SKIPPER 130

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

BIESSE

50 YEARS BIESSEGROUP

ИНДИВИДУАЛИЗАЦИЯ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ

РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

такие изменения в производственных процессах, которые позволяют отвечать на всё более растущие запросы **продукции, персонализируемой под специфические требования клиента, при точном соблюдении кратчайших сроков поставки.**

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

на это технологическими решениями, способными удовлетворить требования предприятий, которые производят под заказ, при значительном сокращении производственных затрат. **Skipper 130** - это обрабатывающий центр с ЧПУ, который позволяет последовательно и без пауз обрабатывать панели совершенно различных размеров. Это идеальный станок для участков нестандартных изделий крупных производств, для изготовления небольших партий полуфабрикатов, а также для тех, кому нужно гибкое производство в реальном времени.

SKIPPER 130

- ПРОЦЕССЫ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ БЕЗ ПАУЗ И РУЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ
- ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ПОЛНОЙ ОБРАБОТКЕ ОДНОВРЕМЕННО 2 ПАНЕЛЕЙ ПО ВСЕМ 6 СТОРОНАМ ЭТИХ ПАНЕЛЕЙ
- МАКСИМАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ИСПОЛНЕНИИ ЛЮБОЙ ФУНКЦИИ, КАК ПРИ СВЕРЛЕНИИ, ТАК И ПРИ ШКАНТОЗАБИВКЕ
- ПРОСТОТА И БЫСТРОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА РАЗНЫХ ФОРМАТОВ

Skipper 130 способен обрабатывать новым революционным способом все 6 сторон панели одновременно за один проход, включая забивку шкантов.

Полная гибкость в обработке панелей различных размеров и толщин. Обработка без пауз, как верхней, так и нижней поверхностей одновременно, без необходимости повторной загрузки детали в станок.

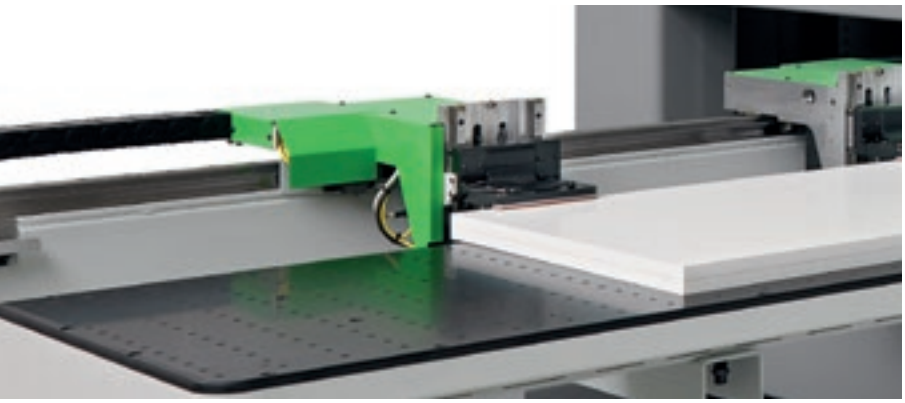
Skipper легко производит сквозные обработки без риска появления сколов. Прекрасно обрабатывает также пористые панели и детали очень малых размеров.

Максимальная сила удержания панели из любого материала и любого формата благодаря системе фиксации при помощи зажимов с автоматическим позиционированием

