Höchsmann
TECHNOLOGY FOR WOOD

Centre d'usinage CNC

N° 18858

BIESSE ROVER C 9.50 CONF.3

Année de construction	2007
zone de travail X	4.760 mm
zone de travail Y	1.465 mm
zone de travail Z	250 mm
nombre de broches de fraisage	1
puissance du moteur principal en	18 kW
nombre de tours max t/min	22.000 tours/minute
Dispositif renvoi d'angle	✓
4ème axe	Axe C
système de serrage des outils	HSK-F63
postes de changement d'outils	35
broches de perçage en vertical	5
Perceuses horizontale X	2
Perceuses horizontale Y	2
structure col de cygne	✓
table de la machine	Table à consoles
nombre de consoles	8
pompe à vide	✓
capacité de la pompe à vide	250 m³/h
Système de serrage spécial de la pièce	pour les fenêtres
interface lecture fichier dxf	✓
dispositif de sécurité	Tapis de securité
convoyeur de copeaux	✓
Broche de fraisage refroidie par liquide	✓
Télécommande	✓
BIESSE Table de machine ATS	✓
Aide au support de la pièce	✓
BIESSE Préparation pour Uniclamp	✓
Changeur de chaîne	✓
Poste de changement 'Pickup'	✓
BIESSE Groupe de perçage BH 9	✓
commande	BIESSE XP 600
Logiciel	BIESSE BIESSEWORKS
poids env. Kg	6.350 kg
marque CE	✓
Espace requis - longueur	8.013 mm

Höchsmann GmbH
Schwabacher Straße 4
01665 Klipphausen
Allemagne

Tél.: +49 35204 651-0
Télécopie: +49 35204 651-90
www.hoechsmann.com
info@hoechsmann.com

CEO: Stefan Höchsmann
HRB Dresden 15157
St.Nr.: 209/110/02915
USt-IdNr.: DE191554421

bank details
Commerzbank Meißen
IBAN: DE44 8504 0000 0400 6003 00
BIC: COBADEFFXXX

Espace requis - largeur	4.699 mm
Espace requis - hauteur	2.800 mm

Faute de données disponibles, certaines données ont été estimées, copiées de prospectus ou reprises de tiers sans vérification.

Höchsmann GmbH
Schwabacher Straße 4
01665 Klipphausen
Allemagne

Tél.: +49 35204 651-0
Télécopie: +49 35204 651-90
www.hoechsmann.com
info@hoechsmann.com

CEO: Stefan Höchsmann
HRB Dresden 15157
St.Nr.: 209/110/02915
USt-IdNr.: DE191554421

bank details
Commerzbank Meißen
IBAN: DE44 8504 0000 0400 6003 00
BIC: COBADEFFXXX