

PARKETT-PRODUKTION
SYSTEM **WILD**

PARQUET-PRODUCTION
SYSTEM WILD



BÜRKLE
PROCESS TECHNOLOGIES



ROBERT BÜRKLE GMBH

Der Stammsitz des 1920 gegründeten Unternehmens Robert Bürkle GmbH liegt im Nordschwarzwald, im Südwesten Deutschlands. Mit 480 Mitarbeitern präsentiert sich Bürkle als zukunftsorientiertes Unternehmen, dessen Maschinen und Anlagen überall dort ein Begriff sind, wo Möbelteile, Holzwerkstoffplatten, Türen und Parkett gefertigt und beschichtet werden. Überdurchschnittlich hohe Aufwendungen für Forschung und Entwicklung und der hohe technische Standard der Produkte machten Bürkle sehr schnell über die Grenzen Deutschlands bekannt. Heute werden über 80 % der Bürkle-Anlagen weltweit exportiert.

Bürkle ist einer der Technologie- und Weltmarktführer auf dem Gebiet der Pressen- und Oberflächentechnik. Vom Einzelmaschinenhersteller haben wir uns zum Systemlieferanten weiterentwickelt. Jetzt bieten wir unser Know How von der Planung und Entwicklung bis zur Fertigstellung von kompletten Systemen an. Innovationskraft und Qualität sind die Grundlagen des großen Markterfolges. Unsere Leistungen wurden honoriert durch die Nennung unter den "Top 100 - Der innovative Mittelstand Deutschlands" im Jahr 2000 und 2001.

ROBERT BÜRKLE GMBH

The headquarters of the company Robert Bürkle GmbH founded in 1920 is in the Northern Black Forest in the southwest of Germany. With a staff of 480 Bürkle is a future-oriented company, the machines and plants of which are known wherever furniture components, derived timber boards, doors and parquet/hardwood flooring are produced.

Outstandingly high investments for research and development and the high technological standard of the products made Bürkle known rapidly beyond the borders of Germany. Nowadays over 80 % of the Bürkle plants are exported to countries all over the world.

Bürkle is one of the technological leaders on the world market in the field of press and surface finishing technique. We progressed from a well known machine manufacturer to a systems supplier. Today we offer know-how from the planning and engineering to the manufacturing of complete production systems. The power of innovation and quality form the basis of the great success on the market: That is the reason why the Robert Bürkle GmbH is one of the 100 most innovative companies in Germany listed in "Top 100 - The innovative Mittelstand Germany", 2000 and 2001.



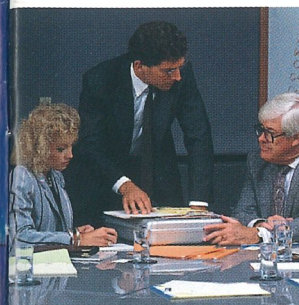
**WM Wild
Niederlassung der Robert Bürkle GmbH**

Der Standort der WM Wild ist seit 1982 in Mastholte/Westfalen, im Herzen der europäischen Möbeldindustrie. Durch den Zusammenschluß der beiden Firmen kann Bürkle auf ein einzigartiges Synergiepotential im Bereich der Türen- und Parkettfertigung zugreifen - von der Entwicklung und Fertigung bis zu Vertrieb und Service.

WM Wild
Branch of Robert Bürkle GmbH
WM Wild has been located in Mastholte/Westphalia since 1982, in the heart of the European furniture industry. Due to the merger of these two companies Bürkle has access to a unique synergetic potential in the field of door and parquet production - from the development and production to the sale and service.



BÜRKLE
PROCESS TECHNOLOGIES

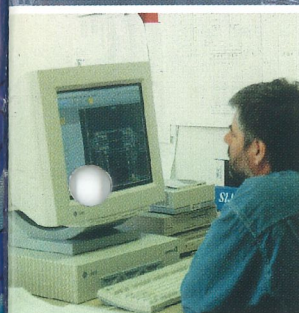


Beratung und Projektierung:

Detaillierte Analyse und fundierte Beratung von erfahrenen Projekt Ingenieuren stehen am Anfang unserer Arbeit. Das Ergebnis: Maßgeschneiderte Lösungen, abgestimmt auf die jeweilige Aufgabenstellung.

Advice and Project Planning:

Detailed analysis and comprehensive advice by experienced project engineers are at the beginning of our activities. The result: Custom-made solutions to meet special requirements.



Planung und Konstruktion:

Projektrealisierung durch fachkompetente Ingenieure und CAD-Systeme neuester Generation.

Planning and Design:

The projects are realized by competent engineers assisted by CAD systems of the latest generation.

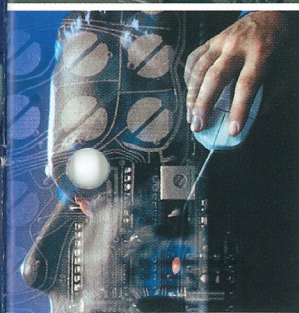


Fertigung:

Qualifizierte Fachkräfte und ein moderner Maschinenpark auf einer Montagefläche von 18.350 qm sind die Grundvoraussetzung für die anerkannt hohe Qualität. Sicherung der hohen Qualitätsansprüche durch konsequentes Umsetzen der DIN ISO 9001.

Production:

Qualified workmen and modern machinery are prerequisite for the recognized high Bürkle quality. Assurance of the high quality due to strict compliance with DIN ISO 9001.



Steuern, Regeln, Überwachen:

Elektronische Steuerungs-, Regel- und Visualisierungssysteme gewährleisten flexible vollautomatische Produktionsabläufe zur Herstellung von hochwertigen Produkten.

Automatic Control and Visualization:

Electronic control and visualization systems ensure a flexible and fully automatic production flow for the manufacture of high-quality products.

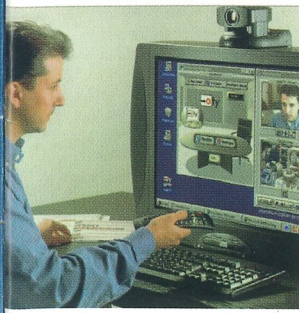


Montage und Service:

Ein flexibles und kompetentes Montage- und Serviceteam, immer mit den neuesten Technologiestandards vertraut, steht Ihnen für Installation und Inbetriebnahme sowie für späteren Kundendienst als verlässlicher Partner zur Verfügung.

