

CNC-Bearbeitungszentren BMG 110 Baureihe | Venture 113|114|115



2016/2017

Freestyle-Technik – die neue BMG 110 Baureihe

Kompakte Technologie, reduzierte Aufstellfläche und maschinennahes Handling –
darauf basiert das neue Maschinenkonzept.

Innerhalb der BMG 110 Baureihe sind neun Konfigurationen möglich.

Hier finden Sie 3-, 4- und 5-Achs-Lösungen, z.B. für den anspruchsvollen Einstieg
in die horizontale CNC-Bearbeitung.



Inhalt

04	BMG 110 Baureihe	20	Qualität
06	360° mehr Freiraum	22	Software
08	Anwendungsbeispiele	24	Optionen
10	Frässpindeln	26	Komfortpaket
12	Wechslersysteme	28	Aggregate
14	WEEKE Bohrtechnologie	30	Übersicht Konfigurationen
16	power Touch im Standard	32	HOMAG Group LifeCycleService
18	Konsolentisch	34	Technische Daten

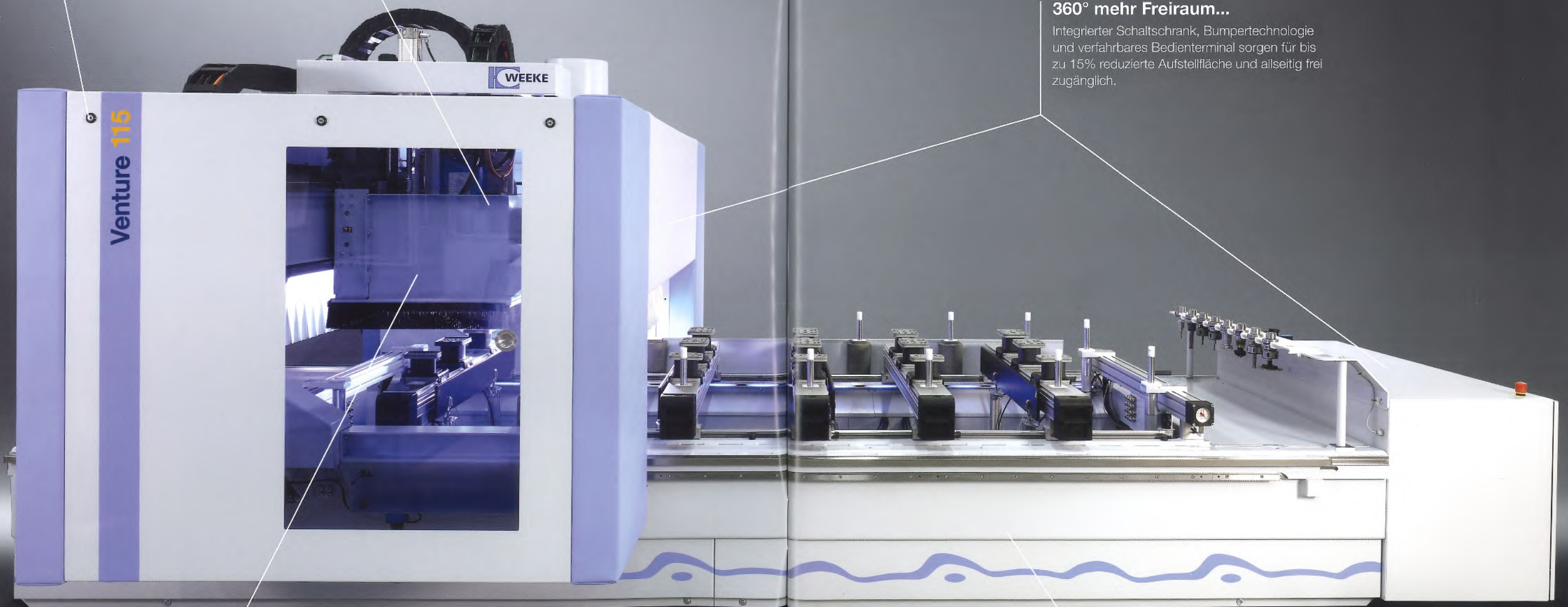
**Das gab es
noch nie!**

Komfortpaket (Option)

Bedienfunktionen können einfach per Tastendruck direkt an der Maschine angesteuert werden.
Ein Näherungsscanner für intelligentes Pausieren ist integriert.

Immer alles im Blick...

Maximale Einsicht in die Maschine und gleichzeitig optimaler Schutz des Bedieners durch großes Sichtfenster.



Aggregatetechnik...

3-, 4- und 5-Achs-Ausstattungen verfügbar. Ein Alleskönner für anspruchsvolle Anwender.

BMG 110 Baureihe

- Venture 113 — 3-Achs-Technologie
- Venture 114 — 4-Achs-Technologie
- Venture 115 — 5-Achs-Technologie

360° mehr Freiraum...

Integrierter Schaltschrank, Bumpertechnologie und verfahrbares Bedienterminal sorgen für bis zu 15% reduzierte Aufstellfläche und allseitig frei zugänglich.

Schergewicht...

Schweres Maschinengestell aus einer Stahl-Schweißkonstruktion und stabile Fahrportalbauweise sorgen für präzise Bearbeitungen.

360° mehr Freiraum

Durch die kompakte Bauweise haben wir bis zu 15% Aufstellfläche reduziert. Zusätzlich ist die Maschine von allen Seiten zugänglich.

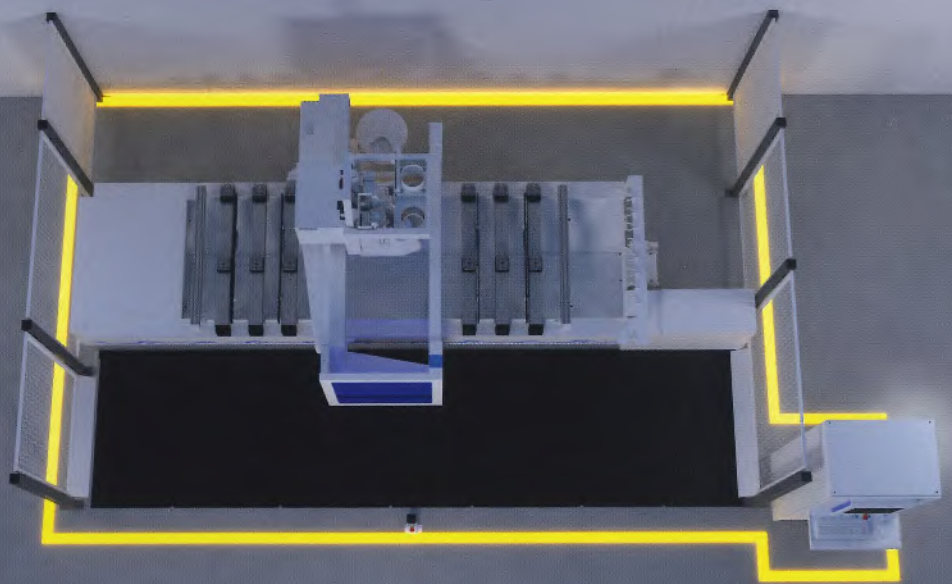
- Schaltschrank wurde in der Maschine integriert
- Die Bumper-Sicherheitstechnik ersetzt die Sicherheitstritmatten und die Schutzgitter
- Verfahrbares Bedienterminal kann mit viel Freiheit positioniert werden



- Effizientere Raumnutzung
- Variablere Raumnutzung
- Einfacher zu pflegen (säubern)

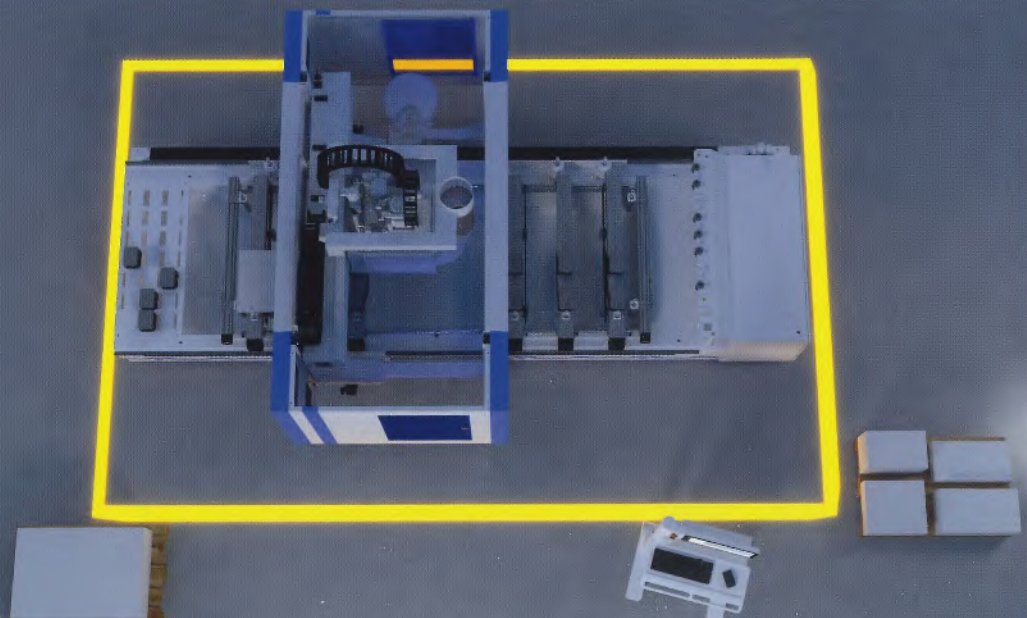
Bisher:

