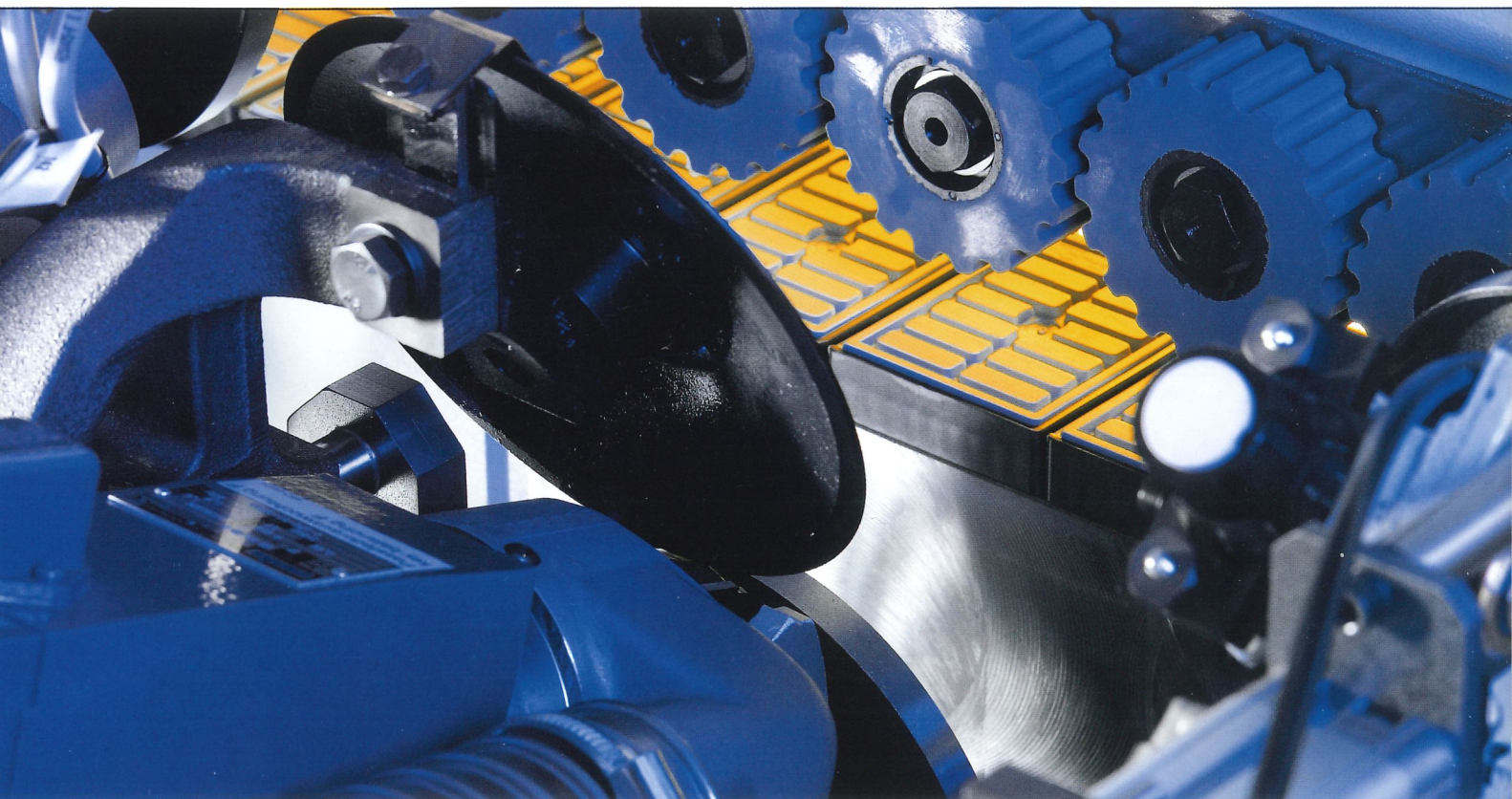


Kantenanleimmaschinen KDN 520 - KDF 570 2CU Optimat



Brandt ist das Unternehmen in der HOMAG Gruppe, das innovative und leistungsorientierte Lösungen bei Kantenanleimmaschinen für das Handwerk sowie kleine und mittelgroße Unternehmen bietet.

Im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen praxisorientierte Lösungen, die unseren Kunden den langfristigen Wettbewerbsvorteil sichern.



Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden – Wirtschaftlichkeit für hohe Ansprüche



KDF 530 C Optimat

Die Steuerung – der Mensch im Mittelpunkt

PowerControl PC 20+, mit dem „+“ für unsere Kunden

- + Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
- + Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- + Kurze Rüstzeiten durch hohe Rechnerleistung und einfache Auswahl von Bearbeitungsprogrammen
- + Selbsterklärende Bedienerführung unterstützt durch grafische Oberfläche mit optimaler Visualisierung
- + Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle
- + Netzwerkfähigkeit



powerControl PC 20+

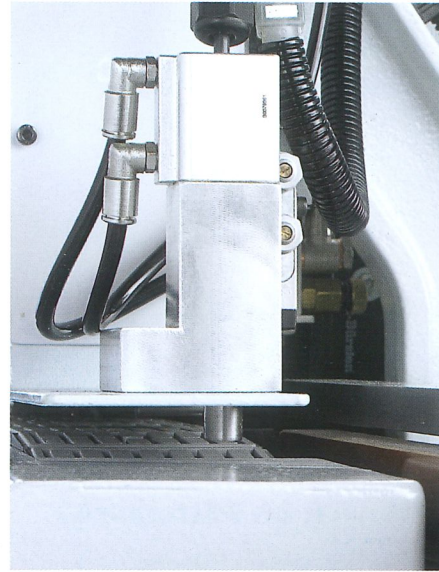
Unser Know-How für Ihren Erfolg

Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren bei Brandt ein gutes Preis-/ Leistungsverhältnis bei höchster Qualität.