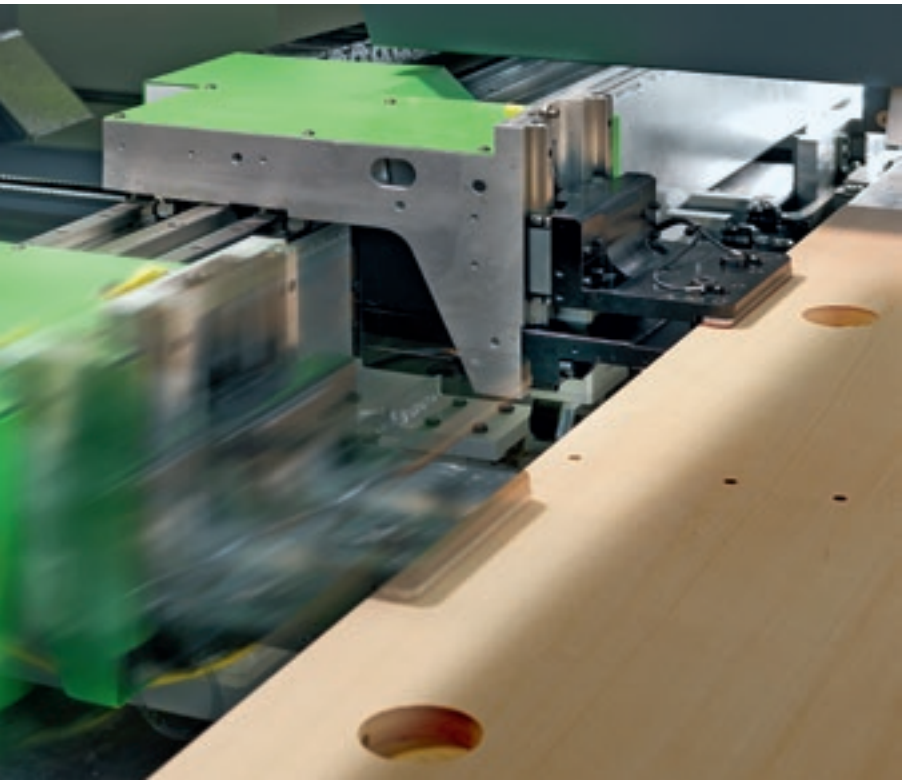
Для начала работы достаточно иметь загруженную в станок программу; не требуется ни оснащение, ни регулировка, ни пробная обработка благодаря системе фиксации панели при помощи зажимов с автоматическим позиционированием.

Система считывания размеров измеряет в реальном времени точную толщину панели, автоматически подстраивая под неё глубину обработки.

41+ 41 независимых шпинделей обеспечивают высокие показатели.



Легкое и быстрое оснащение обеих рабочих голов.



Автоматическое перепозиционирование зажимов на этапе обработки.

НЕТ НЕОБХОДИМОСТИ В КАКОЙ- ЛИБО ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ОПЕРАЦИИ ПО ОСНАЩЕНИЮ ИЛИ РЕГУЛИРОВКЕ: SKIPPER 130 - ЭТО ВСЕГДА ГОТОВЫЙ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СТАНОК.

REAL TIME MACHINING

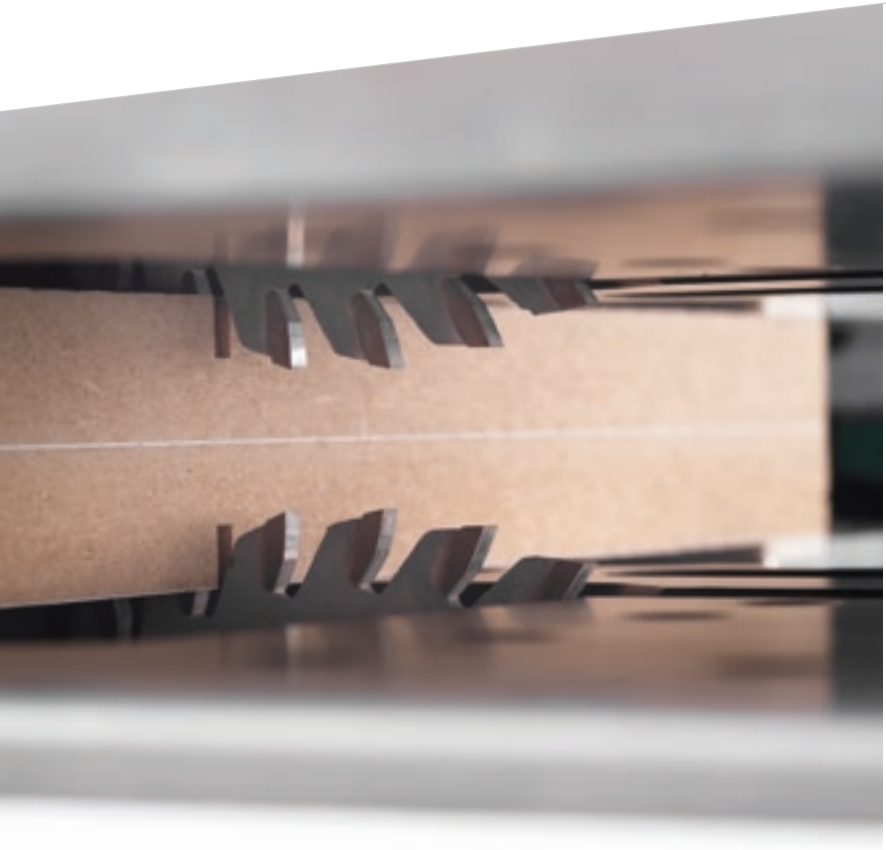
БЫСТРОТА И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Высокая точность и надёжность в течение длительного времени. Сокращение затрат на обработку материала более чем на 60%. Максимальная отдача даже при единичном производстве и простота, позволяющая любому оператору сразу же начинать работу.

