

HYPERMAC

Hobeln und Profilieren bei guter Leistung und Zuverlässigkeit



Führend in Leistung, Qualität
und Zuverlässigkeit



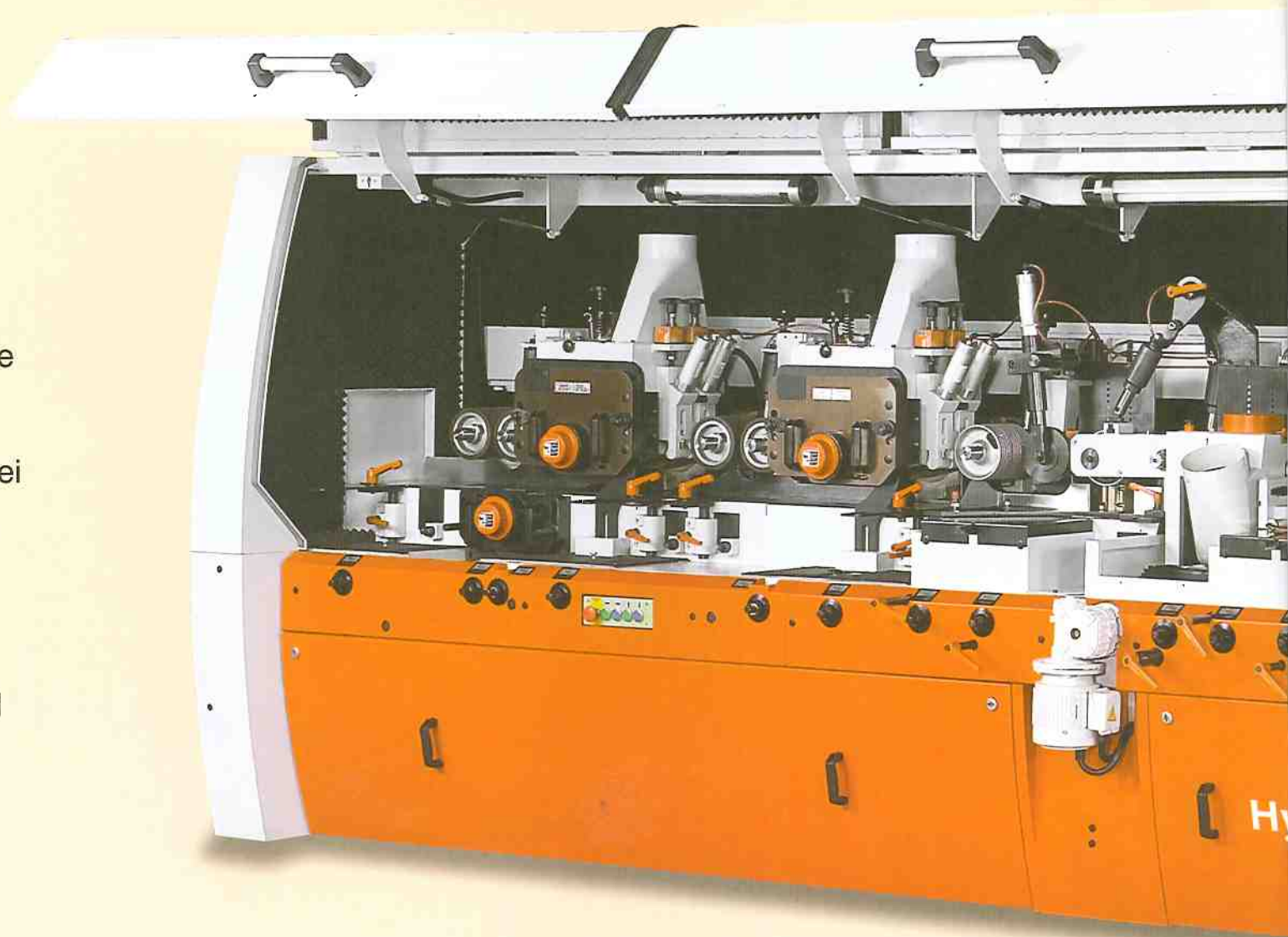
ISO-9001
TÜV certified



LMG
LEADERMAC
The Moulder of Moulders

Fortschrittliche Ideen für hohe Ansprüche

Die Hypermac-Serie ist für kontinuierliche Leistungen konzipiert und bietet eine hohe Genauigkeit der Produktionsabläufe, sowohl bei großen als auch bei mittleren Losgrößen. Die Hochleistungsspindeln sind dynamisch ausgewuchtet und laufen in erstklassigen Gehäuselagern - für eine überlegene Endqualität der Werkstücke.





