

## **Werkstückrückführungen Baureihe ZHR**

Rationelle Rückführung  
an einer Maschine  
rechnet sich innerhalb  
eines Jahres

# So bringen Sie Ihren Materialfluss ordentlich ins Rollen



## ZHR 15 BOOMERANG®

Der Boomerang, der alle Aufgaben spielend löst. Der ZHR 15 „erkennt“ die unterschiedlichen Längen und Breiten der Teile und steuert sie automatisch – ganz ohne Bedienvorgabe.

Er eignet sich auch für Werkstücke mit empfindlichen Oberflächen. Und es gibt ihn als Standardmaschine oder als Optimat-Modell.

Die Entscheidung, schwere oder sperrige Werkstücke maschinell zu transportieren, ist meist schnell getroffen – auch wenn die Maschinenpreise teilweise recht hoch sind. Das Gleiche gilt für die großen Stückzahlen in der Serienfertigung. Wenn jedoch häufig kleinere bis mittlere Losgrößen gefahren werden, die noch manuell zu bewältigen sind, oder wenn die Platzverhältnisse nicht optimal scheinen, fällt die Investition schon schwerer.

**Dabei** bietet Ligmatech Transportgeräte, die schon auf wenig Raum verblüffend viel leisten und die sich äußerst schnell amortisieren: die Baureihe ZHR mit ihrem Flaggschiff, dem „Boomerang ZHR 15“.

### Ein kleiner Geniestreich

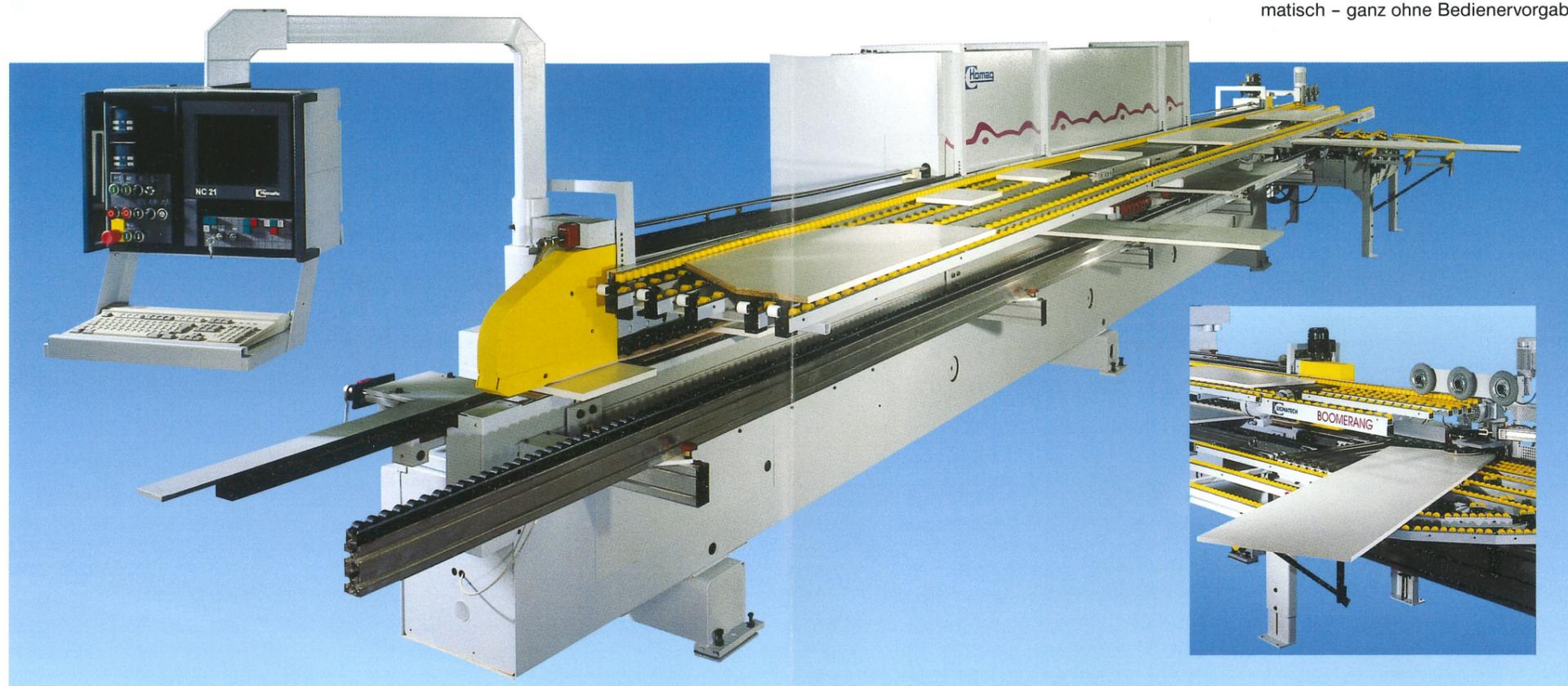
Der Trick: Ein Boomerang bringt das bearbeitete Teil direkt zum Bediener zurück – nur 20 cm höher. Die Rückführung der Teile erfolgt auf einer zweiten Bahn – und zwar oberhalb der Zuführung!

