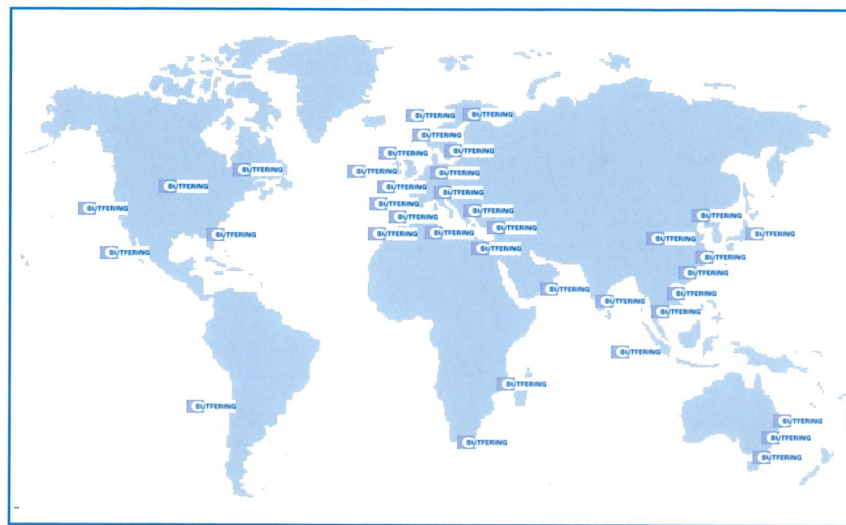


Diamond 1-Band Maschinen – Leistung in allen Facetten



Optimat | profi line | power line

Bütfering International



- flächendeckende Betreuung durch unsere Partner
- schneller und effektiver Service
- weltweit tätige Vertriebs- und Servicetechniker
- intelligente Ersatzteilerstellung durch identische Komponenten in der HOMAG Gruppe

Unsere Philosophie

- zufriedene Kunden
- zufriedene Mitarbeiter
- zufriedene Kapitalgeber



Diamond – viele gute Gründe sprechen dafür



WIRTSCHAFTLICHKEIT

- geringe Rüstzeiten
- weniger Schleifvorgänge
- einfachste Bedienbarkeit
- geringer Energieverbrauch
- hohe Standwege der Schleifmittel



OBERFLÄCHENQUALITÄT

- programmgesteuerte, perfekte Schleifparameter für jede Anwendung
- patentiertes CPS II Schleifsystem
- intelligente Aggregatkombinationen
- optimale Bedienerunterstützung



BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

- maximale Möglichkeiten durch volle Kontrolle aller Parameter
- vorbereitete, jederzeit nachrüstbare Erweiterungsmöglichkeiten
- 5 verfügbare Aggregattypen für jeden Anwendungsfall

Faszination Schleifen – Vollaustattung als Standard

Ein DIAMANT steht für: Perfektion, Dauerhaftigkeit, Werthaltigkeit – eine gute Investition.



Diese Maßstäbe haben wir auch der Konzeption unserer Diamond Baureihe zu Grunde gelegt. Alle in dieser Baureihe standardmäßig integrierten technischen Details wurden auf ihren Kundennutzen überprüft. Die hieraus entstandenen Leistungspakete setzen sich zusammen wie das Lichtspiel in den Facetten eines Diamanten. Deshalb sind wir der Meinung, dass diese Maschinen den Namen Diamond verdient haben.

Diamond C – Der professionelle Einstieg in die Breitbandklasse

Die DIAMOND C stellt das Allroundtalent der neuen DIAMOND Serie dar, egal ob kalibrieren, Furnier- oder Lackzwichenschliff. Das Combiaggregat liefert Ihnen stets die richtige Lösung – im Handumdrehen.

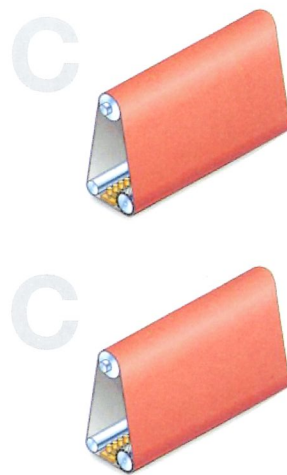
Die neue DIAMOND C ist dabei speziell an die gehobenen Bedürfnisse moderner Schreiner- und Innenausbaubetriebe angepaßt.



















Die kompakte Bauform, das zweckmäßige Design und innovative technische Details runden das Gesamtkonzept ab.