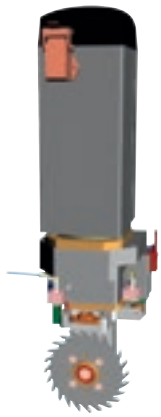
2 противоположно установленные мощные рабочие головы с 41+41 независимыми шпинделями одновременно обрабатывают 2 наложенные друг на друга панели, обеспечивая двойную производительность. Skipper перемещает панели по X и Y по столу с воздушной подушкой относительно неподвижных инструментов. Панели перемещаются между двумя воздушными подушками при обработке одной или 2 зеркальных панелей одновременно.

МАКСИМАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ИСПОЛНЕНИИ ЛЮБОЙ ФУНКЦИИ

Полная персонализация панели с исполнением сверлений, горизонтальных фрезерований, пазов и гравировки.



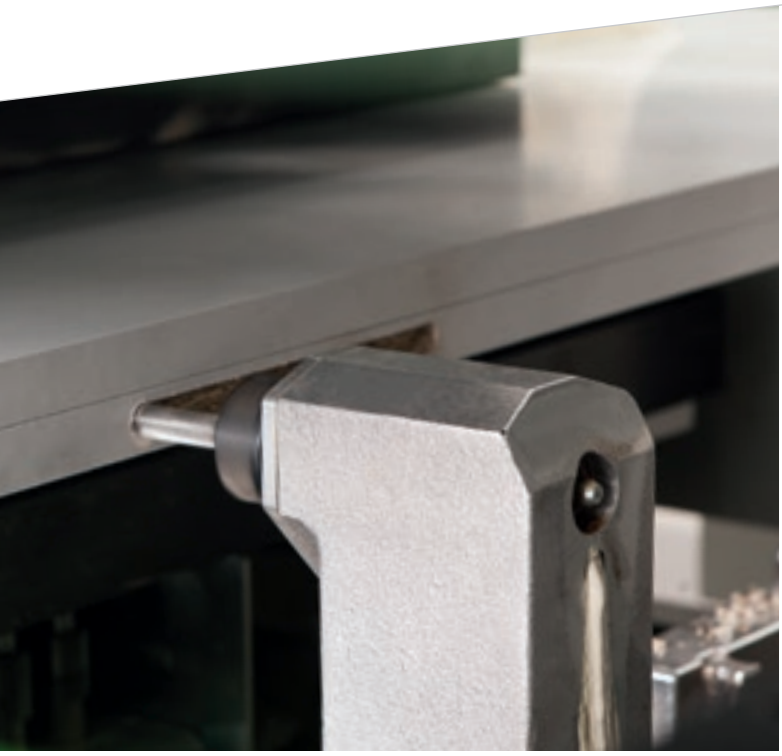
Группы ориентируемой пилы 0-90°, работающие по направлениям X и Y.



Пильные группы для резки и пазования по направлению X.

Электрошпиндели с креплением ISO30 для быстрой и удобной смены фрезеровальных инструментов.