Motivierte Mitarbeiter, modernste Produktionsstätten und optimale Materialien sind die Basis für die Herstellung von Kantenanleimmaschinen, die unseren Kunden eine best mögliche Nutzung bei optimalen Fertigungsergebnissen sichern.

Durch die zielorientierte und konsequente Weiterentwicklung der Steuerungstechnologie wird aber auch die einfache Bedienbarkeit und ein hoher Bedienkomfort sichergestellt, denn bei Brandt steht der Mensch und das Endprodukt im Mittelpunkt.

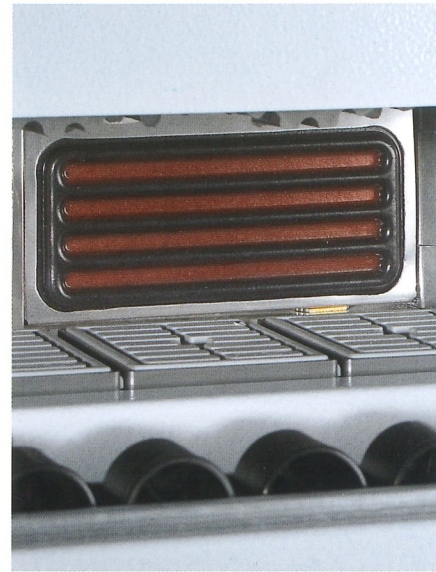
Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



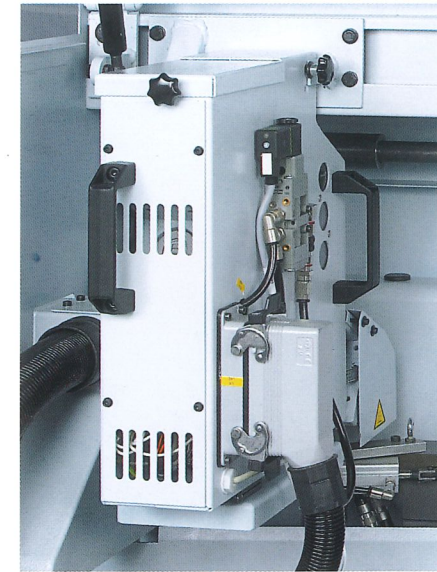
Einlaufsperr
Für einen minimalen Werkstückabstand und sichere Bedienung.



Fügefräsaggregat
Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



Heizstrahler
Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



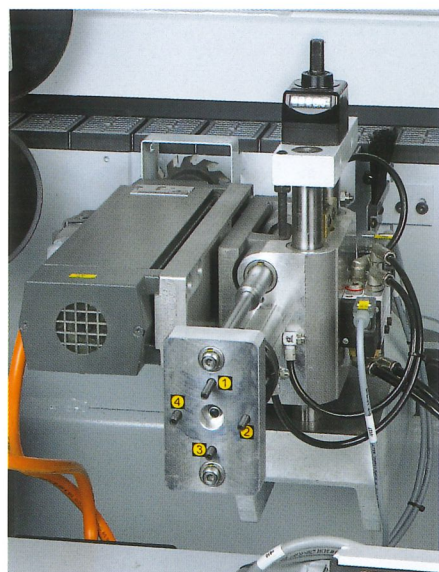
Vorschmelzer (optional)
Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



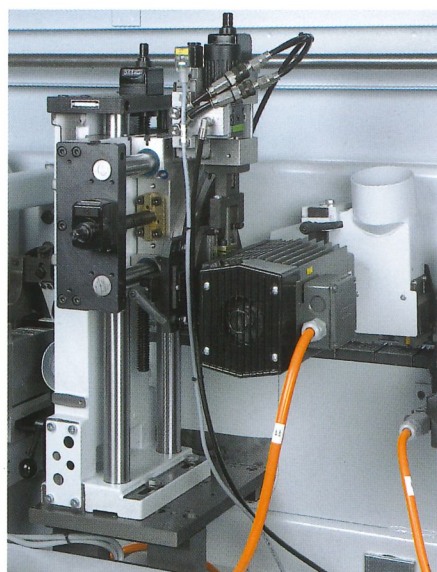
Magazin
Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr.



Druckzone
Schwere Druckzone (bis 8 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



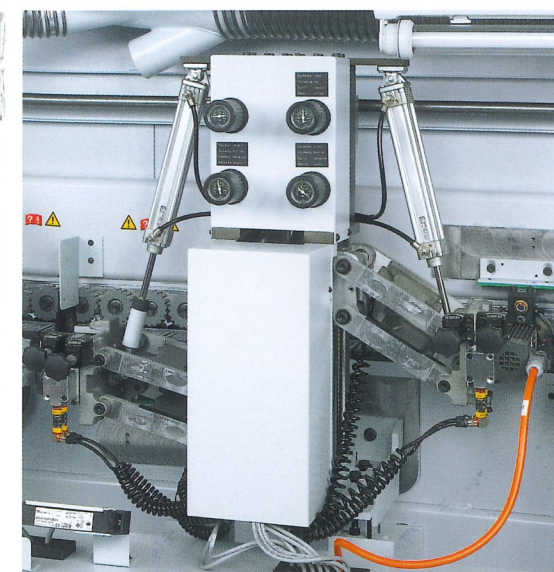
Nutfräsaggregat
Aggregat zum Nuten von Schubkästen bzw. Nuten zur Aufnahme von Rückwänden.