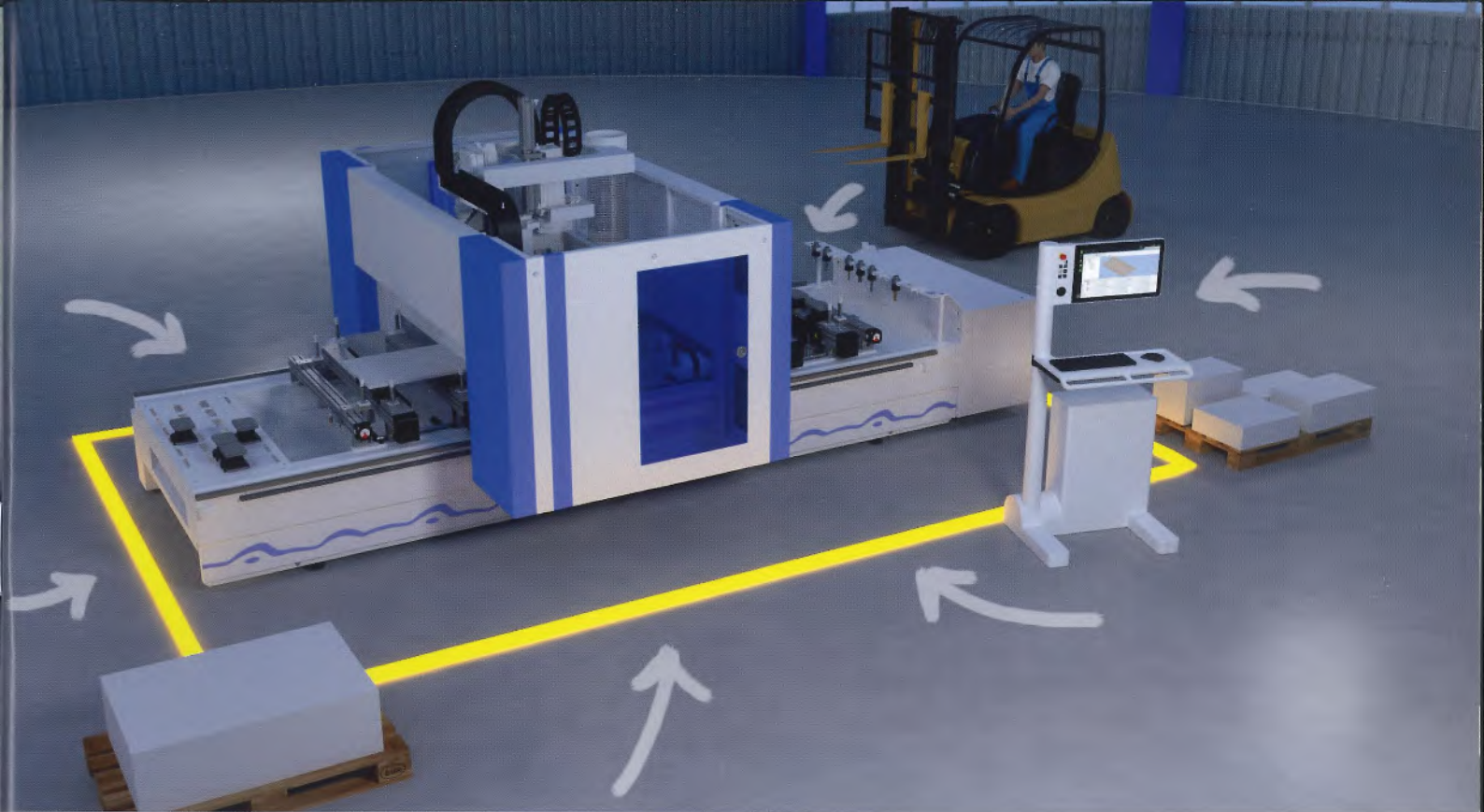
Aufstellfläche mit Sicherheits-Trittmatten und Schutzgitter



Ab jetzt:

Die benötigte Aufstellfläche hat sich durch das neue Sicherheitssystem verkleinert





Verfahrbares Bedienterminal mit powerTouch

- Bedienseite frei wählbar
- Immer optimaler Blick auf den Monitor

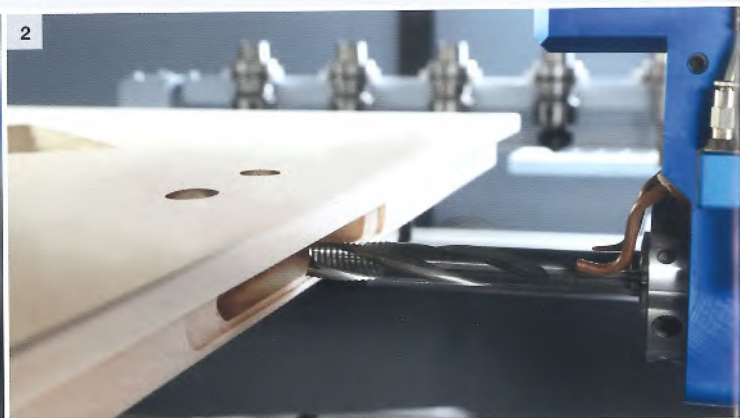


Bumper-Sicherheitssystem

- Stop bei Bumperkontakt
- Platzersparnis beim Aufstellmaß – Trittmatten werden nicht benötigt
- Einfacher Zugang zur Maschine – kein Schutzgitter nötig
- Hohe Leistung durch 100% Ausnutzung der Vorschübe

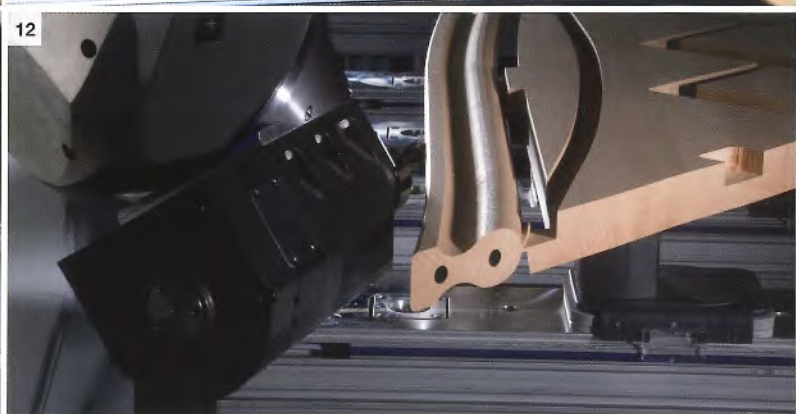
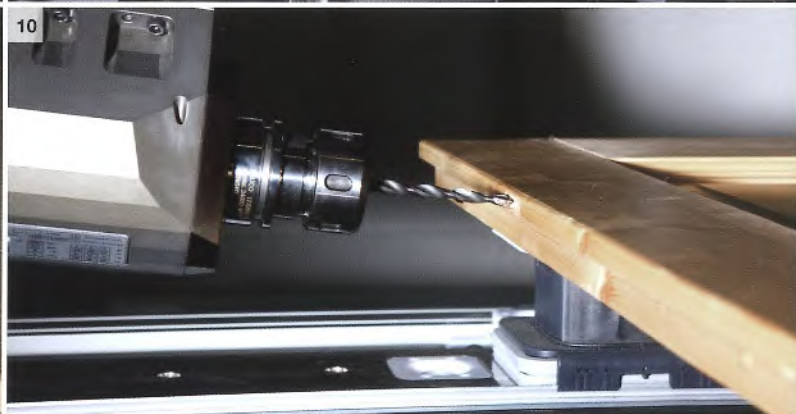
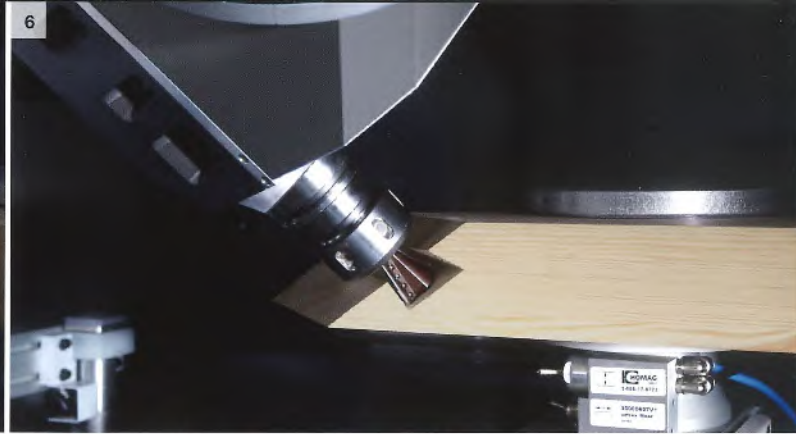
Alles, was geht

Wenn Sie sich für eine HOMAG Group Maschine entscheiden, erhalten Sie ein leistungsfähiges Bearbeitungszentrum für ein breites Aufgabenspektrum. Denn jede Maschine ist ein komplettes System, das jederzeit ein Maximum an Leistung und Effizienz bei individuellen Produktionsaufgaben garantiert.