Hypermac series Quality Features Add More Value to Your Production

Hohe Vorschubleistung, Flexibilität und



Zentral angeordnete Schmierstellen vereinfachen die Schmierung.

Einfaches Schmieren von wichtigen Schmierstellen an der gut zugänglichen, zentralen Schmierbatterien.



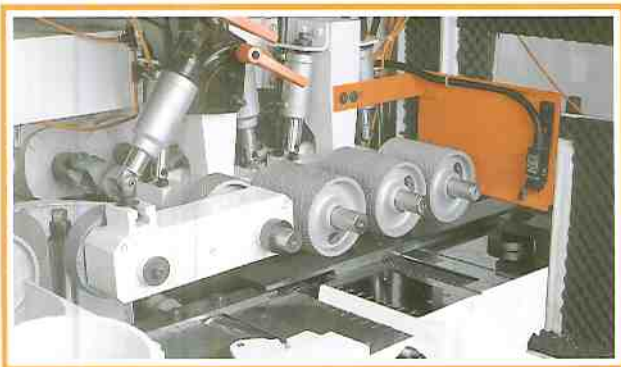
Einlaufftisch

Der Einlaufftisch ist gehärtet. Die Spanabnahme zum Abrichten wird mit der Schnellverstelleinrichtung einfach und schnell justiert.



Hochpräzisionsspindel

Alle Spindeln sind präzise konstruiert, gefertigt und hitzebehandelt um maximale Schnittstabilität und dauerhafte Genauigkeit zu erzielen. Sie sind Wasser- und Staubbeständig. Die Standardspindeldrehzahl beträgt 6000Upm.



Vorschubsystem

Die oberen Vorschubrollen arbeitet in Verbindung mit einem Begrenzungsschalter um die Maschine zu stoppen, falls das Werkstück zu dick ist oder zwei gleichzeitig eingezogen werden.

Angetriebene Einzugwalzen

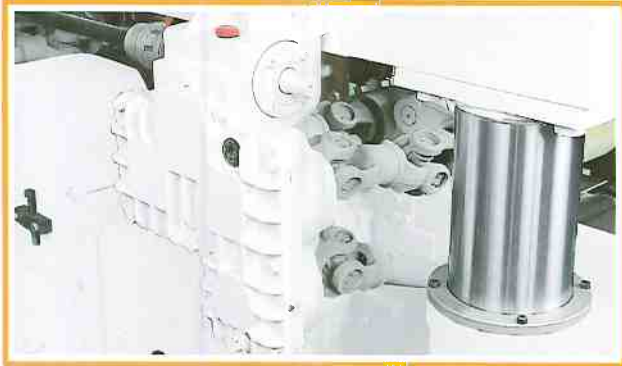
Die gleichmäßige Beschickung wird durch voneinander unabhängig angetriebene obere und untere Beschickungswalzen erreicht.



Einfache Spindeleinstellung

Die Einstellungen an allen Spindeln können bequem und einfach von der Vorderseite aus vorgenommen werden. Alle Bedienschalter befinden sich für eine schnelle und bequeme Einstellung auf derselben Höhe.

