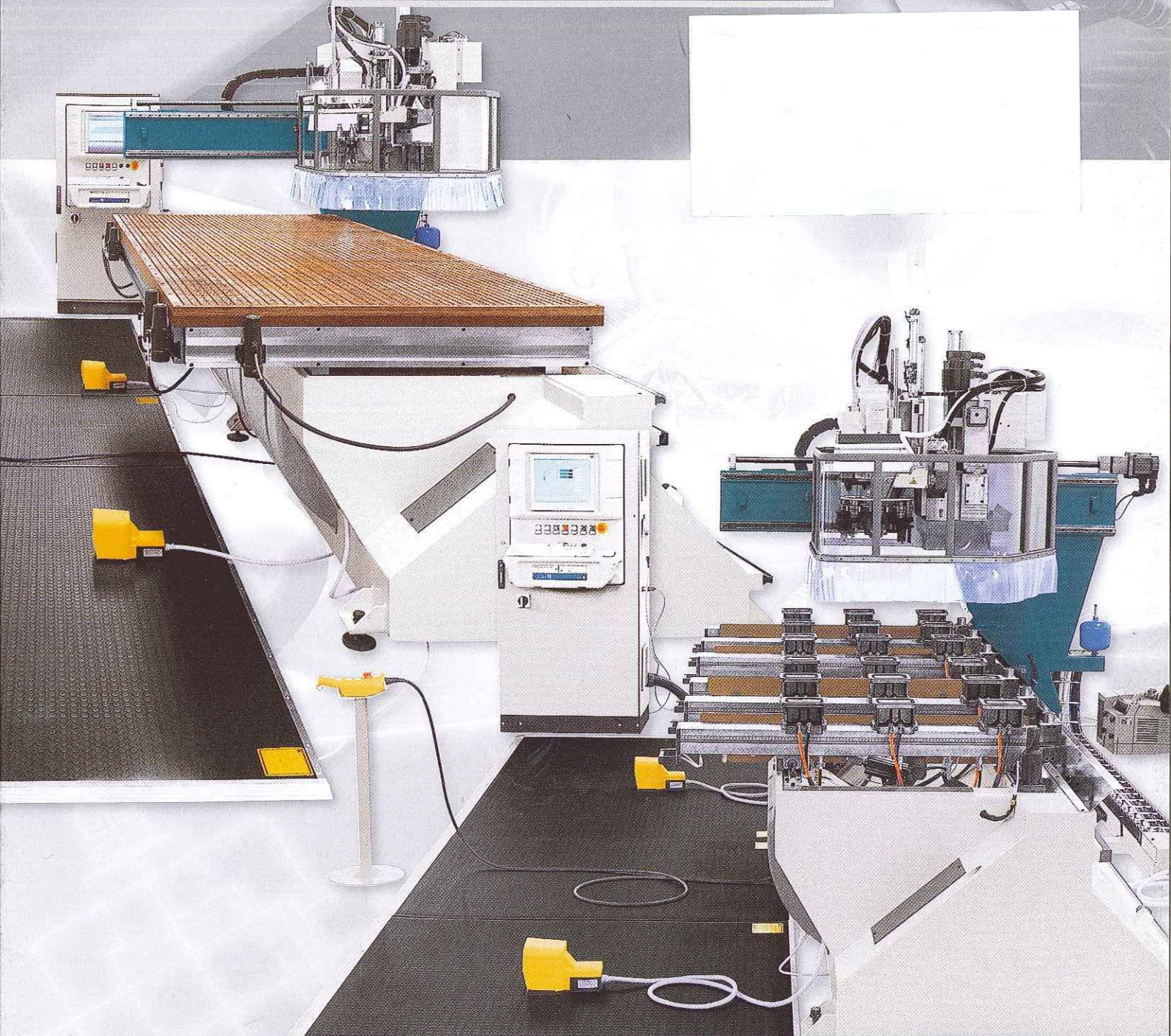


UNITEAM

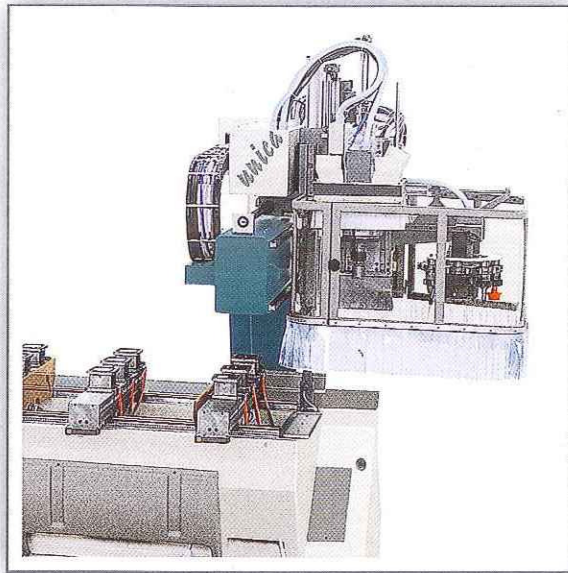
CNC MACHINING CENTERS



Centro di lavoro a controllo numerico
 Numerically controlled machining center
 Centre d'usinage à contrôle numérique
 Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum
 Centro de trabajo a control numerico

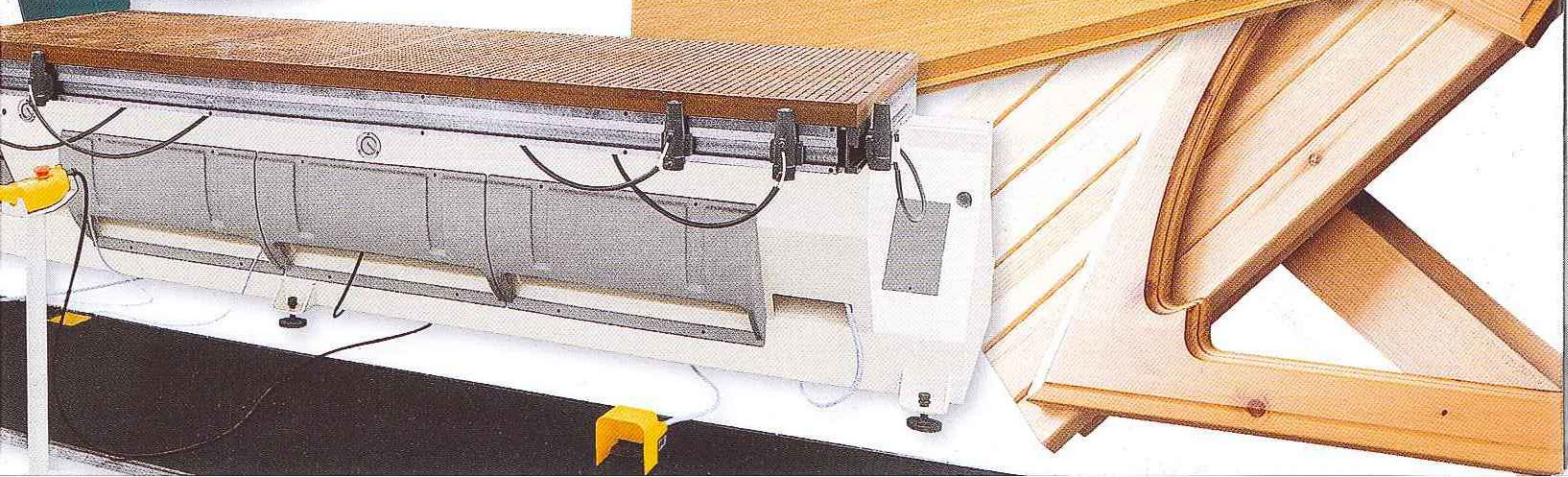
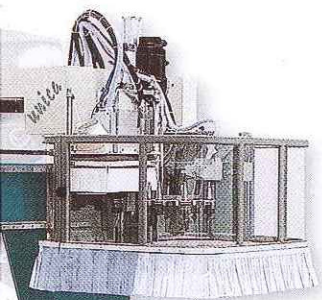
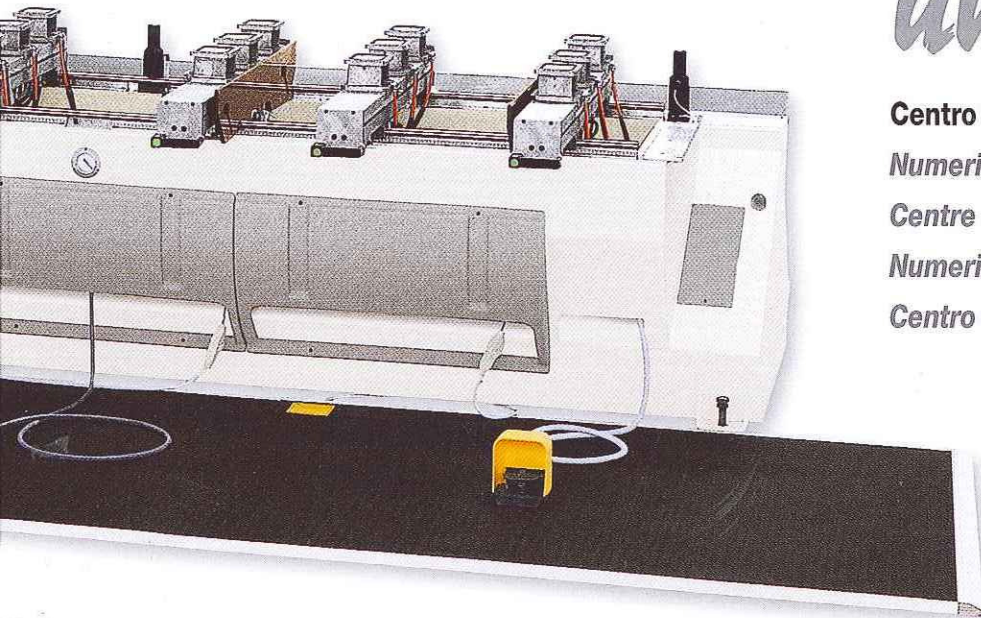
unica