3- und 4-Achs-Anwendungsbeispiele

1. Möbelfronten profilieren
2. Schlosskasten ausfräsen
3. Gehrungsschnitte sägen
4. Ausfräsungen für Verbindungsbeschläge



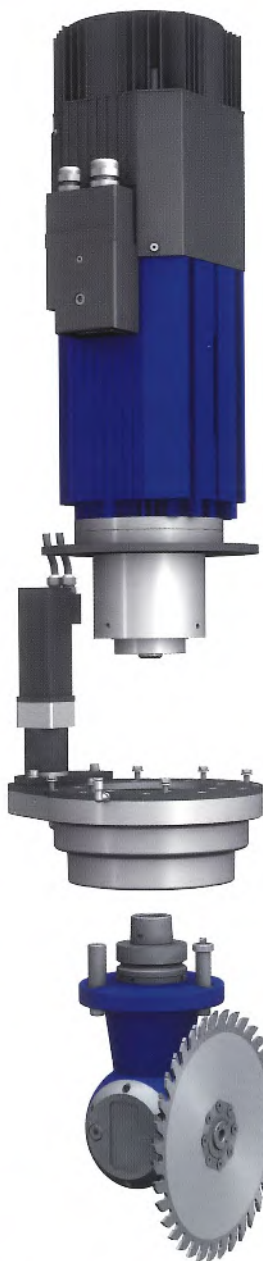
5-Achs-Anwendungsbeispiele

5. Schifterschnitt mit großer Schnitttiefe für Rahmenteile
6. Fräsen einer Gratverbindung für Pfosten-/Riegelkonstruktionen
7. Fase anfräsen an eine Tischplatte
8. Eckiges Ausspitzen einer Glasfalz-Ecke
9. Schlosskasten fräsen
10. Stufenbohrung für Einbohrbänder
11. Exakte und ausrissfreie Gehrungsschnitte
12. Staketenbohrungen in engem Winkel

Frässpindeln | Für jeden etwas dabei

Anschlüsse an die Zukunft – Unsere Schnittstellen enthalten patentierte Technologien, die das Aufgabenspektrum Ihrer Anlage erweitern. Dadurch eröffnen sich Ihnen praktisch uneingeschränkte Fertigungsmöglichkeiten. Je nach Ihrer Wahl können unterschiedlichste Werkzeuge oder Aggregate in bis zu 5 Achsen genutzt werden.

3-/4-Achs



Luftgekühlte Frässpindel

Leistungsfähige, robuste und bewährte Frässpindeln mit Luftkühlung mit 9 kW (13,2 optional) Fräisleistung

C- Achse

Interpolierende C- Achse (Venture 114) mit 3-Punkt-Pneumatikschnittstelle für Aggregate

FLEX5-Aggregat



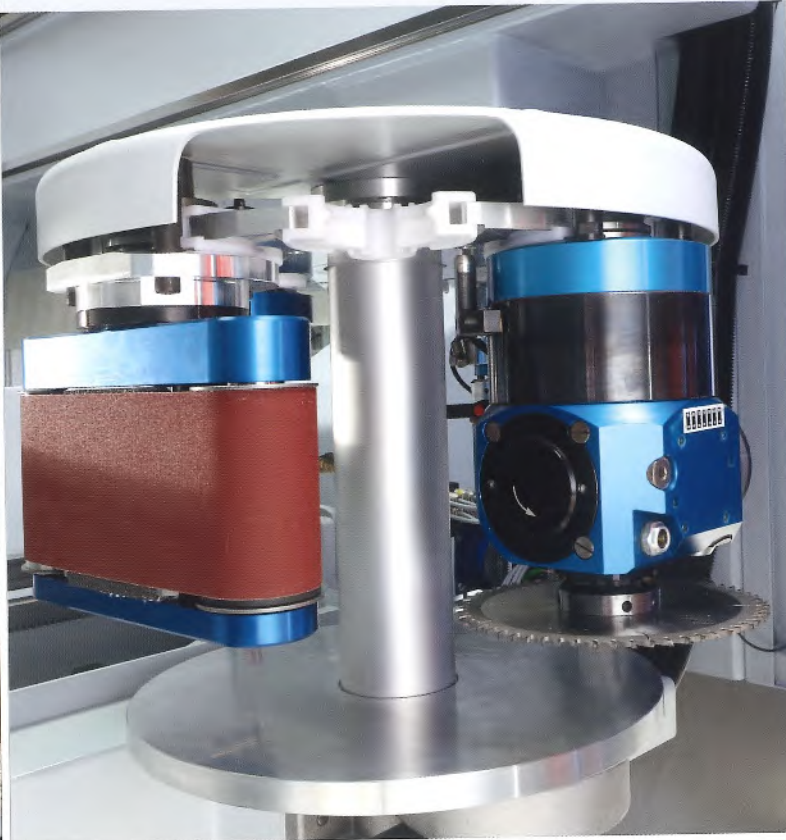


DRIVE5CS

Der neue smarte DRIVE5CS 5-Achs-Kopf: kompakter gebaut mit kurzen Kraftwegen. Viel Technik auf kleinem Raum ohne Einschränkungen im Bearbeitungsspektrum. Flüssigkeitsgekühlte Spindeln mit 10 kW (optional 12 kW Fräsleistung).

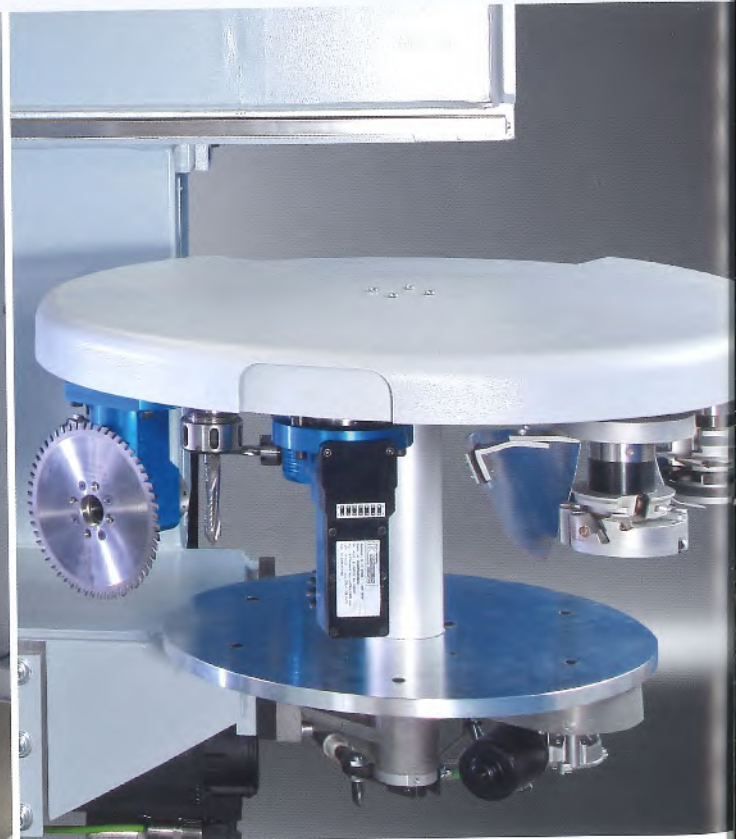
Wechslersysteme

Einfach flexibel sein. Alles gut aufgehoben und im schnellen Zugriff. Werkzeugwechsler sind die Grundlage für den flexiblen Einsatz von Werkzeugen und Aggregaten, auch für große Sägeblätter oder schwere Aggregate. Sie erhalten von Beginn an bis zu 22 Werkzeugwechsellplätze.



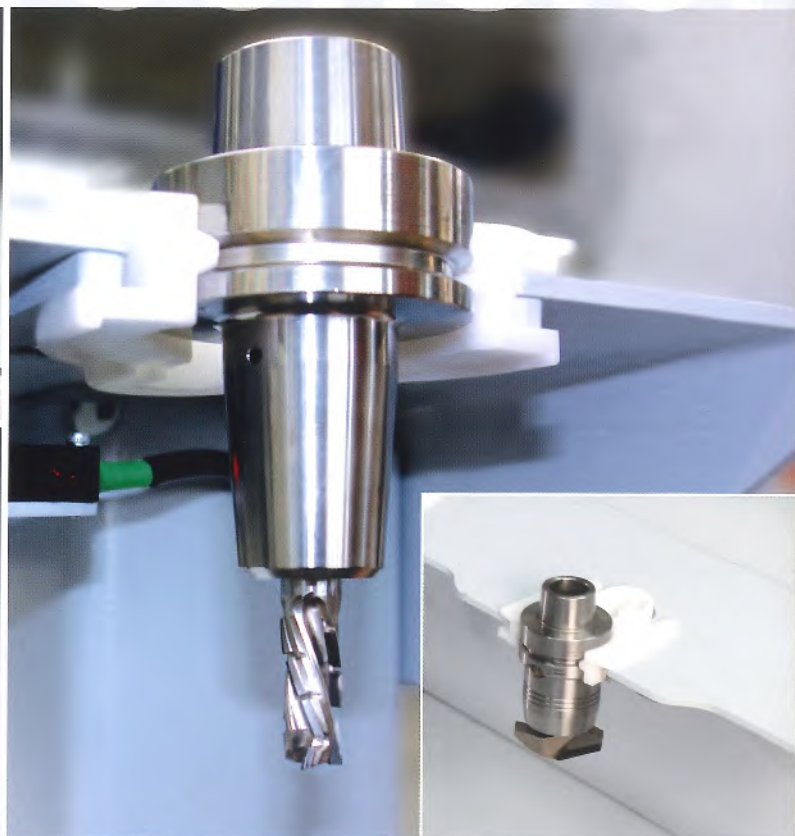
Tellerwechsler

8-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend



Tellerwechsler

14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend



8-fach Linearwechsler [Venture 113 | 114]

Zusätzliches Werkzeugwechsellmagazin mit 8 Plätzen und integriertem Werkzeugeinlegeplatz, seitlich angebaut.

