

# SKIP PER 130

CENTRI DI LAVORO  
A CONTROLLO NUMERICO



# PERSONALIZZAZIONE IN TEMPO REALE



## IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di rispondere alla sempre crescente richiesta di **prodotti personalizzati sulle specifiche esigenze del cliente con tempi di consegna rapidi e certi.**

## BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** in grado di soddisfare le esigenze delle aziende che producono su ordine, riducendo notevolmente i costi di produzione. **Skipper 130** è il centro di lavoro a controllo numerico che permette di processare in sequenza e senza interruzioni pannelli di formati completamente differenti. È la macchina ideale per i reparti fuori misura di grandi aziende, per la produzione di piccoli lotti in conto-terzi e per chi necessita di una produzione flessibile just in time.



## **SKIPPER 130**

- ✓ **PROCESSI IN TEMPO REALE SENZA INTERRUZIONI E SENZA INTERVENTI MANUALI**
- ✓ **ELEVATA PRODUTTIVITÀ GRAZIE A LAVORAZIONI COMPLETE DI 2 PANNELLI IN CONTEMPORANEA SU TUTTE LE 6 FACCE DEL PANNELLO**
- ✓ **MASSIME PRESTAZIONI PER OGNI FUNZIONE SIA IN FORATURA CHE IN SPINATURA**
- ✓ **SEMPLICITÀ DI UTILIZZO IMMEDIATO**

# PROCESSARE IN SEQUENZA DIVERSI FORMATI

Skipper 130 è in grado di lavorare in modo rivoluzionario tutte le 6 facce del pannello contemporaneamente in un unico passaggio, incluso l'inserimento di spine.



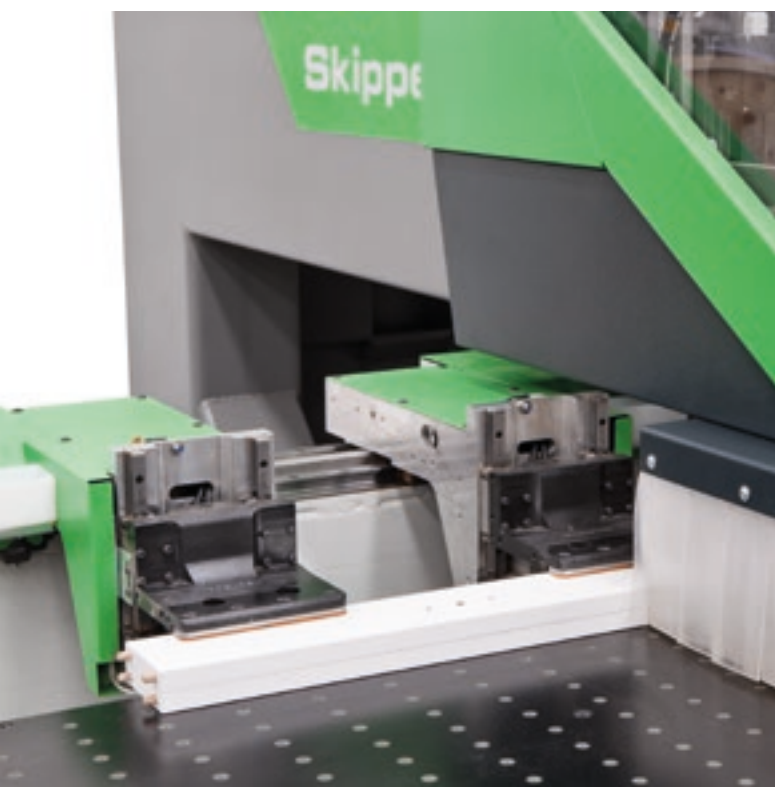
Totale flessibilità per la lavorazione di pannelli di diverse dimensioni e spessore. Lavorazioni senza interruzioni, sia sulla parte superiore che inferiore contemporaneamente, senza la necessità di ripassare i pannelli più volte in macchina.



Skipper esegue facilmente lavorazioni "passanti" senza rischio di scheggiature. Processa perfettamente anche materiali "traspiranti" e pezzi di dimensioni molto piccole.