Assembly and After Sales Service:

Competent engineers who are up to the latest technological standard are reliable partners for installation and commissioning and for subsequent after-sales service.



Tele-Support

Über ISDN-Verbindung werden im Störfall alle relevanten Betriebsdaten in Echtzeitbetrieb zum Bürkle-Service-Zentrum übertragen. Video/Audio Kommunikation zwischen Ihnen und unserem Serviceteam sowie die Möglichkeit zum direkten Eingriff in die Anlagensoftware ermöglichen eine umgehende Fehlerbehebung und erhöhen Ihre Produktionssicherheit.

Telesupport

In case of trouble all relevant operational data are transferred as real time to the Bürkle service centre via ISDN connection. The video/audio communication between you and our service team as well as the possibility of a direct intervention in the software of the line allow the immediate failure corrective action and thus increase your production safety.



PARKETT-PRODUKTION SYSTEM WILD

PARQUET-PRODUCTION SYSTEM WILD

Für die Produktion von Mehrschicht - Parkett haben wir mit unseren Anlagen Maßstäbe gesetzt.

Wir waren einer der Ersten, die vollintegrierte Fertigungsstraßen entwickelten. Mittlerweile bieten wir als Generallieferant komplette Parkettfabriken an. Heute arbeiten die weltweit größten Parkethersteller mit unseren Anlagen.

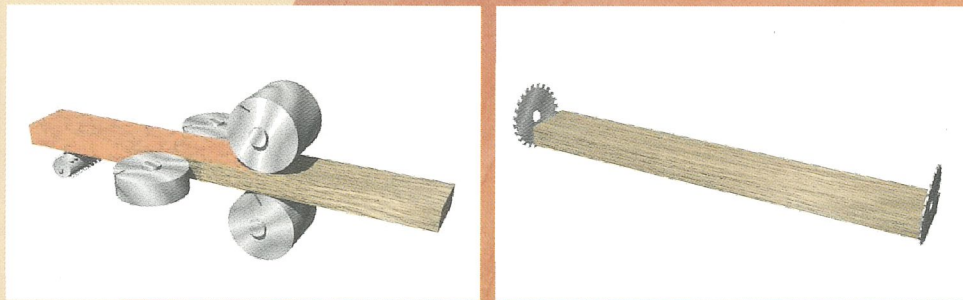
Von der Deckschichtvorbereitung und -fertigung über die Mittellagenlege- und Pressenlinie bis zur Oberflächenbearbeitung mit kompletten Lackierstraßen und anschließender Verpackung. Ob auf einer manuellen oder vollautomatischen Anlage: Es entsteht Topqualität - die immer mehr Kunden vom Flair des Naturstoffes Holz überzeugt.

With our systems we have set standards for the production of multilayer hardwood flooring.

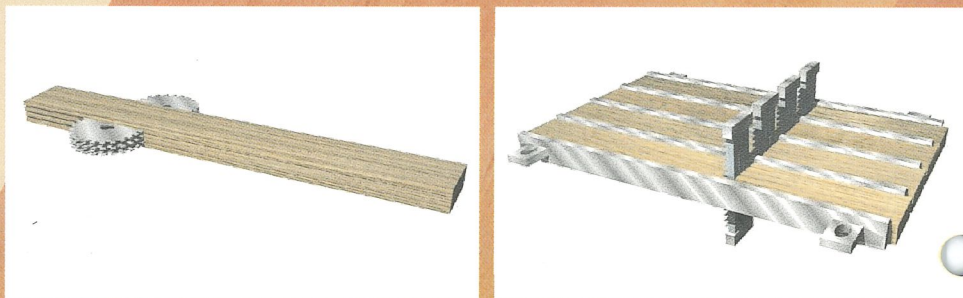
We were one of the first to engineer fully integrated automated production lines. In the meantime, we offer our services as general supplier of complete parquet factories. Today, most of the world's largest multilayer wood flooring producers manufacture with our systems.

From core layer, to joining the top layer, to pressing the complete multi-layer hardwood flooring. Whether on a semi or fully automated production line - it will be the top quality convincing more and more customers of the beauty of the natural material wood.

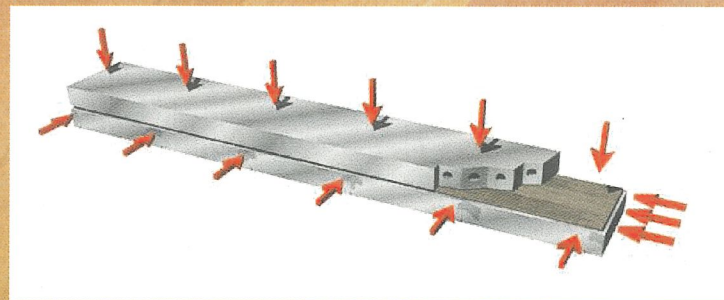
KANTELFERTIGUNG WOOD BLOCK PREPARATION



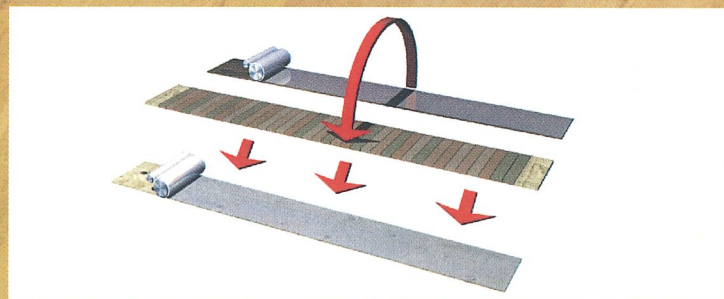
LAMELLEN- FERTIGUNG LAMELLA PREPARATION



DECKSCHICHTFERTIGUNG TOP LAYER PRODUCTION



MITTELAGENFERTIGUNG CORE LAYER PRODUCTION



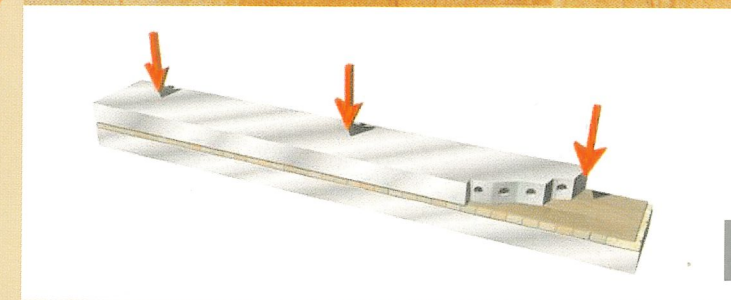
PARKETTPRODUKTION

- Hochleistungsanlagen für den Einsatz in Parkettfabriken mit hohem Leistungsniveau und erstklassigen Qualitäten
- Vollintegriertes System mit optimal mechanisch und steuerungstechnisch auf das Produkt abgestimmten Bausteinen
- Leistungsspektrum von 250.000 qm über 500.000qm bis zu 1.2 Mio. qm Jahresleistung und mehr
- Einzelfertigung der Deckschichten dadurch Reduzierung von Ausschuß
- Es können sowohl Schiffsboden wie auch Landhausdielen hergestellt werden
- Der Automationsgrad kann dem jeweiligen Lohnniveau angepaßt werden