7-fach Linearwechsler [Venture 115]

Zusätzliches Werkzeugwechsellmagazin mit 7 Plätzen und integriertem Werkzeugeinlegeplatz, seitlich angebaut. Ein Platz ist vorbereitet für die Aufnahme einer Säge mit einem Durchmesser von 350 mm.

Werkzeugeinlegeplatz

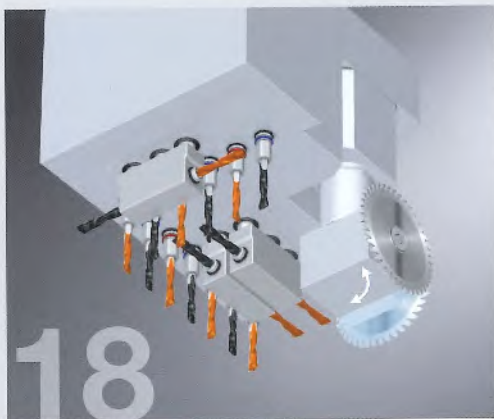
Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazines

WEEKE Bohrtechnologie

- **Wartungsarmes Getriebe**
Robuste, langlebige Technik für den industriellen Dauereinsatz, keine verschleißenden Riemen
- **Drehzahlen bis 7.500 min⁻¹**
Hohe Drehzahlen für optimale Qualität bei hohen Bohrvorschüben
- **Patentierter Spindelklemmung**
Sicheres Erreichen der Bohrtiefe konstanter Bohrvorschub – wie programmiert
- **Vor- und Rückstellhub durch Pneumatikzylinder**
Schnellerer Hub und zusammen mit der Spindelklemmung präzisere Bearbeitung

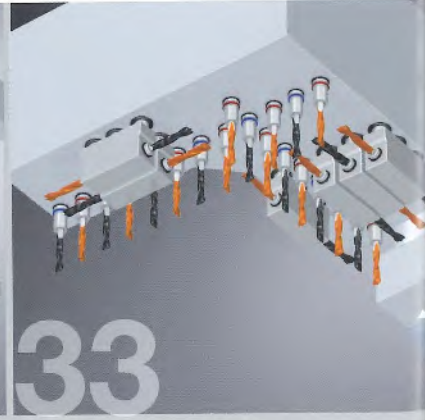
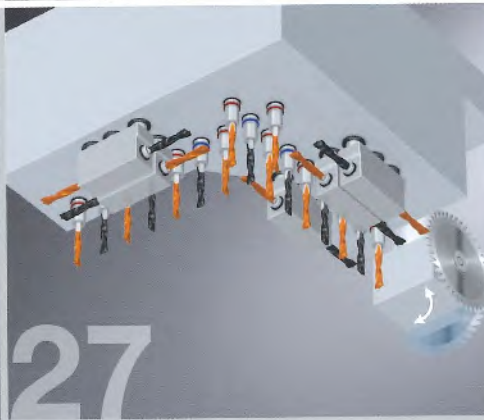
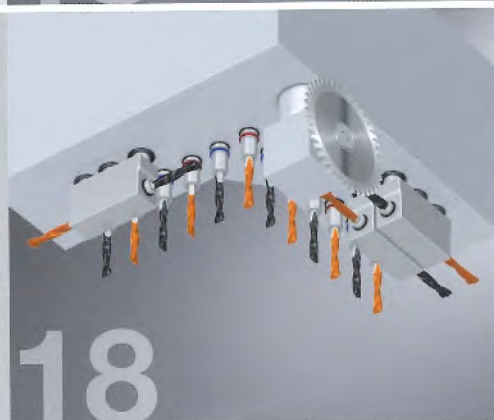
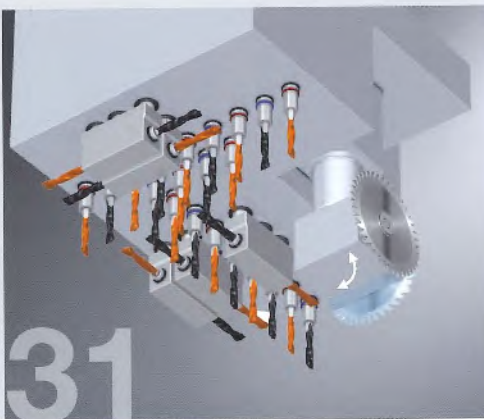
Bohrgetriebe V12/H6 [Venture 115]

- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
(12 vertikale | 6 horizontale)
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Bohrgetriebe V21/H10 [Venture 115]

- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
(21 vertikale | 10 horizontale)
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Bohrgetriebe V12/H6 [Venture 113 | 114]

- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
(12 vertikale | 6 horizontale)
- Nutsäge Ø 100 mm

Bohrgetriebe V17/H10 [Venture 113 | 114]

- 27 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
(17 vertikale | 10 horizontale)
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

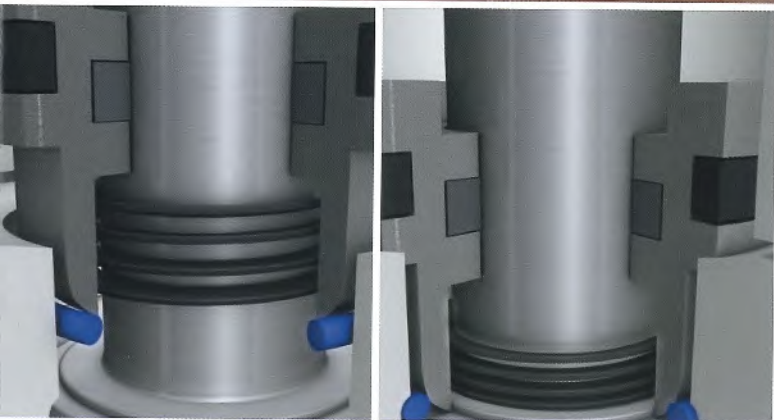
Bohrgetriebe V21/H12 [Venture 113 | 114]

- 33 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
(21 vertikale | 12 horizontale)
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



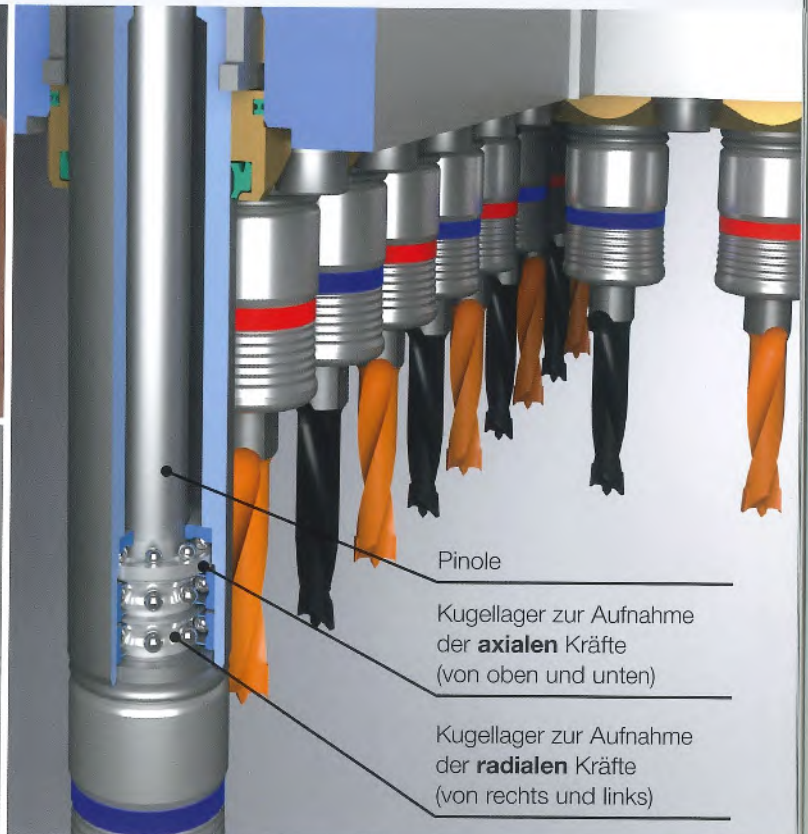
High-Speed 7500

Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹
mit patentiertem Schnellwechselsystem



Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei
verschiedenen Werkstoffen



WEEKE Bohrtechnologie – Das Beste vom Besten

- Die Aufnahme der Kräfte von allen Seiten sorgt für höchste Qualität der Bohrungen. Je kraftvoller die Anwendung ist, desto mehr kommt dieser Fakt zum Tragen.
- Durch die clevere Anordnung der Bohrspindel bleibt der Abstand zwischen Bohrerspitze und Lager immer gleich, egal ob die Spindel ausgefahren ist oder nicht. Zusammen mit dem großen Durchmesser der Pinole, sorgt dieser Fakt für höchste Seitenstabilität und Präzision beim Bohren.

powerTouch im Standard



powerTouch realisiert die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.



powerControl mit powerTouch

- 21,5" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Leistungsstarker Windows IPC und Intel CPU
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Handterminal für Einfahrbetrieb



Einfach

Integrierte Hilfe- und Assistentenfunktionen stehen zur Verfügung, die das Arbeiten vereinfachen.

Einheitlich

Mit powerTouch lassen sich HOMAG Group Maschinen über einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine auf ein und dieselbe Weise steuern.