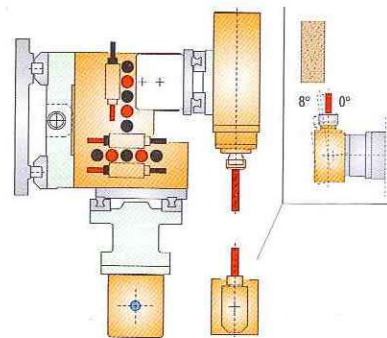
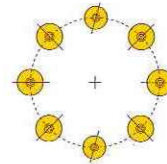
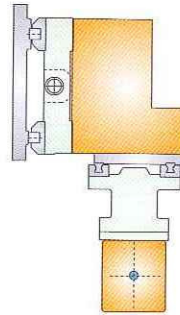
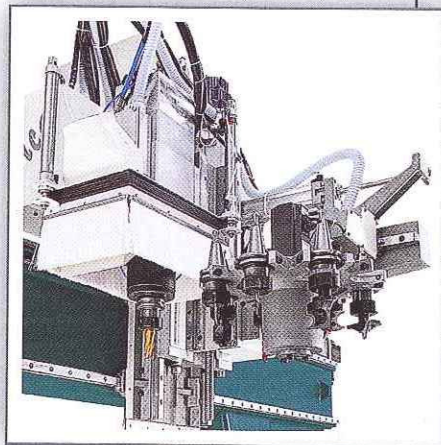
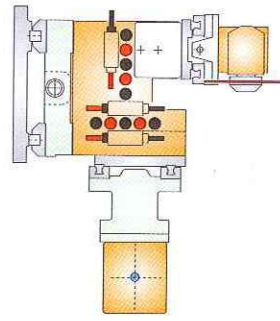
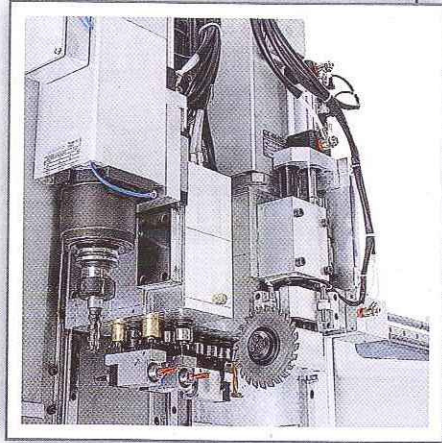




