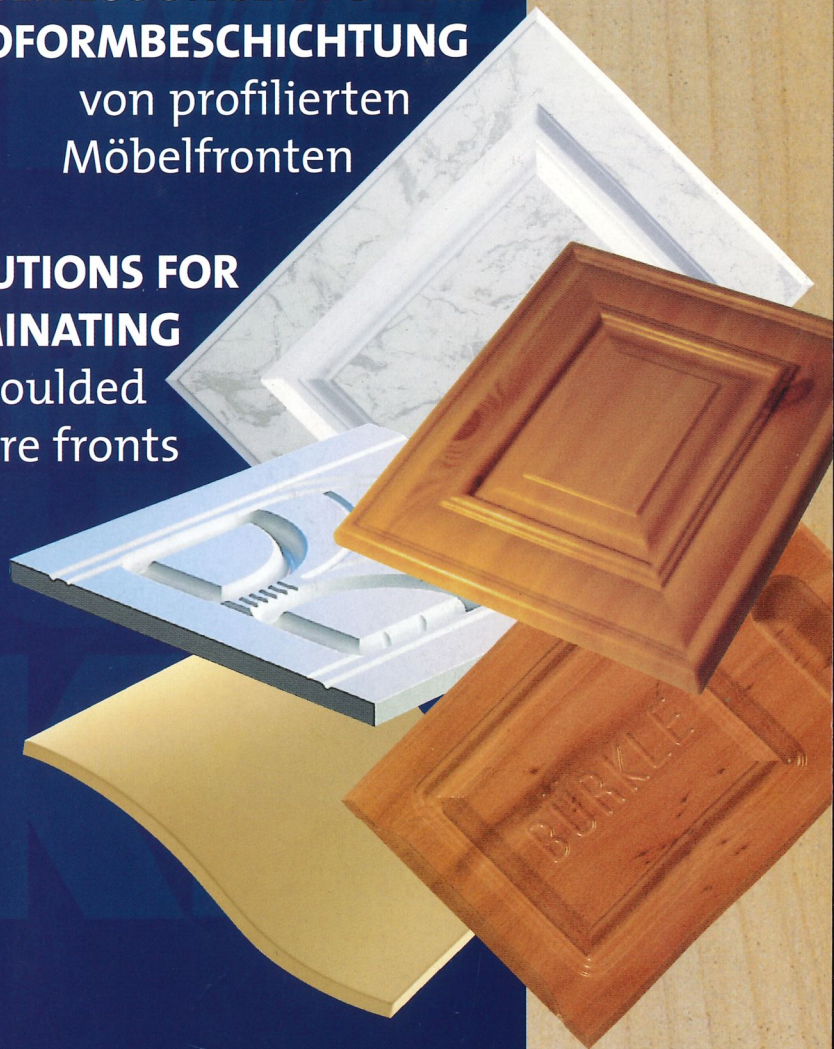


**SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE  
THERMOFORMBESCHICHTUNG**  
von profilierten  
Möbelfronten

**SYSTEM SOLUTIONS FOR  
THERMOFORM LAMINATING**  
of moulded  
furniture fronts



**BÜRKLE**  
PROCESS TECHNOLOGIES



## BÜRKLE - PROCESS TECHNOLOGIES



### WM Wild Niederlassung der Robert Bürkle GmbH

Der Standort der WM Wild ist seit 1982 in Mastholte/Westfalen, im Herzen der europäischen Möbelindustrie. Durch den Zusammenschluß der beiden Firmen kann Bürkle auf ein einzigartiges Synergiepotential im Bereich der Türen- und Parkettfertigung zugreifen - von der Entwicklung und Fertigung bis zu Vertrieb und Service.

**WM WILD**  
*Branch of Robert Bürkle GmbH*  
WM Wild has been located in Mastholte/Westphalia since 1982, in the heart of the European furniture industry. Due to the merger of these two companies Bürkle has access to a unique synergetic potential in the field of door and parquet production - from the development and production to the sale and service.



**BÜRKLE** ist einer der Technologie- und Weltmarktführer auf dem Gebiet der Pressen- und Oberflächentechnik. Die Breite unseres Angebotes ist einzigartig - wir bieten als Systemlieferant Produktionsanlagen und Verfahrens-Know-How aus einer Hand für die gesamte holzbearbeitende Industrie. Unsere wichtigsten Kunden sind die Möbel-, Holzwerkstoffplatten-, Parkett- und Türenhersteller. Überdurchschnittlich hohe Aufwendungen für Forschung und Entwicklung sichern die Innovationskraft des Unternehmens.

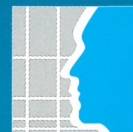
**BÜRKLE** is one of the technological leaders on the world market in the field of presses and surface finishing technique. The range of our production programme is unique - we as system suppliers offer production lines and process know-how, all from one company, for the entire woodworking industry. Our most important customers are the manufacturers of furniture, derived timber boards, parquet and doors. Above-average costs for research work and development ensure the innovative power of the company.

### ROBERT BÜRKLE GMBH

Der Freudenstädter Stammsitz liegt im Nordschwarzwald, im Südwesten Deutschlands. Mit 450 Mitarbeitern präsentiert sich Bürkle als modernes, zukunftsorientiertes Unternehmen, dessen Maschinen und Anlagen überall dort ein Begriff sind, wo Möbelteile, Holzwerkstoffplatten, Türen und Parkett gefertigt und beschichtet werden. Innovationskraft und Qualität sind die Grundlage unseres Markterfolges.