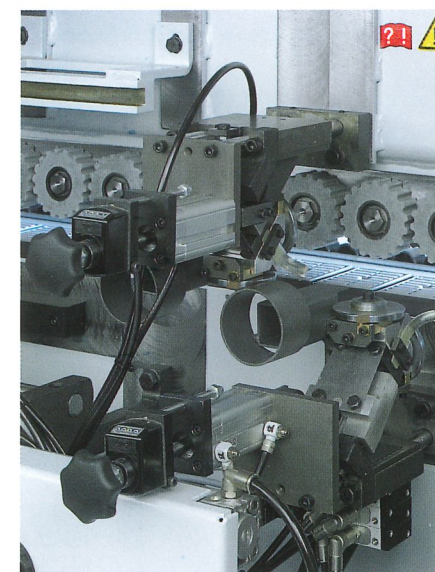
Universalfräsaggregat
Universelles Aggregat mit hoher Leistung zum Nuten und Profilieren. Flexibel einsetzbar durch uneingeschränkte Einstellmöglichkeiten.



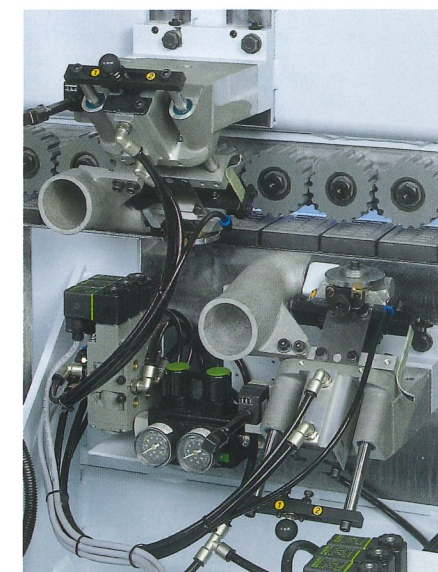
Formfräsaggregat (KDN 530 C - KDF 540 GC)
Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante (optional). Werkstückdicke 40 mm.



Formfräsaggregat (KDN 550 C - KDF 570 2CU)
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

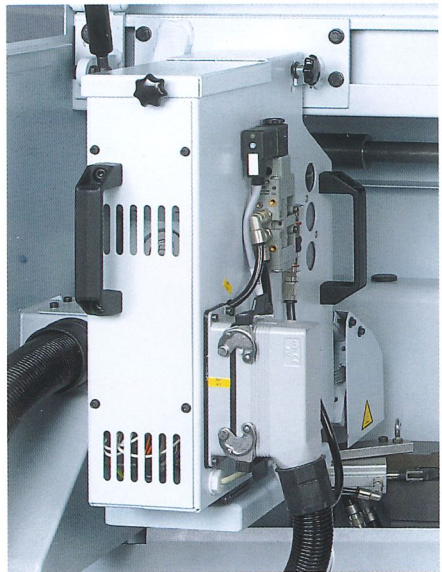


Profilziehklingenaggregat (KDN 530 C - KDF 540 GC)
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen.



Profilziehklingenaggregat (KDN 550 C - KDF 570 2CU)
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.

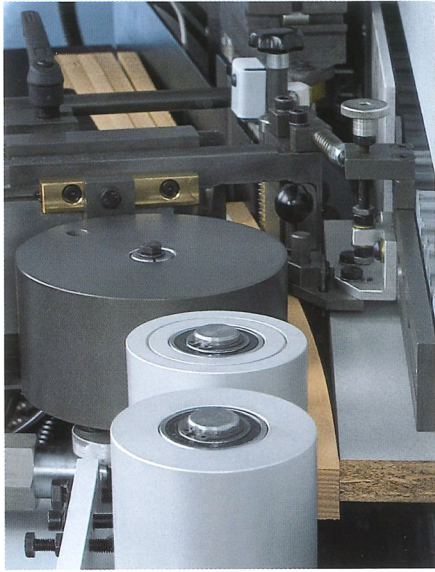
...ät die Maßstäbe setzen



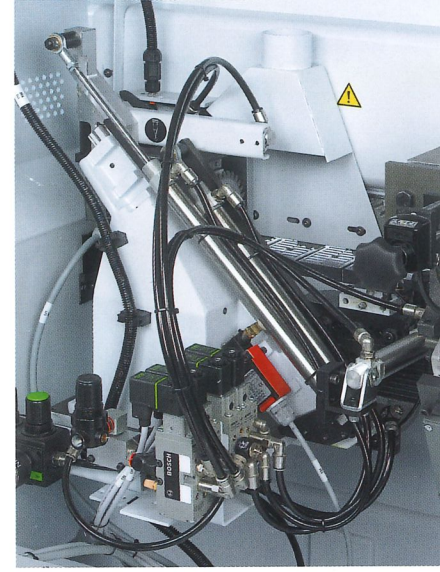
Vorschmelzer (optional)
Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



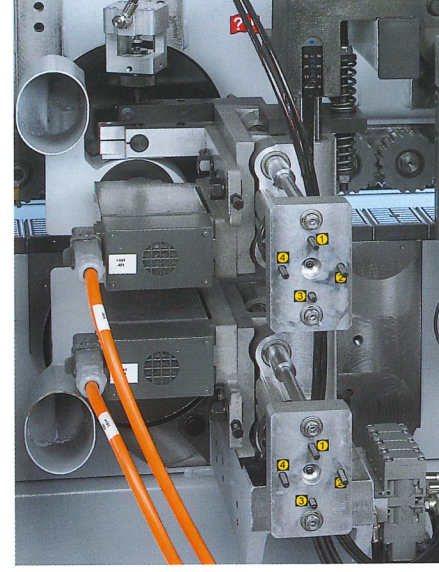
Magazin
Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr.



