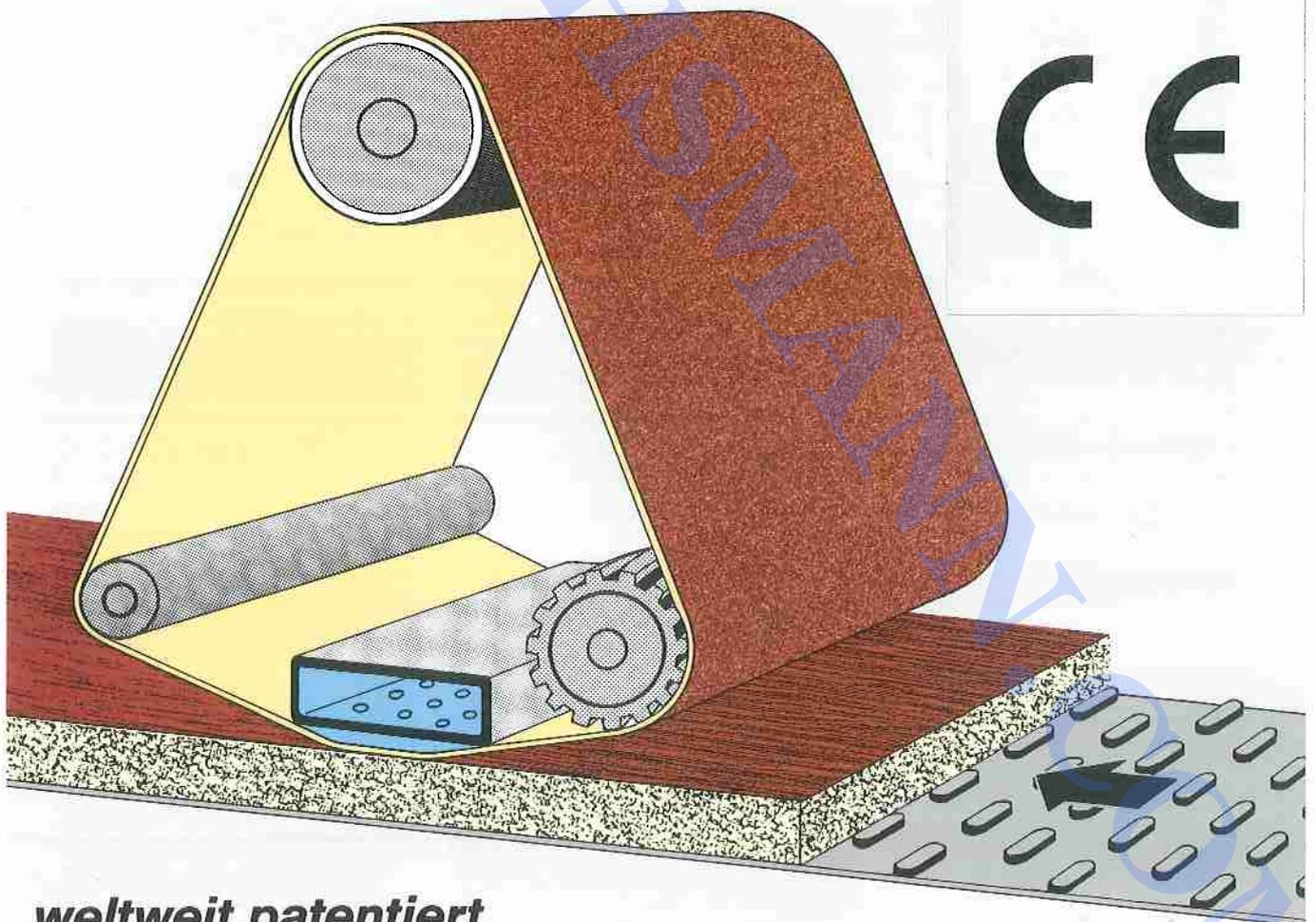


# JOHANNSEN

## **Breitband- Schleifmaschinen** für die Holzbearbeitung

Arbeitsbreiten: 1030, 1100, 1320 mm

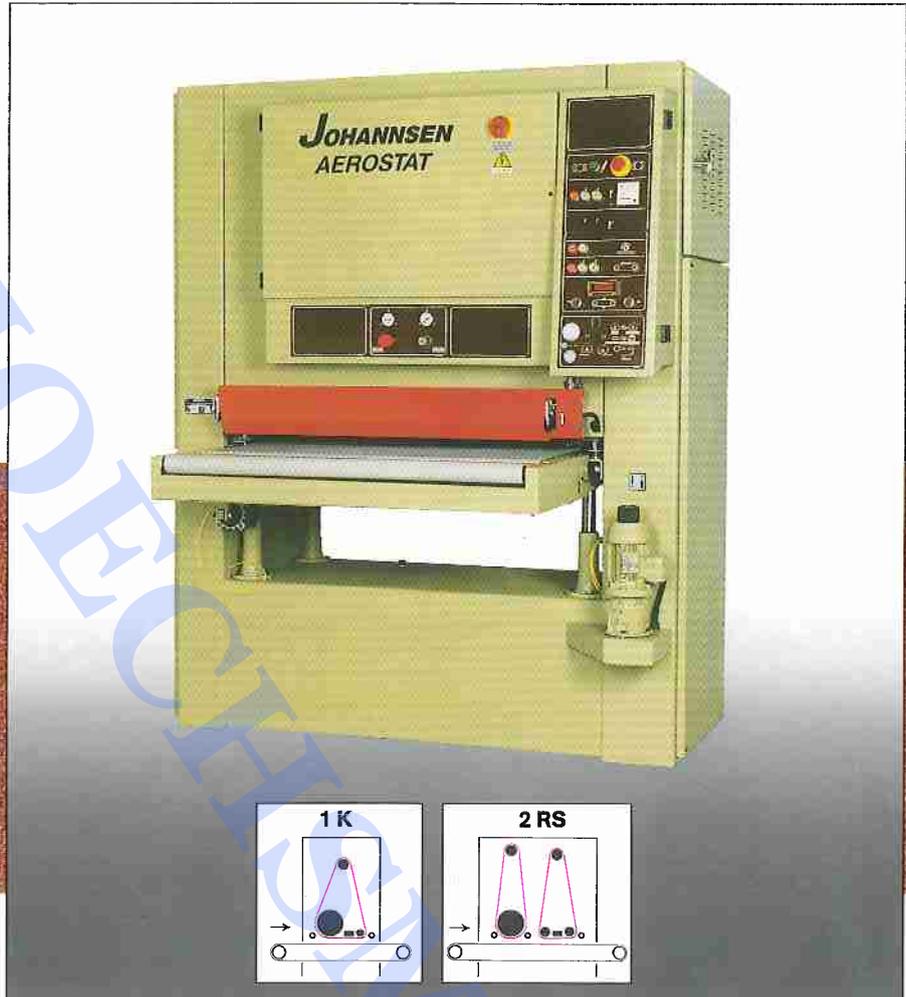


weltweit patentiert

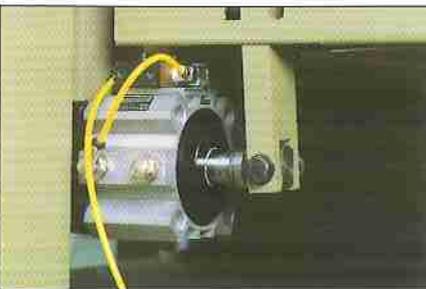
# JOHANNSEN AEROSTAT

## Breitband-Schleifmaschine AEROSTAT I

Alle AEROSTAT-Breitband-Schleifmaschinen, sowohl in Ein- oder Zweibandausführung, sind einfach zu bedienen. Ohne manuelles Verstellen in der Maschine oder am Schleifaggregat, kann der Bediener durch Knopfdruck, vom Steuerpult aus, alle Schleifpositionen einstellen. Lästiges Schleifschuhwechseln oder Neubelegen der Schleifschuhe mit Filz- und Gleitbelägen entfällt und spart somit Zeit und Kosten. Jeder Ihrer Mitarbeiter kann, ohne Schleifspezialist zu sein, mit der Maschine arbeiten. Bei den Grundmodellen 1 K (Kombi) Einband und 2 RS (Rolle-Schleifschuh) Zweiband gibt es 3 Schleifpositionen. A = Rolle, B = Rolle und Schuh, C = Schuh.