### ROBERT BÜRKLE GMBH

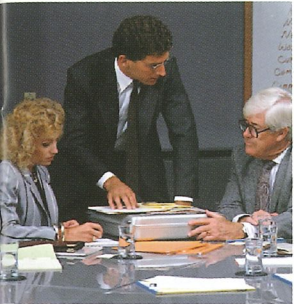
The headquarters are situated in Freudenstadt in the northern Black Forest in the South-West of Germany. With a staff of 450 Bürkle is a modern and future-oriented company, the machines and plants of which are known wherever furniture components, derived timber boards, doors and parquet are produced and laminated. The innovative power and quality are the basis for success on the market.



**BÜRKLE**  
PROCESS TECHNOLOGIES



## MIT SICHERHEIT PRODUKTQUALITÄT



### Beratung und Projektierung:

Detaillierte Analyse und fundierte Beratung von erfahrenen Projektingenieuren stehen am Anfang unserer Arbeit. Das Ergebnis: Maßgeschneiderte Lösungen, abgestimmt auf die jeweilige Aufgabenstellung.

### Advice and Project Planning:

*Detailed analysis and comprehensive advice by experienced project engineers are at the beginning of our activities. The result: Custom-made solutions to meet special requirements.*



### Planung und Konstruktion:

Projektrealisierung durch fachkompetente Ingenieure und CAD-Systeme neuester Generation.

### Planning and Design:

*The projects are realized by competent engineers assisted by CAD systems of the latest generation.*

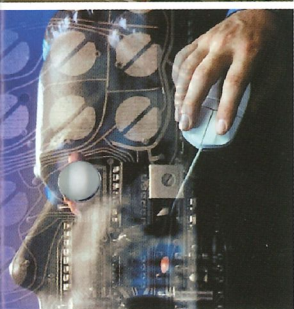


### Fertigung:

Qualifizierte Fachkräfte und ein moderner Maschinenpark auf einer Montagefläche von 18.350 qm sind die Grundvoraussetzung für die anerkannt hohe Qualität. Sicherung der hohen Qualitätsansprüche durch konsequentes Umsetzen der DIN ISO 9001.

### Production:

*Qualified workmen and modern machinery are prerequisite for the recognized high Bürkle quality. Assurance of the high quality due to strict compliance with DIN ISO 9001.*



### Steuern, Regeln, Überwachen:

Elektronische Steuerungs-, Regel- und Visualisierungssysteme gewährleisten flexible vollautomatische Produktionsabläufe zur Herstellung von hochwertigen Produkten.

### Automatic Control and Visualization:

*Electronic control and visualization systems ensure a flexible and fully automatic production flow for the manufacture of high-quality products.*



### Montage und Service:

Ein flexibles und kompetentes Montage- und Serviceteam, immer mit den neuesten Technologiestandards vertraut, steht Ihnen für Installation und Inbetriebnahme sowie für späteren Kundendienst als verlässlicher Partner zur Verfügung.

### Assembly and After Sales Service:

*Competent engineers who are up to the latest technological standard are reliable partners for installation and commissioning and for subsequent after-sales service.*



### Tele-Support

Über ISDN-Verbindung werden im Störfall alle relevanten Betriebsdaten in Echtzeitbetrieb zum Bürkle-Service-Zentrum übertragen. Video/Audio Kommunikation zwischen Ihnen und unserem Serviceteam sowie die Möglichkeit zum direkten Eingriff in die Anlagensoftware ermöglichen eine umgehende Fehlerbehebung und erhöhen Ihre Produktionssicherheit.

### Telesupport

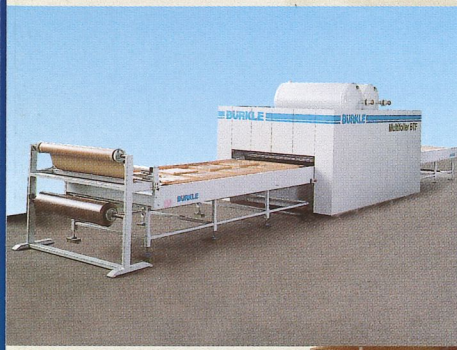
*In case of trouble all relevant operational data are transferred as real time to the Bürkle service centre via ISDN connection. The video/audio communication between you and our service team as well as the possibility of a direct intervention in the software of the line allow the immediate failure corrective action and thus increase your production safety.*

**TÜV  
CERT**  
DIN EN ISO 9001

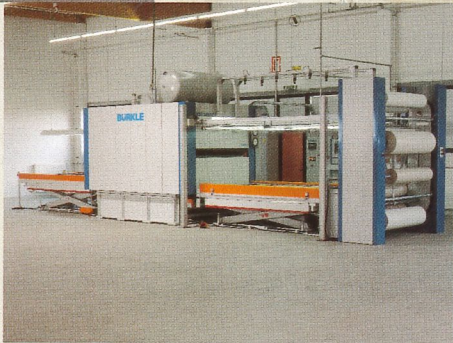


## THERMOFORMING MIT / WITH MULTIFOILER BTF

**BTF SYNCHRON**



**BTF ZIRKULATION**



**BTF FLOW LINE**



■ **SYSTEMLÖSUNGEN UND ANLAGEN-KONZEPTE**

■ **PERIPHERIEMASCHINEN**

■ **PROCESS TECHNOLOGY**

■ **SYSTEM SOLUTIONS AND PLANT CONCEPTS**

■ **PERIPHERAL EQUIPMENT**

■ **PROCESS TECHNOLOGY**



## ANWENDUNGSBEREICHE

Thermoforminganlagen zur membranlosen Folienbeschichtung von 3D-Fronten

- für Küchen
- Bad und WC
- Jugendzimmer
- Schlafzimmer
- Wohnzimmer

### FIELDS OF APPLICATION:

Thermoform laminating plants for the membraneless laminating of 3D fronts

- For kitchens
- For bathrooms and toilets
- For youth furniture
- For bedrooms
- For living rooms

