

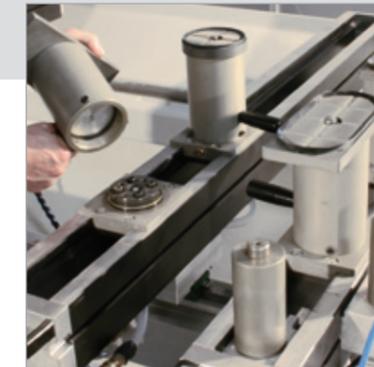


CNC-Bearbeitungszentrum PE 80 mit 5-Achs-Technik

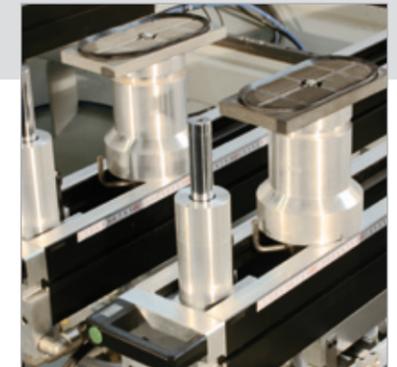
für den universellen Einsatz in der Holzbearbeitung



Verschiedene V-Teller



Klicksystem



Anschläge



Pfostenspannvorrichtung



Pneumatikspanner



Fenster-Schwenkspanner

Fundament-/ Flächenplan

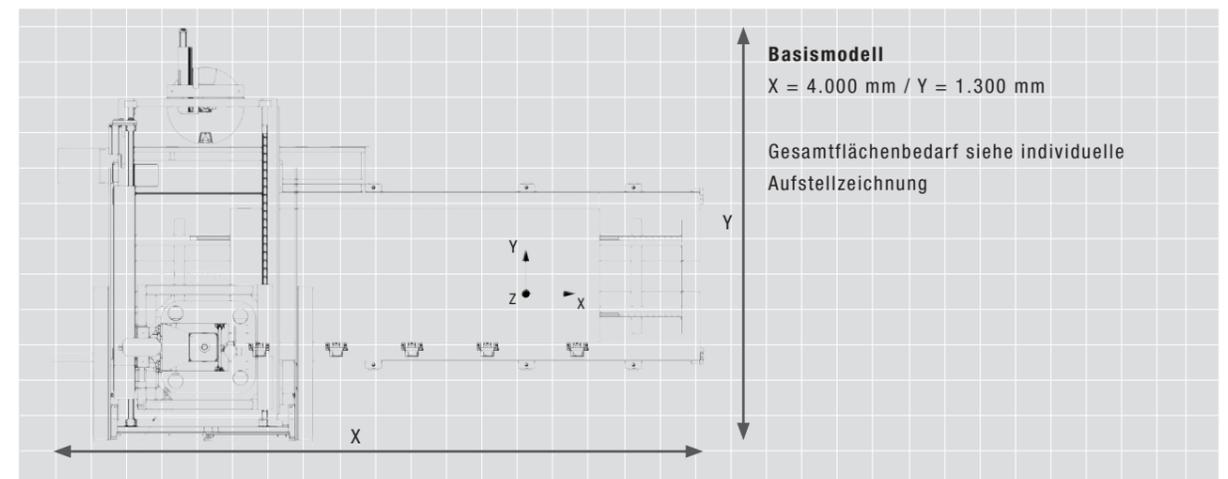
Maschinenmaße „Basismodell“

NL 4.000 mm: X = 6.700 mm, Y = 4.000 mm / 4.300 mm (bei 1.300 / 1.600 mm) x 3.500 mm (L x B x H)

NL 6.000 mm: X = 8.700 mm, Y = 4.000 mm / 4.300 mm (bei 1.300 / 1.600 mm) x 3.500 mm (L x B x H)

NL 8.000 mm: X = 10.700 mm, Y = 4.000 mm / 4.300 mm (bei 1.300 / 1.600 mm) x 3.500 mm (L x B x H)

Sie benötigen für Peripherie-Geräte (Schaltschrank, Absaugung, Vakuumpumpe u.a.) weiteren Platz.



MAKA Systems GmbH
Am Schwarzen Graben 8
89278 Nersingen · Germany
Tel. +49 (0) 73 08/813-0
Fax +49 (0) 73 08/813-170