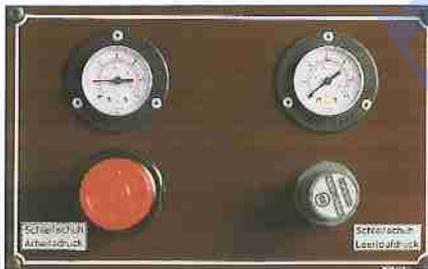
Tischverlängerung am Ein- und Auslauf, Motor zur Tischhöhenverstellung mit Handrad zur Dickenfeineinstellung. Antrieb für Transportteppich mit zwei Geschwindigkeiten.



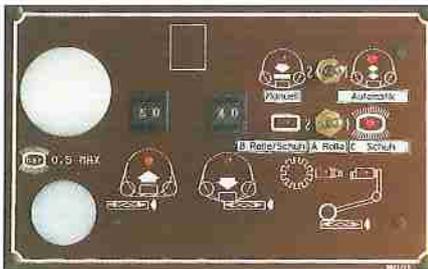
Automatische Transportbandregulierung mittels Pneumatik-Zylinder.



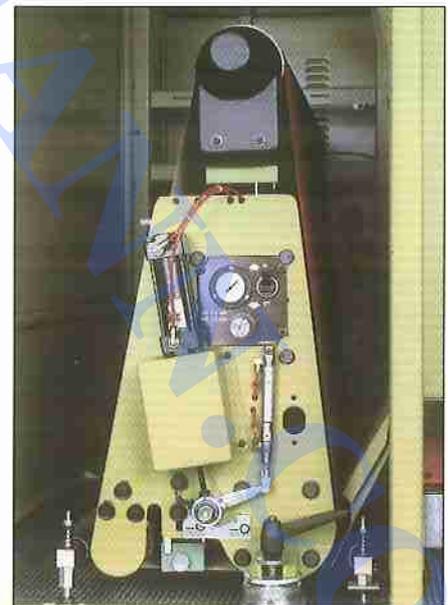
LED-Digitalanzeige für Werkstück-Dickeneinstellung.



Manometer für Arbeits- und Leerlaufdruck des AEROSTAT-Schleifschuhs, Druckregler.



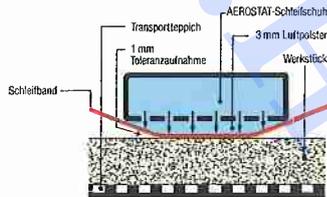
Elektroniksteuerung für den Schleifschuh. Einsetzen und Abheben ist kantengenau einstellbar und mit der Vorschubgeschwindigkeit synchronisiert.



Kombi-Schleifaggregat der AEROSTAT 1 K, Schleifshuheinsatz pneumatisch, Schalter für Bandspannung, Manometer zur Kontrolle der Bandspannung mit Druckregler.