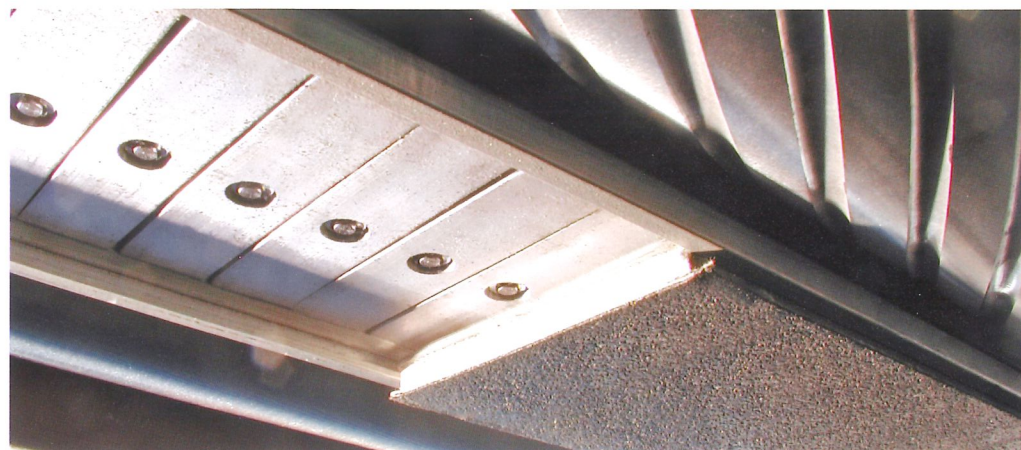
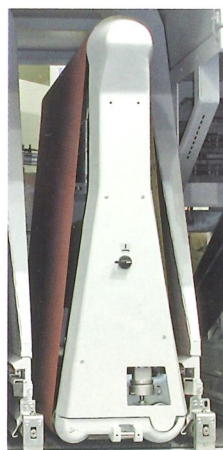
-  Breites Anwendungsspektrum
-  Oberflächenqualität
-  Wirtschaftlichkeit



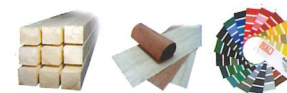
Massiv Furnier Lack



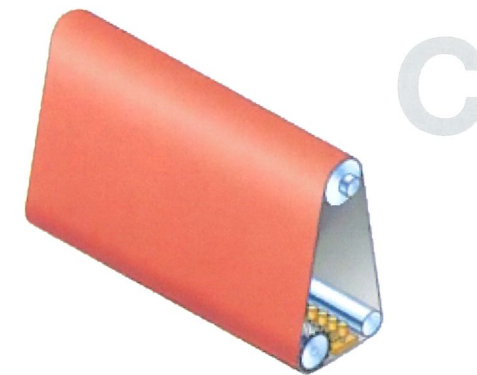
	Massiv	Furnier	Lack
Diamond SCO 111 C			
Arbeitsbreite 1100 mm			
			
Diamond SCO 113 C			
Arbeitsbreite 1350 mm			
			



Anwendungen:



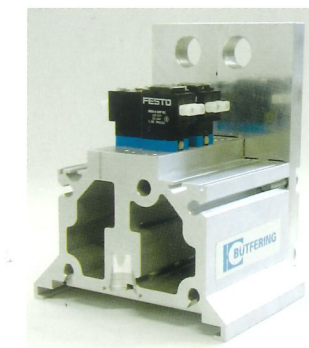
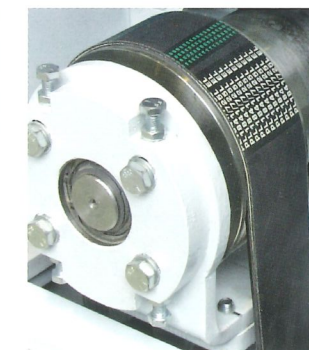
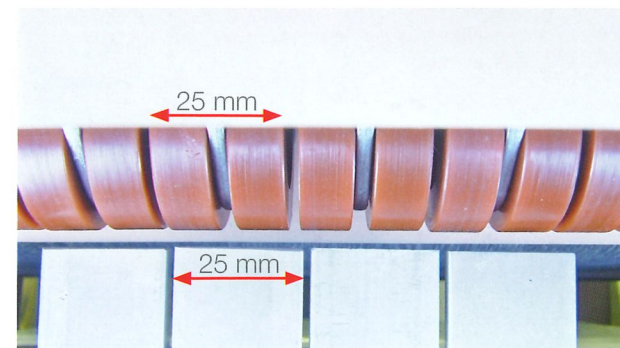
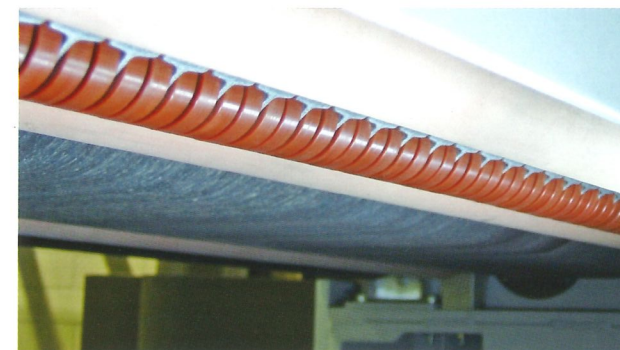
Massivholz, Furnier, Lackschliff