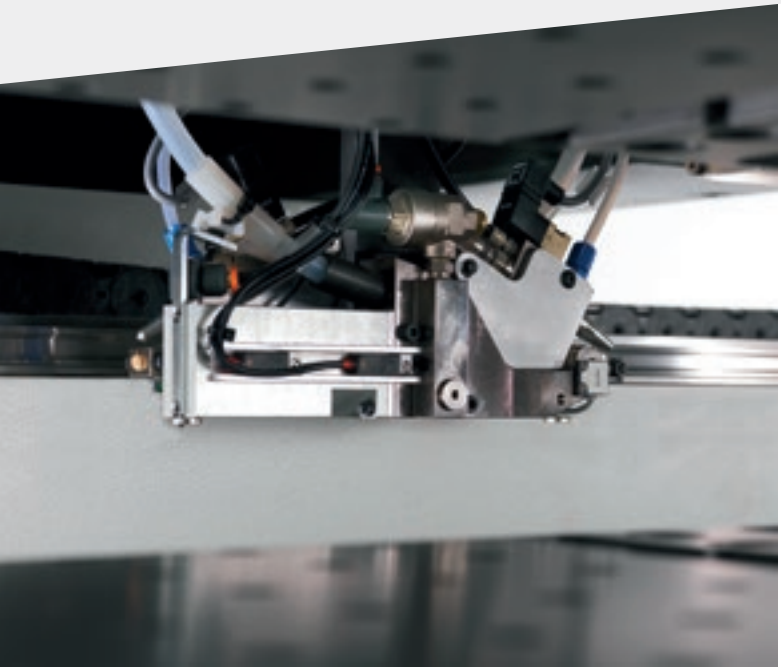
Горизонтальное сверление и фрезерование по 6-ой стороне.



СТАНОК МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ ОДНОЙ ИЛИ ДВУМЯ НЕЗАВИСИМЫМИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ГРУППАМИ.

ПОЛНАЯ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ

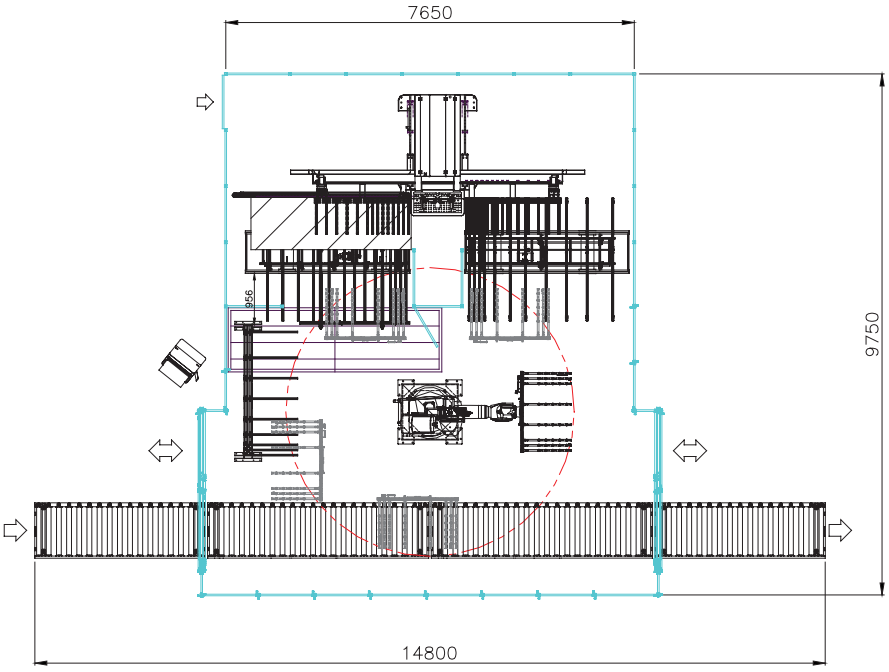
Панель выходит готовой и со всеми внутренними обработками, включая шканты, следовательно, готовой для сборки или упаковки.



Система впрыска клея и забивки шкантов при помощи двух противоположно расположенных групп, обрабатывающих края панели.

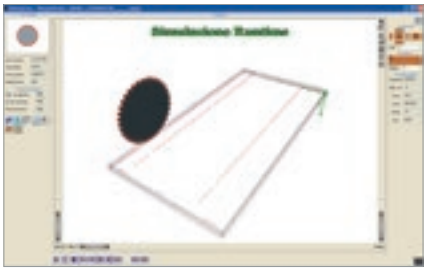
ВОЗМОЖНОСТЬ ВСТРАИВАТЬ В ПРОЦЕССЫ, ПРОИЗВОДИМЫЕ ЛИНИЕЙ

Ограниченное время загрузки благодаря автоматической системе позиционирования панелей, которые базируются по упорам в полностью автоматическом режиме.