PARQUET/HARDWOOD FLOORING PRODUCTION

- High-performance plant for use in parquet/hardwood flooring factories with high level of performance and first-class quality
- Fully integrated system with optimum mechanical and control components all tuned to the product
- Performance range from 250.000 qm to 500.000qm up to 1.2 million qm annual capacity and more
- Single production of top layers thus reducing waste
- It is possible to produce Schiffsboden (Shipdeck parquet) as well as Landhausdielen (Chalet-type parquet/hardwood flooring)
- The level of automation can be adjusted to the respective wage level

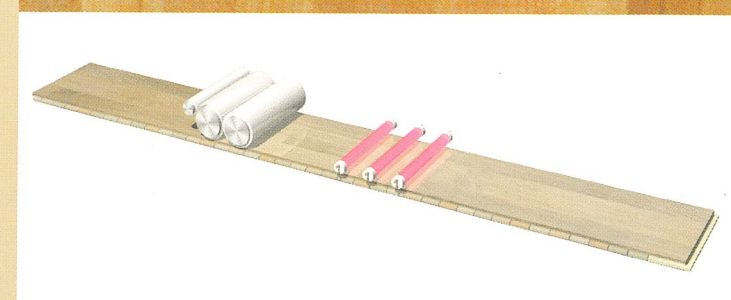
PRESSENSTRASSE PRESS LINE



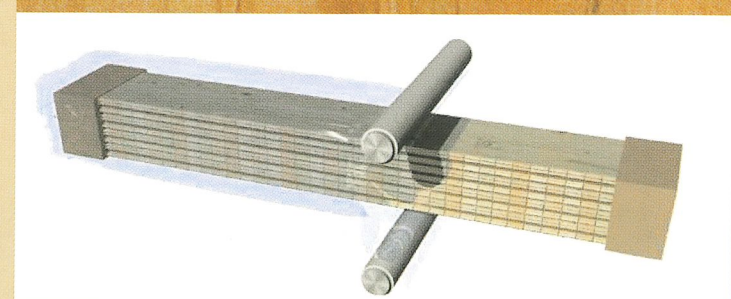
PROFILIERUNG TENONING



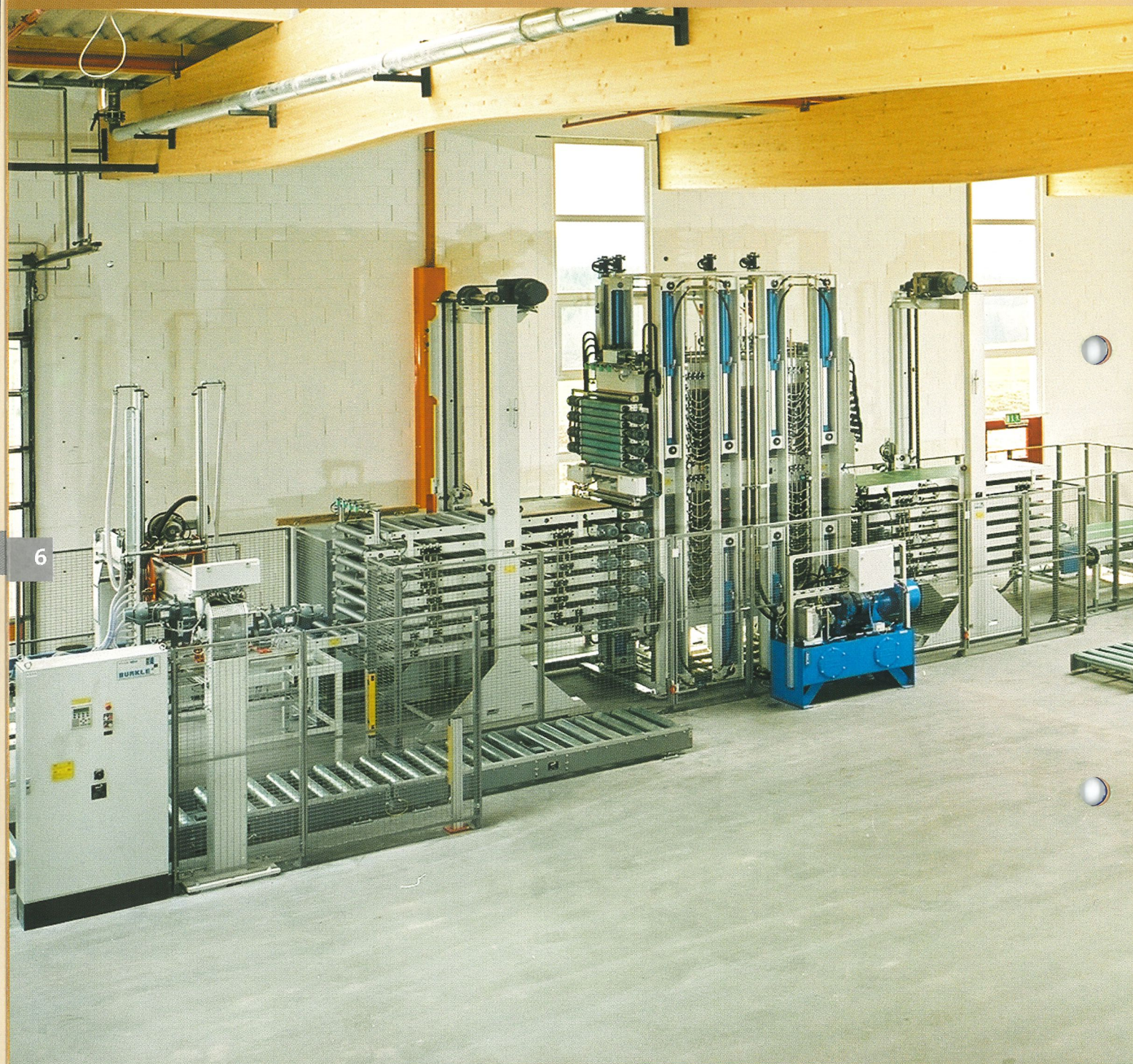
