



Maschinenbau GmbH

## Die perfekten Zerkleinerer flexibel und leistungsstark



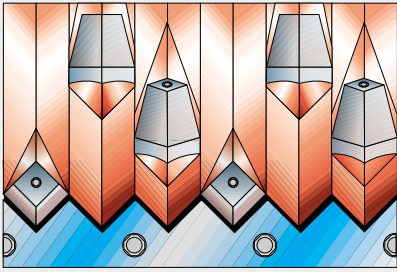
Die mittlere  
Baureihe – robust  
und vielseitig

## Die Zerkleinerer der Baureihe WL 6 – WL 6S erprobte Technik für alle Holzwerkstoffe

Die langsamdrehenden Einwellenzerkleinerer der Baureihe WL 6 - WL 6S werden gemäß den Anforderungen der Holzverarbeitenden Industrie gebaut. Es können alle Arten von Holzabfällen wie Spreißel,

Paletten, Spanplatten etc. zerkleinert werden. Die Grundmodelle werden entsprechend den kundenspezifischen Anforderungen (Durchsatzleistungen, Trichter- und Rotorausführung etc.) ausgestattet.

## Die Technik der Baureihe WL 6 - WL 6S



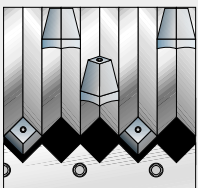
### Patentierter V-Rotor

- Optimaler Materialeinzug
- Minimaler Verschleiß der Schneidmesser
- Geringer Kraftbedarf bei hohem Durchsatz
- Geringer Schnittspalt zwischen Rotor und Gegenmesser
- Definierter Messerüberstand

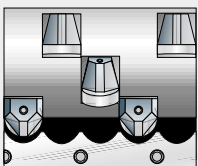
Der profilierte V-Rotor wird aus dem Vollem gefertigt und in stabilen Rotorlagern gelagert. Auf seinem Umfang sind spezielle Messerträger in eingefrästen Messertaschen eingeschweißt. In sie werden die Schneidmesser eingesetzt und von hinten angeschraubt. Hierdurch wird ein schneller Messerwechsel gewährleistet, da durch diese Konstruktion die Schraubenköpfe während der Zerkleinerung nicht beschädigt werden. Die konkaven Schneidmesser sind vierfach wendbar und gewährleisten einen präzisen Schnitt bei hoher Durchsatzleistung. Es werden zwei Rotordurchmesser eingesetzt (WL 6 mit 252 mm und WL 6S mit 368 mm).



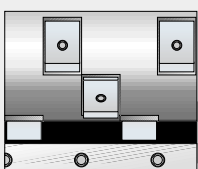
### Weitere Rotorvarianten



Profilrotor mit in den Tälern eingesetzten Schneidmessern



Flachrotor mit Rund- bzw. Topfmessern



Flachrotor mit rechteckigen oder quadratischen Wendemessern

## Die perfekten Zerkleinerer – flexibel und leistungsstark

### Baureihe WL 6 – WL 6S

### Der zuverlässige Zerkleinerer für größere Mengen Holzabfälle

Die Zerkleinerer der Baureihe WL 6 - WL 6S werden für die Zerkleinerung von größeren Mengen an Holzabfällen eingesetzt. Die Maschinen sind mit Rotoren von 800 mm Breite ausgestattet und sehr stark dimensioniert. Ab der Baugröße WL 6 mit 22 kW Antriebsleistung werden die Maschinen

zusätzlich zur automatischen Stern-dreieckschaltung mit einer hydrodynamischen Anlaufkupplung ausgestattet, um auch bei vollständig befülltem Trichter einen sanften Anlauf des Rotors zu gewährleisten.



Grundmodelle der Baureihe WL 6 - WL 6S



V-Rotor, zwei Messerreihen



WL 6S mit Transportschnecke



WL 6 mit Bandzuführung



WL 6S mit Transportband



## Die perfekten Zerkleinerer – flexibel und leistungsstark

Baureihe WL 6 – WL 6S

### Die Zerkleinerer der Baureihe WL 6 - WL 6S im Einsatz

Die Materialzufuhr erfolgt über den Trichter vor eine hydraulisch betätigte Schublade, die das Material lastabhängig gesteuert auf den sich drehenden Rotor drückt. Die Zerkleinerung des eingebrachten Materials erfolgt zwischen den Rotormessern und einer festen Gegenmesserleiste.

Die Schublade ist mit Abstreifleisten versehen, die einen unerwünschten Materialeinzug zwischen Schublade und Maschinengehäuse verhindern.

Der Materialaustrag kann über eine Transportschnecke, eine Absauganlage oder mit einem Transportband erfolgen.



Zerkleinerer der Baureihe WL 6, an eine Absauganlage angeschlossen



Zerkleinerer der Baureihe WL 6S, Materialaufgabe mittels eines Gabelstaplers mit Abkippvorrichtung

### Die Technik der Baureihe WL 6 - WL 6S



#### Starker Antrieb

Der Antrieb der Maschinen erfolgt mit einem Elektromotor mit bis zu 37 kW Antriebsleistung, der über Hydro-Kupplung (ab 22 kW), Keilriemen und Getriebe die Kraft dem Rotor zuführt.



#### Geschützte Hydraulik

Die Hydraulik der Schublade ist geschützt vor Holzstaub und Beschädigungen innerhalb des Maschinenkörpers untergebracht. Der Hydraulikzylinder ist kardanisches aufgehängt, wodurch unerwünschte Querkräfte auf die Kolbenmanschetten vermieden werden.



