



Machines à bois

Un grand nom
au service
de votre production



Depuis 1929, PINHEIRO fabrique des machines pour la première et deuxième transformation du bois.

Implantée à 20 km au nord de Porto, l'usine occupe une superficie de plus de 20000 m² et emploie 200 personnes.

PINHEIRO exporte 80 % de sa production, notamment aux USA, au Canada, en Amérique du Sud et en Afrique.

Pour autant, PINHEIRO s'intéresse aussi à l'Europe, et vient d'ouvrir une agence en France pour offrir un service plus adapté, tant sur le plan commercial que technique.

La conception novatrice des machines, la rigueur de fabrication grâce à des contrôles permanents de qualité, les usinages réalisés sur des machines à commande numérique de haute technologie, garantissent aux clients les plus exigeants la fiabilité et la durabilité de leurs équipements.

RABOTEUSE PMC 1



- Spécialement conçue pour les travaux lourds de charpente
- Machine à table fixe
- Bâti en acier stabilisé de forte épaisseur
- Grande capacité de travail
- Réglage électrique de l'épaisseur de travail
- Table avec deux rouleaux libres réglables pour entraînement des bois verts

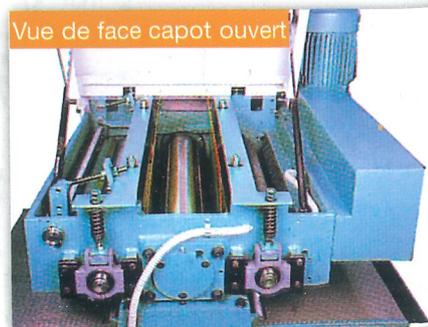
Options disponibles

- Variateur de vitesse avec affichage digital
- Autres puissances moteurs
- Tables à rouleaux en entrée et en sortie