LACKSTRASSE LAQUERING LINE



VERPACKUNG PACKING



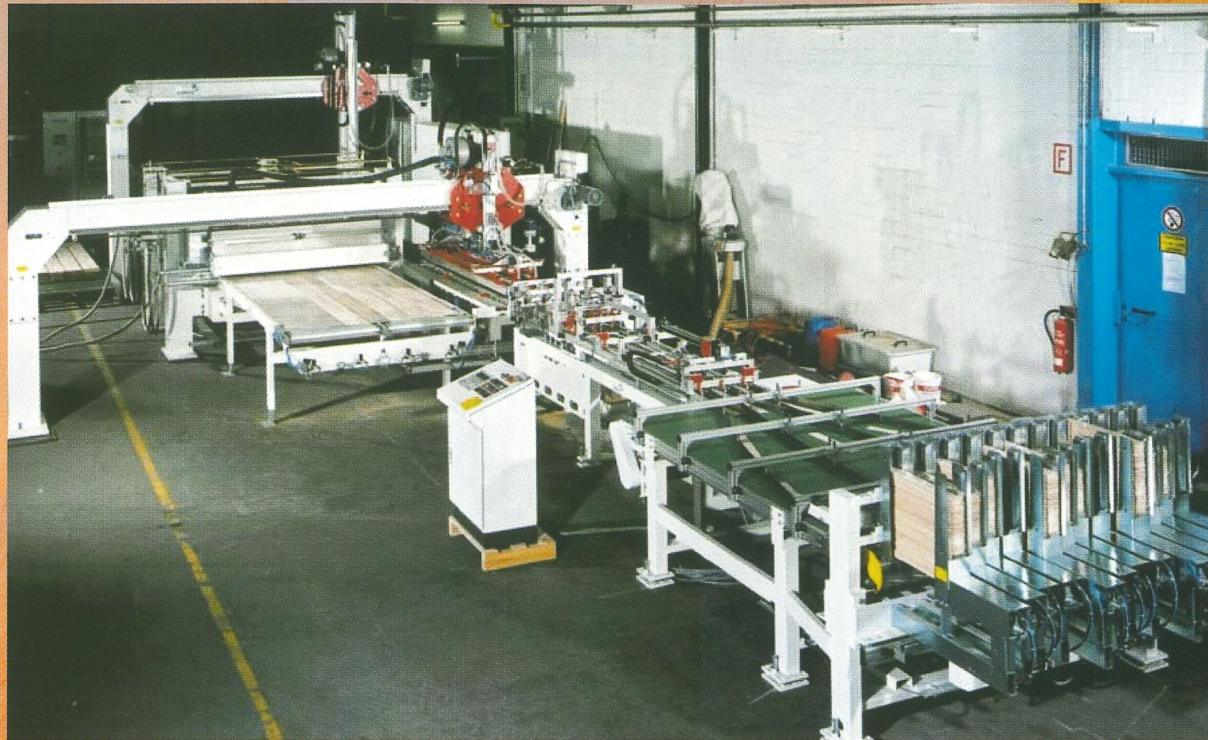
MITTELAGENFERTIGUNG UND PRESSEDSTRASSE



CORE LAYER PRODUCTION AND PRESS LINE



ANLAGENÜBERSICHT



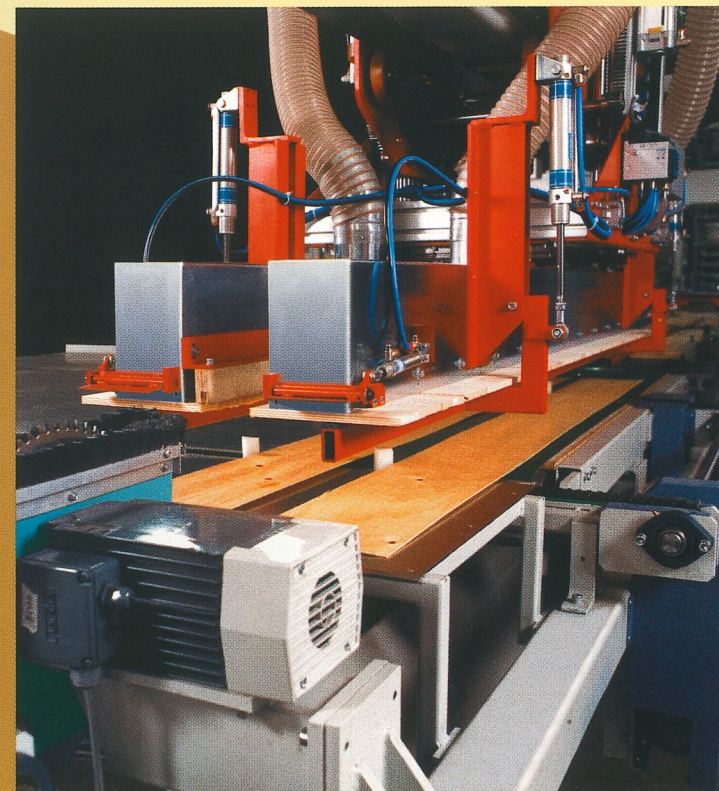
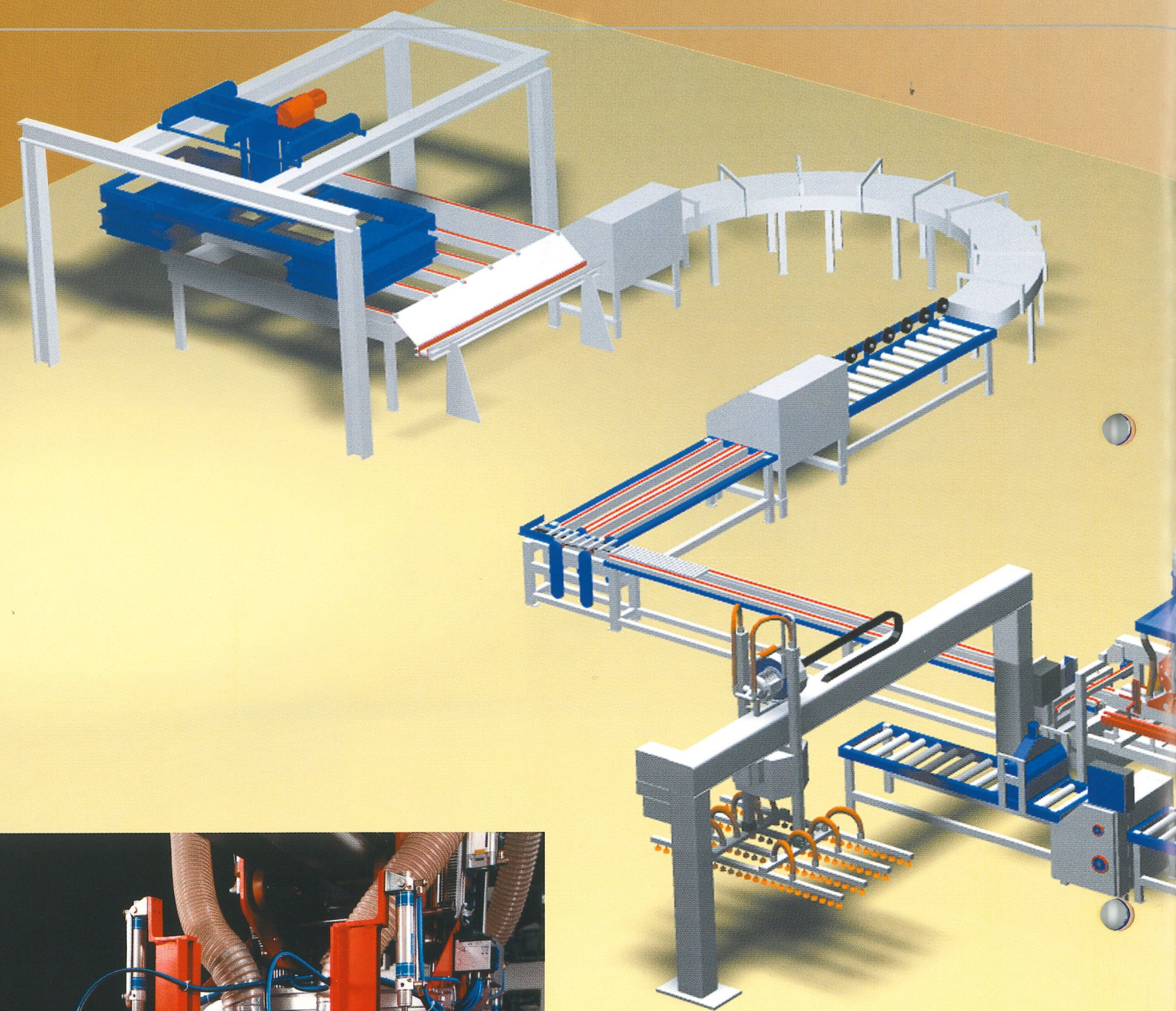
8

DECKSCHICHTFERTIGUNG

- Höchste Fugenqualität durch 3-dimensionalen Druck in der Presse
- Die Lamellenstränge werden in der Presse einzeln verpresst, um Längentoleranzen der Lamellen aufzufangen
- Ruhende Verleimung mit kontrollierbaren Parametern
- Leimangabe über ein zuverlässiges Rollensystem
- Gezielte und gleichmäßige Einbringung von Wärme in das Produkt; dadurch wenig Feuchteveränderungen während des Pressprozesses
- Verschiedene Legemuster möglich wie z.B. Schiffsboden und regelmäßige Muster
- Schiffsbodenmuster in Endlosbetrieb mit maximaler Materialausnutzung
- Automatische Stoßfugenverrechnung

TOP LAYER PRODUCTION

- Highest joint quality by 3 dimensional pressure in press
- The individual lamella strings are pressed individually in the press to compensate any tolerances in length of the lamellas.
- Glueing at rest with controllable parameters
- Glue application via a reliable roller system
- Well-directed and even introduction of heat in the product reducing changes of the humidity level during pressing to a minimum
- Different design patterns are possible, such as Schiffsboden (Shipdeck) and regular patterns
- Schiffsboden (Shipdeck) pattern in endless operation with maximum yield of material
- Automatic computation of cross joints