**Massima tenuta del pannello di qualsiasi materiale e formato grazie al sistema di bloccaggio pannello tramite morse a posizionamento automatico.**

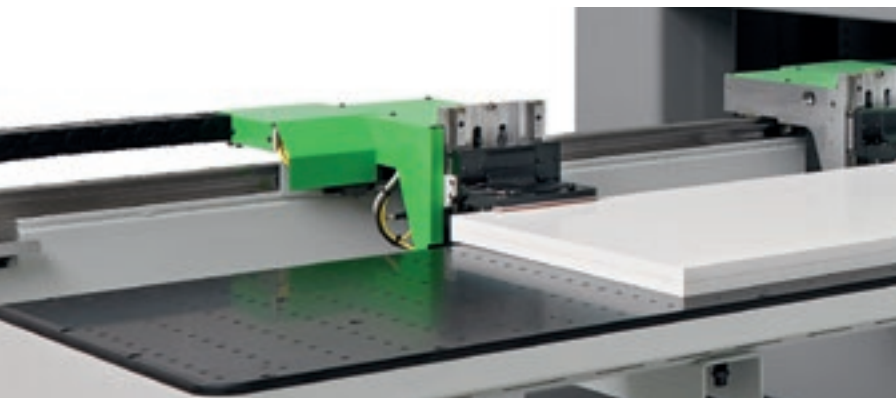


Per partire basta avere a bordo il programma di lavoro; non servono né attrezzaggi, né regolazioni, né prove grazie al sistema di bloccaggio pannello tramite morse a posizionamento automatico.



I 41+ 41 mandrini indipendenti garantiscono alte prestazioni.

Attrezzaggi facili e veloci di entrambe le unità.



Il sistema di rilevamento dimensionale del pezzo misura in tempo reale l'esatto spessore dei pannelli adeguandone automaticamente la profondità di lavorazione.



Riposizionamenti automatici delle morse in fase di lavorazione.

**NESSUN BISOGNO  
DI OPERAZIONI  
DI ATTREZZAGGIO  
E REGOLAZIONI  
AGGIUNTIVE:  
SKIPPER 130 È LA  
MACCHINA SEMPRE  
PRONTA ALL'USO.**

# REAL TIME MACH INING

## PRODUTTIVITÀ IMMEDIATA

Affidabilità e precisione garantite nel tempo.  
Riduzione del costo di trasformazione del materiale di oltre il 60%. Massimo rendimento anche nella produzione a lotto-1 e immediata facilità di utilizzo per chiunque.

2 potenti unità operatrici contrapposte con 41+41 mandrini indipendenti lavorano contemporaneamente 2 pannelli sovrapposti garantendo una doppia produttività. Skipper movimentata i pannelli in X e Y su un piano a velo d'aria rispetto a utensili fissi. I pannelli si muovono tra due cuscini d'aria processando un unico pannello o 2 pannelli speculari in contemporanea.

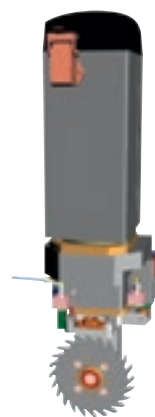


# MASSIME PRESTAZIONI PER OGNI FUNZIONE

Totale personalizzazione del pannello con esecuzione di forature, fresature orizzontali, canali e incisioni.



Gruppi lama indexati 0-90° in direzione X e Y.



Gruppi lama per fresate e canali in direzione X.



Elettromandrini con attacco ISO30 per un cambio rapido ed agevole degli utensili a fresare.



Foratura e fresatura orizzontale sul 6° lato.



LA MACCHINA SI PUÒ EQUIPAGGIARE  
CON UNO O DUE GRUPPI ORIZZONTALI  
INDIPENDENTI

# PERSONALIZZAZIONE COMPLETA

Il pannello esce finito e interamente lavorato, completo di spine, quindi pronto per l'assemblaggio o imballaggio.



