN, KANTENANLEIMEN, ZUSAMMENBAU, VERPACKUNG) MIT NUR EINEM KLICK.

B_CABINET FOUR BEINHÄLTET EINE EIGENE UMGEBUNG FÜR DIE FORTSCHRITTSÜBERWACHUNG DER PRODUKTIONSPHASEN IN ECHTZEIT. ERMÖGLICHT DAHER EINE KOMPLETTE KONTROLLE DES BESTELLSTATUS, PHASE FÜR PHASE, DURCH GRAFIKEN UND 3D-ANSICHTEN.

SERVICE & PARTS

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✔ Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✔ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✔ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✔ Upgrade der Software.

500

Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50

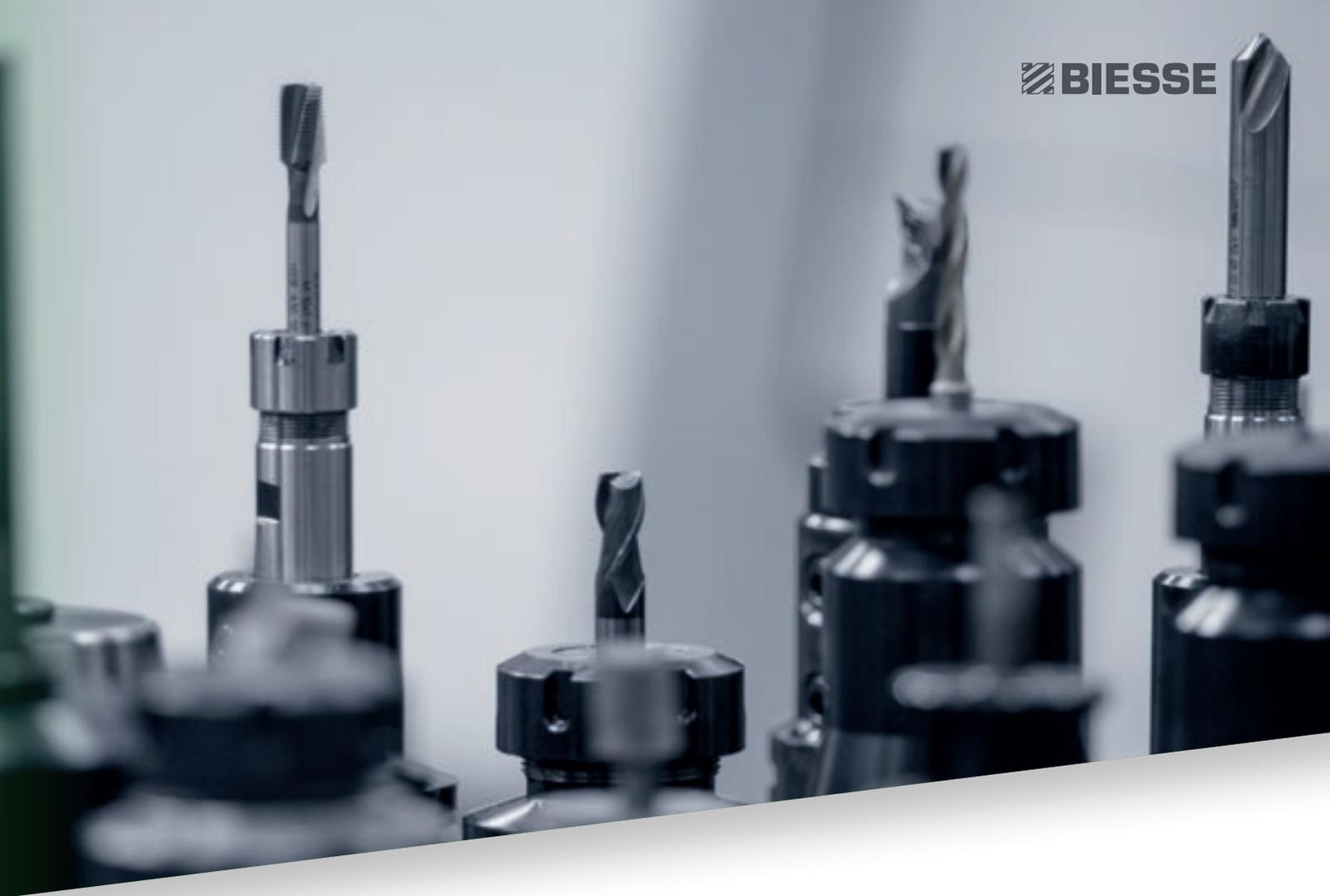
Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550

zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120

mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

A close-up photograph of several different types of metal drill bits and tool holders, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts. Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

BIESSE PARTS

- Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

92%
der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96%
der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100
für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500
täglich abgewickelte Bestellungen.