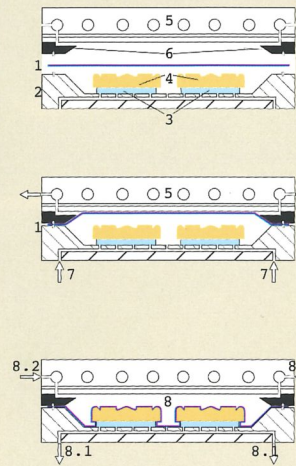






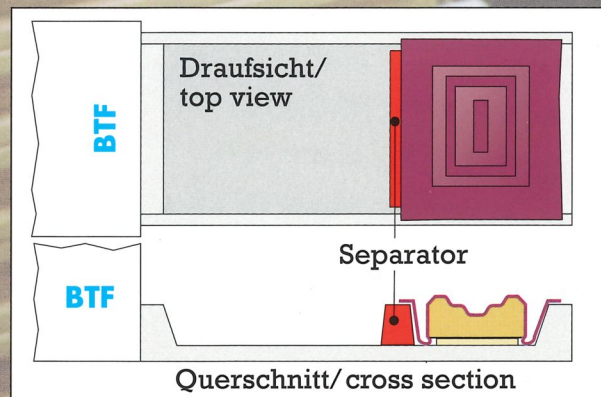
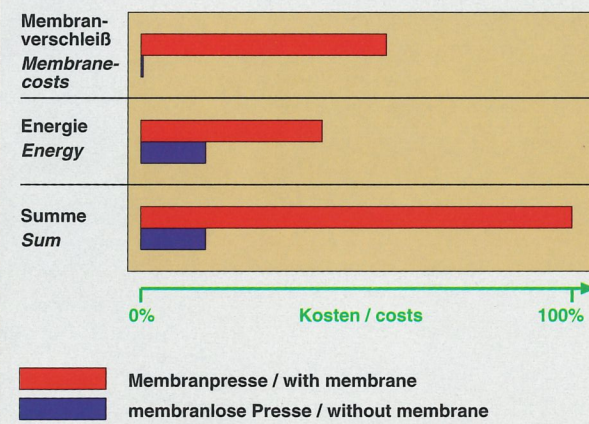


## BTF SYNCHRON



- |                        |                            |
|------------------------|----------------------------|
| 1 Folie                | 1 Foil                     |
| 2 Legepalette          | 2 Lay-up pallet            |
| 3 Unterstück oder Pins | 3 Supporting panel or pins |
| 4 MDF-Teil             | 4 MDF board                |
| 5 Heizplatte           | 5 Heating platen           |
| 6 Oberer Dichtrahmen   | 6 Top sealing frame        |
| 7 Vorwärmdruck         | 7 Preheating pressure      |
| 8 Druckkammer          | 8 Pressure chamber         |
| 8.1 Vakuum             | 8.1 Vacuum                 |
| 8.2 Formdruck          | 8.2 Forming pressure       |

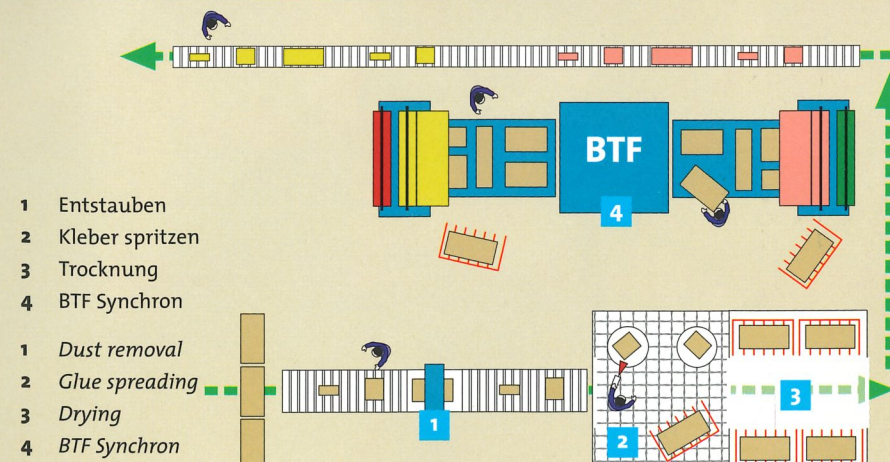
## Kostenfaktoren / Cost factors



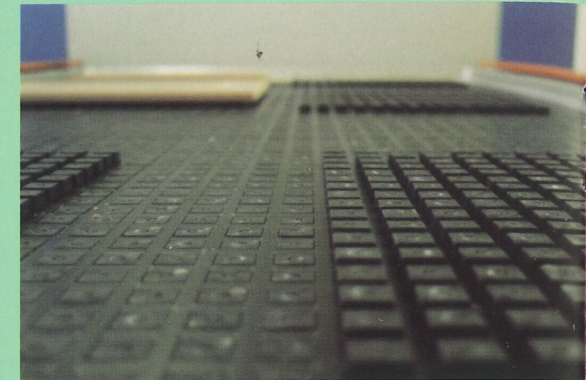
Separator für Teilauslegung / Musterfertigung  
Scheme of the separator