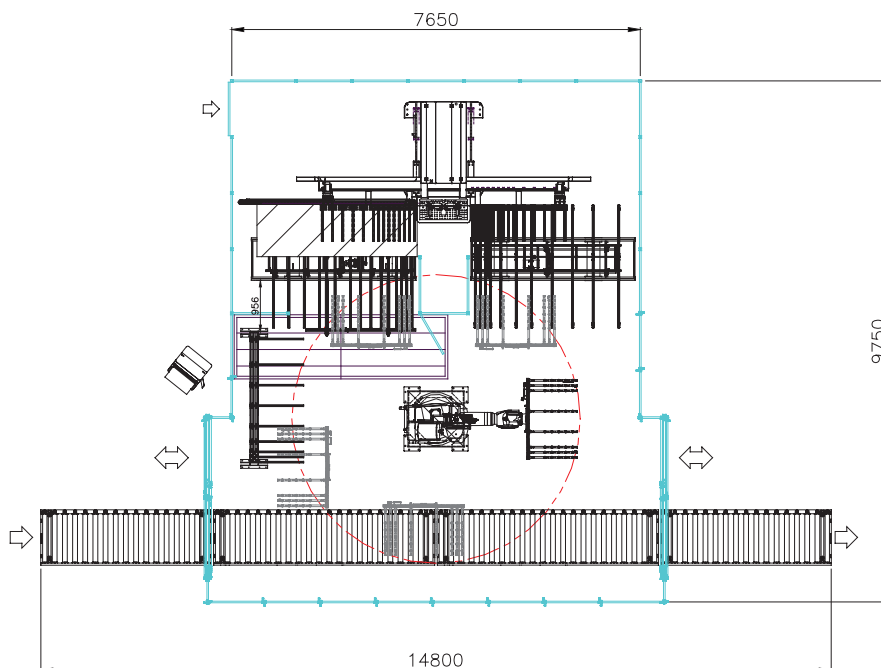
Sistema di iniezione colla e inserimento spine con due gruppi contrapposti per la lavorazione delle due estremità del pannello.



# INTEGRABILITÀ NEI PROCESSI DI LINEA

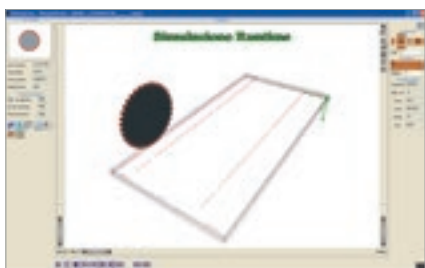


Tempi di carico ridotti grazie al sistema automatico per il posizionamento dei pannelli che vengono riferiti contro le battute in maniera automatica.



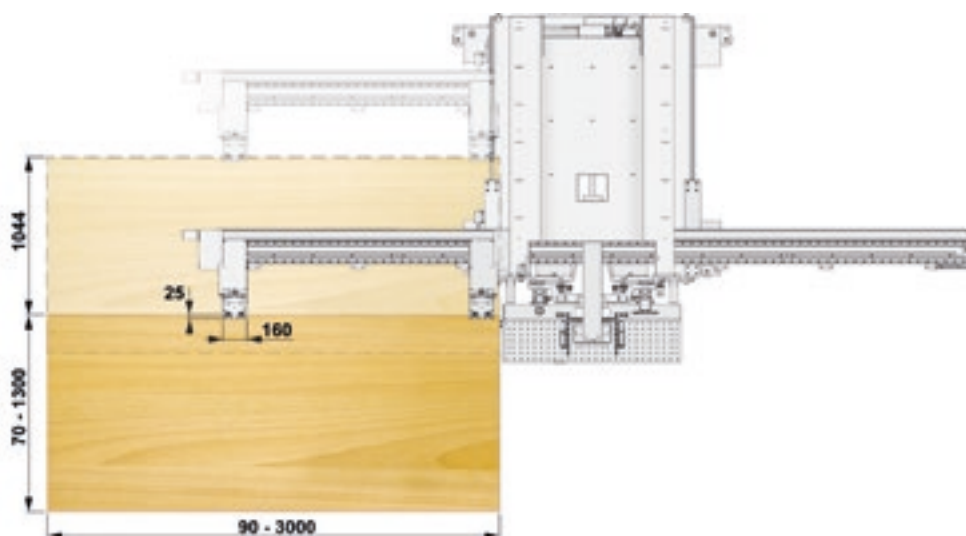
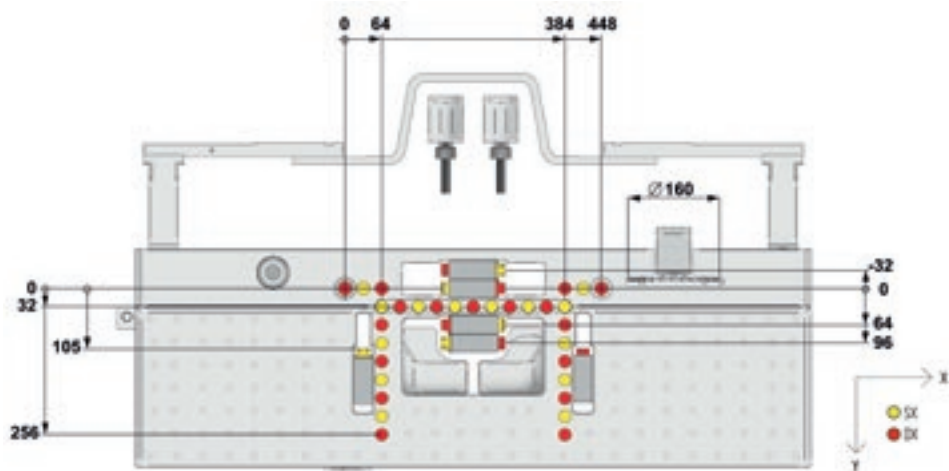
Skipper 130 può essere facilmente integrata in cella con Robot o sistemi di carico e scarico automatico.