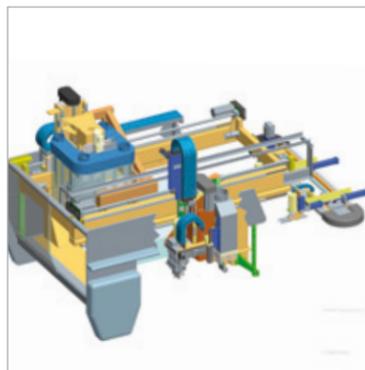
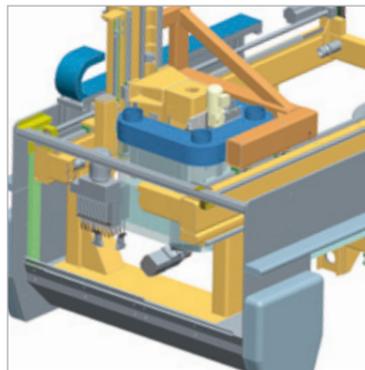
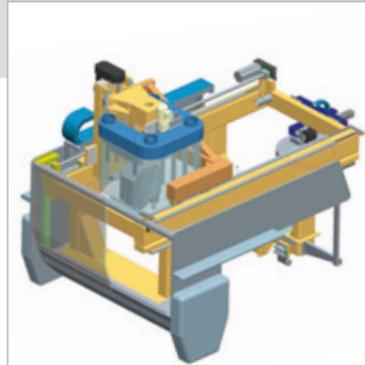
CNC-Bearbeitungszentrum PE 80 mit 5-Achs-Technik

für den universellen Einsatz in der Holzbearbeitung

Einsatzmöglichkeiten

Das stationäre CNC-Bearbeitungszentrum **PE 80** wurde für den universellen Einsatz in der Holzbearbeitung konzipiert und wird den verschiedensten Anforderungen in der Bearbeitung von Treppen, Fenstern, Türen und Möbeln (aus Platten und Massivholz) gerecht.

Die Maschine ist mit Gantry-Antrieben in der X-Achse und einem Doppelführungssystem in der Y-Achse ausgestattet, das dem 5-Achs-Aggregat im Bearbeitungsmodus besondere Steifigkeit verleiht und auch bei massiver Zerspaltung eine hohe Fräsqualität garantiert. Ein horizontaler Trommelwechsler mit 20 Werkzeugplätzen und ein höhenpositionierbarer Spänefangkorb ergänzen die Ausstattung in der Basisversion. Die Tischausstattung in der Basisversion besteht aus manuell verstellbaren Tischtraversen und Vakuumsaugern.



Fünf-Achs-Aggregat



Kettenmagazin



Trommelmagazin

Basismodell

- Fünf-Achs-Aggregat
- Trommelmagazin mit 20 Plätzen

Optional:

- Automatisch verstellbare Tischtraversen und Vakuumsauger

Variante I

- Fünf-Achs-Aggregat
- Bohraggregat mit 5/9 Spindeln
- Trommelmagazin mit 20 Plätzen

Optional:

- Kettenmagazin mit 33 (51) Plätzen

Variante II - For2Y

- Fünf-Achs-Aggregat
- Eigenständige 3-/4-Achs-Aggregateinheit
- Bohraggregat mit 7/7 Spindeln
- Kettenmagazin mit 51 Plätzen

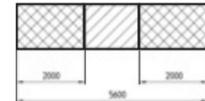
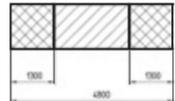
Technische Daten/Ausrüstung PE 80 „Basismodell“

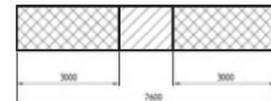
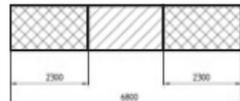
Steuerung	BWO 920, fahrbares Bedienpult
Frässpindel	Werkzeugschnittstelle HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 10 kW Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar
Aggregat	Kardanischer 5-Achs-Kopf, Z-Hub 550 mm, C 540°, A +/- 95° C/A in 50° Winkel angeordnet
Absaughaube	CNC-höhenverstellbar, Absauganschluss der Maschine 1 x D 300 1 x D 160 Abfallband
Achsantriebe	X-Achse Zahnstange, Gantry-Antrieb, Y-/Z-Achse Kugelrollspindel
Aufspannstation	Einzel- und Wechselbeschickung (Details siehe unten) jeweils mit: 1 Vakuumsteuerkreis, 3 Steuerkreise (Pneumatikkreise drucküberwacht)
Vakuum	1 Vakuumpumpe 128 m³/h mit Zwischenkessel 250 L
Schutzeinrichtung	mitfahrende Schutzkabine mit Sicherheitsbumper

Bearbeitungsbereiche PE 80

Maschinenlänge	nur 5-Achs-Aggregat Y = 1.300 / 1.600 mm Z = 300 mm	For2Y: 5- und 3-Achs-Aggregat Y = 1.300 / 1.600 mm Z = 300 mm
-----------------------	--	--

		
X = 4.000 mm (NL) 6 Tisch-Traversen	X = 3.600 mm	X = 2.800 mm

		
X = 6.000 mm (NL) 8 Tisch-Traversen Wechselbeschickung	X = 5.600 mm 2x X = 2.000 mm	X = 4.800 mm 2x X = 1.300 mm

		
X = 8.000 mm (NL) 10 Tisch-Traversen Wechselbeschickung	X = 7.600 mm 2x X = 3.000 mm	X = 6.800 mm 2x X = 2.300 mm