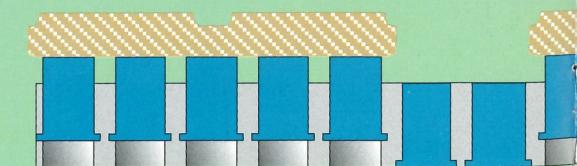
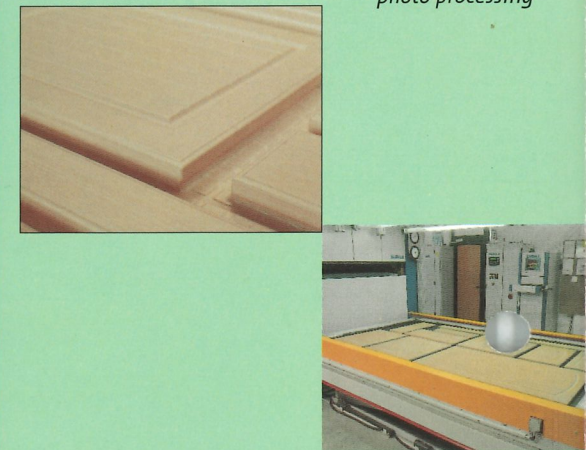
- |  |  |
|--|--|
| <b>BTF SYNCHRON</b>                                  | <b>BTF SYNCHRON</b>                        |
| ■ Bewährte Grundausstattung                          | ■ Proven basic version                     |
| ■ 1 oder 2 manuelle oder automatische Beschichtische | ■ 1 or 2 manual or automatic lay-up tables |
| ■ Geringer Platzbedarf                               | ■ space-saving                             |



## BÜRKLE MULTI-PIN SYSTEM

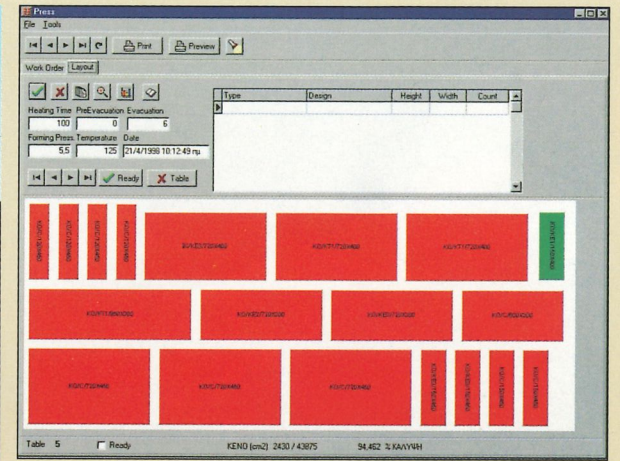
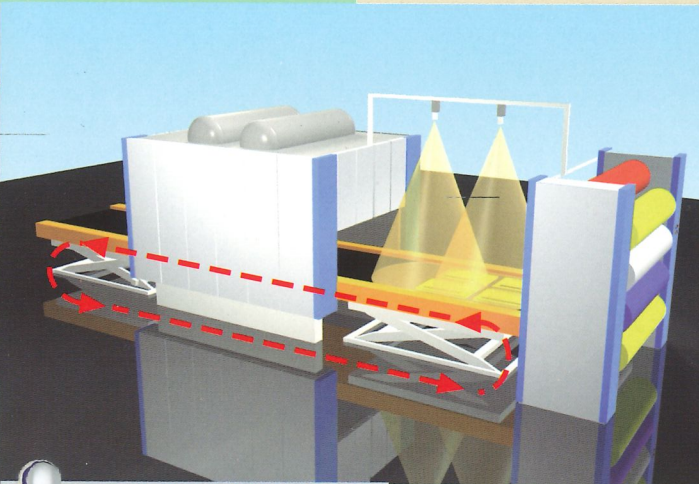


- |  |  |
|--|--|
| <b>MULTI-PIN SYSTEM</b>                    | <b>MULTI-PIN SYSTEM</b>                |
| ■ Automatisches Unterstücksystem           | ■ Automated supporting system          |
| ■ für membranlose Technologie              | ■ suitable for membraneless technology |
| ■ für unterschiedlichste Formen (Polygone) | ■ for various forms (polygons)         |
| ■ für Rahmenteile                          | ■ for frame components                 |
| ■ platzsparend integriert                  | ■ space-saving integration             |
| ■ hochauflösende Bildverarbeitung          | ■ high-resolution photo processing     |

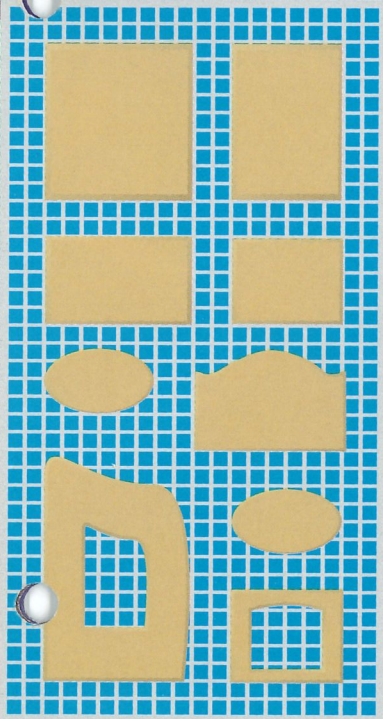


Multi-Pin Systemdarstellung  
Schematic of the Multi-Pin System





Optimierungs-Software zur effektiven Palettenauslegung und optimalen Folienausnutzung  
 Optimizing software for the effective and optimal utilization of the pallet and foil