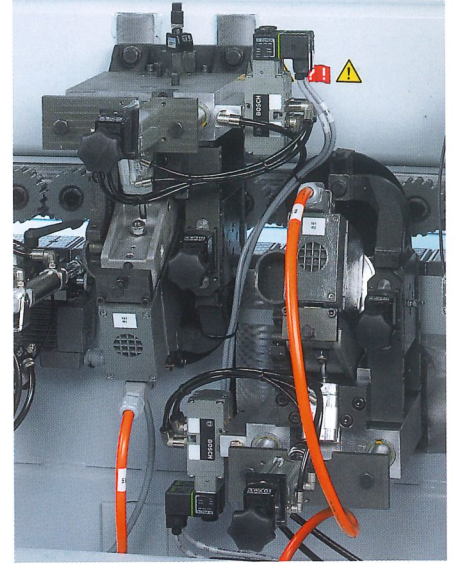
Druckzone
Schwere Druckzone (bis 8 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



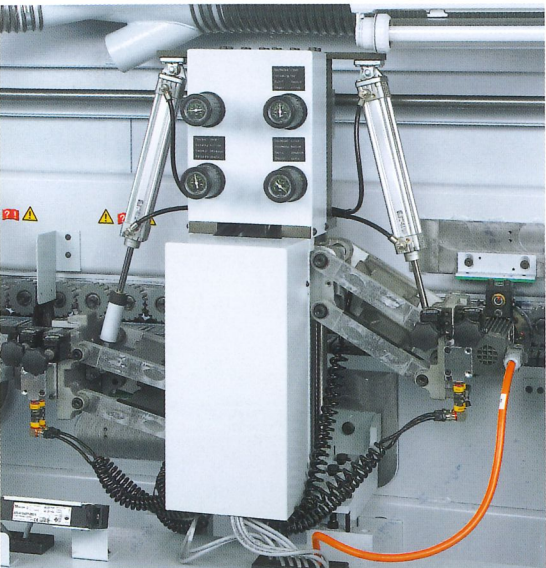
Kappaggregat
Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.



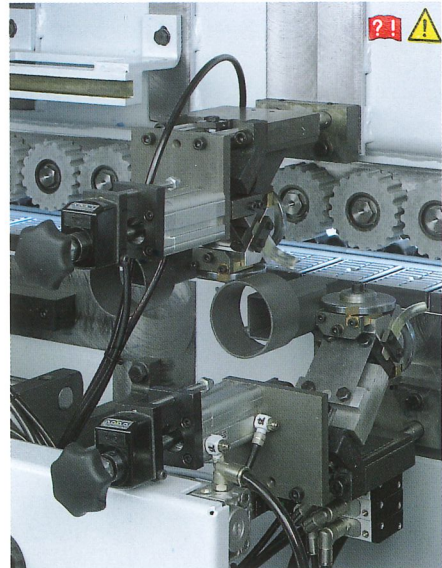
Vorfräse
Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



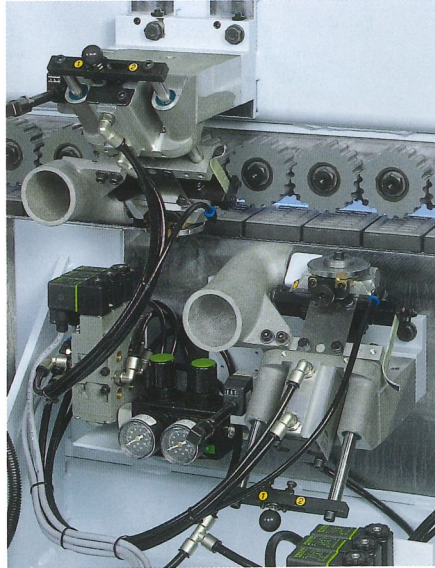
Fräsaggregat
Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung. Optional mit Pneumatik- oder Servotechnologie verfügbar.



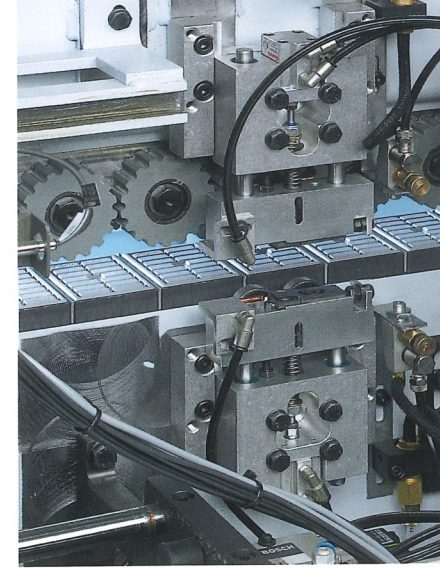
Formfräsaggregat (KDN 550 C - KDF 570 2CU)
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Soft-formingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



Profilziehklingenaggregat (KDN 530 C - KDF 540 GC)
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen.