### Auf Rollen zurück

Mit Hilfe einer Hubstation wird das Werkstück nach der Bearbeitung auf die Höhe des Rücklaufs gehoben. Antriebsrollen setzen es in Bewegung, und auf einer Gefällstrecke rollt es ganz einfach zum Bediener zurück. Bei Rückläufen länger als 5 m ist ein Zwischenantrieb integriert.

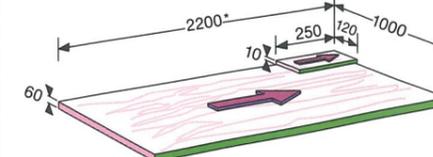
### Kein zusätzlicher Platzbedarf

Da der Boomerang keinen weiteren Platz braucht, kann die Rückführung genau dort stehen, wo Sie heute Ihre Werkstücke ab stapeln.



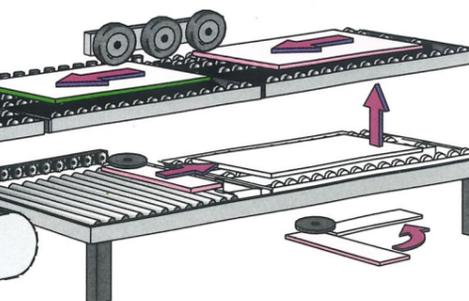
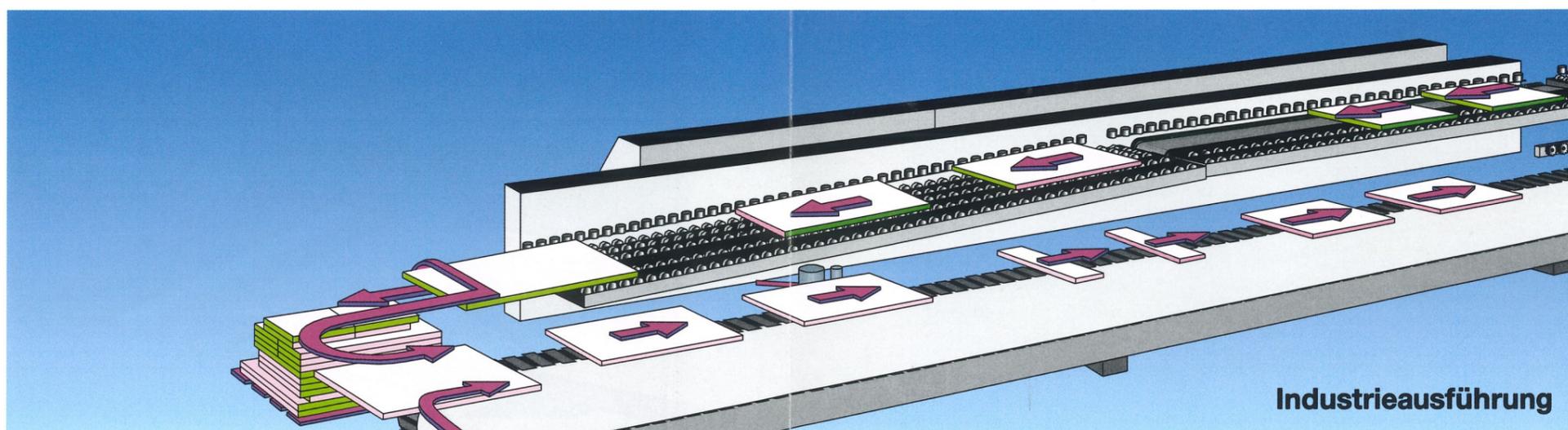
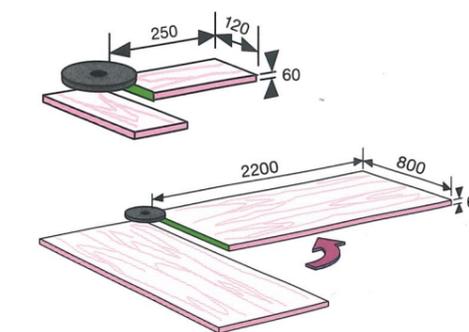
### Minimale und maximale Werkstückabmessungen für den ZHR 15