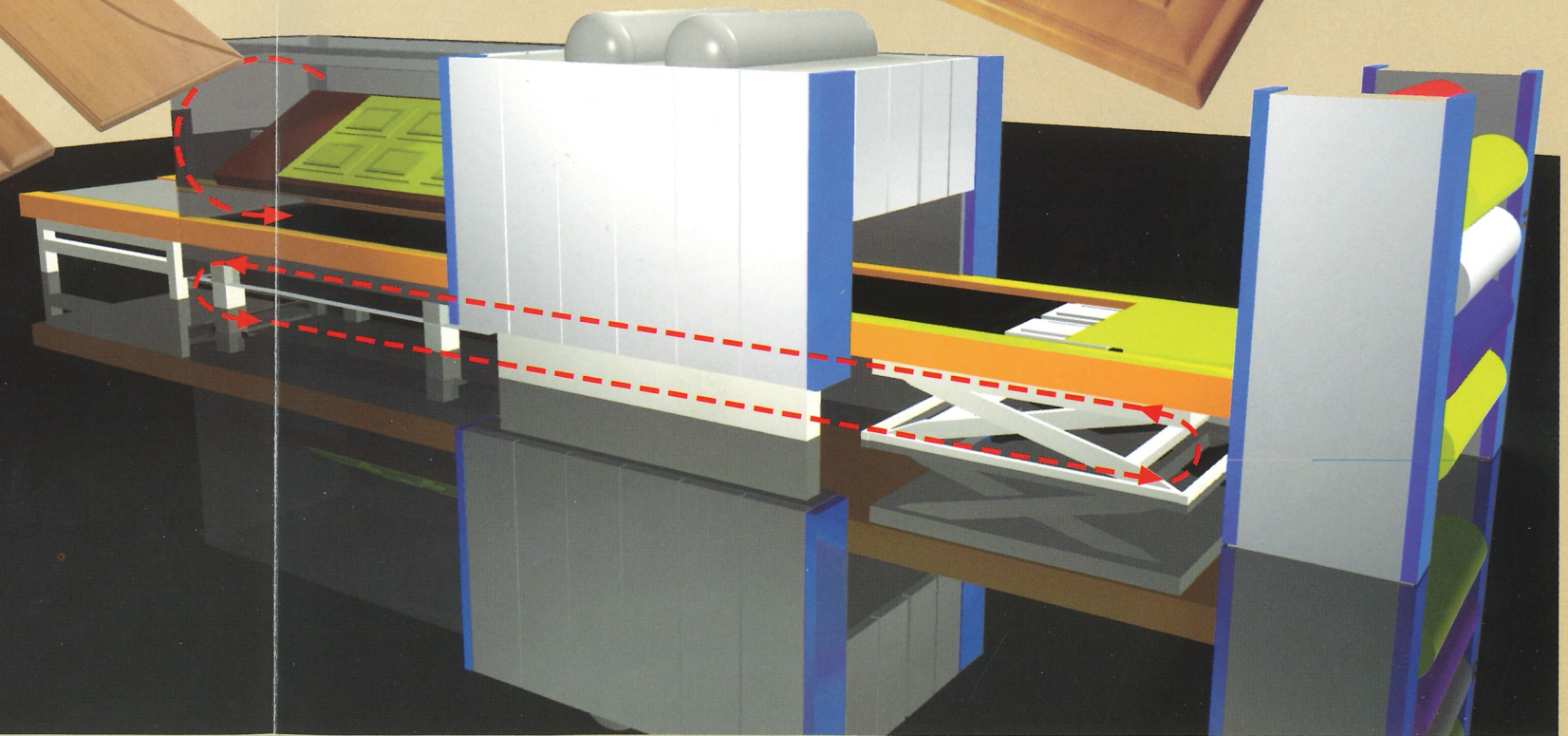
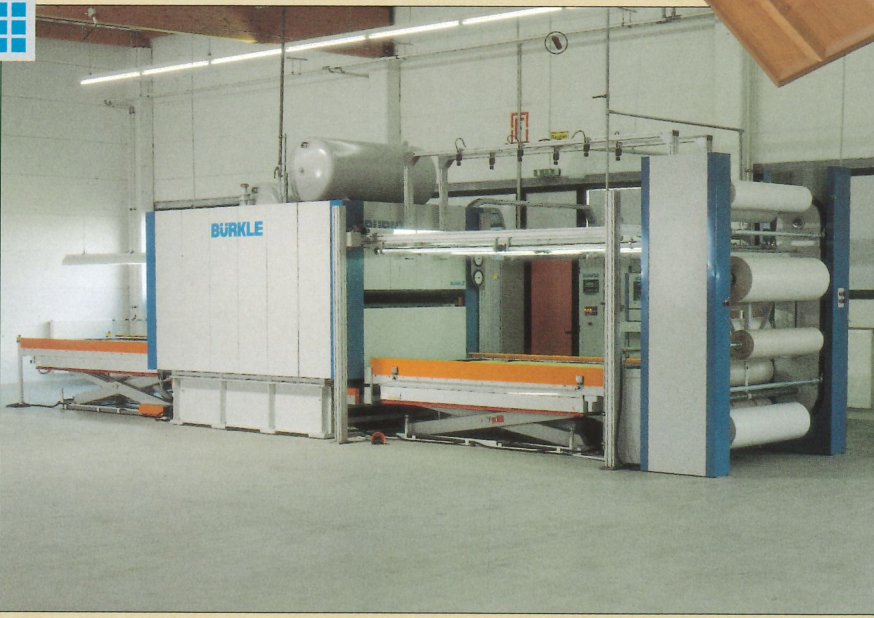
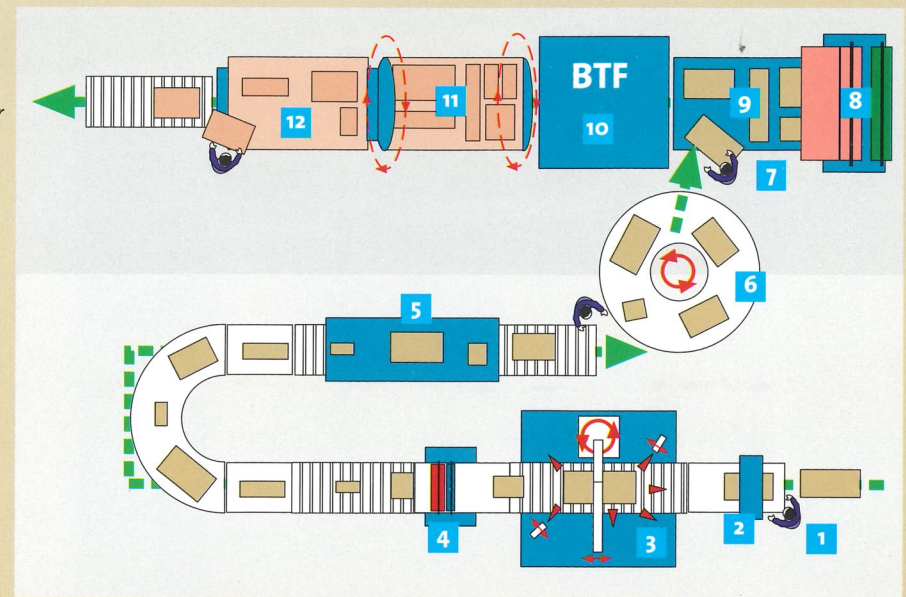
PC für Multi-Pin System zeigt Legebild an  
 PC for the Multi-Pin System to show the lay-up pattern