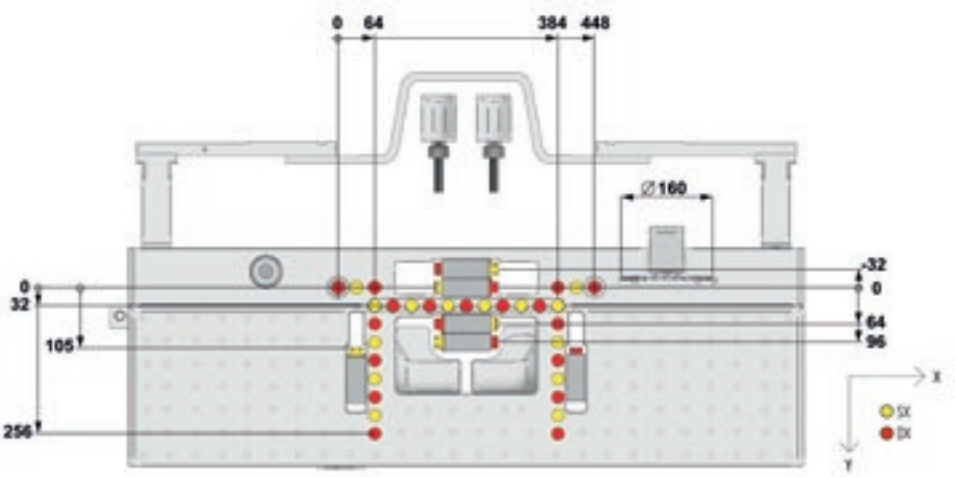
Skipper 130 может легко встраиваться в ячейку с роботом или системой автоматической загрузки или выгрузки.

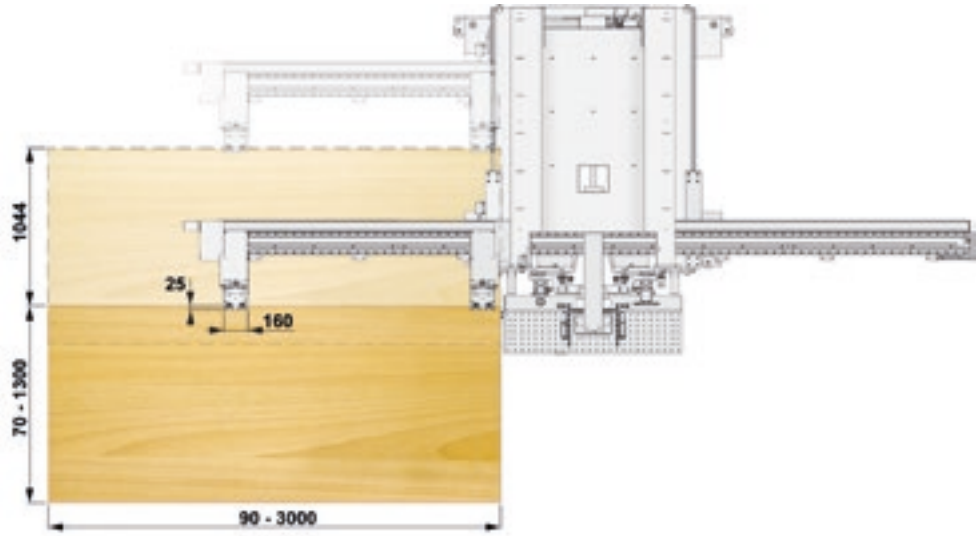
ПРОСТОТА И БЫСТРОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