Bei der Längskantenbearbeitung:



\* Mit Tischverlängerung 2500 mm

Bei der Querbearbeitung mit anschließender Drehung:



Für einen störungsfreien Rücklauf werden querlaufende Werkstücke (bis max. 40 kg und 60 mm Dicke) nach der Bearbeitung einfach in Längsrichtung gedreht.

### Industrierausführung

### Sonderzubehör für spezielle Anforderungen:

- Komfortable motorische Oberdruckverstellung für den häufigen Wechsel unterschiedlich dicker Platten. Sie rüsten Ihre Maschine, der Boomerang rüstet sich automatisch mit!
- Drehtellersteuerung mit Doppelleffekt – zum automatischen Erkennen und Drehen der Teile von quer auf längs (für den ständigen Wechsel der Quer- und Längskantenbearbeitung in der

- Kommissions- oder Einzelfertigung) – Automatische Anpassung an die Werkstücklänge. Kurze Werkstücke werden schnell, lange entsprechend langsam gedreht. Der etwa 1300 mm vom Anschlag entfernte Näherungsiniziator erkennt das lange Werkstück und bewirkt die Drosselung der Drehbewegung.
- Schmalteile-Spezialeinrichtung für Werkstücke mit einer minimalen Breite von 60 mm

### Menschen können Fehler machen – der Boomerang merkt's!

- der notwendige Teileabstand nicht eingehalten,
- der Oberdruck bei dickeren Werkstücken nicht hochgedreht,
- die Drehvorrichtung bei zu langen Werkstücken nicht ausgeschaltet, dann stoppt der Vorschub an der Kantebearbeitungsmaschine.

**Der Boomerang: Ein kostengünstiger „Mitarbeiter“ – schon ab ca. 5 Stunden Einsatz pro Woche rechnet er sich innerhalb eines Jahres!**