Ergonomisch

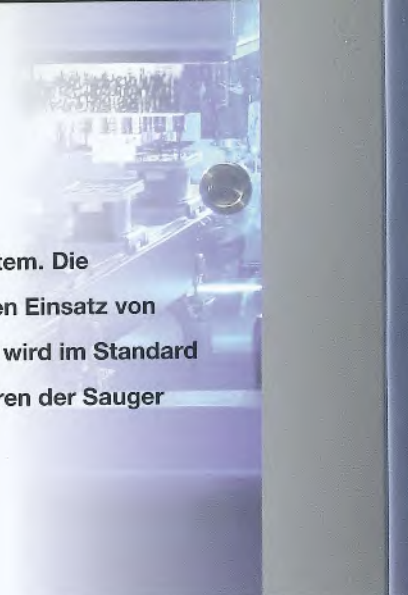
Direkte Steuerung über berührungsempfindlichen Touchscreen-Monitor, auf dem Maschinenfunktionen aufgerufen werden können.

Evolutionär

Einheitliche Maschinensteuerung kombiniert mit modernsten Bedienkonzepten und einheitlichen Multitouch-Monitoren.

Konsolentisch

Sauber und schnell: der Konsolentisch – der Klassiker mit Einkreisvakuumsystem. Die Vakuumspanner sind stufenlos positionierbar und bieten einen Freiraum für den Einsatz von Werkzeugen sowie für die wegfallenden Reststücke. Das exakte Positionieren wird im Standard durch Skalen und Zeiger unterstützt. Für schnelleres und einfacheres Positionieren der Sauger stehen LED- oder Laser-Positionierhilfe zur Verfügung.



Maßband

Zur Positionierung der Sauger



Laserpositionierung (optional)

Einfaches Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser



LED-Positioniersystem

LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo Sauger und Konsolen platziert werden müssen → bis zu 70% schnellere Positionierung



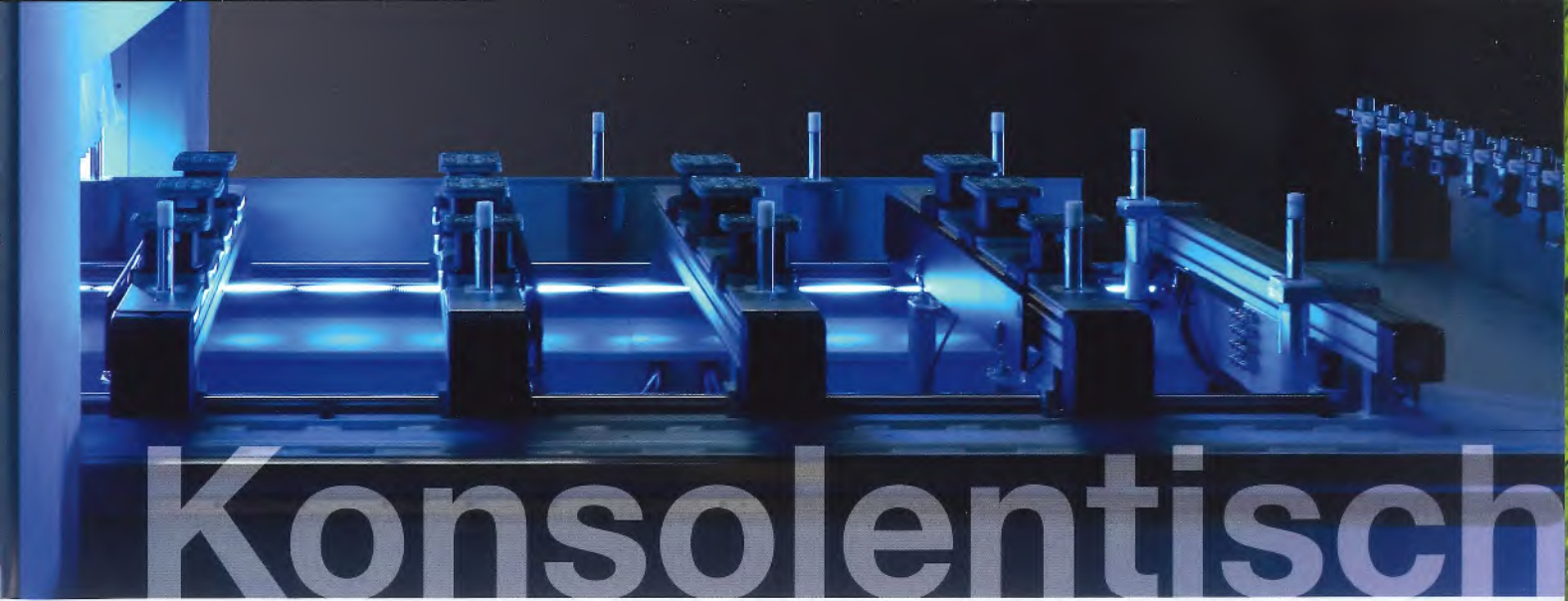
Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



Anschläge bei Furnierüberstand (optional)

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

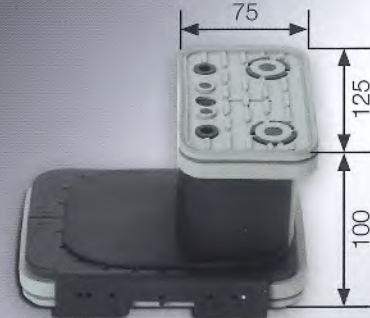
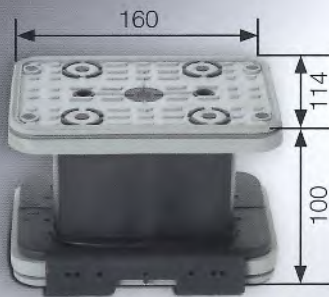


Vakuumsauger – breit

- 12 Vakuumblocksauger (Tischlänge M | 3100 mm)
- 16 Vakuumblocksauger (Tischlänge L | 4200 mm)

Vakuumsauger – schmal

- 6 Vakuumschmalsauger (Tischlänge M | 3100 mm)
- 8 Vakuumschmalsauger (Tischlänge L | 4200 mm)



Werkstückeinlegehilfen

Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



Saugerablageplatz

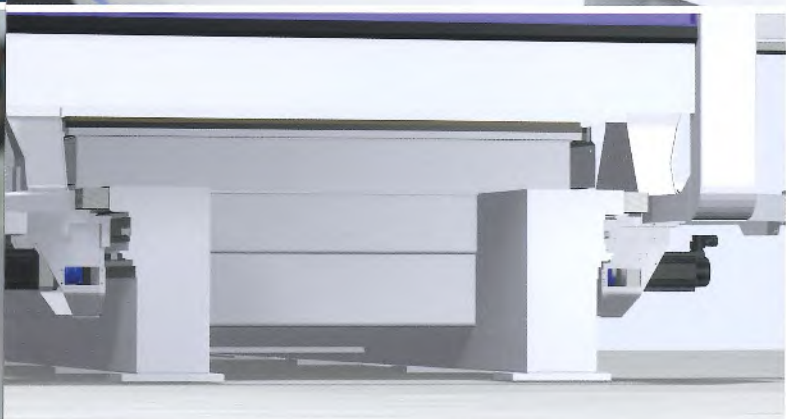
Seitlich in die Maschine integrierter Ablageplatz für Vakuumsauger zum einfachen und schnellen Zugriff

Qualität – Heute für morgen

Um nachhaltig höchste Leistung abliefern zu können muss die Basis stimmen. Wir setzen bereits im Standard auf hochwertige und bewährte Komponenten. So sind Sie vom Start weg top ausgestattet.

Linearführungssystem

Langlebiges Linearführungssystem mit Abdeckung und Streifendichtungen. Hochwertiger Schutz vor Staub und Schmutz. Sorgt für nachhaltige Genauigkeit.



Synchronantrieb

2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung garantieren höchste Präzision

IO-Link-Verbindungen

- Diagnose/Fernwartung bis auf die unterste Ebene möglich
→ schnellere Analyse
- Ermöglicht sehr ausführliche Analysen durch direktes Auslesen komplexer Datensätze



ecoPlus – Energiesparfunktion

- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)



Software



woodWOP

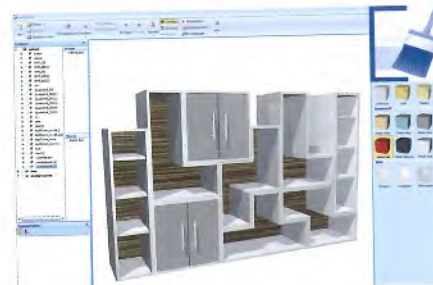
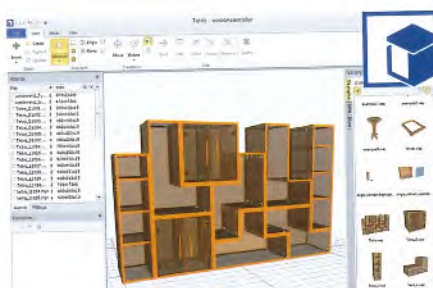
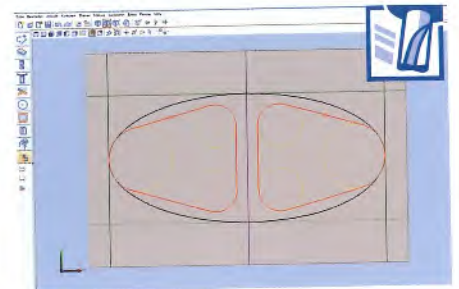
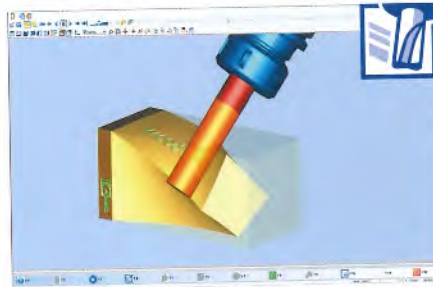
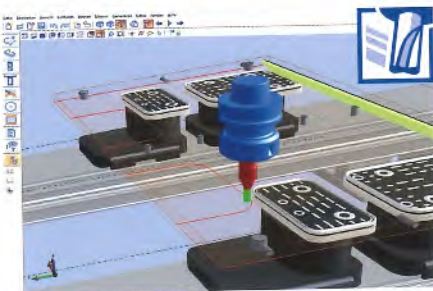
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit
- Größtes Forum zur CNC-Programmierung im Internet: www.woodWOP-Forum.de

woodWOP CAM-Plugin

- Schnelles Konstruieren von 3D-Flächen mit dem CAD-Plugin oder durch Import von 3D-Modellen
- Automatische Generierung der Fräsbahnen von der 3-Achs bis hin zur interpolierenden 5-Achs Bearbeitung

woodWOP CAD-Plugin

- Erstellen eigener CAD-Zeichnungen an der Maschine und am AV-Platz
- Import von CAD-Zeichnungen im DXF-Format



woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten

woodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert

3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Spannmittel



woodWOP DXF-Import Basic

- Schnittstelle für CAD-Daten Import
- Automatische Generierung von woodWOP-Programmen anhand von CAD-Zeichnungen
- Zuweisung der Bearbeitungen über vorgegebene Layernamen