unica

Centro di lavoro a controllo numerico
Numerically controlled machining center
Centre d'usinage à contrôle numérique
Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum
Centro de trabajo a control numerico

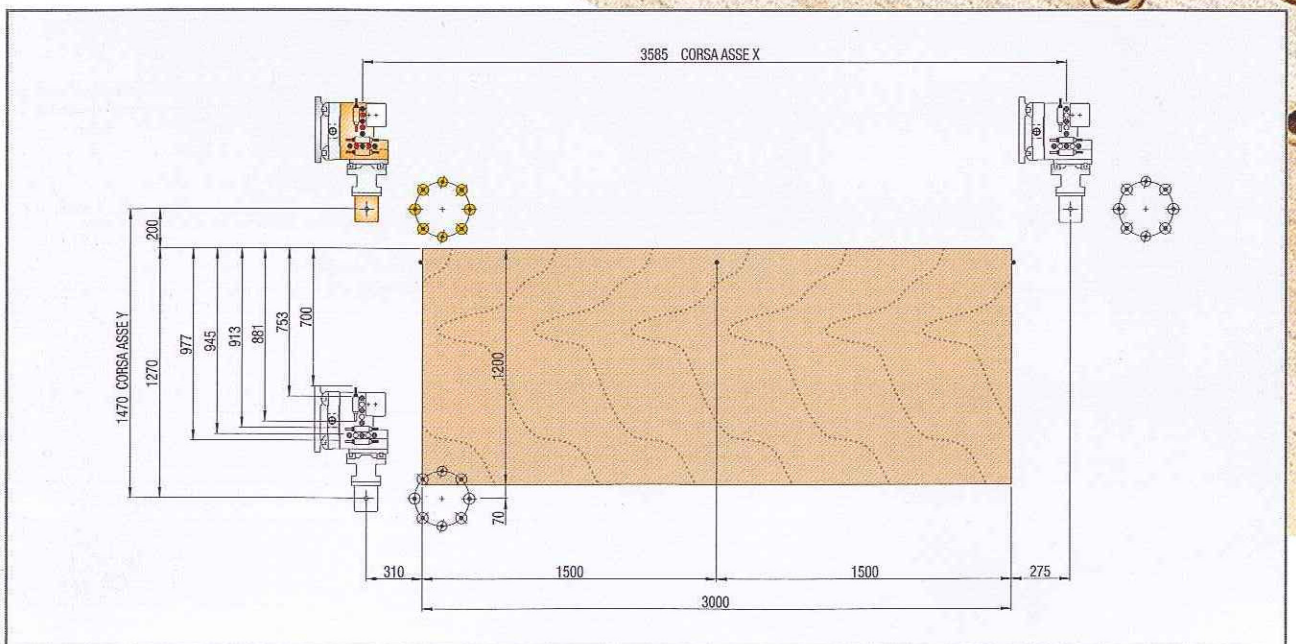
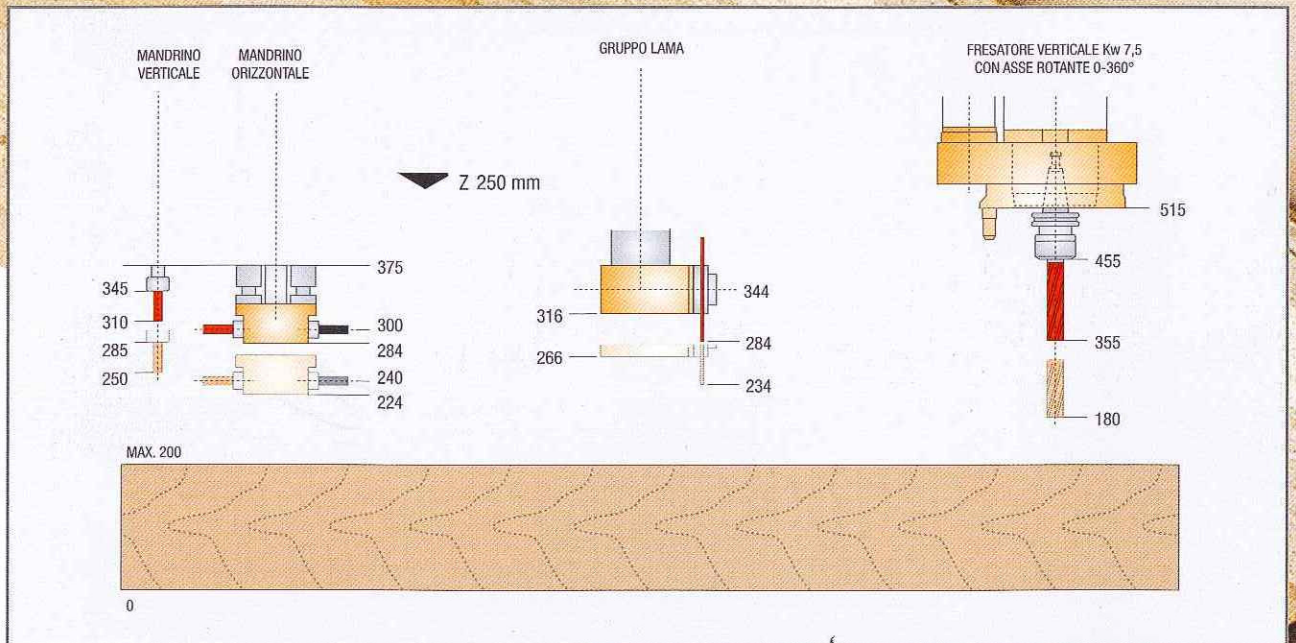




A



unica



DATI TECNICI

Campo utile di lavoro asse X	mm 3000
Campo utile di lavoro asse Y	mm 1270
Spessore massimo pezzo	mm 200
Velocità massima in asse X	m/1' 85
Velocità massima in asse Y	m/1' 85
Velocità massima in asse Z	m/1' 25
Potenza motore testa 10 m.ver. - 2+2X - 1+1Y	kW 3
Potenza motore gruppo a fresare	kW 7,5
Attacco punte gambo cilindro	Ø mm 10
Utensile fresa attacco a pinza	min. mm 3 - max. mm 20
Mandriani a forare verticali in asse X	5
Mandriani a forare verticali in asse Y	5
Mandriani a forare orizzontali in asse X (teste pannello)	2+2
Mandriani a forare orizzontali in asse Y (bordi pannello)	1+1
Velocità rotazione mandriani	g/1' 4000
Velocità utensili fresatori	g/1' 1000÷18000
Convertitore statico di frequenza	kW 7,5
Potenza elettrica installata	kW 17
Attacco alla rete pneumatica	pollici 1/2" G
Pressione aria d'esercizio	bar 6÷7
Consumo aria medio al ciclo	NL 1.2
Velocità minima di aspirazione	m/sec 30
Consumo aria per aspirazione	m³/h 4100
Portata pompa del vuoto	m³/h 40/100
Altezza piano di lavoro	mm 950
Dimensioni d'ingombro (per il trasporto)	4650x2350x2300 mm
Area di esercizio macchina con protezioni perimetrali	5840x3800x2400 mm
Peso complessivo	3000÷4500 Kg