# SEMPLICITÀ DI UTILIZZO IMMEDIATO

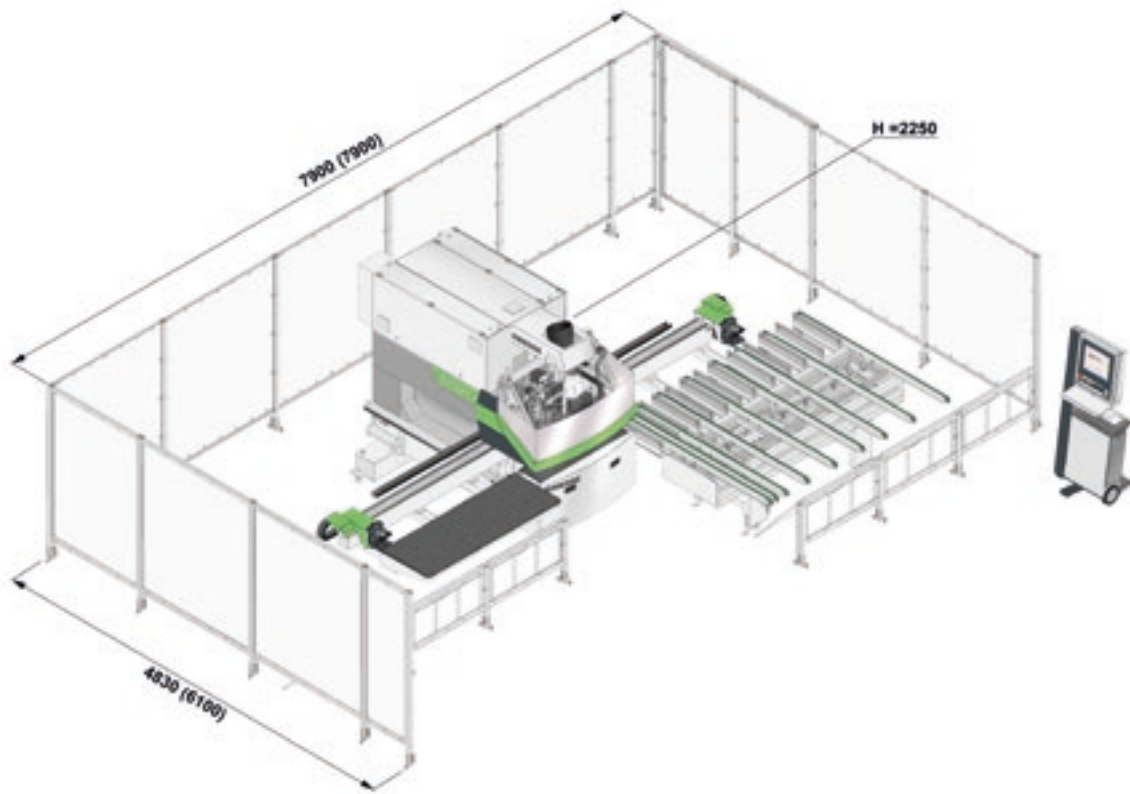


Interfaccia operatore straordinariamente potente e semplice da usare, che permette decisioni rapide e provvede automaticamente ad ottimizzare il ciclo in funzione degli utensili disponibili a bordo, per minimizzare i tempi di lavoro.

BiesseWorks è il sistema di programmazione delle macchine Biesse che abbina prestazioni elevate ad una grande facilità d'utilizzo. L'interfaccia è personalizzabile in base alle esigenze dell'utente.



