



Profiline KDF 660



Profiline KDF 670

	Profiline KDF 660	Profiline KDF 670
Maschinenlänge (mm)	6360	6860
Anschlußwert (kW)	14	15
Gewicht (kg)	2600	2800
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120 / 1x120 / 1x100	1x120 / 1x160 / 1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11 / 16
Maschinenmaße BxH (mm)		900 x 1600
Werkstückdicke (mm)		8 - 60
Kantendicke (mm)		0,4 - 12,0
Rollentrennen (mm)		3 x 45 / 0,8 x 60
Arbeitshöhe (mm)		950
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)		6
Lärmemissionswert (dBA)		84/85

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

Kantenanleimmaschinen Profiline KDF 660 + KDF 670



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Brandt
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
D-32657 Lemgo
Tel. 05261/974-0
Fax 05261/6486
info@brandt.de
http://www.brandt.de

Hochflexibles Maschinenkonzept mit modernster Aggregatetechnik



Fügefräsaggregat zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zur Erzeugung einer optimalen Kantenqualität.



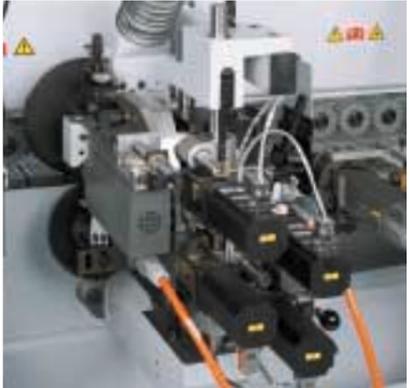
Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



Perfekter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräzisen Linearführungen.



Schwenkbares Vorfräsaggregat mit pneumatischer Verstellung.



Flexibilität bei Kantenstärken und Profilen durch den Einsatz von NC-Achsen.



Formfräse mit automatischer Einstellung zwischen Dünn- und Dickkante.



Profiline KDF 670



Profiliziehlingenaggregat mit Schnellwechsellköpfen für einfachen Werkzeugwechsel.



Perfektes Finish durch den Einsatz von Flächenziehklinge und Schwabbeln.



Die Steuerung Power Control PC 16

- Alle Funktionen per einfachem Knopfdruck
- Kurze Rüstzeiten
- Fehlerdiagnose im Klartext
- Graphische Oberfläche
- Betriebsdatenerfassung