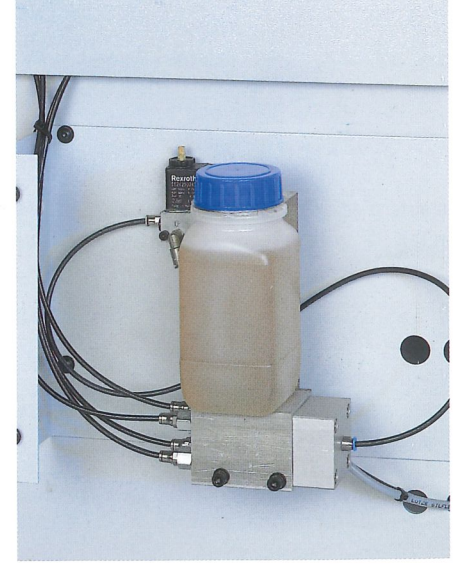
Profilziehklingenaggregat (KDN 550 C - KDF 570 2CU)
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



Flächenziehklingenaggregat (optional)
Zur Nachbearbeitung im Leimfugenbereich. Optional mit Trenn- und Reinigungsmittel für maximale Sauberkeit.



Schwabbelaggregat
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.

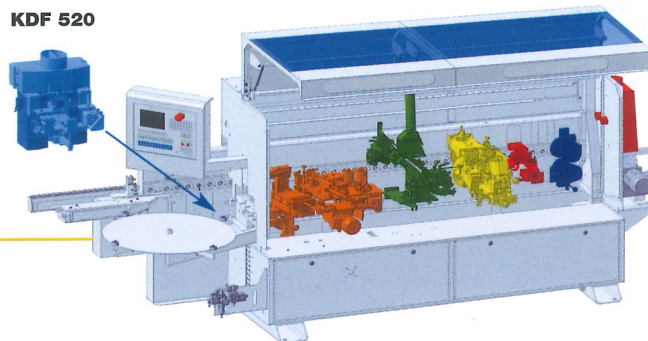
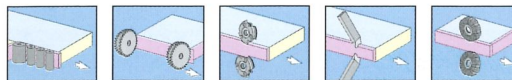


Zentral-Schmiereinheit
Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.

Immer die passende Lösung



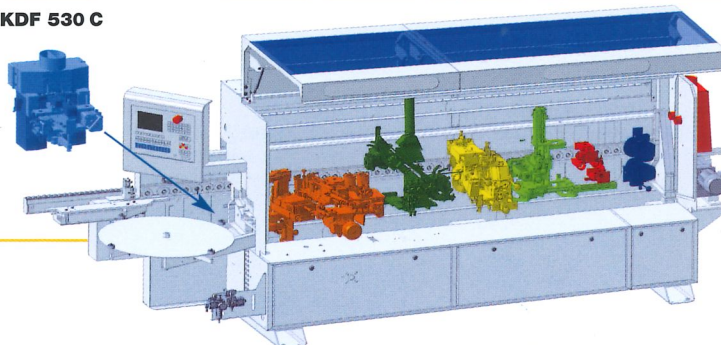
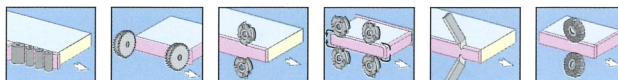
KDF 520



KDN 520 Optimat
KDF 520 Optimat



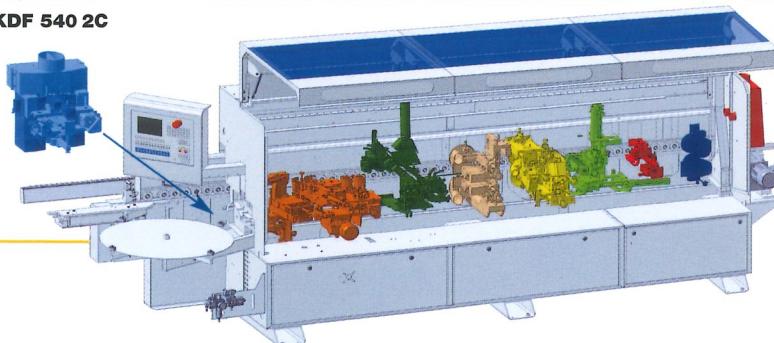
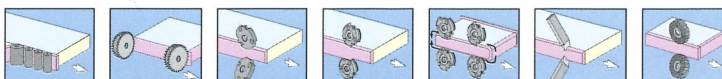
KDF 530 C



