Höchsmann
TECHNOLOGY FOR WOOD

Ponceuse de moulure
RECKMANN GL 162 -B

N° 74216

Année de construction	1992
largeur minimale de la pièce	10 mm
largeur maximale de la pièce	100 mm
épaisseur minimale de la pièce	10 mm
épaisseur maximale de la pièce;	100 mm
avancement maximal en	25 m/min
avance réglable sans paliers	✓
total des agrégats	2
groupes pivotables	1
unité de ponçage à bande	✓
nombre de rubans de meulage	1
avance de la pièce	avance par convoyeur du ruban

Höchsmann GmbH
Schwabacher Straße 4
01665 Klipphausen
Allemagne

Tél.: +49 35204 651-0
Télécopie: +49 35204 651-90
www.hoechsmann.com
info@hoechsmann.com

CEO: Stefan Höchsmann
HRB Dresden 15157
St.Nr.: 209/110/02915
USt-IdNr.: DE191554421

bank details
Commerzbank Meißen
IBAN: DE44 8504 0000 0400 6003 00
BIC: COBADEFFXXX