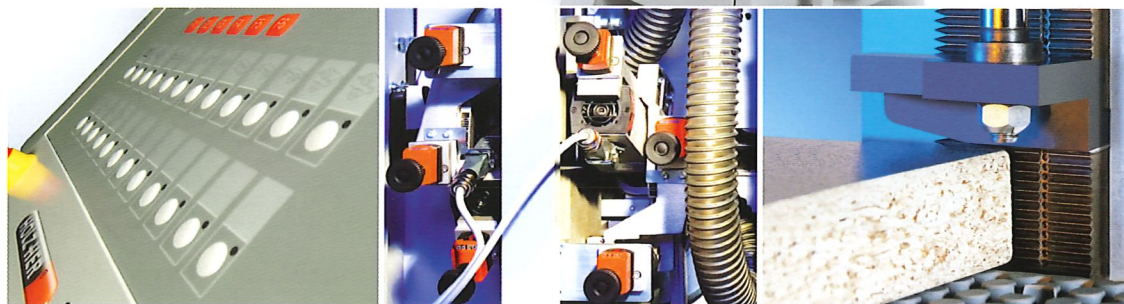


## SPRINT 1321-4

Drei Konfigurationen für perfektes Arbeiten



Die SPRINT 1321-4 bietet in ihrer Leistungs-kategorie unübertroffen viele Möglichkeiten in der Ausstattung mit Fräsaggregaten.

### Highlights

- Fügefräsaggregat serienmäßig. Eliminiert selbst kleinste Ausrisse in der Deckschicht
- Zweimotoriges Formfräsaggregat 1833 zur Bearbeitung des oberen, unteren sowie vorderen und hinteren Kantenüberstands
- Zwei Freiplätze nach dem Kappaggregat zur individuellen Bestückung mit Fräsaggregaten

### Technische Daten

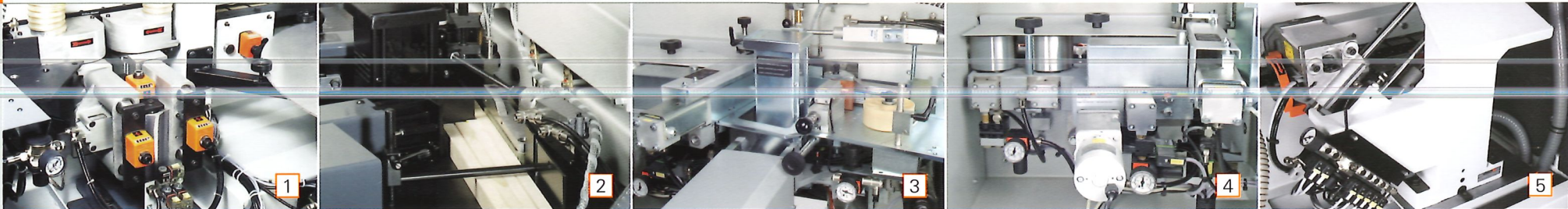
| SPRINT             | 1321-4        |
|--------------------|---------------|
| Kantenstärke (mm)  | 3 (15)        |
| Kantenhöhe (mm)    | 66            |
| Plattenstärke (mm) | 6 – 60        |
| Vorschub (m/min)   | 12,5 (8 – 18) |

Ihr Partner für Produktivität und Präzision



## SPRINT 1321-4

Drei Konfigurationen für perfektes Arbeiten



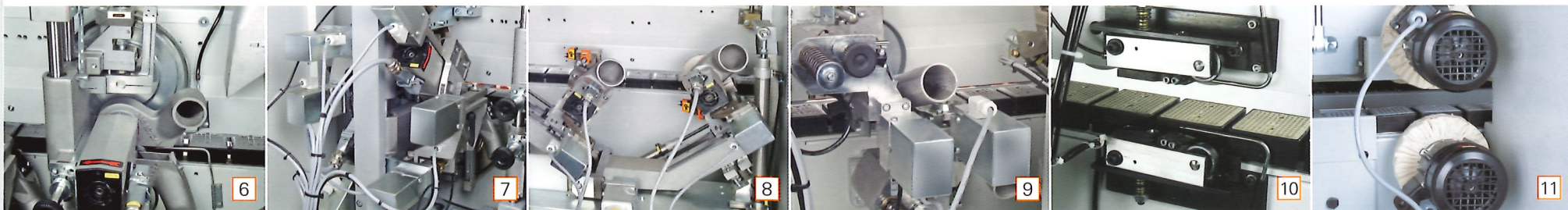
### Standards in der Ausstattung

Sechs Standardaggregate sind die starke Basis für die SPRINT 1321-4. Besonderes Merkmal der neuen Kantenanleimmaschine sind die zwei Freiplätze hinter dem Kappaggregat. Drei Konfigurationen ermöglichen hier eine individuelle Bestückung.

1. Bündigfräsen plus Bündig-, Radius-, Fasefräsen bis 15°
2. Flächenseitiges Nuten/Fälzen von unten plus Bündig-, Radius-, Fasefräsen bis 15°
3. Flächenseitiges Nuten/Fälzen von unten plus Bündigfräsen

- Fügefräsaggregat 1961 (Bild 1) zum Fräsen der Kantenflächen von plattenförmigen Werkstoffen
- Kantenzuführung 1901/1903 (Bild 2) – vollautomatische, bedienerfreundliche Zuführung von Rollen-/Streifenware
- Kleberauftrag 1906 M/1905 (Bild 3) für sicheren Halt und saubere Fugen
- Druckwerk 1913 (Bild 4) – starker Anpressdruck für saubere Kantenverklebung mit pneumatischer Ansteuerung der ersten Rolle und zwei konischen Nachdruckrollen
- Kappaggregat 1918 (Bild 5) für ein präzises, ausriss-freies Kappergebnis

- Freiplatz 1: Fräsaggregat 1823 (Bild 6) oder Nutaggregat 1841
- Freiplatz 2: Fräsaggregat 1826 (Bild 7) oder Fräsaggregat 1823
- Formfräsaggregat 1833 mit zwei Motoren für die längs- und stirnseitige Kantenbearbeitung (Bild 8)
- Ziehklinge 1929 (Bild 9)
- Flächenziehklinge 1964 (Bild 10)
- Schwabbelaggregat 1940 (Bild 11) für ein absolut sauberes Finishing



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten zum Teil auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

**REICH**  
Spezialmaschinen GmbH  
D-72608 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0  
Fax: +49 (0) 70 22 702-101  
holzher.de

**HOLZ-HER**<sup>®</sup>  
Spezialmaschinen