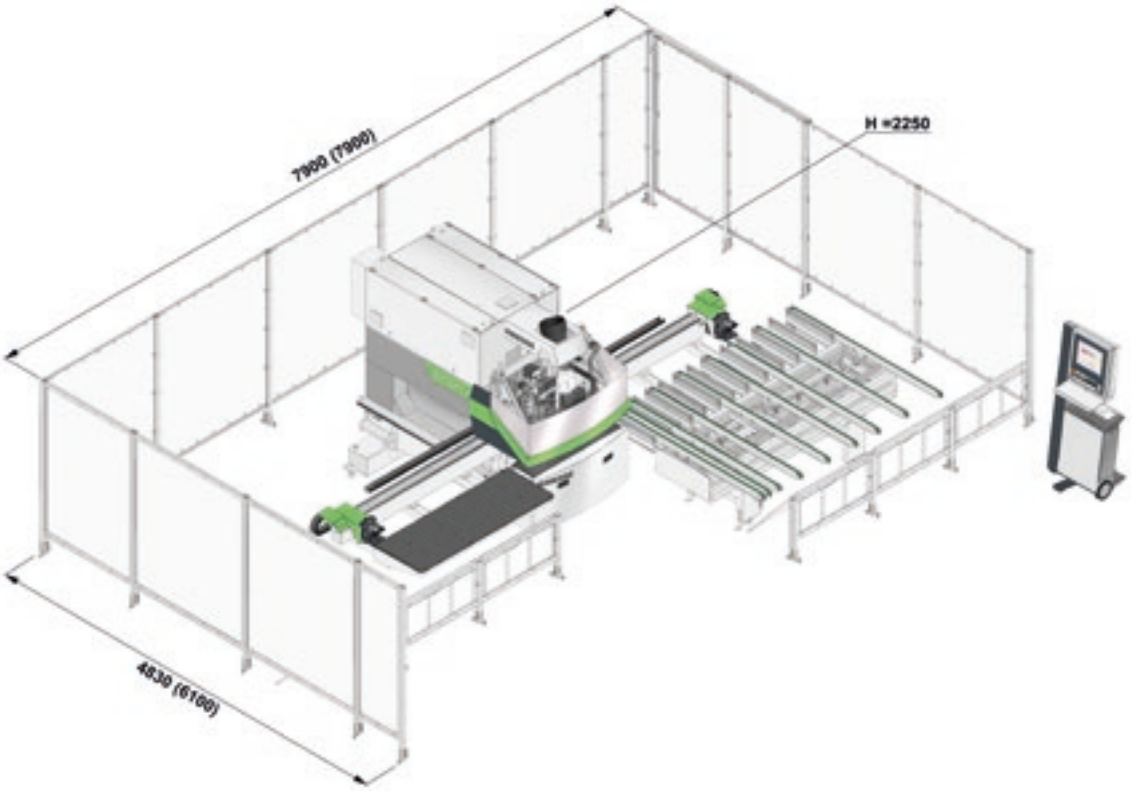
Чрезвычайно мощный и простой в использовании интерфейс, позволяющий быстро принимать решения и производящий автоматическую оптимизацию цикла в зависимости от имеющихся на станке инструментов для минимизации времени обработки

BiesseWorks - это система программирования станков Biesse, которая сочетает в себе высокие характеристики и чрезвычайную простоту использования. Интерфейс персонализируется в зависимости от требований пользователя.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



SKIPPER 130

Длина обрабатываемых панелей	мм	90 / 3000
Ширина обрабатываемых панелей	мм	70 / 1300
Толщина обрабатываемых панелей	мм	8 / 90
Вертикальные сверлильные шпиндели (сверху+снизу)		31
Скорость вращения сверлильных шпинделей (макс.)	об/мин	6000
Горизонтальные сверлильные шпиндели по X (сверху+снизу)		8 + 8
Горизонтальные сверлильные шпиндели по Y (сверху+снизу)		2 + 2
Электрошпиндель 4.5 кВт (сверху+снизу)		1 + 1
Скорость вращения электрошпинделей (мин. - макс.)	об/мин	1000 / 24000
Группа пилы диам. 160 мм (сверху+снизу)		1 + 1
Горизонтальные сверлильные шпиндели по Y (снизу)		1 - 2
Группа впрыска клея и забивки шкантов (сверху)		2

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии воспроизводят станки с опционами. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные из менения без какого-либо предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpfA): 84 dB(A). Уровень мощности удельного звукового давле- ния A (LwA): 107 dB(A). Возможная погрешность измерения K: 4 dB(A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (зву- ковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем ис- пускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, ха- рактеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позво- ляет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

ИНДУСТРИЯ 4.0 READY

BIESSE

Industry 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые “общаются” с предприятиями. Оборудование способно самостоятельно обмениваться информацией и взаимодействовать при исполнении производственных процессов, будучи объединенным в интеллектуальные сети.

Задачей компании Biesse является модернизация предприятий наших клиентов, работающих в реальном времени и готовых обеспечивать функционирование цифрового производства, в котором ЧПУ станки и программное обеспечение становятся важнейшими инструментами, помогающими в ежедневной работе тем, кто во всём мире обрабатывает стекло, камень, металл и многое другое. Наша философия проста - предоставлять конкретные данные клиентам с целью снижения стоимости выпускаемой продукции, оптимизации работы и улучшения результатов.