**Die überzeugenden Vorteile der AEROSTAT-Schleiftechnik:**

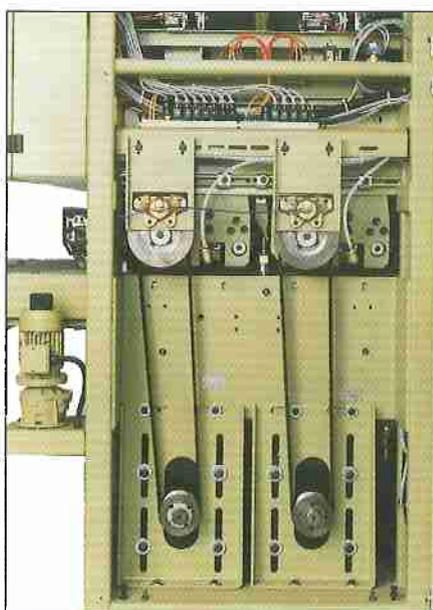
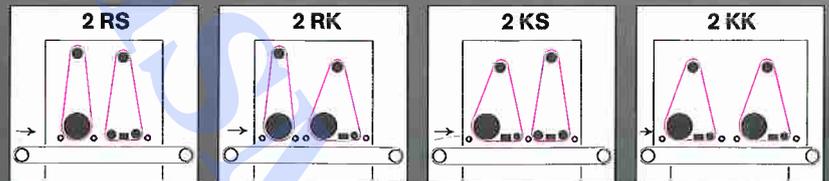
- Wahlschalter für Schleifposition, kein manuelles Verstellen am Schleifaggregat
- Schleifschuh Einsatz elektronisch gesteuert
- Kein Querschleiff beim Schleifen von Rahmen
- Niedrige Anschlußwerte
- Höchste Sicherheit durch 3 mm Luftpolster zwischen Schleifschuh und Band
- 1 mm Toleranzaufnahme innerhalb der Fläche
- Keine Kantenverrundung
- Kein Schleifschuhwechsel
- Kein Neubelegen des Schleifschuhes



**Breitband-Schleifmaschine AEROSTAT II**



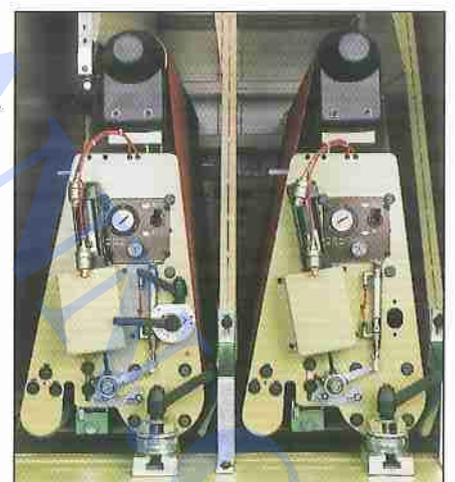
Rückseite der AEROSTAT 2 KK, Bürstenwalze zur Werkstückreinigung mit eigenem Antriebsmotor.



Antriebsmotoren platzsparend im Maschinenstander eingebaut, großdimensionierte Bremscheiben für Stop bei NOT-AUS.



Steuerpult einer AEROSTAT-Doppelband zur zentralen Bedienung, mit allen notwendigen Funktionen. Steuerung der Bandausblasdüse, rechts über dem NOT-AUS-Taster (auf Wunsch).



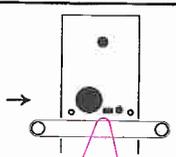
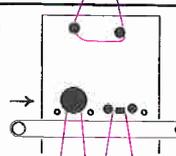
Die beiden Kombi-Schleifaggregate der AEROSTAT 2 KK ermöglichen zahlreiche Schleifpositionen. Die beiden Kontaktrollen und die beiden AEROSTAT-Schleifschuhe können beliebig kombiniert werden. Die Bandausblasdüse, links oben, ist auf Wunsch lieferbar.