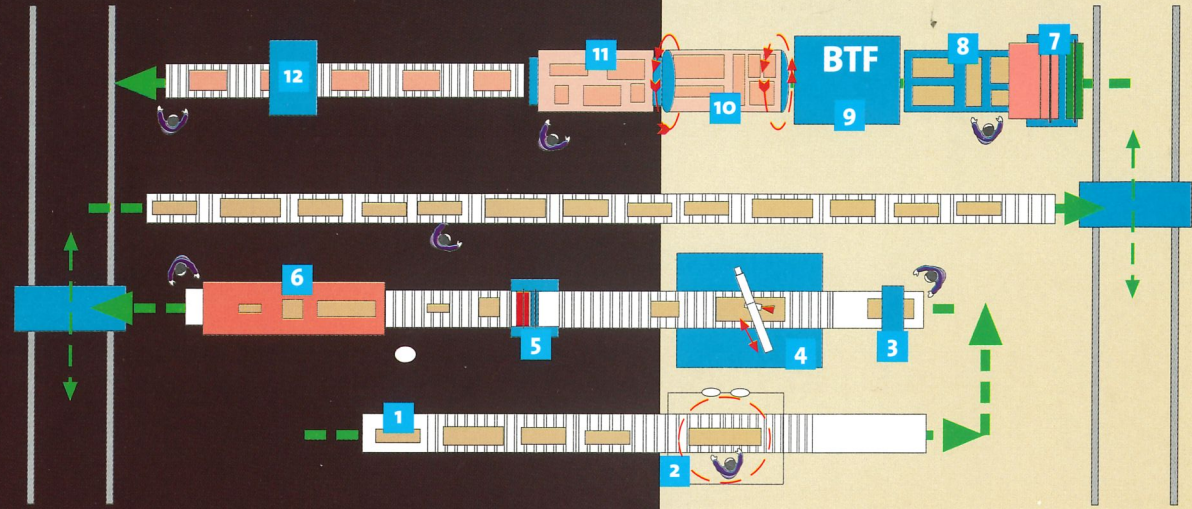
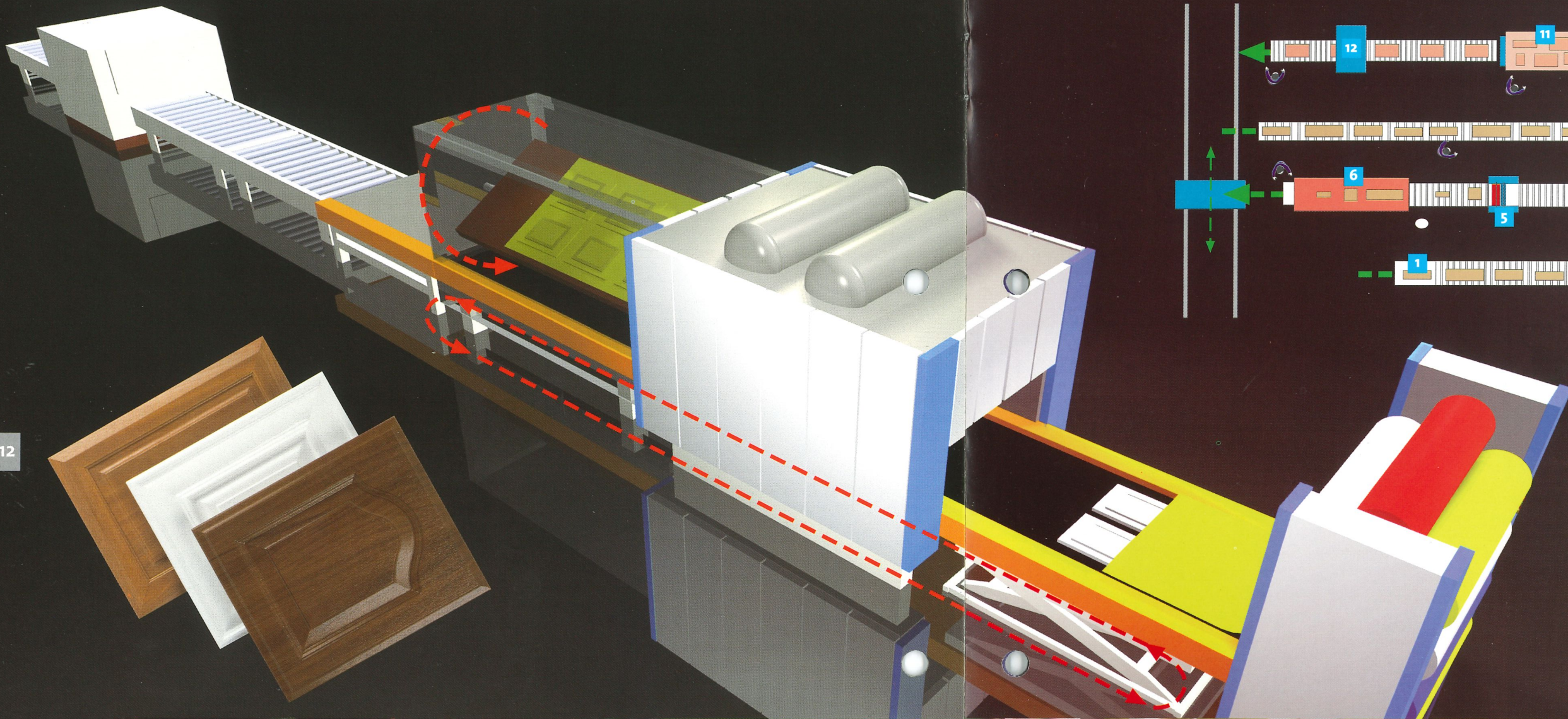
- |                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| 1 Beschicken                 | 1 Loading          |
| 2 Multi-Brush                | 2 Multi-Brush      |
| 3 Spritzroboter              | 3 Robot spraying   |
| 4 3D Glue spreader           | 4 3D Glue spreader |
| 5 Trocknung                  | 5 Drying           |
| 6 Rotationsspeicher          | 6 Rotation storage |
| 7 Belegen                    | 7 Lay-up           |
| 8 Multi-Roll                 | 8 Multi-Roll       |
| 9 Legestation                | 9 Lay-up station   |
| 10 BTF Zirkulation           | 10 BTF circulation |
| 11 Multi-Turning             | 11 Multi-Turning   |
| 12 Ausschneiden und Besäumen | 12 Trimming        |