KDN 530 C Optimat
KDF 530 C Optimat

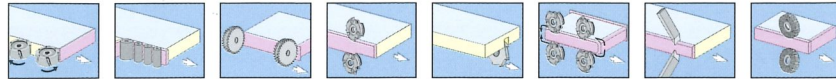
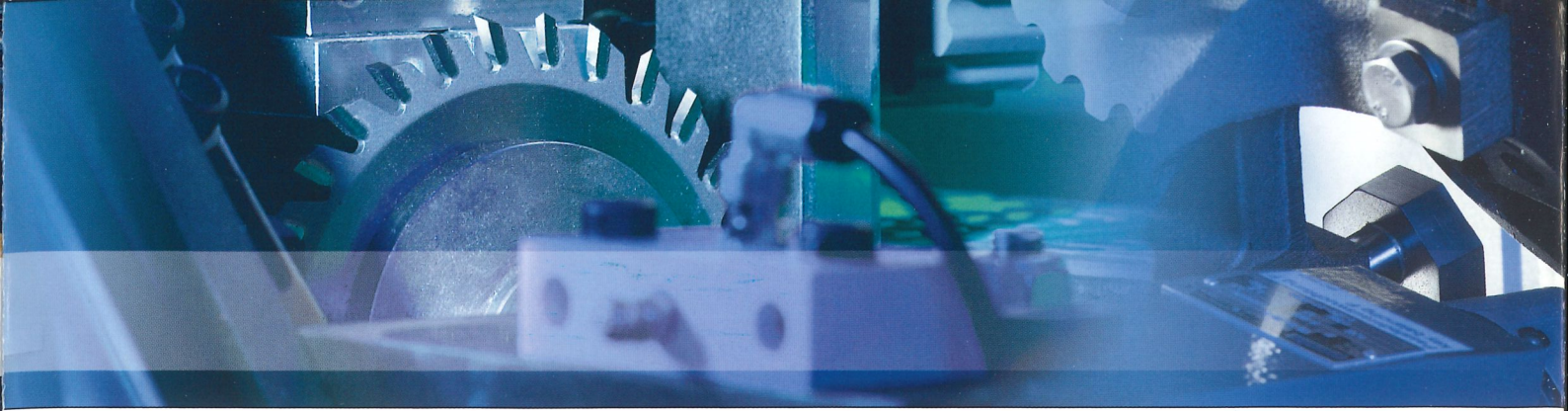


KDF 540 2C

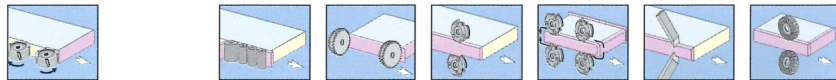
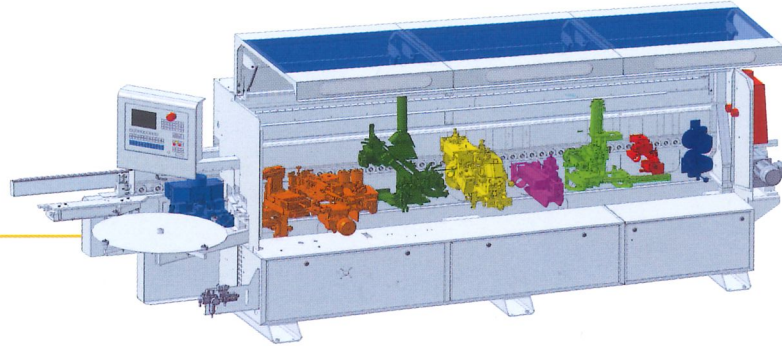


KDN 540 2C Optimat
KDF 540 2C Optimat

	KDN 520	KDF 520	KDN 530 C	KDF 530 C	KDN 540 2C	KDF 540 2C
Maschinenlänge (mm)	4260	4260	4760	4760	5260	5260
Anschlußwert (kW)	6	10	6	10,5	7	11,5
Gewicht (kg)	1800	1860	1900	1960	2500	2560
Absaug-Durchmesser (mm)	2x100	1x120/2x100	2x100	1x120/2x100	1x160/1x100	1x120/1x160 1x100
Maschinenmaße BxH (mm)			1560 x 2300			
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)			11 (optional 14)			
Werkstückdicke (mm)			8 - 60			
Kantendicke (mm)			0,4 - 8			
Rollentrennen (mm)			max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65			
Arbeitshöhe (mm)			950			
Elektrik			400 V - 3 Ph - 50 Hz			
Pneumatik (bar)			6			
Lärmemissionswert dB(A)			80...87			

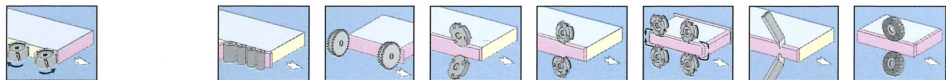
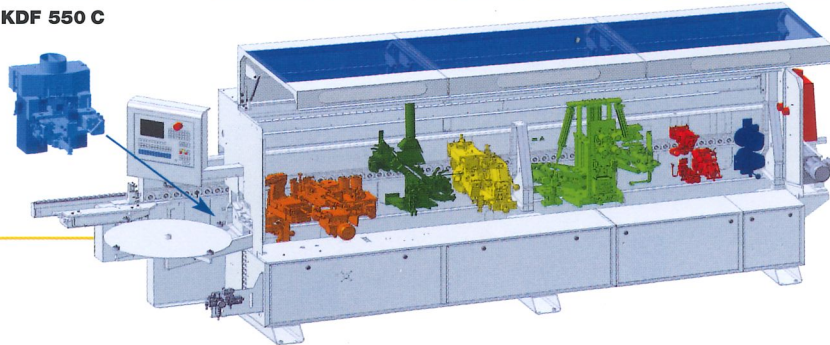