# AEROSTAT-Breitband-Schleifmaschinen

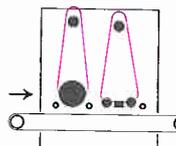
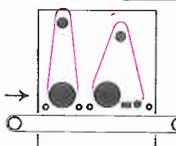
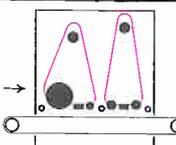
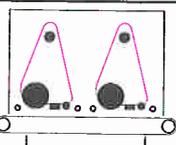
## Serienmäßige Ausstattung

- Aerostat-Schleifschuh, kein Neubelegen, kein Schleifschuhwechsel
- Elektronische Steuerung für Schleifschuh-einsatz mit der Vorschubgeschwindigkeit des Transportteppichs, synchronisiert
- Tischverlängerung am Ein- und Auslauf
- Automatische Werkstückdickenmessung mit Mikroschalter
- LED-Digitalanzeige für Werkstückdickeneinstellung mit Endschalter für oberste und unterste Stellung des Maschinentisches
- Elektronische Schleifbandsteuerung, ohne Luft, NOT-STOP bei Bandriß
- Druckluftüberwachung, bei Druckabfall schaltet die Maschine automatisch ab
- Pneumatisch über Druckregler einstellbare Bandspannung
- Automatischer Stern-dreieckanlauf der Schleifbandantriebe
- NOT-AUS-Sicherheitsschaltleiste an der Einlaufseite
- Rutschfester Gummitransportteppich
- Transportteppichvorschub mit zwei Geschwindigkeiten
- Gummierete Druckrollen zum Niederhalten der Werkstücke
- Motorische Tischhöhenverstellung mit zusätzlichem Handrad zur Feinregulierung
- Steuerpult für alle Funktionen, übersichtlich und bedienerfreundlich angeordnet
- Amperemeter für die Schleifbandantriebe
- Elektrische Ausrüstung in VDE-Ausführung
- Bürstenwalze zur Werkstückreinigung
- Automatische Transportbandregulierung

## Technische Daten - AEROSTAT I - ein Bandantriebsmotor

Typ	Arbeitsbreite	Schleifband	Anschlußwert	Druckluftbedarf	Volumenstrom bei 120 da Pa	Absaugstutzen-Ø	Bandantrieb	max. Durchlaßhöhe	min. Durchlaßhöhe	Vorschubgeschw.	Gewicht netto	Platzbedarf L x B x H
	mm	mm	kW	l/min	m³/h	mm	kW	mm	mm	m/min	kg	mm
 1 K	1030	1050 x 1900	13	170	3200	1 x 120 1 x 180	8/10	140	2	4/8	1150	1710 x 1750 x 2110
	1100	1130 x 1900	14	270	3200	1 x 120 1 x 180	9/11	140	2	4/8	1200	1710 x 1830 x 2110
	1320	1350 x 1900	14	370	3200	1 x 120 1 x 180	9/11	140	2	4/8	1300	1710 x 2030 x 2110
 2 RS	1030	1050 x 1900	17	200	5200	1 x 120 2 x 180	15	150	2	4/8	1290	1710 x 1750 x 2110
	1100	1130 x 1900	17	300	5200	1 x 120 2 x 180	15	150	2	4/8	1350	1710 x 1830 x 2110

## Technische Daten - AEROSTAT II - zwei Bandantriebsmotoren

 2 RS	1100	1130 x 1900	30	300	7200	1 x 120 3 x 180	15+9/11	150	2	6/12	2000	2200 x 1850 x 2110
	1320	1350 x 1900	35	400	7200	1 x 120 3 x 180	19+9/11	150	2	6/12	2200	2200 x 2050 x 2110
 2 RK	1100	1130 x 1900	30	300	7200	1 x 120 3 x 180	15+9/11	150	2	6/12	2000	2200 x 1850 x 2110
	1320	1350 x 1900	35	400	7200	1 x 120 3 x 180	19+9/11	150	2	6/12	2200	2200 x 2050 x 2110
 2 KS	1100	1130 x 1900	30	540	7200	1 x 120 3 x 180	15+9/11	150	2	6/12	2000	2200 x 1850 x 2110
	1320	1350 x 1900	35	740	7200	1 x 120 3 x 180	19+9/11	150	2	6/12	2200	2200 x 2050 x 2110
 2 KK	1100	1130 x 1900	30	540	7200	1 x 120 3 x 180	15+9/11	150	2	6/12	2000	2200 x 1850 x 2110
	1320	1350 x 1900	35	740	7200	1 x 120 3 x 180	19+9/11	150	2	6/12	2200	2200 x 2050 x 2110