Maschinendatenerfassung

Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

Grafische Werkzeugdatenbank

- Bemaßte Grafiken zum einfachen Einrichten und Verwalten von Werkzeugen und Aggregaten
- Räumliche Darstellung der Werkzeuge



SMODE200 - Wartung				
Vacuumpumpe Wasserwustausch				
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt	
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3	
34,3				
Vacuumspannsystem Luftfilter reinigen				
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt	
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3	
34,3				
Füllstand Zentralschmierung prüfen				
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt	
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3	
34,3				



	woodWOP Maschine	woodWOP Office	MMR basic	woodWOP DXF-Import Basic	woodAssembler	woodNest basic	3D CNC-Simulator Office	3D CNC-Simulator Maschine	CAM-Plugin professional Maschine	CAM-Plugin professional Office
Standardausstattung	✓	✓	✓	✓						
Office-Paket »Basic«					✓	✓	✓			
Software-Paket »5-Achs«								✓	✓	✓

Optionen

Spänetransport

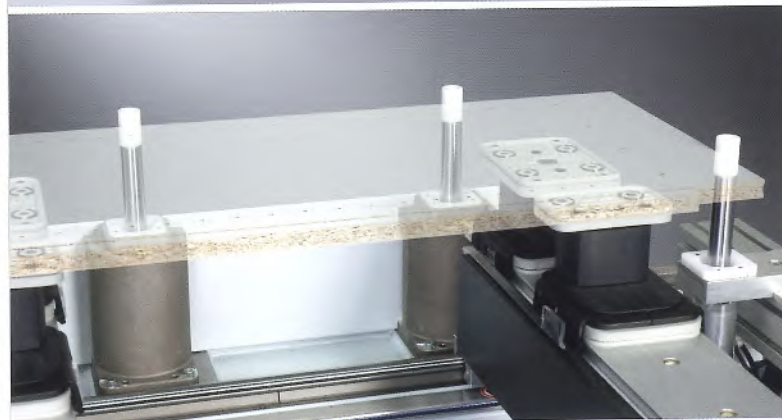
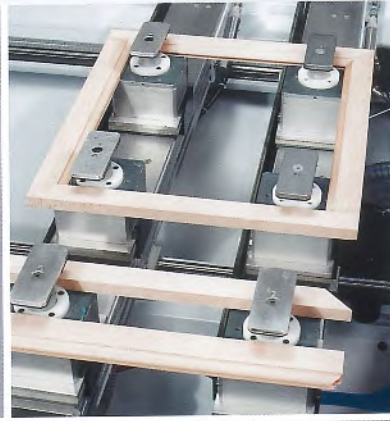
Integriertes, breites Spänetransportband zum leichten Entsorgen der Reststücke und der Späne

Multispannsystem

Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

PowerClamp

Z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponenten (absenkbare Grundplatte)



Hintere Anschlagreihe

8 massive Anschlagbolzen (6 hinten | 1 rechts | 1 links)
pneumatisch absenkbar und inkl. elektronischer Enlagenabfrage

Klimaanlage

Klimatisierter Schaltschrank



Optionen



Abbildung zeigt ein
Beispiel-STARTER KIT
für die Venture 114



Erweiterung auf FLEX5 (für Venture 114)

- Bestehend aus:
- FLEX5-Schnittstelle
 - FLEX5-Aggregat

Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

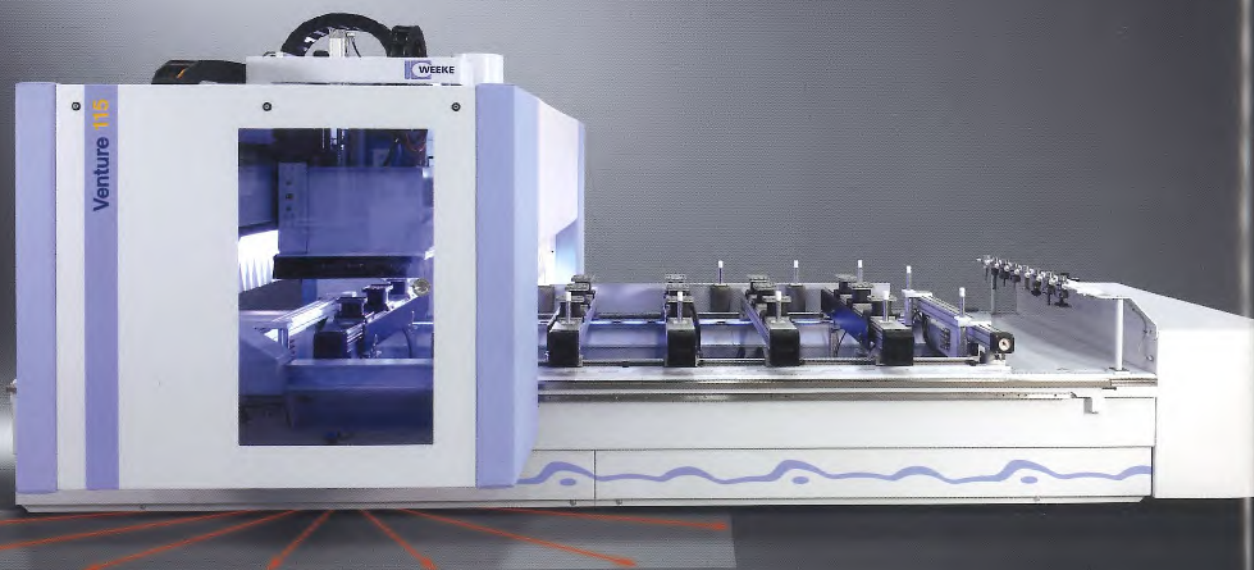
Für jede Ausführung passende STARTER KITS und
Werkzeugzubehör

Option | Komfortpaket

Maschinennahes Handling wörtlich genommen.

Das Komfortpaket ermöglicht die Steuerung von drei Funktionen direkt am Maschinenkörper: Starten/Pausieren, Freifahren und Haubenverstellung.

Hinzu kommt die Funktion des Laserscanners: Befindet sich der Bediener im Scanbereich, hält das Programm an. Zum Weiterarbeiten muss nur an der Maschine quittiert werden. Scanner und Taster vereinfachen und beschleunigen das Handling der Maschine ungemein. Vor allem im Pendelbetrieb.



Laserscanner

Der Laserscanner scannt den Verfahrbereich in X-Richtung vor der Maschine. Befindet sich eine Person innerhalb eines Bereichs von 600 mm links oder rechts von der aktiven Bumperfläche, hält die Maschine noch vor einer Berührung mit dem Bumper an. Verlässt die Person den Scannerbereich, kann sie über die Starttaster das Pausieren der Maschine aufheben. Die Achsen werden auf die programmierte Geschwindigkeit zurück beschleunigt.