Всё это и называется 4.0 ready.

ИДЕИ ВОПЛОЩАЮТСЯ В ФОРМУ И МАТЕРИЮ

B_CABINET ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ УНИКАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ МЕБЕЛИ, ОТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ В ФОРМАТЕ 3D ДО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОТОКА. ДЕЛАЕТ ВОЗМОЖНЫМ СОЗДАНИЕ ДИЗАЙНА ПОМЕЩЕНИЯ С БЫСТРЫМ ПЕРЕХОДОМ ОТ СОСТАВЛЯЮЩИХ ЕГО ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДО ФОТОРЕАЛИСТИЧЕСКИХ КАТАЛОЖНЫХ ИЗОБРАЖЕНИЙ, ОТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ ДО ОТЧЕТОВ ПОТРЕБНОСТЕЙ, ВСЕ В ОДНОЙ СРЕДЕ.

B_CABINET FOUR (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬ) ОБЕСПЕЧИВАЕТ УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ВСЕМИ РАБОЧИМИ ФАЗАМИ (РЕЗКА, ФРЕЗЕРОВАНИЕ, СВЕРЛЕНИЕ, ОБЛИЦОВКА, СБОРКА, УПАКОВКА) ОДНИМ ЩЕЛЧКОМ МЫШИ.

B_CABINET FOUR ВКЛЮЧАЕТ СРЕДУ, ПРЕДНАЗНАЧЕННУЮ ДЛЯ КОНТРОЛЯ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ ДИНАМИКИ ФАЗ ПРОИЗВОДСТВА. ПОЭТОМУ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПОЛНЫЙ ПОЭТАПНЫЙ КОНТРОЛЬ ЗАКАЗА ЗА СЧЕТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ГРАФИКОВ И ВИДОВ В ФОРМАТЕ 3D.

СЕРВИС И ЗАП ЧАСТИ

Прямое и оперативное взаимодействие между службами Сервиса и Запасных частей при обработке заявок на ремонт. Индивидуальная техническая поддержка ключевых клиентов специалистами Biesse в головном офисе и на местах.