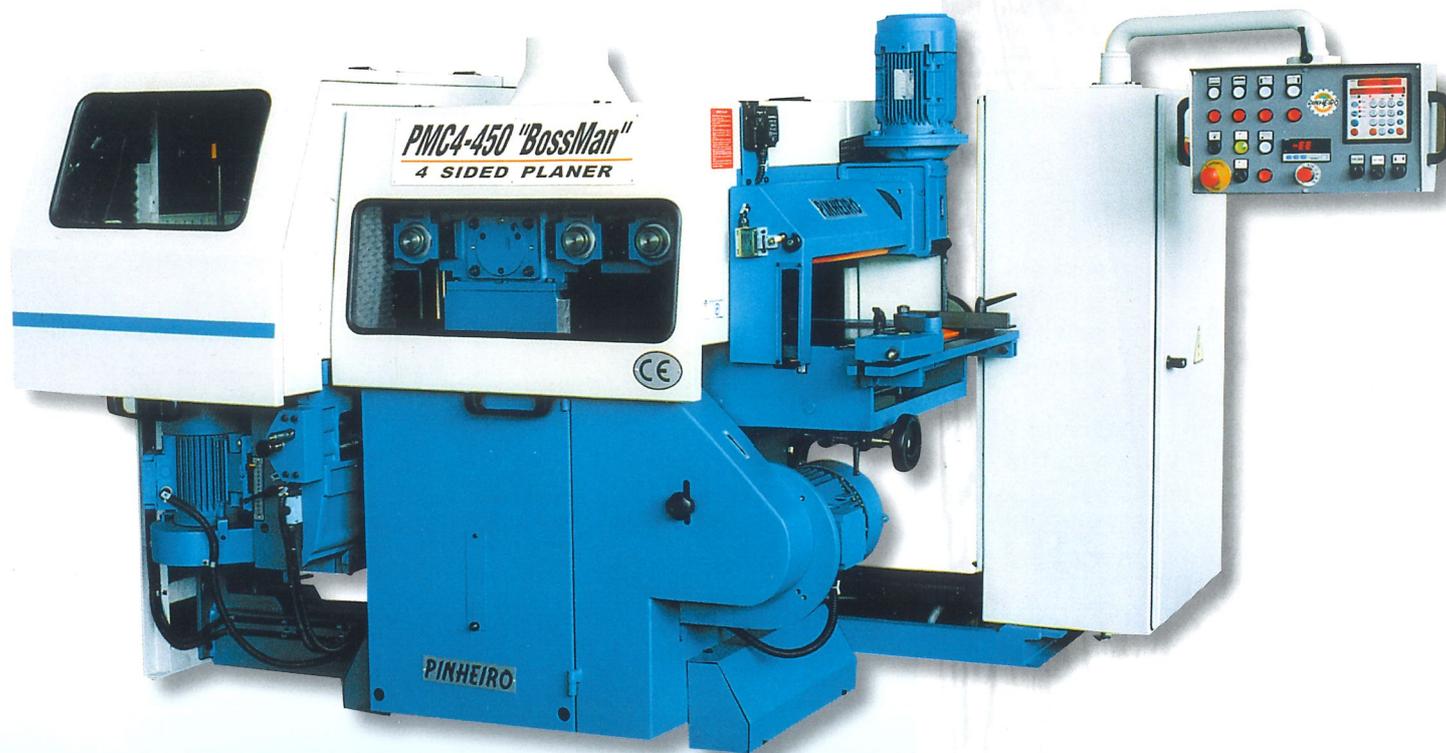
Caractéristiques techniques

	PMC 1	Options
Largeur de rabotage	630 mm	
Hauteur de rabotage	250 mm	300 mm
Épaisseur minimum	3 mm	
Prise de bois maximum	10 mm	
Longueur mini des bois	400 mm	
Dimensions de la table	630 x 1080 mm	
Puissance moteur arbre	10 CV	15 ou 20 CV
Vitesses d'avance	8 et 16 m/mn	de 5 à 30 m/mn

Vue de face capot ouvert

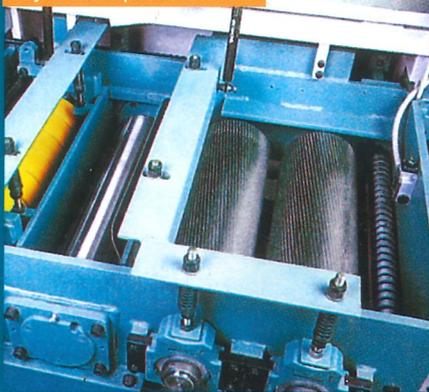


RABOTEUSE PMC 4

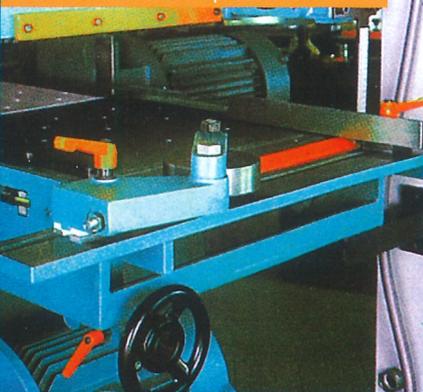


- Bâti en acier de forte épaisseur
- Groupe de rabotage monté sur glissières en queues d'aronde en acier avec lardons pour rattrapage de jeux
- Machine à table fixe
- Réglage électrique de la hauteur de rabotage avec affichage digital
- Entraînement supérieur par chaînes
- Deux rouleaux libres dans la table
- Guide latéral droit à réglage manuel
- Pupitre de commande sur armoire

Cylindres porte-lames



Entrée machine et presseur latéral



Caractéristiques techniques

	PMC 4 / 450	Options
Largeur de rabotage	450 mm	
Hauteur de rabotage	150 mm	205 mm
Section minimum	38 x 12 mm	
Moteur arbre inférieur	10 CV	15 CV
Moteur arbre supérieur	15 CV	20 CV
Moteur arbres verticaux	7,5 CV	10 et 15 CV
Moteur d'entraînement	5,5 CV	
Vitesse d'avance	10 et 20 m/mn	de 6 à 30 m/mn

Options disponibles

- Toupie gauche électrique avec affichage digital
- Variateur de vitesse
- Porte-outils TERSA
- Autres puissances moteurs

Existe en version deux faces et en version avec arbre de sciage

RABOTEUSE 4 FACES SÉRIE PMA



- Bâti en acier stabilisé de forte épaisseur
- Groupe de rabotage monté sur 4 colonnes cylindriques de grand diamètre
- Machine à table fixe
- Entraînement par cardans, réglage simultané avec la mise à l'épaisseur
- 7 rouleaux motorisés, sur biellettes, et 1 rouleau libre en entrée
- Réglage électrique de la hauteur de rabotage avec affichage digital
- Variateur de vitesses avec affichage digital
- Guide latéral droit à réglage manuel accessible de l'extérieur
- Pupitre de commandes mobile
- Capots insonorisés

Options disponibles

- Arbre de sciage
- 5^{ème} arbre horizontal inférieur
- Toupies flottantes
- Groupe à chanfreiner
- Pression pneumatique
- Toupie gauche à réglage électrique et affichage digital
- Positionnement numérique de la largeur et hauteur de rabotage
- Extracteur supérieur et inférieur
- Introducteur
- Porte-outils TERSA
- Mécanisation