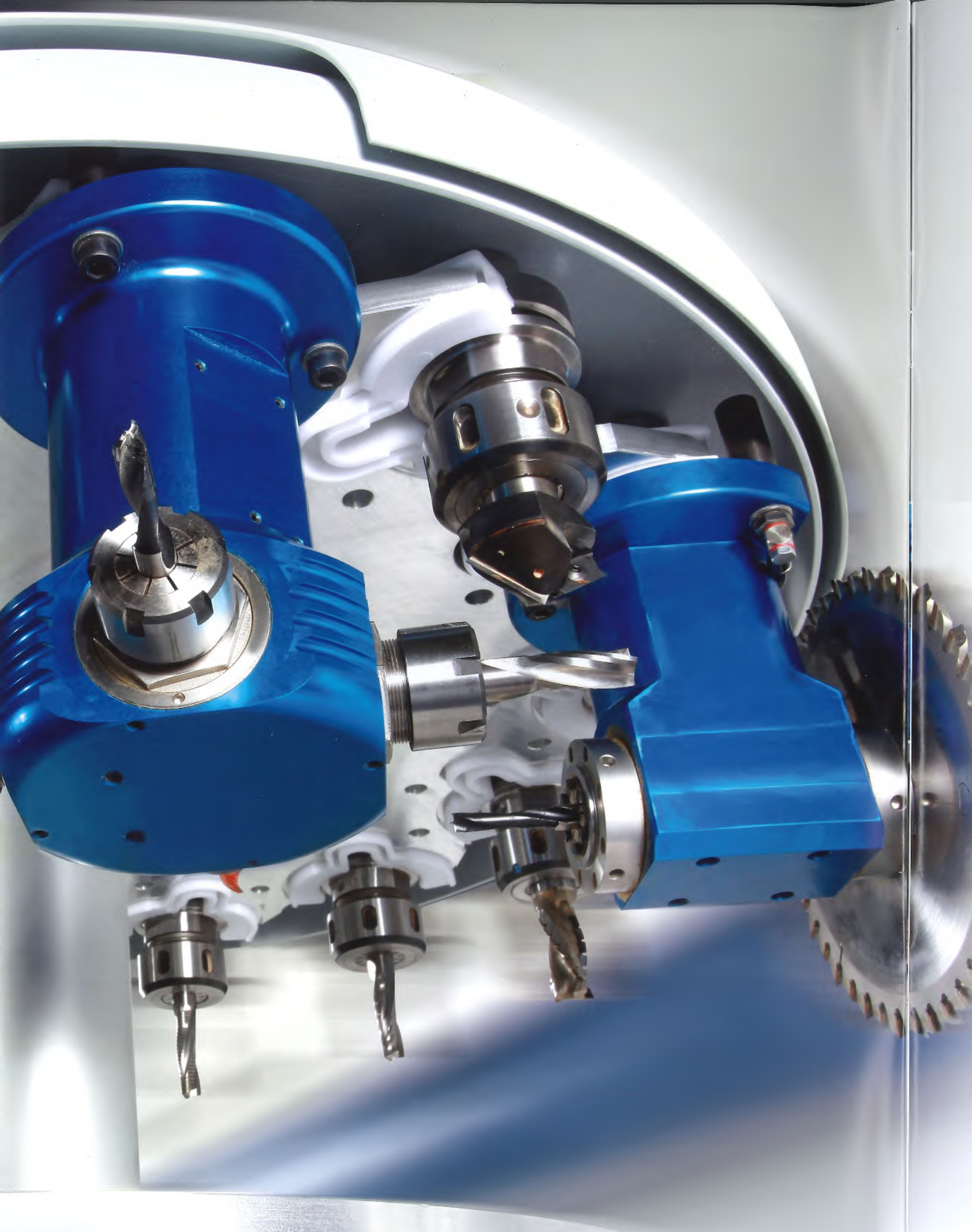
Programm starten



Programm starten/Freifahren/
Programm pausieren



Haube anheben/absenken



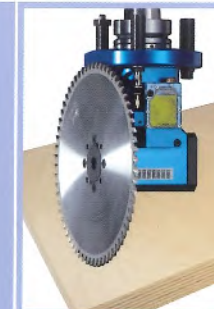
Optionen | Aggregate für 4-Achs-Ausstattung

Aggregate-Baukasten für flexibles Arbeiten

Die für den jeweiligen Bearbeitungsschritt notwendigen Aggregate werden aus den Werkzeugwechselsystemen vollautomatisch in die Hauptspindel der Maschinen eingewechselt. Sie lassen sich z.B. über die C-Achse von 0 bis 360° schwenken.

Sie erhalten viel Flexibilität und daher einen großen Spielraum um Ihre Ideen umzusetzen. Immer die optimale Lösung für Ihre spezifischen Aufgaben.

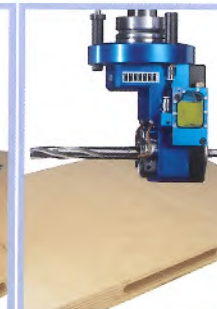
HIGH PERFORMANCE



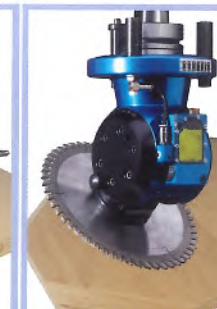
High Performance Säge*



High Performance Bohren/Sägen/Fräsen*, 2 Spindeln



High Performance Schlosskasten*, 2 Spindeln



High Performance Bohren/Sägen*, schwenkbar, (0° - 90°)



FLEX5 Bohren/Sägen/Fräsen*

FLEX5



Bohren/Fräsen/Sägen*, 2 Spindeln



Bohren/Fräsen*, 4 Spindeln



Schlosskasten*, 2 Spindeln



Bohren/Sägen, schwenkbar*, (0° - 90°)



Bohren/Fräsen, schwenkbar gekröpft*, (0° - 90°)

* maximale Werkzeuglängen und -durchmesser entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern

Übersicht | Konfigurationen

Sie haben die freie Wahl. Für alle gängigen Anforderungen ist ein Paket verfügbar. Damit bleiben keine Wünsche offen.



	Spindel		C-Achse	Wechsler				Bohrgetriebe						
	Standard	Optional		Mitfahrender Tellerwechsler		Seitlicher Linearwechsler		V12H6 S0°	V17H10 S0/90°	V21H12 S0/90°	V12H6 S0/90°	V21H10 S0/90°		
				8-fach	14-fach	7-fach	8-fach	18	27	33	18	31		
3-Achs Venture 113	Basic	10 kW	13,2 kW		✓			✓						
	Future	10 kW	13,2 kW			✓			✓					
	Performance	10 kW	13,2 kW			✓				✓				
4-Achs Venture 114	Basic	10 kW	13,2 kW	interpolierend	✓			✓						
	Future	10 kW	13,2 kW	interpolierend		✓			✓					
	Performance	10 kW	13,2 kW	interpolierend		✓				✓				
5-Achs Venture 115	Basic	10 kW	12 kW	DRIVE5CS	✓		✓				✓			
	Future	10 kW	12 kW	DRIVE5CS		✓	✓				✓			
	Performance	10 kW	12 kW	DRIVE5CS		✓	✓						✓	

HOMAG Group LifeCycleService

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



LifeCycleServices





HOMAG Finance – Passgenau finanzieren

Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf.

Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel.



Weltweit Ihr Erfolg in besten Händen

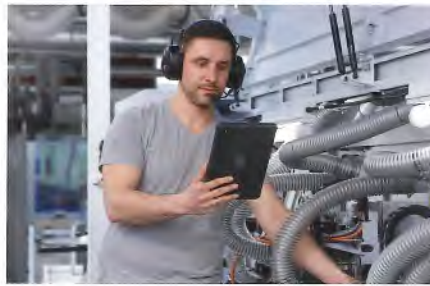
Die HOMAG Group ist weltweit mit rund **1.200 Service-Mitarbeitern** präsent und greift zusätzlich auf mehr als 60 kompetente Partner in über 50 Ländern zurück. Wir bieten unseren Kunden ein lückenloses technisches Support-Netzwerk um eine maximale Maschinen- und Anlagenverfügbarkeit zu garantieren.

1.200
Servicemitarbeiter
weltweit

85,2 %
weniger Vor-Ort-Einsätze
durch erfolgreiche
Ferndiagnosen

650
bearbeitete Ersatzteil-
aufträge / Tag

>150.000
Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert
in **eParts**



Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. **ServiceBoard** senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Modernization

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produktanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Group Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Techniker-Verfügbarkeit



Technische Daten | Konfigurationen*

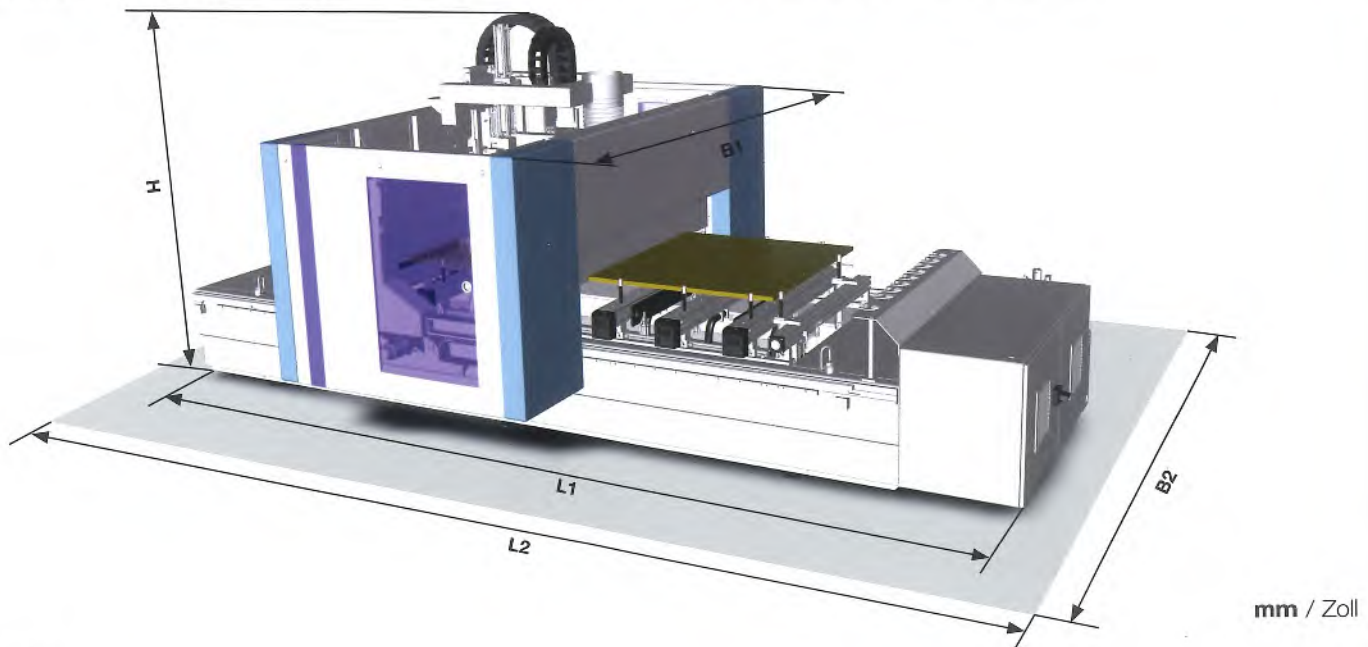
	Venture 113 [BMG 110]	Venture 114 [BMG 110]	Venture 115 [BMG 110]
--	--------------------------	--------------------------	--------------------------