### Erklärung zur Typenbezeichnung:

- 1 K = Einband, Kombi-Aggregat
- 2 RS = Zweiband, Kontaktrollen-Aggregat/Schleifschuh-Aggregat
- 2 RK = Zweiband, Kontaktrollen-Aggregat/Kombi-Aggregat
- 2 KS = Zweiband, Kombi-Aggregat/Schleifschuh-Aggregat
- 2 KK = Zweiband, zwei Kombi-Aggregate

Zweckmäßiges Zubehör wie z. B. Bandausblasdüse, variable Vorschubgeschwindigkeit für Transportteppich etc. lieferbar.

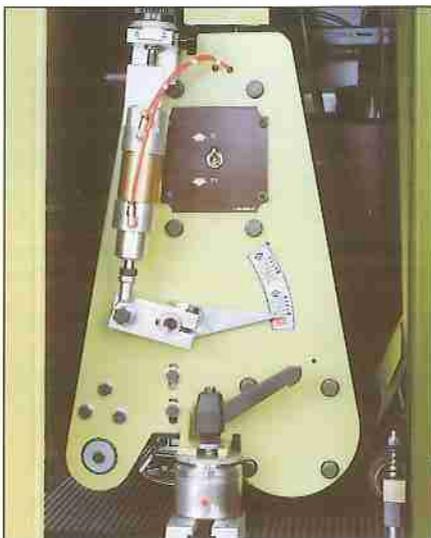
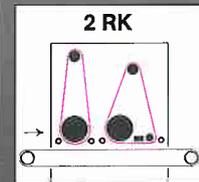
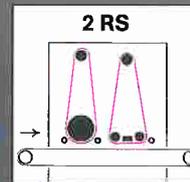
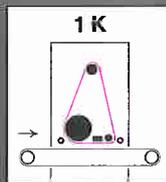
# JOHANNSEN

## CB

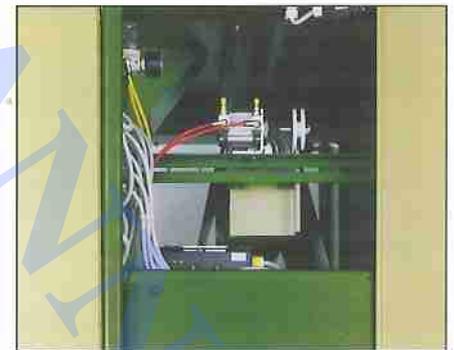
### Breitbandschleifmaschinen „COMPACT“

Breitband-Schleifmaschine COMPACT 1 K 1030  
mit einem Kombi-Schleifaggregat.

Breitband-Schleifmaschine COMPACT 2 RS 1030  
mit einem Kontaktrollen- und einem Schleifschuh-Schleifaggregat.



Kombi-Schleifaggregat mit Pneumatik-Schleifschuh (Luftschlauch), Schleifschuh-einsatz mechanisch mit Druckluft-Zylinder. Skala zum Einstellen des Schleifschuhes, Schalter für Bandspannung, Aggregatverriegelung.



△ Einsicht in die rechte Maschinenseite. Pneumatik-Zylinder und Steuergabel für Schleifbandoszillation. Endschalter zur Türverriegelung. Bei geöffneter Tür kann die Maschine nicht eingeschaltet werden.



Rückseite der Compact 1 K 1030 mit Rolle an der Auslauf-Tischverlängerung. Bürstenwalze zur Werkstückreinigung (auf Wunsch).

◁ Automatisches Dickenmeßgerät zum Einstellen der Werkstückdicke mittels Mikroschalter. Rolle an der Einlauf-Tischverlängerung.