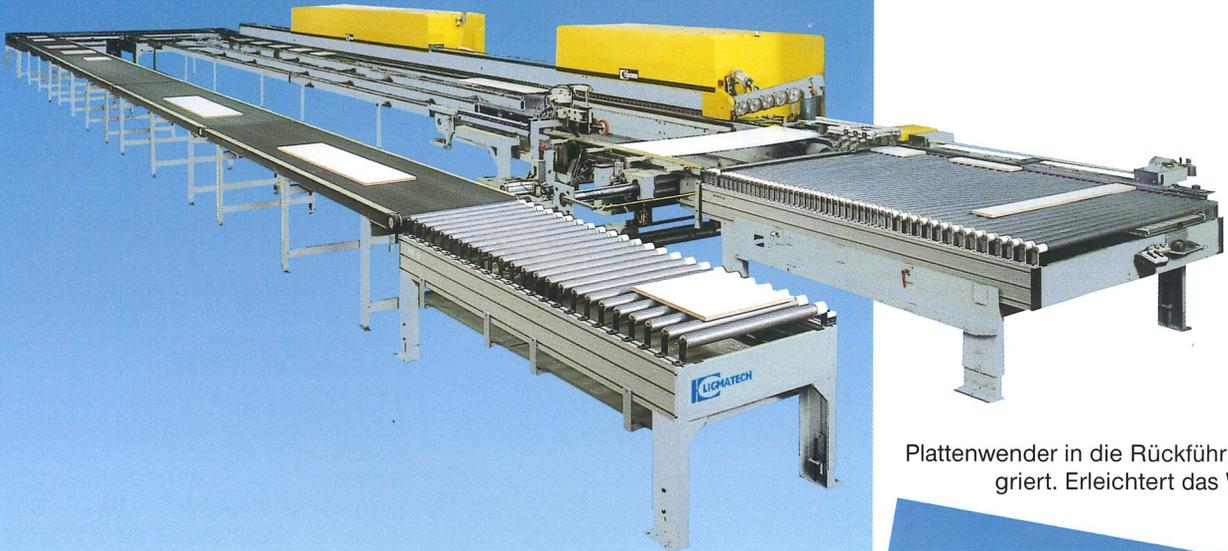


## ZHR 10

Eine funktionelle Spezialrückführung für

- einseitige Kantenanleimmaschinen mit extremen Werkstückabmessungen
- eineinhalbseitige Kantenanleimmaschinen
- doppelseitige Kantenanleimmaschinen
- Flächen- und Kantenschleifmaschinen

Der ZHR 10 steuert die unterschiedlichen Längen und Breiten der Teile automatisch ganz ohne Bedienervorgabe. Er transportiert und dreht auch Werkstücke mit empfindlichen Oberflächen.

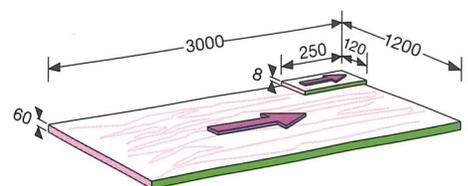


Plattenwender in die Rückführung integriert. Erleichtert das Wenden.

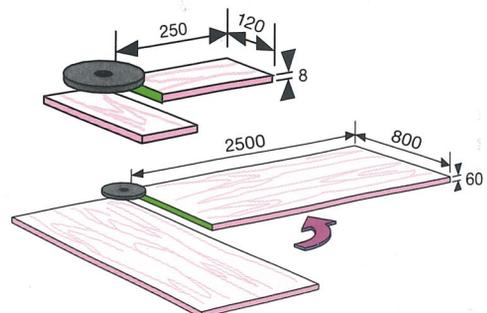


## Minimale und maximale Werkstückabmessungen für den ZHR 10

Bei der Längskantenbearbeitung:

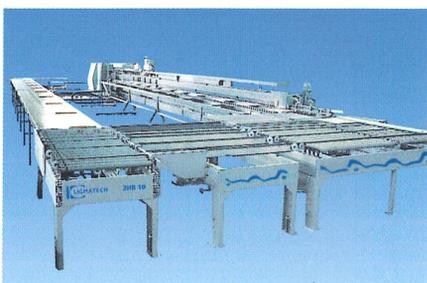


Bei der Querbearbeitung mit anschließender Drehung:



ZHR 10 als Doppelrückführung an Kanten- und Flächenschleifmaschinen

ZHR 10 an einer eineinhalbseitigen Kantenanleimmaschine





### ZHR 05 Optimat

Das Einsteigermodell in die komfortable Transporttechnik. Universell einsetzbar: an Kantenleim-, Schleif- und Heißprägemaschinen.

Geeignet für Werkstückmaße:

