Höchsmann
TECHNOLOGY FOR WOOD

Centro di lavoro a CN
FORMAT 4 PROFIT 2

Cod. Art. 58784

Anno	2006
Campo di lavoro X	3.005 mm
Campo di lavoro Y	1.285 mm
Campo di lavoro Z	100 mm
Numero mandrini di fresatura	1
Motore principale Kw	9,2 kW
Velocitá rotazione max	18.000 g/min
Testine aggregati	✓
4. asse	Asse C
sistema di fissaggio utensile	HSK-F63
posizioni cambio utensile	10
numero teste intercambiabili	1
teste a forare vert.	12
Punte forare orizzontale X	4
Punte forare orizzontale Y	2
Lama per scanalature	in X
Struttura a braccio	✓
Piano di lavoro	Tavolo a consolle
Numero barre	6
pompa a vuoto	✓
capacità della pompa per vuoto	200 m³/h
Compatibile formato dxf	✓
Dispositivo sicurezza	Tappeto di sicurezza
Comando dil codice a barre	✓
Software	TPA GENESIS EVOLUTION 7.0, TPA GENESIS 2.4.5
Peso ca.	3.800 kg
Certificazione CE	✓
Dichiarazione di conformità	✓
Potenza totale	18 kW
Ingombro lunghezza	5.380 mm
Ingombro larghezza	3.740 mm
Ingombro altezza	2.330 mm

Höchsmann GmbH
Schwabacher Straße 4
01665 Klipphausen
Germania

Tel.: +49 35204 651-0
Fax: +49 35204 651-90
www.hoechsmann.com
info@hoechsmann.com

CEO: Stefan Höchsmann
HRB Dresden 15157
St.Nr.: 209/110/02915
USt-IdNr.: DE191554421

bank details
Commerzbank Meißen
IBAN: DE44 8504 0000 0400 6003 00
BIC: COBADEFFXXX