Arbeitsfeld		M	L	M	L	M	L
Arbeitslänge	X mm / Zoll	3100 / 122.0	4200 / 165.4	3100 / 122.0	4200 / 165.4	3100 / 122.0	4200 / 165.4
Werkstückdurchlass	Y mm / Zoll	1600 / 63.0	1600 / 63.0	1600 / 63.0	1600 / 63.0	1600 / 63.0	1600 / 63.0
Fräsmaß	Y mm / Zoll	1550 / 61.0	1550 / 61.0	1550 / 61.0	1550 / 61.0	1400 / 55.1	1400 / 55.1
Bohren vertikal	Y mm / Zoll	1550 / 61.0	1550 / 61.0	1550 / 61.0	1550 / 61.0	1550 / 61.0	1550 / 61.0
Werkstückdicke	Z mm / Zoll	160 / 6.3	160 / 6.3	160 / 6.3	160 / 6.3	160 / 6.3	160 / 6.3
Verfahrwege	X mm / Zoll	3875 / 152.6	4975 / 195.9	3875 / 152.6	4975 / 195.9	4010 / 157.9	5110 / 201.2
	Y mm / Zoll	1950 / 76.8	1950 / 76.8	1950 / 76.8	1950 / 76.8	2081 / 81.9	2081 / 81.9
	Z1 mm / Zoll	Z1: 350 / 13.8	Z1: 350 / 13.8	Z1: 350 / 13.8	Z1: 350 / 13.8	Z1: 405 / 15.9	Z1: 405 / 15.9
	Z2 mm / Zoll					Z2: 335 / 13.2	Z2: 335 / 13.2
Pendelbearbeitung	mm / Zoll	1025 / 40.4	1575 / 62.0	1025 / 40.4	1575 / 62.0	1025 / 40.4	1575 / 62.0
Wechselfeldbelegung	mm / Zoll	1250 / 49.2	1800 / 70.9	1250 / 49.2	1800 / 70.9	1250 / 49.2	1800 / 70.9

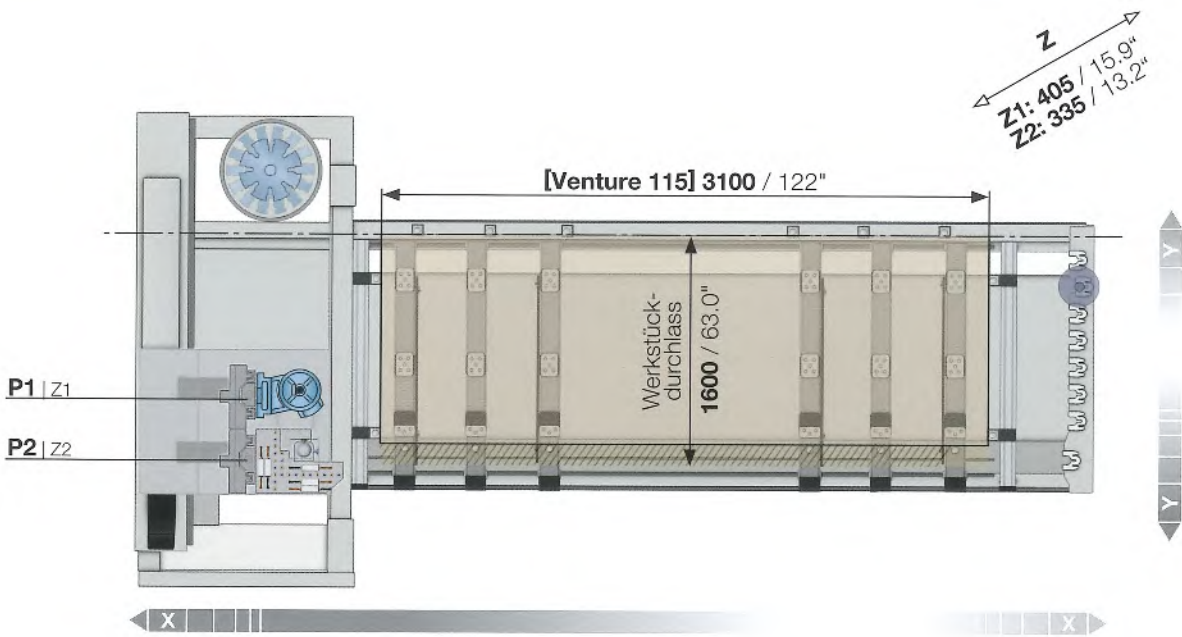
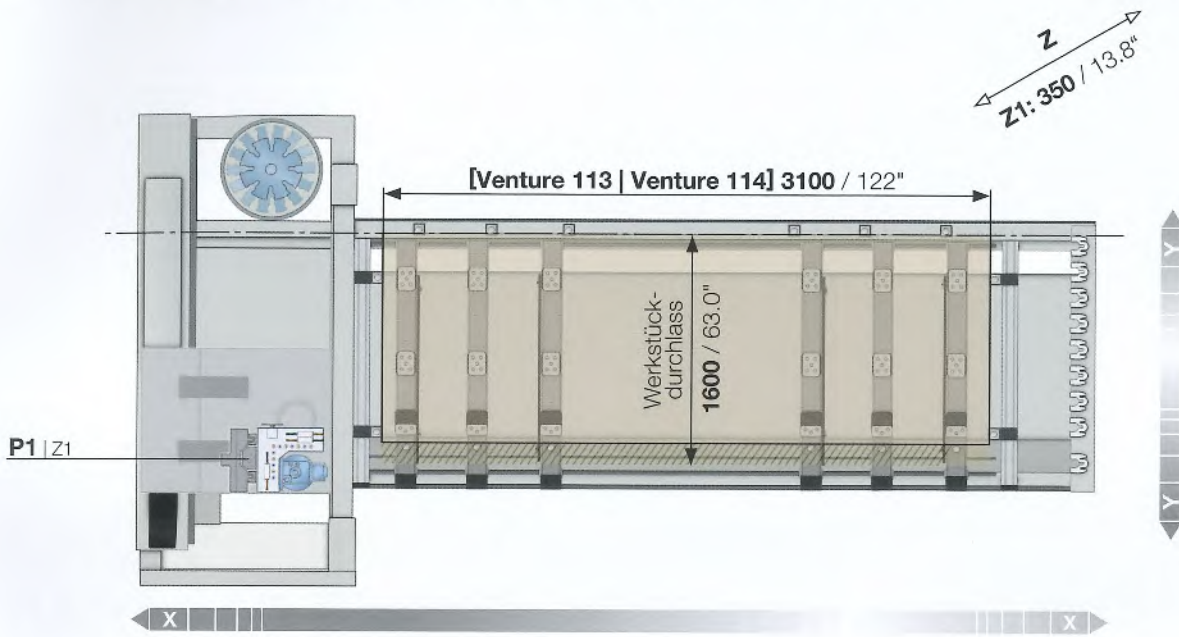
Technische Daten		M	L	M	L	M	L
Vektorgeschwindigkeit	X-Y	61	61	61	61	61	61
Druckluft	bar	7	7	7	7	7	7
Absauganschluss	mm	Ø 250	Ø 250	Ø 250	Ø 250	Ø 250	Ø 250
Gesamtabsaugleistung	m³/h	min. 4950	min. 4950	min. 4950	min. 4950	min. 4950	min. 4950
Maschinengesamtwicht	ca. kg	3250	3250	3250	3250	3500	3500
Elektrischer Anschlusswert	kW	17	17	18	18	20	20

Aufstellmaße		M	L	M	L	M	L
L1	mm / Zoll	5930 / 233.5	7030 / 276.8	5930 / 233.5	7030 / 276.8	5930 / 233.5	7030 / 276.8
L2	mm / Zoll	6850 / 269.7	7950 / 313.0	6850 / 269.7	7950 / 313.0	6850 / 269.7	7950 / 313.0
B1 (mit 8-fach Werkzeugwechsler)	mm / Zoll	3110 / 122.4	3110 / 122.4	3110 / 122.4	3110 / 122.4	3550 / 139.8	3550 / 139.8
B1 (mit 14-fach Werkzeugwechsler)	mm / Zoll	3550 / 139.8	3550 / 139.8	3550 / 139.8	3550 / 139.8	3550 / 139.8	3550 / 139.8
B2	mm / Zoll	4110 / 161.8	4110 / 161.8	4110 / 161.8	4110 / 161.8	4550 / 179.1	4550 / 179.1
H	mm / Zoll	2400 / 94.5	2400 / 94.5	2400 / 94.5	2400 / 94.5	2650 / 104.3	2650 / 104.3

* Hinweis: Je nach Konfiguration entnehmen Sie bitte die technischen Angaben den jeweiligen Datenblättern.



Technische Daten | Konfigurationen*



Venture 113 | 114



Venture 115



Abbildungen können auch Optionen zeigen

mm / Zoll



Choose the Original Choose Success!

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Weltweit für Sie erreichbar!

- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.com
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 5245 445-0

Fax: +49 5245 445-44 139

info@weeke.de

www.weeke.com