Länge	300 - 2000 mm
Breite	150 - 800 mm
Stärke	8 - 40 mm

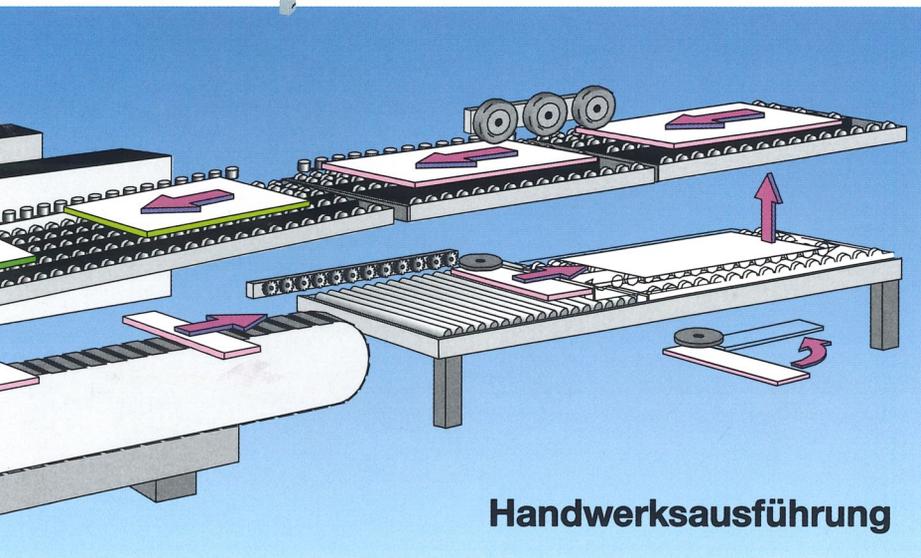


### ZHR 20

Eine kompakte Lösung für die Schmalteilerückführung an allen einseitigen Kantenleim- und Kantenschleifmaschinen – auch im Endloslauf. Arbeitsgeschwindigkeit bis 50 m Vorschub pro Minute.

Geeignet für Werkstückmaße:

Länge	250 - 2500 mm
Breite	50 - 400 mm
Stärke	10 - 60 mm



**Handwerksausführung**

### Alle Materialien

Die Baureihe ZHR transportiert mühelos und sicher sämtliche Oberflächenmaterialien.

### Echte Einmann-Bedienung

Einen zweiten Mann brauchen Sie am Boomerang nicht mehr – Sie können ihn für sinnvollere Tätigkeiten einsetzen.

### Universell oder spezifisch

Die Modelle der Baureihe ZHR sind entweder universell einsetzbar – an Kantenleim-, Kantenschleif-, Heißpräge-, Flächenschleif-, Hobel- und Kehlmaschinen –, oder sie sind für einzelne Aufgaben konzipiert.



### ZHR 01 Ecomat

Das Einsteigermodell für das Handwerk in die komfortable Transporttechnik. Für Maschinenlängen von 4,5 bis 7,0 m.

Geeignet für Werkstückmaße:

Länge	300 - 2500 mm
Breite	50 - 1500 mm
Stärke	8 - 50 mm

Ohne Werkstückdrehung

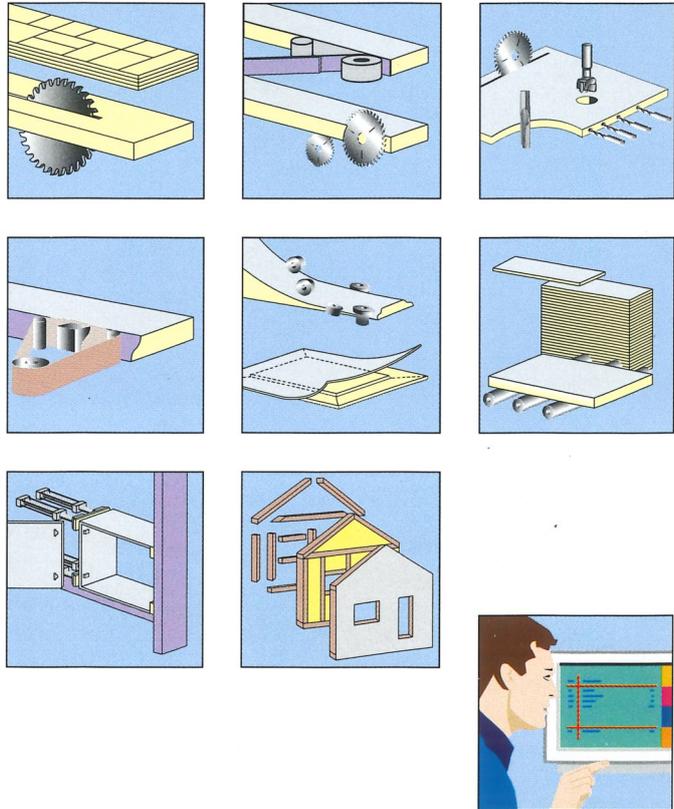
Produktion



Vertrieb



Dienstleistung



Ihr Ansprechpartner:



**Ligmatech Automationssysteme GmbH**  
 Ligmatech Straße 1  
 D-09638 Lichtenberg  
 Tel. +49 (3 73 23) 16-0  
 Fax +49 (3 73 23) 1 61 70  
 info@ligmatech.de  
 www.ligmatech.net  
*Online-Shopping*