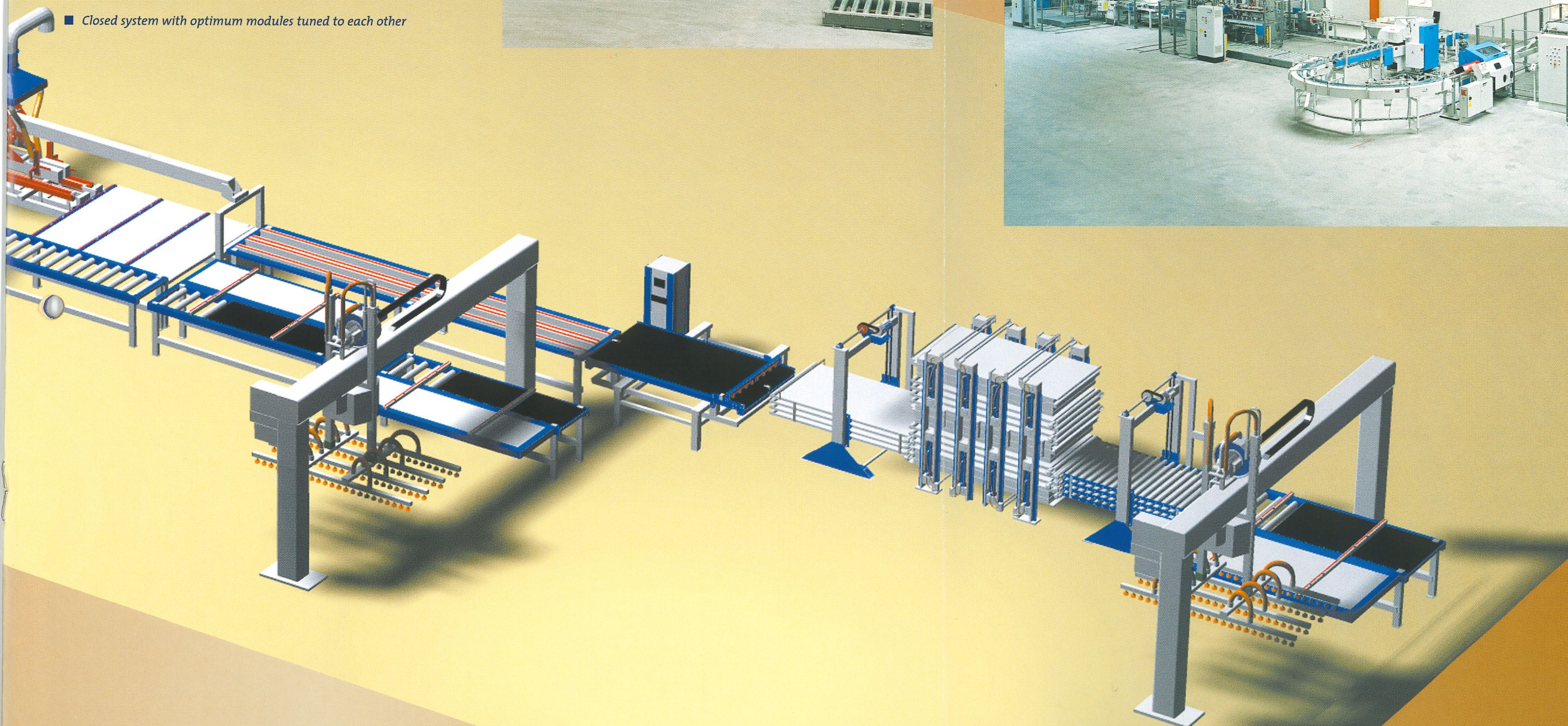


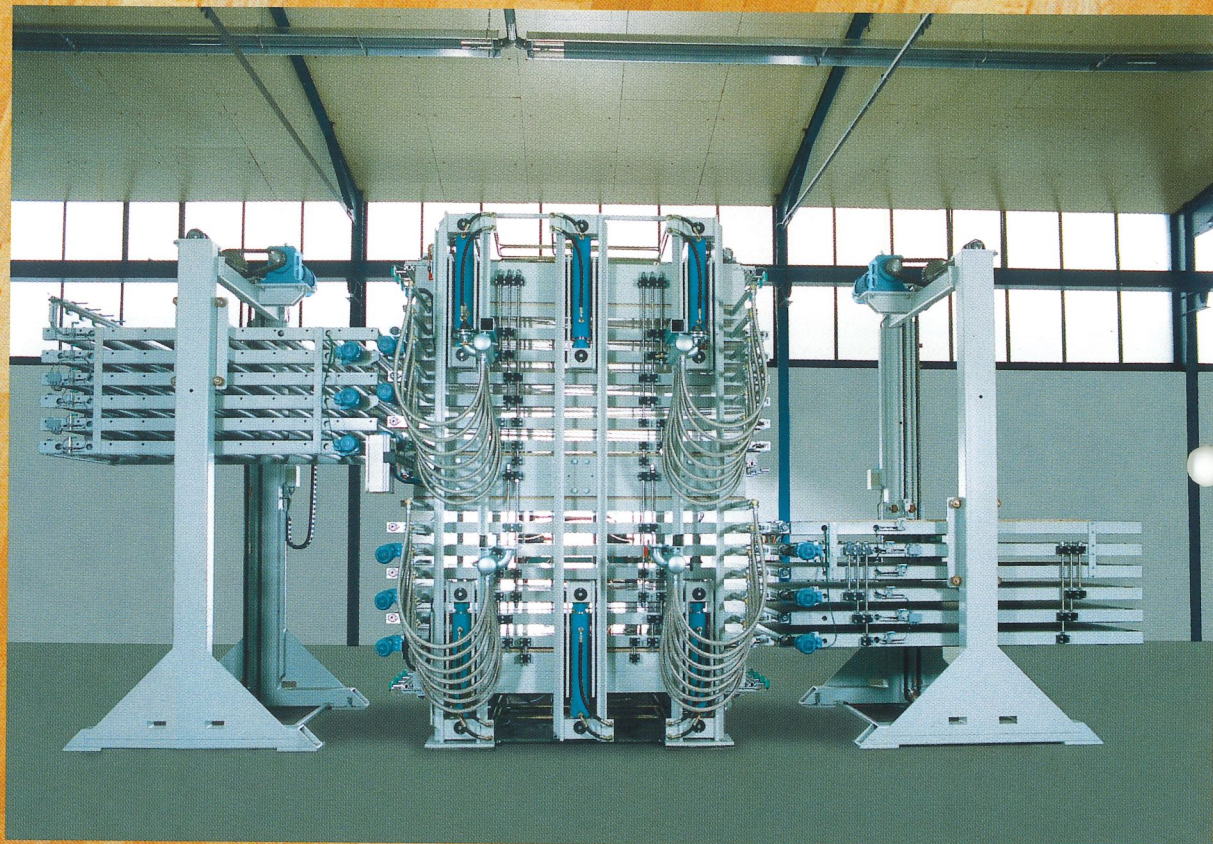
MITTELAGEN-FERTIGUNG UND PRESSENSTRASSE

- Es kann ohne Verbindungselemente in der Mittellage gefahren werden; dadurch keine Kosten für Fäden oder Leimfäden
- Leimangabe an die Deckschicht und die Unterlage; dadurch Leimersparnis und gute Kontrollierbarkeit der Leimmenge
- Leimangabe immer von oben; dadurch geringerer Reinigungsaufwand
- Geschlossenes Anlagenkonzept mit optimal aufeinander abgestimmten Baugruppen

CORE LAYER PRODUCTION AND PRESS LINE

- Connecting elements for the core layer are not required; therefore no costs for strings or glue strings
- Glue application to top and back layer; thus glue savings and good controllability of glue quantity
- Glue application always from the top thus allowing reduced cleaning expenditure
- Closed system with optimum modules tuned to each other