СЕРВИС BIESSE

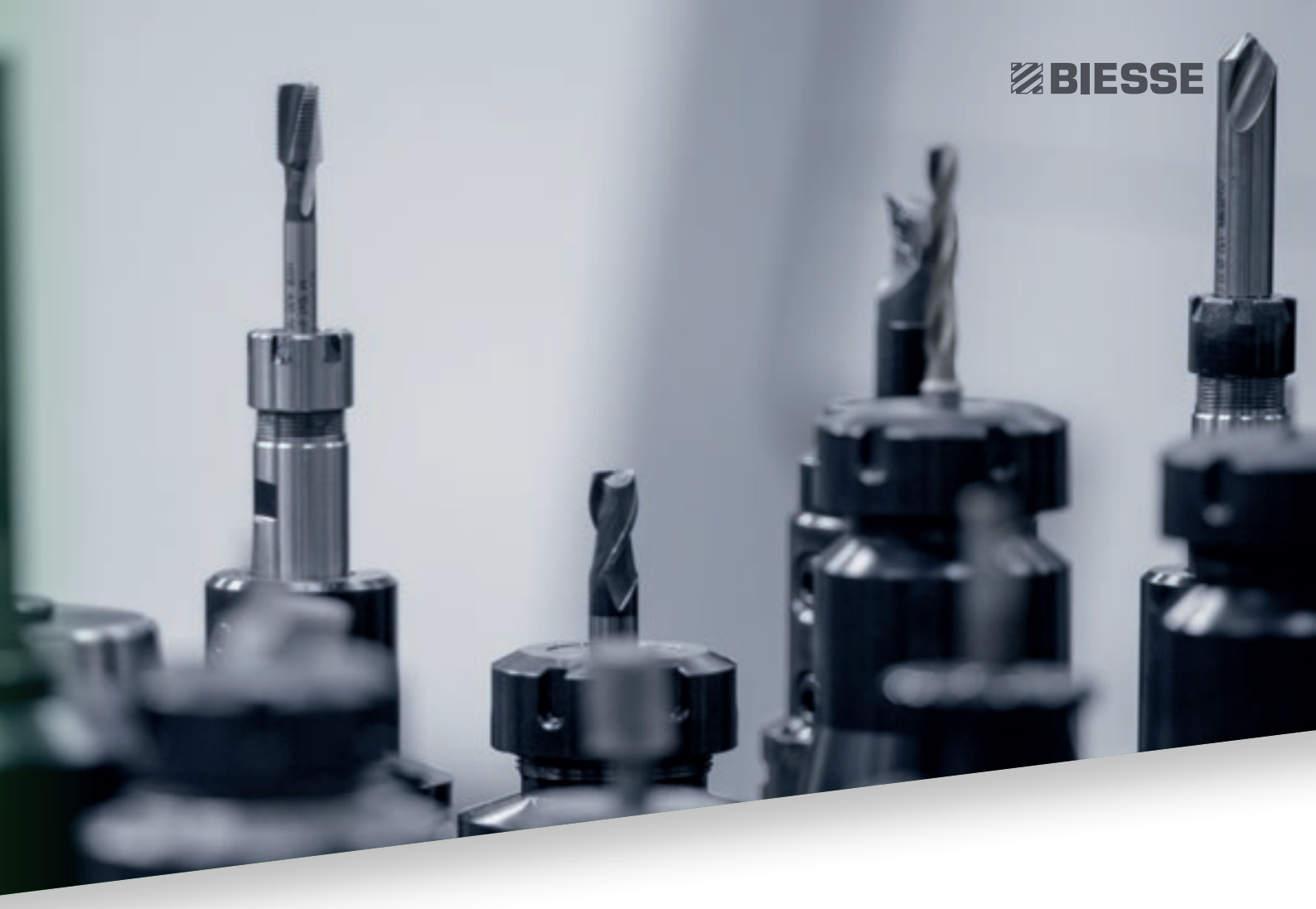
- Монтаж и наладка оборудования.
- Учебный центр для сотрудников Biesse и Дилеров; обучение клиента непосредственно на производстве.
- Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- Обновление программного обеспечения.

500
сервисных специалистов Biesse в Италии и по всему миру.

50
сервисных специалистов Biesse для дистанционной технической поддержки.

550
сертифицированных дилеров.

120
учебных курсов на разных языках ежегодно.



Biesse Group выстраивает, поддерживает и развивает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать продукцию и услуги, предоставляемые через два профильных подразделения: Сервис и Запасные части.
Международная команда высококвалифицированных специалистов Biesse круглосуточно поддерживает клиентов для оперативного устранения неисправностей и поставки запасных частей.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- Помощь в идентификации детали.
- Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные непосредственно на складе запчастей Biesse для ежедневных отгрузок.
- Оптимальное время выполнения заказа благодаря глобальной разветвленной сети дистрибуции с автоматизированными складами.

92%
заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

96%
заказов, выполняемых к заявленной дате.

100
специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500
заказов, обрабатываемых ежедневно.

MADE WITH BIESSE

ТЕХНОЛОГИИ ГРУППЫ GRUPPO BIESSE ПОДДЕРЖИВАЮТ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ МЕБЕЛИ В МИРЕ

“Мы находились в поиске решения, которое было бы настолько инновационным, что отвечало бы сразу всем нашим требованиям”, - таков комментарий производственного ди- ректора одной всемирно известной мебельной фабрики.
“Значительная часть нашего производства была оснащена средствами с ЧПУ, однако сегодня 100 процентов всего того, что мы производим, создаётся по этой технологии.
Также было необходимо увеличение производственной мощности. Biesse представила нам решение, которое нам очень понравилось, это была целая линия обрабатывающих центров и автоматических магазинов — инновационная, притягивающая взгляд и довольно производительная.
Совместно с Biesse мы определили, каково будет решение «под ключ», которое предстояло спроектировать, изготовить, протестировать, смонтировать, отладить и запустить в рабочий режим за определённое время”.

Источник: фрагмент интервью с производственным директором одного из известнейших мебель- ных производств в мире.

LAGO.IT

LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM

50 YEARS

Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ
С BIESSE GROUP В НАШИХ
КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ МИРУ.

BIESSEGROUP

5808A1672 ноябрь 2019

BIESSE.COM