KUNDENNUTZEN

- Aggregat für leichte Kalibrierarbeiten und den Feinschliff
- Verschleißfreie profilierte Stahlkontaktwalze
- Toleranzgenaues Kalibrieren ohne Auswascheffekt
- Durch den Einsatz des Druckbalkens werden Maßtoleranzen von furnierten und lackierten Werkstücken ausgeglichen
- Bereich möglicher Körnungen
Kalibrieren 60 - 120
- Bereich möglicher Körnungen
Feinschliff 120 - 400

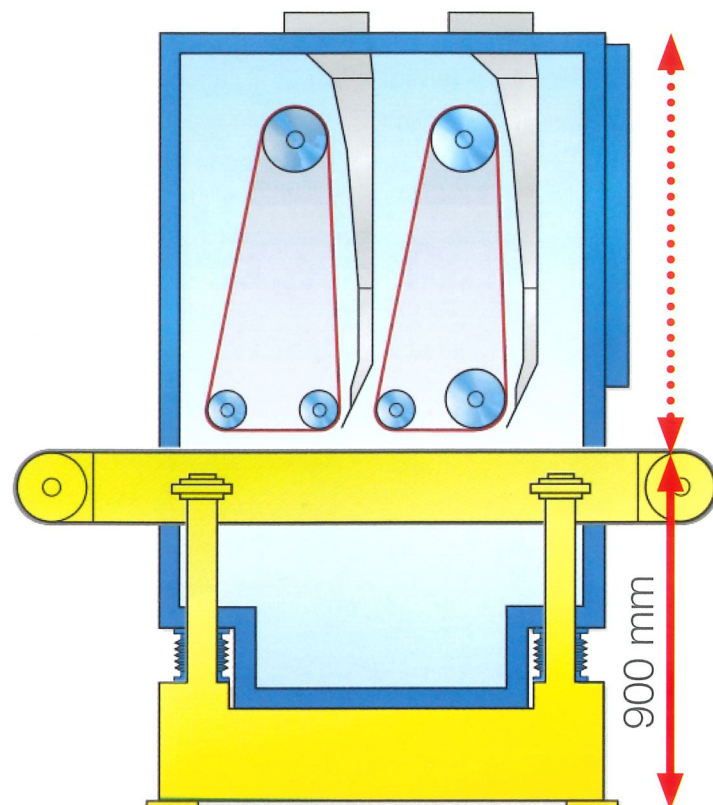
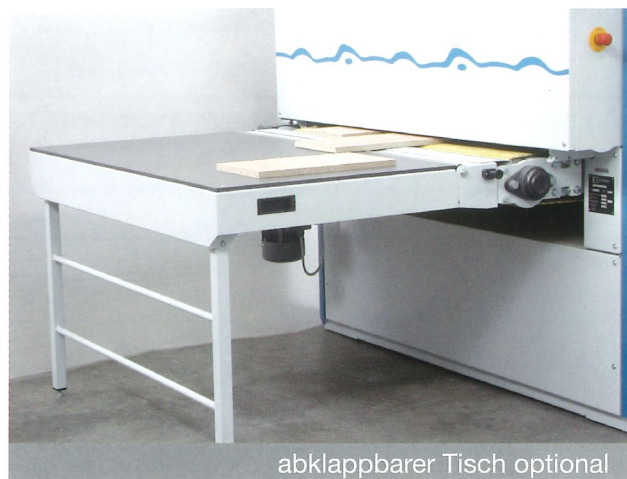
Segmentbreite	25 mm
Aggregat-Typ	Combiertes Aggregat mit profilierter Stahlkontaktwalze und elektronischem Druckbalken
Andruckelement	CPS II System mit variablem Schleifdruck
Aggregat-Leistung	15 kW
Vc Schnittgeschwindigkeit	2 -18 m/s
Abmessungen Schleifmittel	2150 mm / 2620 mm x 1350 - 1380 mm 1100 - 1130 mm
Bandausblasvorrichtung	Standard