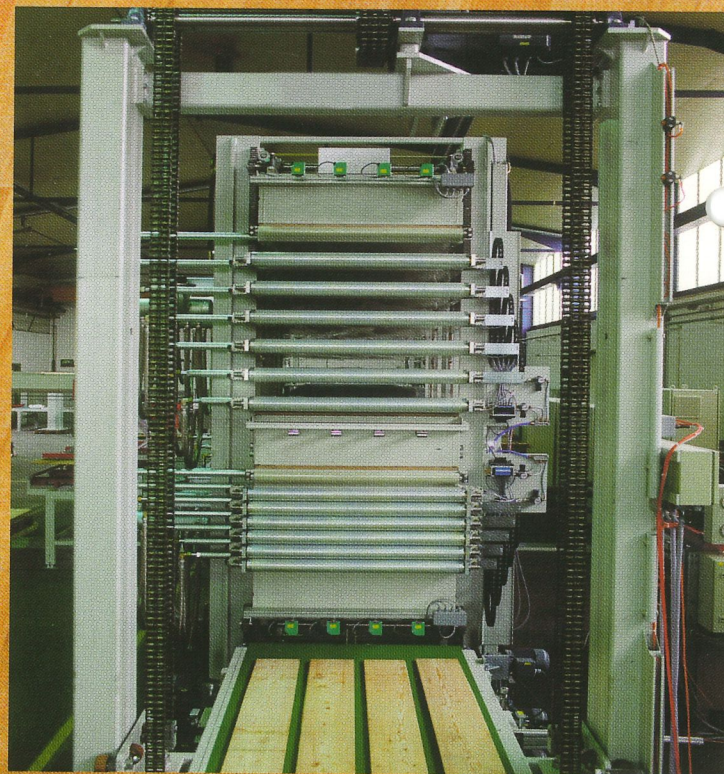




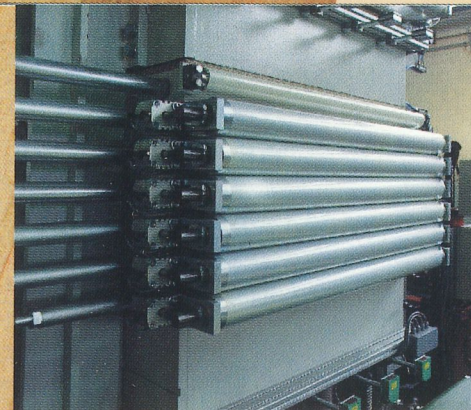
Optima Presse 2 x 6 Etagen
Optima Press 2 x 6 Daylights

OPTIMA PRESSE

- Parkettdielen werden einzeln gepresst; dadurch reduzierte Bananenbildung, weil die Dielen nicht mehr aufgetrennt werden und dadurch das Spannungsfeld nicht gestört wird
- Durch Verwendung einer Heisspresse kontrollierte Einbringung von Wärme in die Diele; dadurch gute Planlage der Diele
- Kontrollierter Pressprozeß, da die 3 Parameter Druck – Temperatur – Zeit einfach zu überwachen sind und sich diese ggf. dokumentieren lassen
- Grubenloses Press-System mit hoher Kapazität auf kleinster Fläche
- Betriebssicheres System, da wenig bewegte Bauteile in der Presse
- Wartungsfreundliches System durch aussenliegende Zylinder



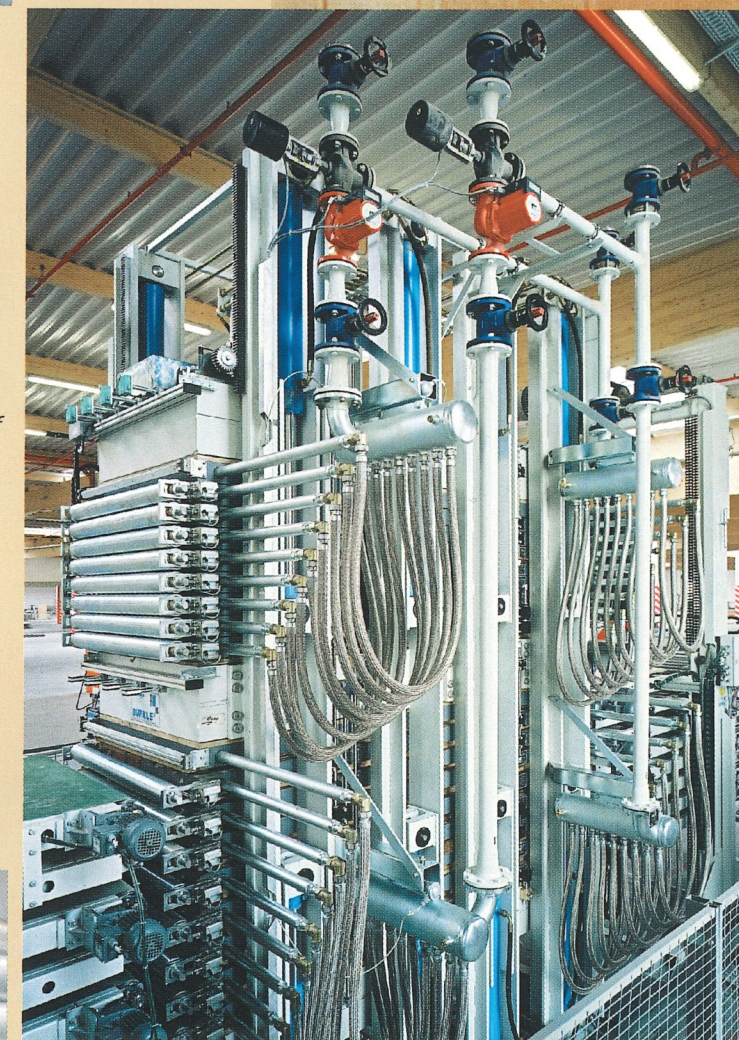
Presseneinlauf
Press infeed



Foliensteuerung
Foil positioning control

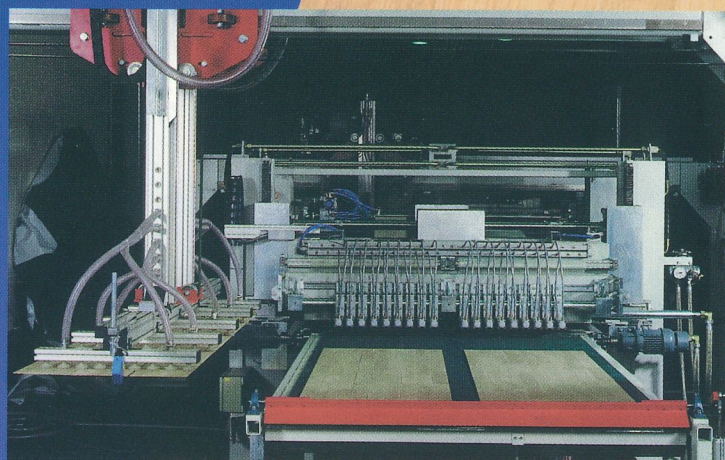
OPTIMA PRESS

- Parquet / hardwood flooring boards are individually pressed therefore reducing warp, as the boards are no longer cut and the tensioned zone does not get disturbed
- Controlled introduction of heat into the board by using a hot press; guarantees good flatness of the parquet
- Controlled pressing process: the 3 parameters pressure – temperature – time can be easily monitored and documented, if need be
- Pit-less press system with high capacity on minimum surface area
- Reliable system safe to operate, as there are only few moving components in the press
- Maintenance-friendly system made possible by external cylinder