MADE WITH BIESSE

DIE TECHNOLOGIEN DER GRUPPE BIESSE BEGLEITEN DIE INNOVATIVE STÄRKE UND DIE UMFASSENDEN QUALITÄTSPROZESSE DER LAGO

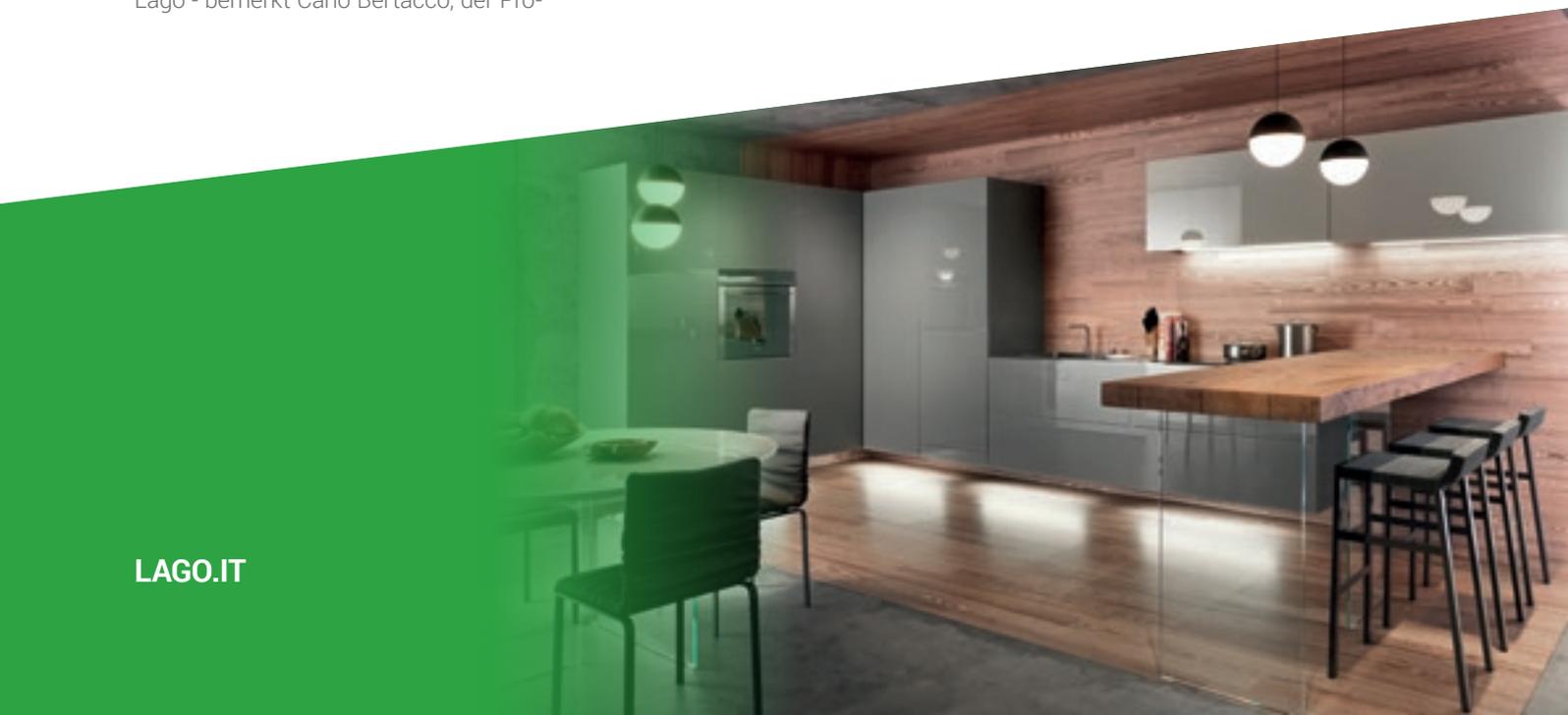
In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der Forschung für eine nachhaltige Entwicklung.

“Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,” so Daniele Lago, “die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Kette darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts”.

“Flexibilität ist das Schlüsselwort bei Lago - bemerkt Carlo Bertacco, der Pro-

duktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, auf Bestellung zu produzieren. Das hat es uns ermöglicht, den Platz einzuschränken und die Fabrik von Anfang an zu leeren”. “Die Maschinen, die wir gekauft haben - erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, kundenspezifische Änderungen jederzeit vornehmen zu können, das heißt die Grundprinzipien der schlanken Produktion”.

Quelle: IDM Industria del Mobile Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.



LIVE THE EXPERIENCE



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

ERLEBEN SIE DIE ERFAHRUNG DER BIESSE GROUP AUF UNSEREM INTERNATIONALEN CAMPUS.