## DATI TECNICI



## SKIPPER 130

Lunghezza pannelli lavorabili (min/max)	mm	90 / 3000
Larghezza pannelli lavorabili (min/max)	mm	70 / 1300
Spessore pannelli lavorabili (min/max)	mm	8 / 90
Mandrini di foratura verticali (sopra+sotto)		31
Velocità di rotazione mandrini a forare (max)	giri/min	6000
Mandrini di foratura orizz. in X (sopra+sotto)		8 + 8
Mandrini di foratura orizz. in Y (sopra+sotto)		2 + 2
Elettromandrino (sopra+sotto)	kW	4,5 - 1 + 1
Velocità di rotazione elettromandrini (min-max)	giri/min	1000 / 24000
Gruppo lama diam. 160 mm (sopra+sotto)		1 + 1
Mandrini di foratura orizz. in Y+ (sotto)		1 - 2
Gruppo inserimento colla-spine (sopra) in X		2

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Condizioni di funzionamento:

Fresatura: 1 elettromandrino, avanzamento: 6 m/min, rotazione: 18000 rpm, Ø 16 mm, profondità: 5 mm, materiale: truciolare. Livello di pressione sonora postazione operatore (LpA) 81,5 dB (A). Livello di potenza sonora superficiale ponderato A (LwA) 103,6 dB (A). Foratura: 1 gruppo di foratura, avanzamento: 3 m/min, rotazione: 6000 rpm, Ø 8 mm, profondità: 10 mm, materiale: truciolare.

Livello di pressione sonora postazione operatore (LpA) 81,4 dB (A). Livello di potenza sonora superficiale ponderato A (LwA) 100,9 dB (A). Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. Queste informazioni consentono all'utilizzatore della macchina di effettuare una migliore valutazione dei rischi e dei pericoli.

# INDUSTRY 4.0 READ



INDUSTRY 4.0 READY

**L'industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti possono essere interconnessi ai processi produttivi collegati tramite reti intelligenti.**

L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing, dove macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il vetro, la pietra il metallo e non solo. La nostra filosofia è pratica: fornire dati concreti agli imprenditori per aiutarli ad abbattere i costi, migliorare il lavoro ed ottimizzare i processi.

**Tutto questo vuol dire essere 4.0 ready.**

# MADE WITH BIESSE

## LE TECNOLOGIE DEL GRUPPO BIESSE ACCOMPAGNANO LA FORZA INNOVATIVA E I PROCESSI DI QUALITÀ TOTALE DI LAGO

Nell'affollato scenario del design domestico, Lago afferma la propria identità di marchio emergente, attraverso prodotti emozionanti e un'apertura alle contaminazioni tra arte e impresa, uniti alla ricerca per uno sviluppo sostenibile.

"Abbiamo realizzato una serie di progetti, o meglio di pensieri - ci dice Daniele Lago - che hanno fatto nascere la Lago contemporanea: il design l'abbiamo concepito come una visione culturale di tutta la catena del business, non solo del singolo prodotto".

"La flessibilità è la parola chiave in Lago - ci dice Carlo Bertacco, responsabile di

produzione. Abbiamo cominciato a introdurre il concetto di lavorare solo sul venduto, questo ci ha permesso di contenere gli spazi, svuotando fin dal primo momento la fabbrica".

"Le macchine che abbiamo acquistato - ci dice ancora Bertacco - sono bellissimi impianti, un investimento contenuto per quello che offrono, e rappresentano una scelta di filosofia produttiva. Stiamo parlando di un certo volume di produzione, di qualità Lago e di personalizzare il più tardi possibile e quando me lo chiede il cliente, cioè dei principi base della lean production".

*Fonte:  
IDM Industria del Mobile  
Lago, nostro cliente dal 1999,  
è uno dei marchi di arredamento  
d'interni più prestigiosi  
del design italiano nel mondo.*



# CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



## DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



## RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



## RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



## OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



## SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.



## ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

**+550**

TECNICI NEL MONDO  
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
PRONTI AD ASSISTERE  
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

**90%**

DI CASE PER MACCHINA  
FERMA, CON TEMPO  
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

**+100**

ESPERTI IN CONTATTO  
DIRETTO DA REMOTO  
E TELESERVICE

**92%**

DI ORDINI RICAMBI  
PER MACCHINA FERMA  
EVASI IN 24 ORE

**+50.000**

ARTICOLI IN STOCK  
NEI MAGAZZINI RICAMBI

**+5.000**

VISITE DI MANUTENZIONE  
PREVENTIVA

**80%**

DI RICHIESTE SUPPORTO  
RISOLTE ON-LINE

**96%**

DI ORDINI RICAMBI EVASI  
ENTRO LA DATA PROMESSA

**88%**

DI CASE RISOLTI  
CON IL PRIMO INTERVENTO  
ON SITE

Origini italiane,  
vocazione internazionale.

Semplifichiamo  
produttivi per e  
il potenziale di  
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

# no i processi esaltare ogni

Entra nel  
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