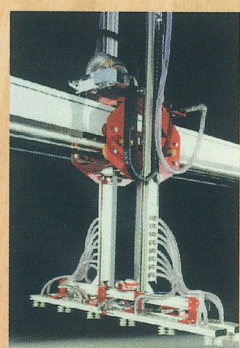


Heizanschluß
Heating connection

TANSPORT UND HANDLING-SYSTEME



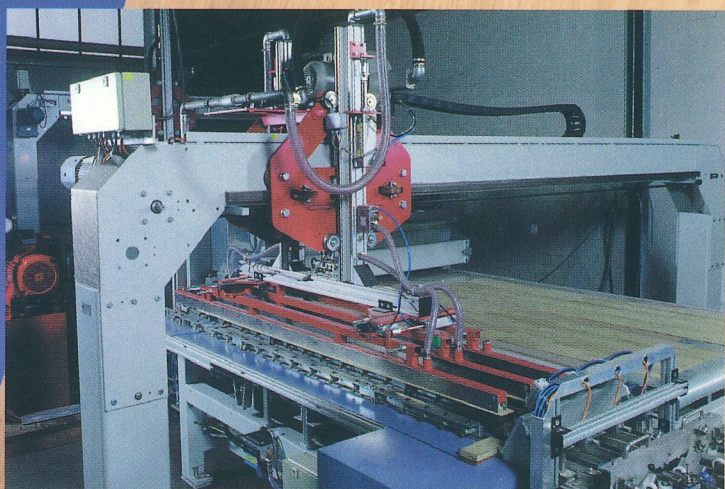
Portalstapler Saugsystem
Portal stacker suction system



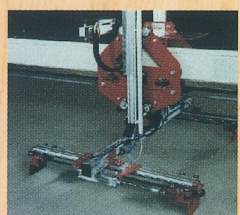
Portalstapler Saugsystem
Portal stacker suction system

ALL OUR TRANSPORT AND HANDLING SYSTEMS ARE:

- solutions developed especially for the parquet industry
- fully integrated in the plant design
- high-performance and tuned to parquet weights
- suitable also for the automation of lacquering lines, double-end-tenoner, etc.



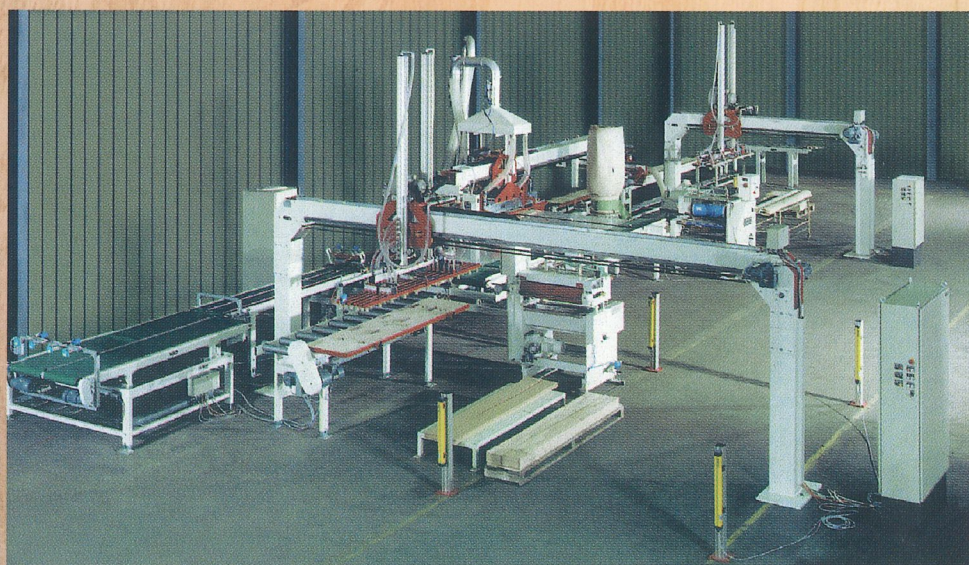
Kurzhubstapler
Short stroke stacker



Portalstapler Klammer-system
Portal stacker clamping system

UNSERE GESAMTEN SYSTEME FÜR TRANSPORT UND HANDLING SIND:

- speziell für Parkett entwickelte Lösungen
- vollintegriert in das Anlagenkonzept
- leistungsfähig und abgestimmt auf alle gängigen Parkettgewichte
- geeignet auch für das Automatisieren von Lackstraßen, Doppelendprofilern, usw



Transportbänder, Rollgänge, Portalstapler
Transport belts, roller conveyors, portal stacker

IHRE WELT IST UNSERE WELT

YOUR WORLD IS OUR WORLD

PARKETT-
HERSTELLUNG

TÜREN-
HERSTELLUNG

PLATTEN-
BESCHICHTUNG

MÖBELTEILE-
FERTIGUNG

BÜRKLE
PROCESS TECHNOLOGIES



BÜRKLE

Robert Bürkle GmbH

Stuttgarter Str. 123
D-72250 Freudenstadt

Telefon ++49(0)7441-58-0
Fax ++49(0)7441-7813
<http://www.buerkle-gmbh.de>
e-Mail: buerkle@buerkle-gmbh.de

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001



WM Wild Maschinen
Zweigniederlassung der
Robert Bürkle GmbH

Gewerbestr. 5
33397 Rietberg-Mastholte
Telefon ++49(0)2944-97070
Fax ++49(0)2944-6070
e-Mail: wmwild@buerkle-gmbh.de



BÜRKLE

PROCESS TECHNOLOGIES