Werkstückdickeneinstellung Konstante Arbeitshöhe

Stabile Rahmenkonstruktion mit gleichbleibender Werkstückeinlaufhöhe von 900 mm durch Verstellung des Maschinenoberteils

Werkstückdickeneinstellungen von 3 - 160 mm durch vier groß dimensionierte Trapezwindspindeln mit 40 mm Durchmesser



Dickenmessgerät mit Funkübertragung ME 5000

Innovation aus dem Hause Bütfering

Kabellose Übermittlung der
Werkstückdicke an die Maschine

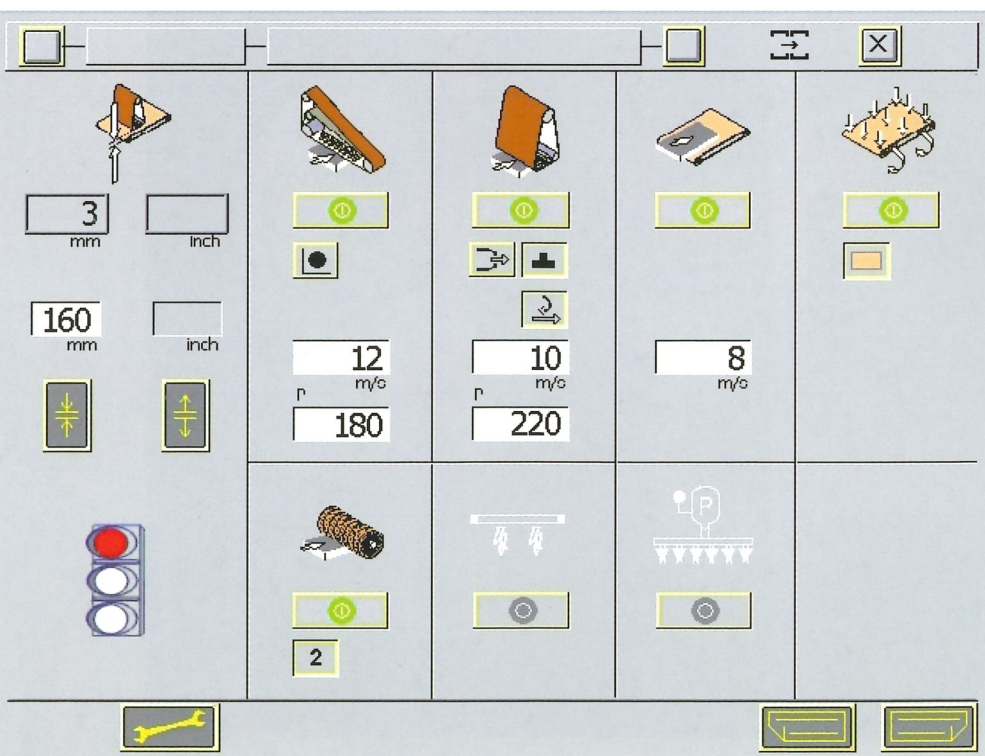
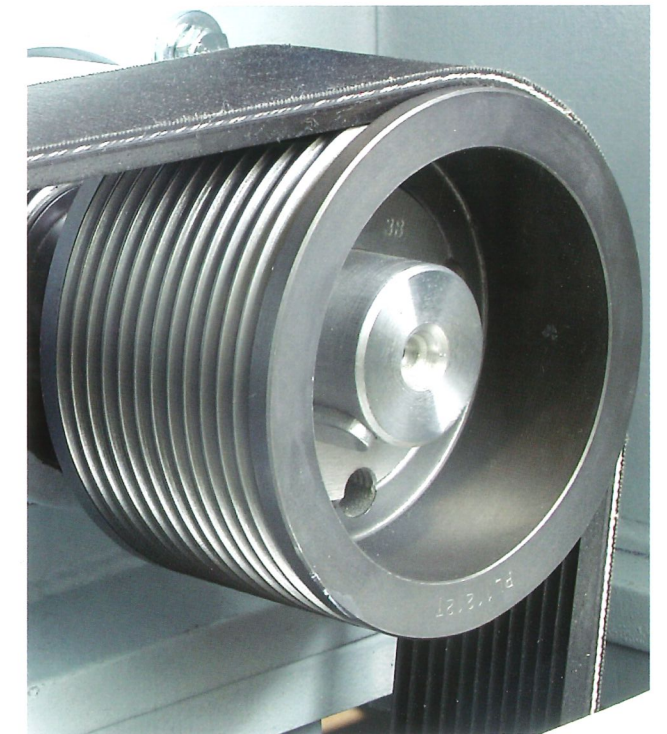
Verschiedene Messmodi



Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit

Drehzahlregelung über Frequenzumrichter

Kraftübertragung über Poly-V-Riemen



Touch-Screen Bedienterminal

14' Touch-Screen für die
komplette Maschinensteuerung

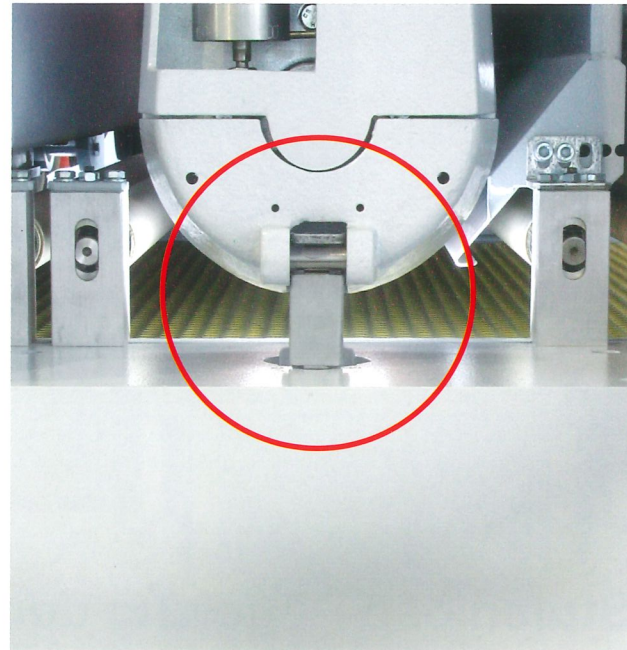
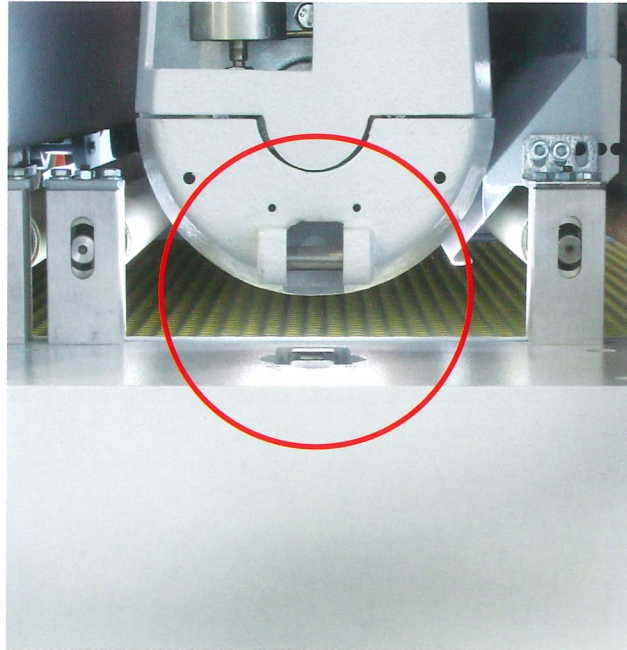
600 Programmspeicherplätze
Fehlermeldung in Klartext,
Speicherung **aller** schleifrele-
vanten Maschinenparameter

Programmwechsel in Sekunden
durch die von Bütfering entwickelte
Pre-Set Aktivierung im laufendem
Betrieb