- ZIRKULATIONS-SYSTEM FÜR HOHE LEISTUNG**
- 2-3 Paletten im Umlauf
  - variable Arbeitshöhe
  - Optimaler Materialfluß
  - Kommissionsweise Fertigung
  - Integration des Multi-Pin Systems

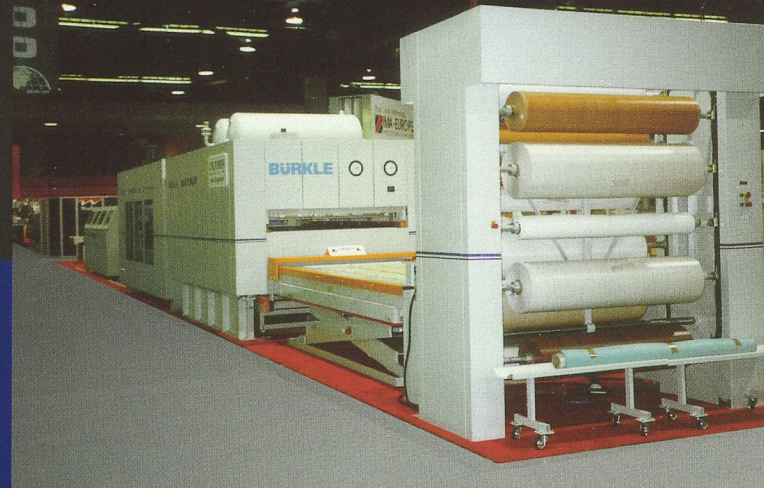
- CLOSED-LOOP CIRCULATION SYSTEM FOR A HIGH CAPACITY**
- 2-3 pallets being in circulation
  - Variable working height
  - Optimum material flow
  - Job-oriented production
  - Suitable for the integration of the Multi-Pin System



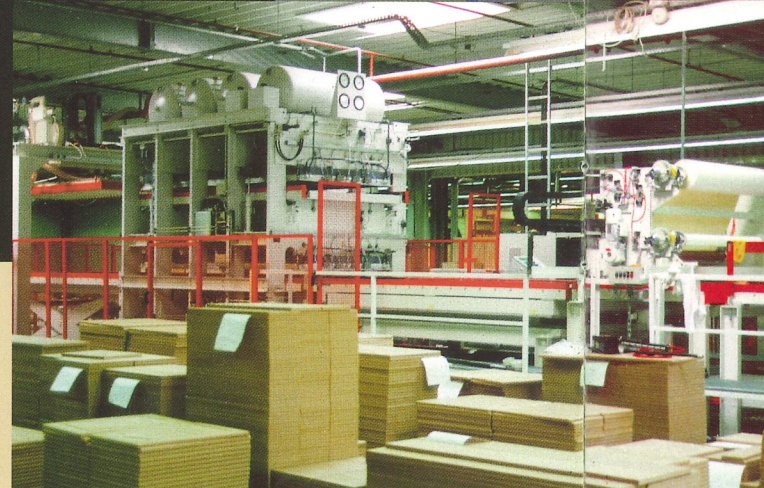




- 1 Stapel
  - 2 Kanten im Stapel spritzen
  - 3 Multi-Brush Entstaubung
  - 4 Spritzautomat Durchlauf
  - 5 3D-Walzbeimung
  - 6 Trocknung
  - 7 Multi-Roll Folienlagerung
  - 8 Legestation
  - 9 Multifoiler BTF
  - 10 Multi-Turning Drehwender
  - 11 Ausschneiden und Besäumen
  - 12 Multicleaner Rückseitenreinigung
- 
- 1 Stack
  - 2 Edge glueing
  - 3 Multi-Brush dust removal
  - 4 Automatic spraying, continuous
  - 5 3D Glue spreading
  - 6 Drying
  - 7 Multi-Roll foil storage
  - 8 Lay-up station
  - 9 Multifoiler BTF
  - 10 Multi-Turning turning of complete batches
  - 11 Trimming
  - 12 Multi-Cleaner cleaning of backs of boards