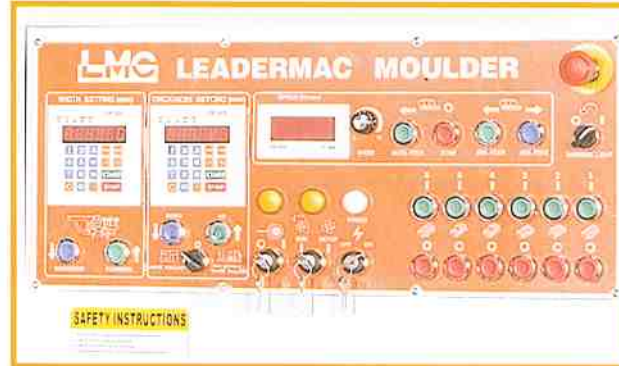
beste Hobelqualität von LEADERMAC



Hochleistungsgetriebe

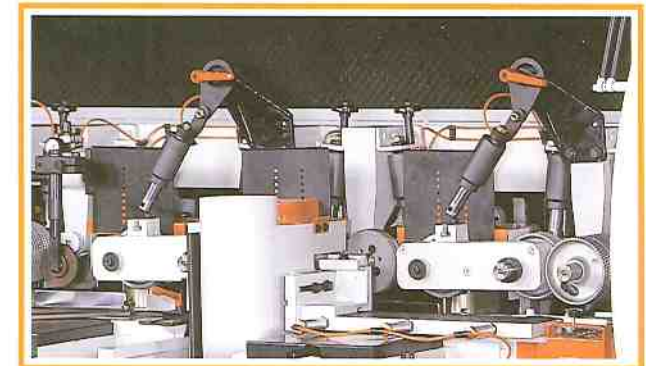
Die Vorschubrollen werden durch eine Kombination aus Kardanwellen und Getriebe angetrieben um sicherzustellen, dass kein Energieverlust bei der Kraftübertragung entsteht. Somit ist ein gleichmäßiger Vorschub gewährleistet.

Das spielfreie Hochleistungsgetriebe ermöglicht eine kraftvolle und genaue Vorschubleistung.



Schaltputz

Breite und Stärkeeinstellungen können einfach durch die programmierbare Kontrolleinheit eingegeben werden. Die gewünschten Werte für Breite und Stärke können bequem Voreingestellt werden und werden durch eine Digitalanzeige angezeigt. Die Vorschubgeschwindigkeit wird durch einen Frequenzumformer kontrolliert und digital angezeigt. Alle Komponenten entsprechen dem CE Standard.



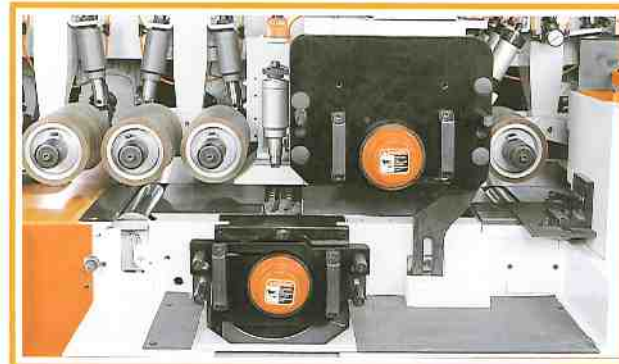
Pneumatisch angespreste Vorschubwalze

Einstellbare Pneumatikzylinder erlauben eine genaue Dossierung des Drucks auf die Vorschubwalzen und ergeben somit einen wirkungsvollen Materialvorschub.



Seitliche Druckrollen gegenüber der rechten Vertikalspindel

Die 3 seitlichen Druckrollen zeichnen sich durch hervorragende Anpresseigenschaften aus, damit werden auch kurze und kleine Teile zuverlässig bearbeitet.



Hydrofrontlagerung der Horizontalspindeln

Das zuverlässige Hydrospannsystem des Gegenlagers sichert eine gleich bleibende Qualität der Produktion. Diese Einheit unterstützt die Qualitätseinhaltung bei dauerhaftem Hochgeschwindigkeitshobeln. Die Spindeln können auch bei gespanntem Lager eingestellt werden.



Geradejointer und Profiljointer (optional)

Die automatischen Geradejointer und Profiljointer ermöglichen den exakt gleichen Flugkreisdurchmesser aller Werkzeugschneiden und unterstützen somit eine genaue Bearbeitung mit hoher Wiederholgenauigkeit. Dies ergibt eine Top-Qualität auch bei hoher Vorschubgeschwindigkeit.

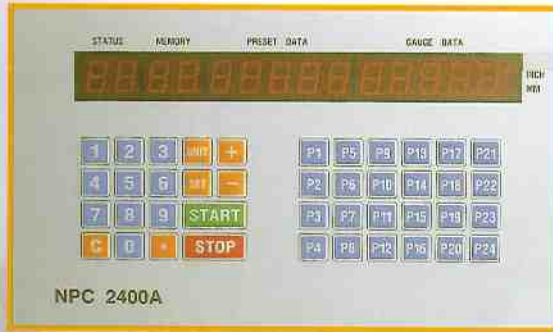
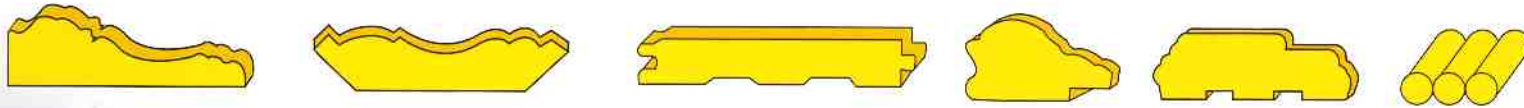
Für alle Anwendungen im Hobelwerk