Automatische Aggregatverriegelung

Aktivierung beim Schließen der Tür

Automatisches Ver- und Entriegeln des Aggregates



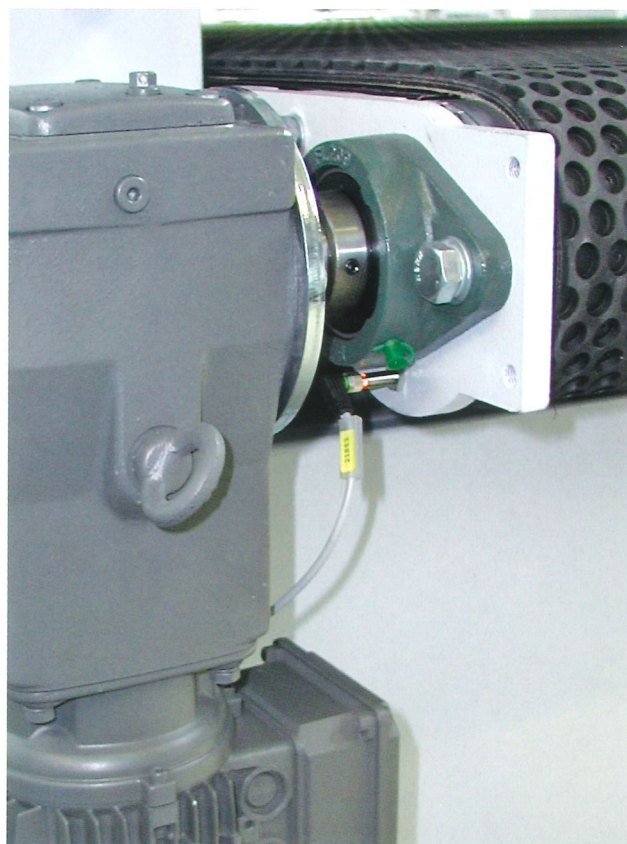
Stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit

Stufenloser Werkstückvorschub über Frequenzumrichter

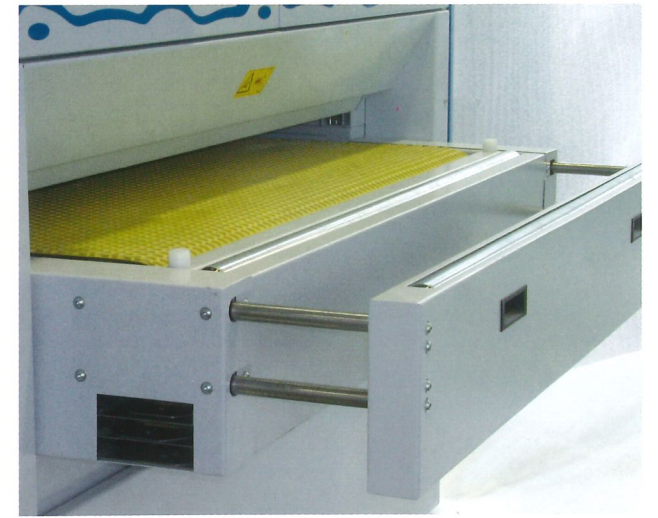
Gummierte Antriebstrommel

Groß dimensionierte Lager

$V_f = 2.5 - 13 \text{ m/min}$



Ausziehbare Werkstückauflage



Transportsicherheit durch Saugspannvorrichtung

Hochleistungsgebläse mit Regelklappe im Maschinenständer integriert

Über das Terminal aktivierbare Tischsegmentierung

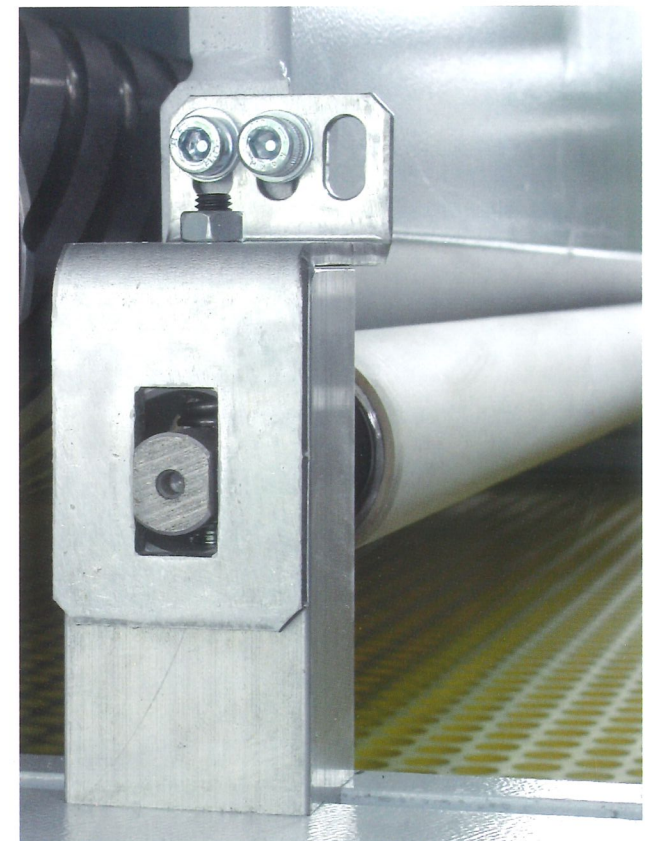
Stabile Führung durch gummierte Andruckrollen