TECHNISCHE ANGABEN

Verfügbarer Arbeitsbereich Achse X	mm 3000
Verfügbarer Arbeitsbereich Achse Y	mm 1270
Max. Stückdicke	mm 200
Max. Geschwindigkeit in X	m/min 85
Max. Geschwindigkeit in Y	m/min 85
Max. Geschwindigkeit in Z	m/min 25
Motorleistung 10 vert. Sp. - 2+2X - 1+1Y	kW 3
Motorleistung Fräsaggregat	kW 7,5
Bohreraufnahme zyl Schaft	Ø mm 10
Fräser m. Zangenaufnahme	min. mm 3 - max. mm 20
Vertikale Bohrspindeln X-Achse	5
Vertikale Bohrspindeln Y-Achse	5
Horizontalbohrspindeln X-Achse	2+2
Horizontalbohrspindeln Y-Achse	1+1
Drehgeschwindigkeit Spindeln	4000 U/min.
Geschwindigkeit Fräswerkzeug	1000÷18000 U/min.
Statischer Frequenzumformer	kW 7,5
Installierte elektrische Leistung	kW 17
Anschluß Pneumatikanlage	Zoll 1/2" G
Betriebsluftdruck	bar 6÷7
Durchschnittlicher Luftverbrauch pro Arbeitsgang	NL 1.2
Min. Absauggeschwindigkeit	m/sec 30
Absaugluftverbrauch	m³/h 4100
Forderleistung Vakuumpumpe	m³/h 40/100
Höhe Arbeitstisch	mm 950
Gesamtabmessungen (für den Transport)	4650x2350x2300 mm
Betriebsbereich mit Zaun	5840x3800x2400 mm
Gesamtgewicht	3000÷4500 Kg

TECHNICAL FEATURES

Working field - X axis	mm 3000
Working field - Y axis	mm 1270
Maximum Workpiece thickness	mm 200
Maximum speed - X axis	m/1' 85
Maximum speed - Y axis	m/1' 85
Maximum speed - Z axis	m/1' 25
Spindle motor power 10 vert. sp. - 2+2X - 1+1Y	kW 3
Power of electrosplindles	kW 7,5
Tool coupling cylindrical shaft	Ø mm 10
Diameter of elastic collect	min. mm 3 - max. mm 20
Spindles for vertical boring on X axis	5
Spindles for vertical boring on Y axis	5
Horizontal spindles on X axis	2+2
Horizontal spindles on Y axis	1+1
Spindle rotation speed	rpm 4000
Router rotation speed	rpm 1000÷18000
Static frequency converter	kW 7,5
Rating	kW 17
Connection to air supply	inches 1/2" G
Air working pressure	bar 6÷7
Average air consumption per cycle	NL 1.2
Minimum suction speed	m/sec 30
Suction air consumption	m³/h 4100
Vacuum pump capacity	m³/h 40/100
Height of working table	mm 950
Overall size (for shipping)	4650x2350x2300 mm
Machine working area with protective enclosure	5840x3800x2400 mm
Total weight	3000÷4500 Kg