Modellauswahl aus der HYPERMAC – Serie:
LMC-623 (5 Spindle) bis zur LMC-1023 (10 Spindle)

Hervorragende Standardausrüstung:

- Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 36m/Minute sind Standard
- Die Spanabnahme für die Stärke und Breite kann am Steuerpult vorprogrammiert werden.
- Die Einstellung jeder Spindel kann leicht von der Frontseite aus erfolgen.
- Die spezielle separate Einstellung des rechten Abrichtlineals und Zufahrtisches ermöglichen es den Abrichttisch extrem nah an den Messern zu positionieren um eine zusätzliche Schnittstabilität zu erreichen.
- Die geschlossene Sicherheitshaube dient als Schutz, bietet Sicherheit und reduziert gleichzeitig den Lärm
- Jede Spindel wird von einem separaten Motor angetrieben (Standart 11kW) um ein kraftvolles und leicht zu kontrollierendes Hobeln zu ermöglichen
- Einstellbare Pneumatikzylinder erlauben eine genaue Dossierung des Drucks auf die Vorschubwalzen und ergeben somit einen wirkungsvollen Materialvorschub
- Der Maschinentisch ist gegen Verschleiß hart verchromt.
- Alle manuell zu justierenden Drehelemente sind mit ölfreier Schmierung in trockenen Gehäusen gelagert.
- Automatische Tischschmierung.
- Der Maschinenständer aus Guss oder Stahl ist speziell wärmebehandelt und aus einem Stück. Maximale Festigkeit und Steifheit sind somit Standard.

Spindelkombination für jeden Bedarfsfall

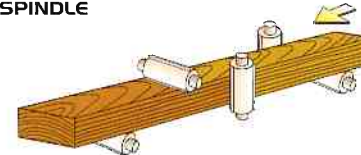


Programm System mit "Memoryfunktion" (optional)

Das Steuerungssystem erlaubt die Programmierung und Speicherung von 24 Datensätzen der Abmessungen. Wenn die gewünschten Abmessungen eingegeben werden, bewegen sich die linken und die oberen Spindeln automatisch in die entsprechenden Positionen. Bei diesem System sind somit keine Probeläufe mehr erforderlich.

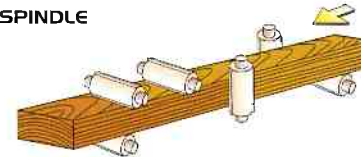
LMC-523

5-SPINDLE



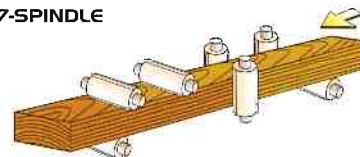
LMC-623

6-SPINDLE



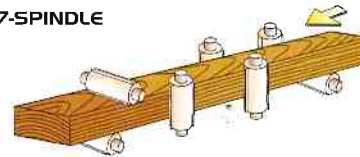
LMC-723

7-SPINDLE



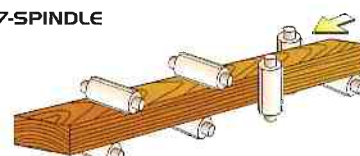
LMC-723

7-SPINDLE



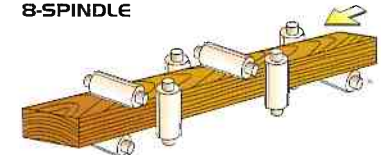
LMC-723

7-SPINDLE



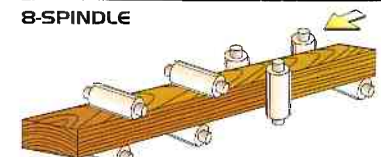
LMC-823

8-SPINDLE



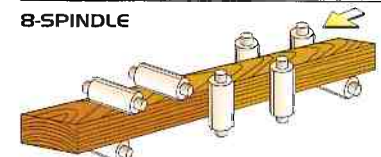
LMC-823

8-SPINDLE



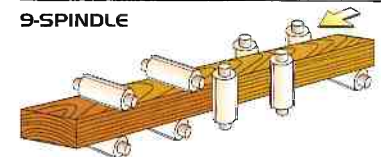
LMC-823

8-SPINDLE



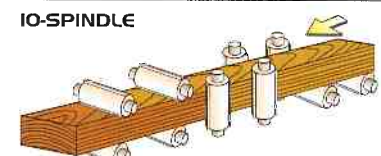
LMC-923

9-SPINDLE



LMC-1023

10-SPINDLE



TECHNISCHE DATEN (Standartausrüstung):