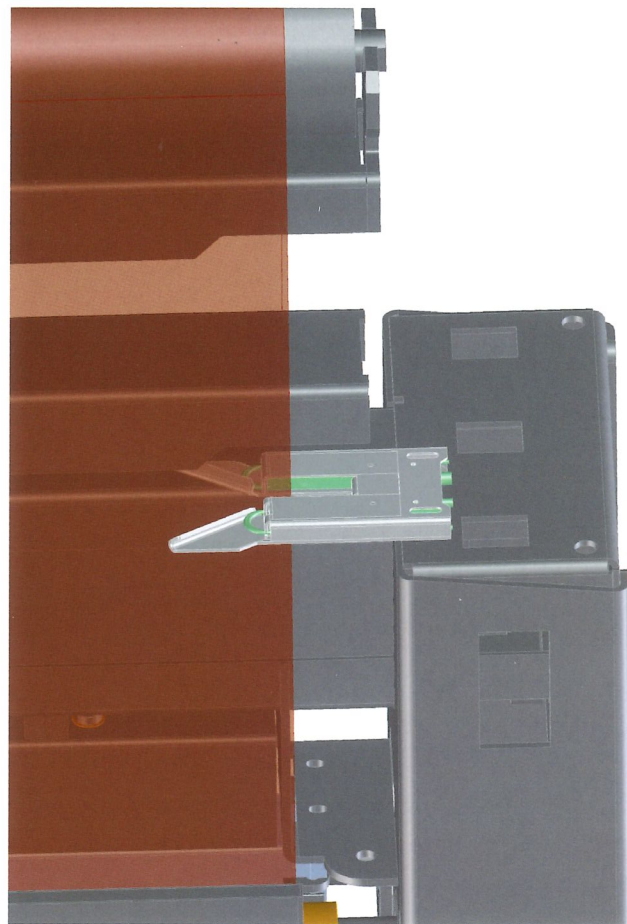
Federnd gelagerte Andruckrollen mit stabiler Führung

Gummierte Andruckrollen

Andruckelemente in Minimalabstand zur Eingriffszone

Zusätzliche Druckrolle vor und hinter der Werkstückerkennung



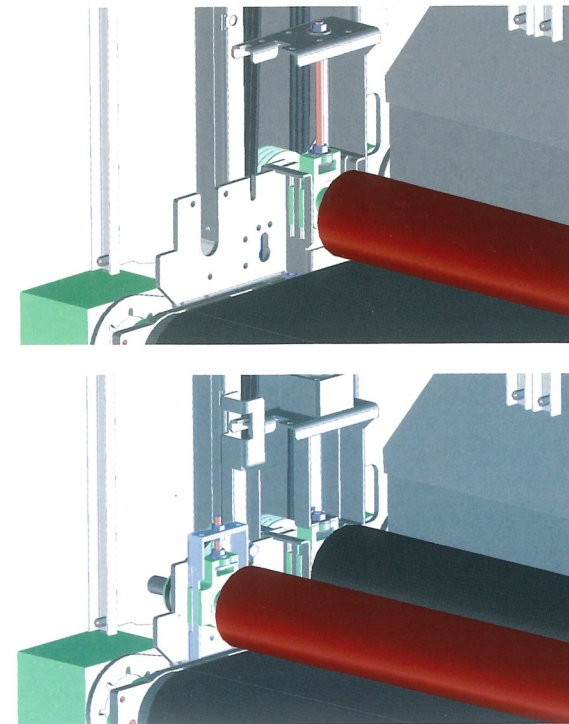
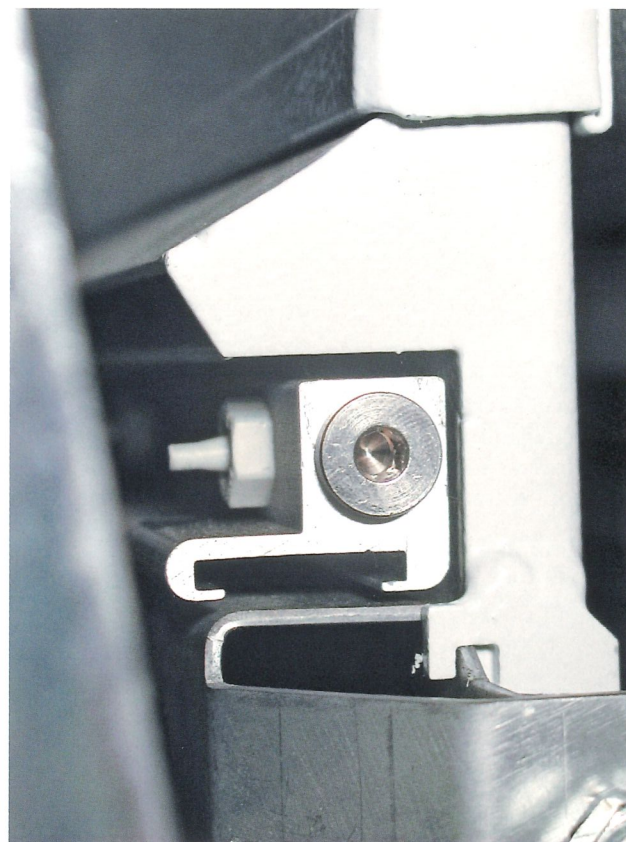