#### Schneller Austrag

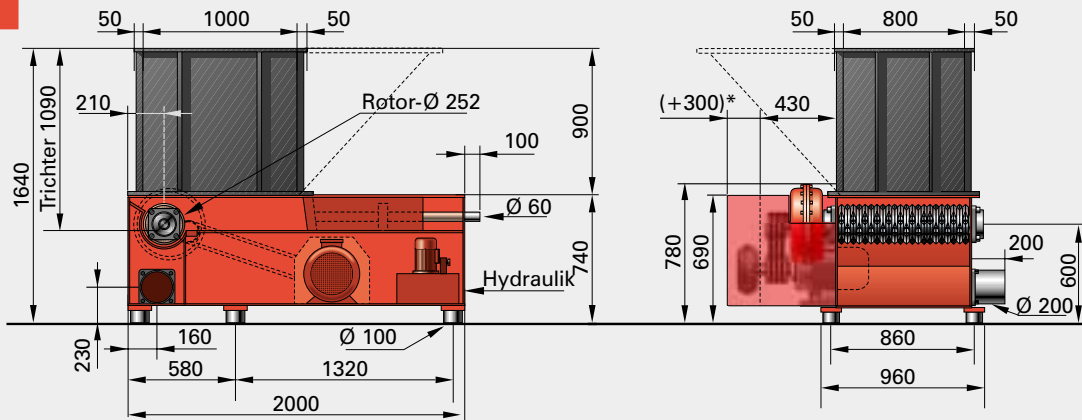
Das zerkleinerte Material wird durch das unterhalb des Rotors angebrachte Sieb ausgetragen. Der variable Sieblochdurchmesser (10-40mm) bestimmt die gewünschte Schnitzelgröße.



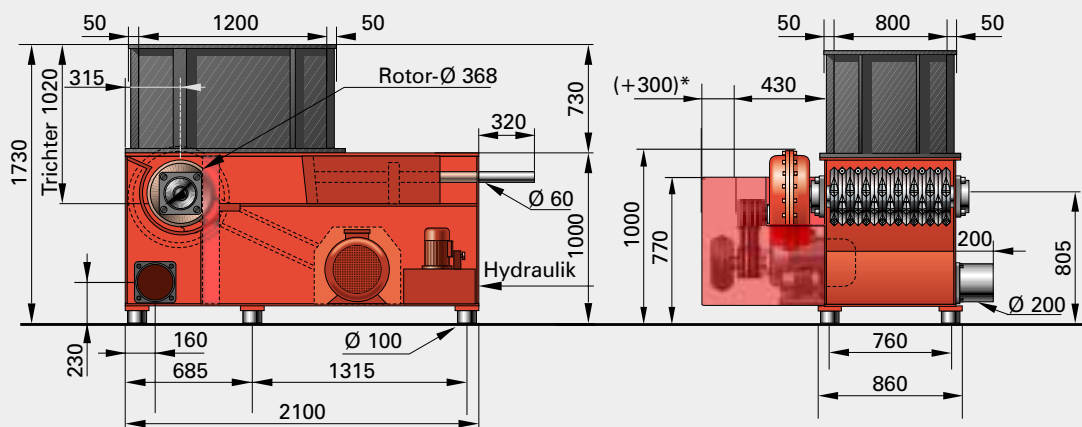
Technische Daten

Baureihe WL 6 – WL 6S

WL 6



WL 6S



WL 6

WL 6S

Zuführöffnung:	800 mm x 1.000 mm	800 mm x 1.200 mm
Trichterinhalt:	0,9 m <sup>3</sup>	1,0 m <sup>3</sup>
Durchsatzleistung:	material- und siebabhängig	material- und siebabhängig
Rotordurchmesser:	252 mm	368 mm
Rotorlänge:	800 mm	800 mm
Rotordrehzahl:	60 - 100 UpM	60 - 100 UpM
Kraftbedarf:	15/18,5/22* kW	18,5/22*/30/37 kW
Werkzeuge:	21 Messer	23/42 Messer
Sieblochung:	10 bis 40 mm	10 bis 40 mm
Absaugstutzen-Ø:	200 mm	200 mm
Luftgeschwindigkeit:	28 m/sec.	28 m/sec.
Gewicht:	ca. 1.500 kg	ca. 2.000 kg

\* ab 22 kW mit Hydroanlaufkupplung  
 SPS-Steuerung für den vollautomatisch gesteuerten Betrieb (auf Wunsch), Sonderausführungen auf Anfrage.  
**Vorführungen und Versuche mit Ihrem Material sind nach Absprache in unserem Technikum möglich.**



**WEIMA Maschinenbau GmbH**  
 Gewerbegebiet Bustadt  
 D - 74360 Ilsfeld (Germany)

Telefon: +49 (0) 70 62/95 70 - 0  
 Telefax: +49 (0) 70 62/95 70 - 92

Internet: [www.weima.com](http://www.weima.com)  
 E-Mail: [info@weima.com](mailto:info@weima.com)

**Mit Standorten in**  
 Österreich, Ternberg  
 Grossbritannien, Northants  
 Frankreich, La Ferté s. Jouarre  
 Finnland, Helsinki  
 USA, Fort Mill (SC)

**und über 50 Vertriebsstützpunkten weltweit!**

**So finden Sie zu uns:**