■ Arbeitsbreite	15- 230 (optional bis 260mm) mm	■ Volle Lärm- und Sicherheitskapselung	
■ Arbeitshöhe	10 - 150 mm	■ Motorische Höhenverstellung	
■ Spindelanzahl, min. - max.	6 -10	■ Seitliche Druckrollen gegenüber der ersten rechten Spindel	
■ Standardmotorleistung pro Spindel	11 kW	■ Kettenloser Kardanvorschub	
■ Standardmotorleistung des Vorschubs	5.5 kW	■ Universalspindel Werkzeugdurchmesser	100 - 200 mm
■ Spindeldrehzahl	6000 UpM	■ Programmsystem ermöglicht schnellere Einstellung	
■ Spindeldurchmesser	Ø 40 mm	■ Durchmesser Absauganschluss der Vertikalspindeln	Ø 150 mm
■ Werkzeugdurchmesser erste untere Spindel	125 - 180 mm	■ Durchmesser Absauganschluss der Horizontalspindeln	Ø 150 mm
■ Werkzeugdurchmesser Vertikalspindel links	112 - 232 mm		
■ Werkzeugdurchmesser Vertikalspindel rechts	112 - 232 mm		
■ Werkzeugdurchmesser obere Horizontalspindel	100 - 225mm		
■ Werkzeugdurchmesser untere Horizontalspindel	100 - 225 mm		
■ Vorschubgeschwindigkeit stufenlos einstellbar mit frequenzgeregeltem Motor	6 - 36 (optional 60) m/min.		
■ Vorschubrollendurchmesser	Ø 140 mm		
■ Vorschubrollenbreite	2 x 50 mm		
■ Pneumatikdruck der Vorschubrollen max.	6 bar		
■ Einstellbereich der unteren Spanabnahme	10 mm		
■ Einstellbereich der Vertikalspindeln (axial)	80 mm		
■ Einstellbereich der Horizontalspindeln (axial)	40 mm		
■ Einlauftischlänge	2 m		
■ Mechanische Digitalanzeige für die Druckschuhe und Niederhaltevorrichtung			

Optionale Ausrüstung

■ Sägeeinheit (untere Kreissäge) mit Flugkreis	Ø 355 mm
■ Abrichtschlängle	2.5 m oder 3 m
■ Vorschubgeschwindigkeit	bis 60 m/min
■ Spindeldrehzahl	bis 8000 UpM
■ Arbeitsbreite	bis 260 mm
■ Programmierbare Breiten- und Dickeneinstellung mit "Memoryfunktion"	
■ Spindelpositionierung nach Bedarf	
■ Nutentisch für kurze, verdrehte oder unbesäumte Hölzer	
■ Verstärkter Vorschubmotor	
■ Verstärkte Spindelmotoren	
■ Einstellungs- und Messgeräte	



LEADERMAC MACHINERY CO., LTD.
No. 20, Lane 662, Sec 1, Sha-Tien Rd., Tadu
Hsiang, Taichung Hsien, Taiwan.
TEL: +886-4-2693-7599
FAX: +886-4-2693-7588 / 2693-7589
<http://www.leadermac.com>
e-mail: lmccemail@ms24.hinet.net
sales@leadermac.com
info@leadermac.com



Frema Trade AG
LMC Leadermac
Bannholzstrasse 6
CH-8608 Bubikon-Zürich
Switzerland
Tel./Fax +41 (0) 55 253 60 10/11
info@frematrade.com
www.frematrade.com



ANDERSON EUROPE GmbH
ANDERSON GROUP
Anderson Europe GmbH
LMC Leadermac
Siemensstrasse 26
DE-72280 Dornstetten
Germany
Tel./Fax +41 (0) 74439672 0/28
mail@andersoneuropa.ch
www.andersoneuropa.ch