BTF mit Multi-Turning und Multi-Trimmer  
BTF with Multi-Turning and Multi-Trimmer



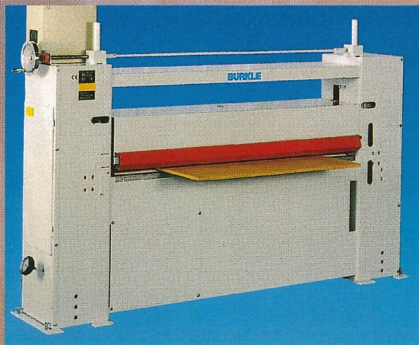
Patentierter 2-Etagen-Anlage für 3D-Teile,  
integrierter Wender für ganze Chargen, Multi-Pin System  
Patented 2-daylight plant for 3D boards, integrated  
turnover device for complete batches, Multi-Pin System



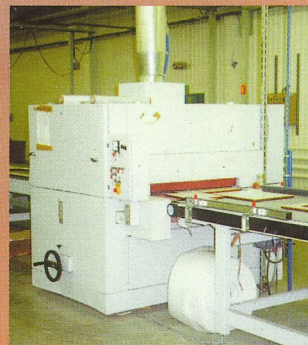
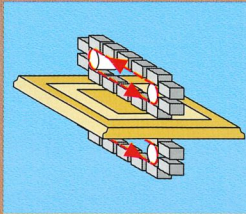
BTF Zirkulation mit anschließender Besäumung  
der Folienüberstände und Reinigung der Rückseite  
BTF circulation with integrated trimming and cleaning



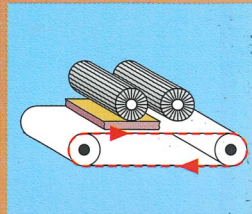
## ANLAGENUMFELD



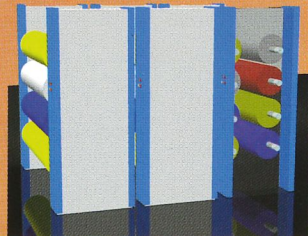
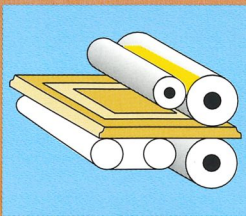
BÜRKLE Multi-Brush



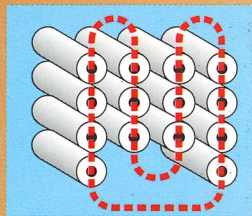
BÜRKLE Multi-Cleaner



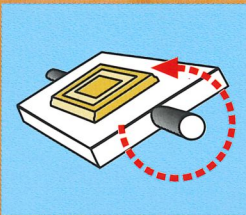
BÜRKLE 3D-Glue Spreader



BÜRKLE Multi-Roll



BÜRKLE Multi-Turning



## PROCESS TECHNOLOGY

- Thermoplastische Folien (PVC, PET, PP/PO, PS, ABS)
- Furnier
- 3D-Papier
- 3D-Lederfaserfolie
  
- Thermoplastic foils (PVC, PET, PP/PO, PS, ABS)
- Veneer
- 3D paper
- 3D leather foil

### TECHNISCHE DATEN BTF

### TECHNICAL DATA BTF

| Modell BTF                    | 1528 - 1300 | 1528 -1400  | 1534 - 1400    | Model BTF               |
|-------------------------------|-------------|-------------|----------------|-------------------------|
| Heizplattenabmessung          | 1500 x 2800 | 1500 x 2800 | 1500 x 3400 mm | Size of heating platens |
| Nutzfläche                    | 1180 x 2630 | 1330 x 2630 | 1330 x 3230 mm | Useful area             |
| Teilabmessung max.            | 1100 x 2550 | 1250 x 2550 | 1250 x 3150 mm | Maximum size of boards  |
| Folienbreite min.             | 1300        | 1400        | 1400 mm        | Minimum width of foils  |
| Techn. Änderungen vorbehalten |             |             |                |                         |



IHRE WELT IST UNSERE WELT

YOUR WORLD IS OUR WORLD

PARKETT-  
HERSTELLUNG

MANUFACTURE OF  
PARQUET



TÜREN-  
HERSTELLUNG  
MANUFACTURE  
OF DOORS



PLATTEN-  
BESCHICHTUNG  
LAMINATION OF  
BOARDS



MÖBELTEILE-  
FERTIGUNG

FURNITURE  
FRONTS



**BÜRKLE**

PROCESS TECHNOLOGIES



# BÜRKLE

**Robert Bürkle GmbH**

Stuttgarter Str. 123  
72250 Freudenstadt

Telefon ++49(0)7441-58-0

Fax ++49(0)7441-7813

<http://www.buerkle-gmbh.de>

e-Mail: [buerkle@buerkle-gmbh.de](mailto:buerkle@buerkle-gmbh.de)

Zertifiziert nach / certified according to  
DIN EN ISO 9001



**WM Wild Maschinen**

Zweigniederlassung der / Branch of  
Robert Bürkle GmbH

Gewerbestr. 5

33397 Rietberg-Mastholte

Telefon ++49(0)2944-97070

Fax ++49(0)2944-6070

e-Mail: [wmwild@buerkle-gmbh.de](mailto:wmwild@buerkle-gmbh.de)



# BÜRKLE

PROCESS TECHNOLOGIES