KDF 540 GC Optimat



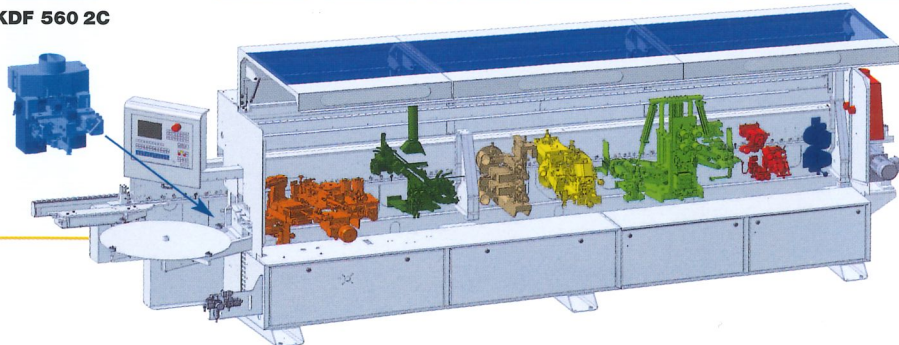
KDF 550 C

KDN 550 C Optimat
KDF 550 C Optimat

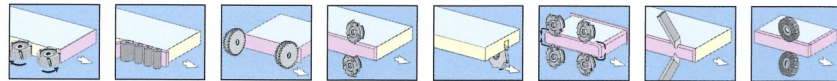
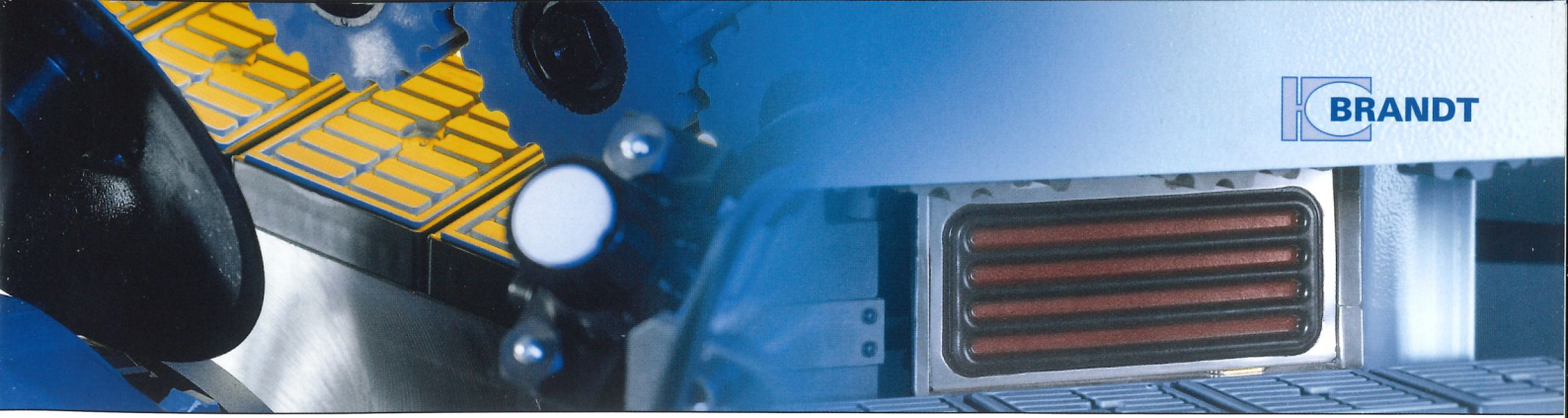


KDF 560 2C

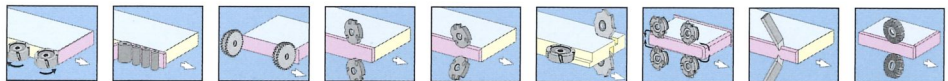
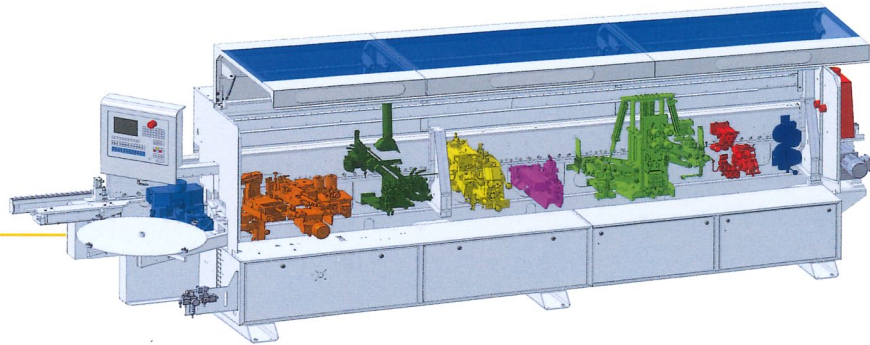
KDN 560 2C Optimat
KDF 560 2C Optimat



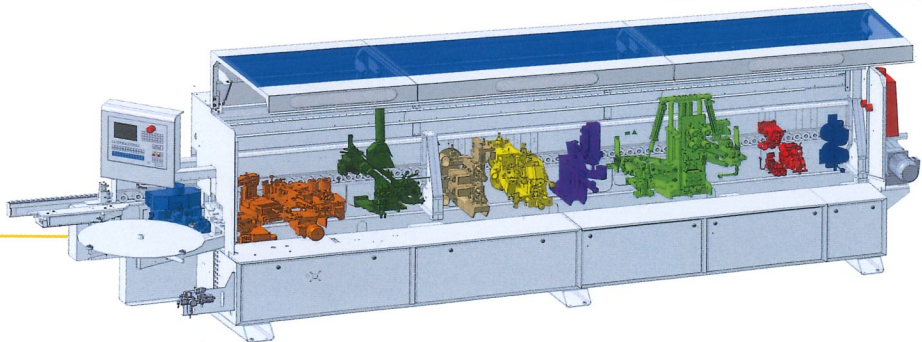
	KDF 540 GC	KDN 550 C	KDF 550 C	KDN 560 2C	KDF 560 2C
Maschinenlänge (mm)	5260	5760	5860	6260	6260
Anschlußwert (kW)	12,5	7	11,5	8	12,5
Gewicht (kg)	2500	2600	2600	3000	3000
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x140 1x100	2x100	1x120/2x100	1x120/1x160	1x120/1x160 1x100
Maschinenmaße BxH (mm)			1560 x 2300		
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)			11 (optional 14)		
Werkstückdicke (mm)			8 - 60		
Kantendicke (mm)			0,4 - 8		
Rollentrennen (mm)			max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65		
Arbeitshöhe (mm)			950		
Elektrik			400 V - 3 Ph - 50 Hz		
Pneumatik (bar)			6		
Lärmemissionswert dB(A)			80...87		