Berührungslose Schleifbandoszillation

- Oszillationssteuerung mit Endlagendämpfung
- Optisches System zur Überwachung der Bandkante
- Notstromversorgung bei Stromausfall

Schleifaggregate mit Bandausblasvorrichtung

- Pneumatisch oszillierende Bandausblasvorrichtung mit integrierter Absaugeinrichtung
- Werkstückgesteuert mit programmierbarer Nachlaufzeit

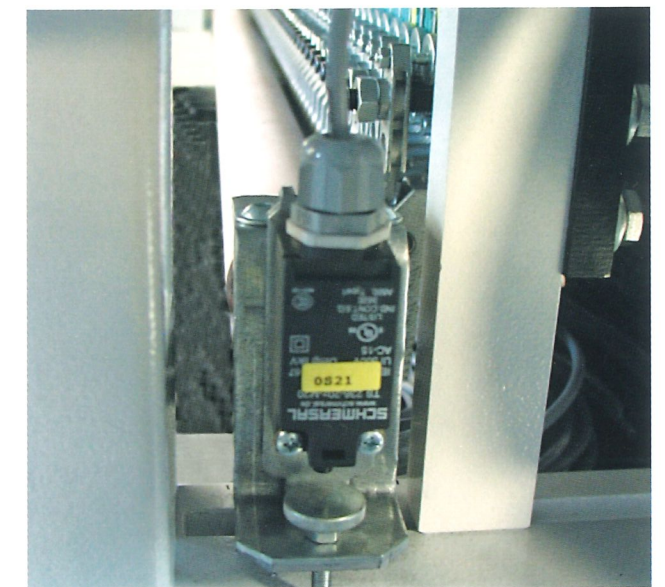


Finishaggregat mit Freiplatz

- Aggregat mit einer angetriebenen Finishbürste und einem Freiplatz zur späteren Aufnahme von:
- Satinier- oder Strukturierbürste
 - Reinigungsanlage mit Ionisierereinrichtung und Abblasung mit werkstückgesteuerten rotierenden Abblasdüsen

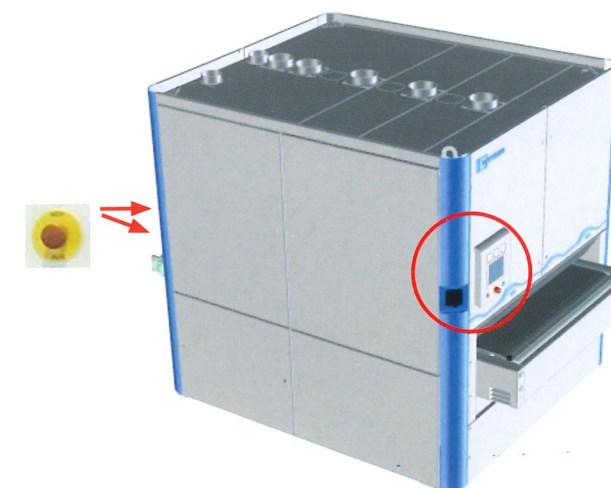
Automatischer Überdickenschutz

- Abschalten des Vorschubs bei zu dicken Werkstücken
- Schleifaggregat stoppt sofort und wird in Stand-By geschaltet
- Blockierung des Terminals
- Klartext Fehlermeldung



Maschinenstop durch Not-Aus Taster

- Insgesamt 3 Not-Aus-Taster, die am Ein- und Auslauf der Maschine angebracht sind
- Sofortiger Maschinenstop





Ein Unternehmen der Homag-Gruppe

BÜTFERING

Bütfering
Schleiftechnik GmbH
Stromberger Straße 170
D-59269 Beckum
Telefon 0 25 21-842-0
Telefax 0 25 21-842-67
Internet: www.buetfering.de
e-Mail: info@buetfering.de

Technical Data and Photos are not binding in all details
Right of technical modification reserved. – 05,07

www.frankundfrei-ms.de