DATOS TECNICOS

Campo útil de trabajo eje X	mm 3000
Campo útil de trabajo eje Y	mm 1270
Grosor máximo pieza	mm 200
Velocidad máxima en eje X	m/1' 85
Velocidad máxima en eje Y	m/1' 85
Velocidad máxima en eje Z	m/1' 25
Potencia motor cabeza de taladro 10 m. ver. - 2+2X - 1+1Y	kW 3
Potencia motor grupo a fresar	kW 7,5
Gancho punta gambo cilindrico	Ø mm 10
Conexione de utensilio a pinza	min. mm 3 - max. mm 20
Mandriles a perforar verticales en eje X	5
Mandriles a perforar verticales en eje Y	5
Mandriles a perforar horizontales en eje X (teste panel)	2+2
Mandriles a perforar horizontales en eje Y (bordi panel)	1+1
Velocidad rotación mandriles	g/1' 4000
Velocidad utensili fresadori	g/1' 1000÷18000
Convertor estático de frecuencia	kW 7,5
Potencia eléctrica instalada	kW 17
Unión a la red neumática	pulgadas 1/2" G
Presión aire de funcionamiento	bar 6÷7
Consumo medio de aire al ciclo	NL 1.2
Velocidad mínima aspiración	m/sec 30
Consumo aire por aspiración	m³/h 4100
Caudal bomba de vacío	m³/h 40/100
Altura plano de trabajo	mm 950
Espacio máximo necesario (para transporte)	4650x2350x2300 mm
Area de funcionamiento máquina con protecciones perimétricas	5840x3800x2400 mm
Peso total	3000÷4500 Kg

DONNEES TECHNIQUES

Champ utile d'usinage de l'axe X	mm 3000
Champ utile d'usinage de l'axe Y	mm 1270
Epaisseur maximum de la pièce	mm 200
Vitesse maximum en axe X	m/1' 85
Vitesse maximum en axe Y	m/1' 85
Vitesse maximum en axe Z	m/1' 25
Puissance moteur tête 10 b. ver. - 2+2X - 1+1Y	kW 3
Puissance moteur groupe défonçage	kW 7,5
Prise mèches queue cylindrique	Ø mm 10
Attache à pince	min. mm 3 - max. mm 20
Broches de perçage verticales en axe X	5
Broches de perçage verticales en axe Y	5
Broches de perçage horizontales en axe X (tête panneau)	2+2
Broches de perçage horizontales en axe Y (bords panneau)	1+1
Vitesse rotation broches	U/1' 4000
Vitesse outils défonçage	U/1' 1000÷18000
Convertisseur statique de fréquence	kW 7,5
Puissance électrique installée	kW 17
Branchement au réseau pneumatique	inches 1/2" G
Pression de l'air d'exercice	bar 6÷7
Consommation d'air moyen par cycle	NL 1.2
Vitesse minimum d'aspiration	m/sec 30
Consommation d'air pour l'aspiration	m³/h 4100
Débit de la pompe pour le vide	m³/h 40/100
Hauteur du plan de travail	mm 950
Dimensions de l'encombrement (pour le transport)	4650x2350x2300 mm
Zone d'exercice de la machine avec les protections sur le périmètre	5840x3800x2400 mm
Poids total	3000÷4500 Kg

Tutti i dati riportati nel presente catalogo non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare variazioni in qualsiasi momento senza preavviso.

All details contained herein are not binding. The manufacturer reserves the right to make any changes necessary any moment without warning.

Le données indiquées dans ce catalogue n'engagent pas le constructeur. Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications sans avis préalable.

Alle in diesem Katalog angegebenen Daten sind unverbindlich. Der Hersteller behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung, Änderungen vorzunehmen.

Los datos técnicos y las dimensiones son indicativos y no constituyen un empeño para el fabricante. Este se reserva el derecho de modificar las características de los productos en cualquier momento, sin estar obligado a avisar con anticipación.

UNITEAM
CNC MACHINING CENTERS

UNITEAM S.p.a.

36016 THIENE (VI) Italy - Via della Meccanica
Tel. +39.0445.381299 - Fax +39.0445.369636
http: www.uniteam.cc - E-mail: info@uniteam.cc