## Breitband-Schleifmaschinen „COMPACT“

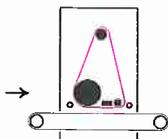
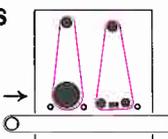
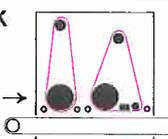
Als bekannter deutscher Schleifmaschinen-Hersteller hat Johannsen mit dem italienischen Breitband-Schleifmaschinen-Hersteller CB kooperiert. Neben den Breitband-

Schleifmaschinen mit aerostatischer Schleifbandabstützung, werden auch Maschinen mit herkömmlicher Schleiftechnik angeboten.

### Serienmäßige Ausstattung

- Pneumatik-Schleifschuh mit Schleifschuh-einsatz-Steuerung
- Tischverlängerung am Ein- und Auslauf
- Automatische Werkstückdickenmessung mit Mikroschalter
- LED-Digitalanzeige für Werkstückdickeneinstellung
- Elektronische Schleifbandsteuerung (luftlos)
- Druckluftüberwachung, bei Druckabfall schaltet die Maschine automatisch ab
- Bandspannung pneumatisch, regulierbar
- Automatischer Stern-dreieck-Anlauf für die Schleifbandantriebe
- NOT-AUS-Sicherheitsschaltleiste an der Einlaufseite
- Scheibenbremse für NOT-STOP
- Rutschfester Gummitransportteppich
- Teppichvorschub mit zwei Geschwindigkeiten
- Gummierte Druckrollen zum Niederhalten der Werkstücke
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Steuerpult übersichtlich angeordnet, für alle Funktionen
- Amperemeter für die Schleifbandantriebe
- Elektronische Überwachung des Bandlaufes, NOT-STOP bei Bandriß und eventuellem Verlaufen der Bänder
- Elektrische Ausrüstung in VDE-Ausführung

### Technische Daten - COMPACT

Typ	Arbeitsbreite	Schleifband	Anschlußwert	Druckluftbedarf	Volumenstrom bei 120 da Pa	Absaugstutzen-Ø	Bandantrieb	max. Durchlaßhöhe	min. Durchlaßhöhe	Vorschubgeschw.	Gewicht netto	Platzbedarf L x B x H
	mm	mm	kW	l/min	m <sup>3</sup> /h	mm	kW	mm	mm	m/min	kg	mm
<b>1 K</b> 	1030	1050 x 1900	9	20	1700	150	7,5	150	2	4,7/9,5	850	1310 x 1740 x 1960
<b>2 RS</b> 	1030	1050 x 1900	17	40	4000	2 x 180	15	150	2	4/8	1290	1710 x 1750 x 2110
	1100	1130 x 1900	17	40	4000	2 x 180	15	150	2	4/8	1350	1710 x 1830 x 2110
<b>2 RK</b> 	1030	1050 x 1900	17	40	4000	2 x 180	15	150	2	4/8	1290	1710 x 1750 x 2110
	1100	1130 x 1900	17	40	4000	2 x 180	15	150	2	4/8	1350	1710 x 1830 x 2110

Bürstenwalze zur Werkstückreinigung: Absaugstutzen-Ø 120 mm, Volumenstrom 1200 m<sup>3</sup>/h

Erklärung zur Typenbezeichnung:

**1 K** = Einband, Kombi-Aggregat

**2 RS** = Zweiband, Kontaktrollen-Aggregat/Schleifschuh-Aggregat

**2 RK** = Zweiband, Kontaktrollen-Aggregat/Kombi-Aggregat

Die Lieferung der Maschinen erfolgt anschlussfertig. Auf Wunsch führen wir eine Schleifeinweisung durch.

Weitere Maschinen-Ausführungen auf Anfrage.

Maß- und Konstruktionsänderungen bleiben uns vorbehalten.

Ihr Fachhändler

**Bitte fordern Sie unser Angebot an, oder informieren Sie sich in unserem Schleifzentrum.**

**JOHANNSEN**  
Maschinen- und Apparatebau GmbH & Co. KG

Postfach 11 40  
D-35086 Battenberg  
Telefon 0 64 52 / 30 51  
Telefax 0 64 52 / 33 16