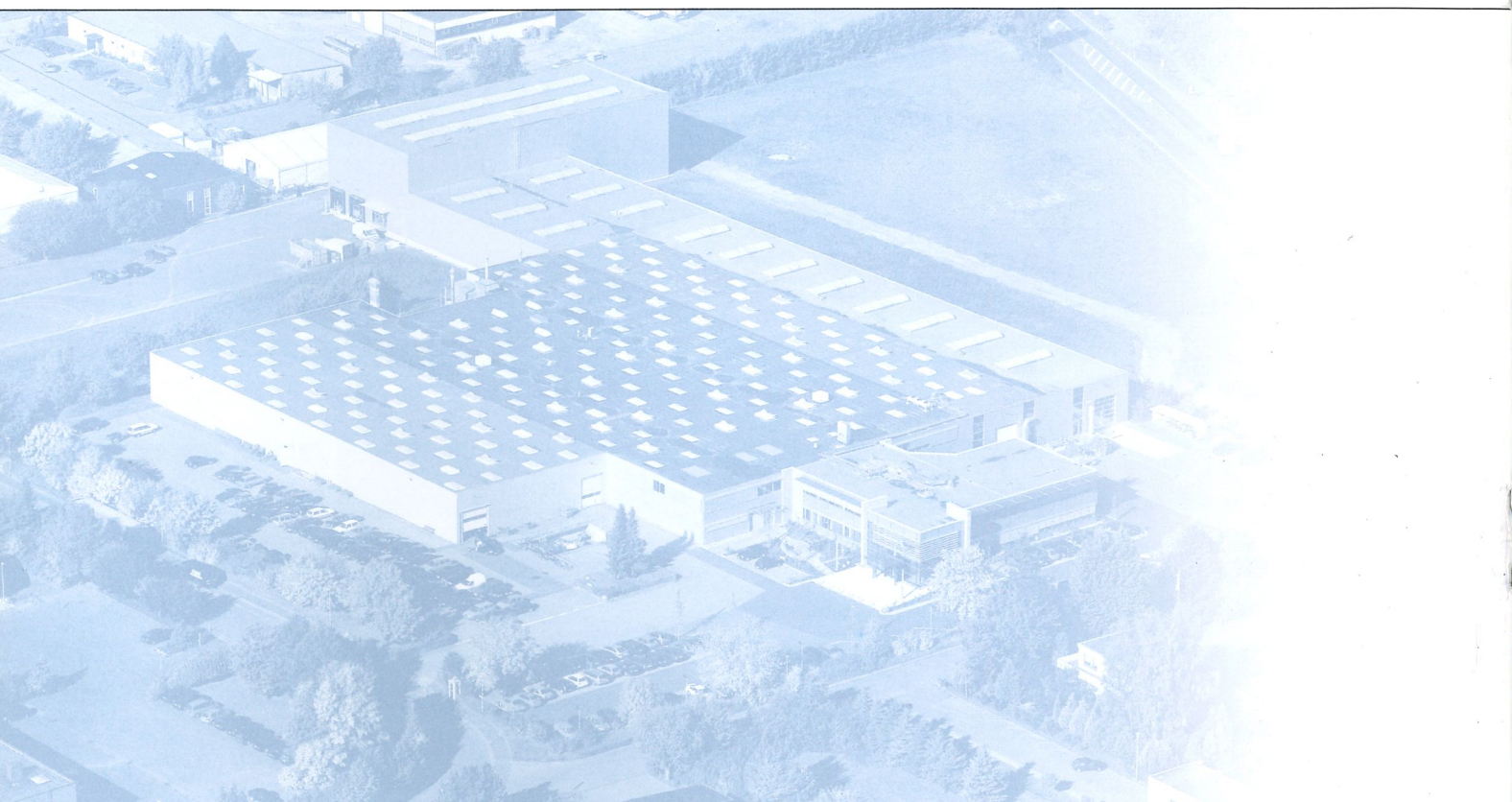
KDF 560 GC Optimat



KDF 570 2CU Optimat



	KDF 560 GC	KDF 570 2CU
Maschinenlänge (mm)	6260	6760
Anschlußwert (kW)	13	16,5
Gewicht (kg)	2760	3160
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x140/1x100	1x120/1x200/1x200
Maschinenmaße BxH (mm)	1560 x 2300	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	11 (optional 14)	
Werkstückdicke (mm)	8 - 60	
Kantendicke (mm)	0,4 - 8	
Rollentrennen (mm)	max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65	
Arbeitshöhe (mm)	950	
Elektrik	400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)	6	
Lärmemissionswert dB(A)	80...87	



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Brandt
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 Lemgo
Germany
Tel. +49 5261/974-0
Fax +49 5261/6486
info@brandt.de
<http://www.brandt.de>