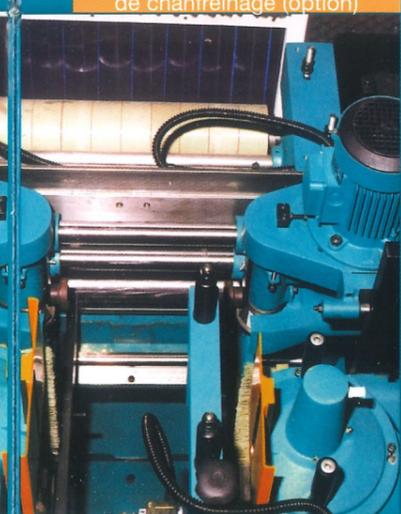
Caractéristiques techniques

	PMA4	Options
Largeur de rabotage	490 ou 840 mm	
Hauteur de rabotage	205 mm	300 mm
Section minimum	45 x 12 mm	45 x 8 mm
Moteur arbre inférieur	10 CV	jusqu'à 40 CV
Moteur arbre supérieur	15 CV	jusqu'à 40 CV
Moteur arbres verticaux	7,5 CV	jusqu'à 25 CV
Moteur d'entraînement	5,5 CV	jusqu'à 15 CV
Vitesse d'avance	7 à 40 m/min	10 à 60 m/min
Entraînement supérieur	4 rouleaux motorisés	Extracteur de sortie à 2 rouleaux supérieurs motorisés et 3 rouleaux libres inférieurs ou 2 rouleaux motorisés inférieurs
Entraînement inférieur	3 rouleaux motorisés 1 rouleau libre	
Dispositif d'extraction	2 rouleaux motorisés supérieurs et 3 rouleaux libres inférieurs	Dispositif de sortie inférieur à 2 rouleaux motorisés au lieu de 3 rouleaux libres inférieurs

Vue de détail, capot ouvert



Vue des toupies et du dispositif de chanfreinage (option)



Unité de délignage (option)



RABOTEUSE 4 FACES SERIE PMS



- Bâti en acier stabilisé de forte épaisseur
- Groupe de rabotage monté sur 4 colonnes de grand diamètre
- Machine à table fixe
- Entraînement supérieur composé de 6 rouleaux et inférieur composé de 5 rouleaux motorisés par chaîne avec moteurs indépendants et variateur de vitesse commun
- Réglage électrique de la hauteur de rabotage avec affichage digital
- Variateur de vitesse avec affichage digital
- Guide latéral droit avec réglage manuel
- Pupitre de commande sur armoire électrique

- Capots insonorisés

Option disponible

- Guide d'entrée mobile type moulurière avec fraise référenceuse Ø 160 x 12 mm
- Arbre TERSA classique Ø 140 x 4 couteaux
- Arbre TERMINUS Ø 140 x 4 couteaux
- Hauteur de travail de 200 ou 250mm au lieu de 300 mm, avec contrepalier supérieur
- Déplacement motorisé de la toupie gauche avec affichage digital
- Toupies flottantes
- Unité de chanfreinage avec 2 moteurs 1,5 cv, Lg et lg mini 900 x 60 mm
- Positionneur 2 axes avec affichage de la largeur et de l'épaisseur
- Système bois toutes largeurs par cellule ultrasonique
- Pupitre de commande suspendu sur bras mobile fixé à la machine
- Arbre universel à 2 positions
- Table à rouleaux libres longueur 3000 x 500 mm
- Table à rouleaux libres longueur 4000 x 500 mm

Caractéristiques techniques

	PMS	Options
Largeur de rabotage	500 mm	
Hauteur de rabotage	200 mm	250 ou 300 mm
Section minimum	30 x 12 mm	
Moteur arbre inférieur	10 CV	15 CV
Moteur arbre supérieur	15 CV	20/25 CV
Moteur arbres verticaux	7,5 CV	10/15 CV
Moteur d'entraînement sup et inf	5,5 + 3 CV	
Vitesse d'avance	7 à 40 m/mn	

DÉDOUBLEUR SD-900



Pour travaux de charpente et menuiserie.

- Bâti en acier stabilisé de forte épaisseur
- Volants en fonte équilibrés dynamiquement
- Guide parallèle à rouleaux, à déplacement manuel
- Guide lame à pression
- Entraîneur à vitesse variable, à ouverture manuelle
- Tension hydraulique de la lame
- Lubrification de la lame
- Table avec pièce d'usure en acier traité

Option disponible

- Entraîneur à ouverture automatique pneumatique

Détail de la tension de la lame



Caractéristiques techniques

Diamètre des volants	900 mm
Hauteur maxi du bois à débiter	375 mm
Largeur de la lame	100 mm
Longueur maxi de la lame	5500 mm
Longueur mini de la lame	5400 mm
Passage maximal entre le rouleau d'amenage et la lame	230 mm
Passage maximal entre la lame et le guide	305 mm
Puissance du moteur	20 CV
Plage de vitesse d'amenage	5 – 30 m/mn
Diamètre de la buse d'évacuation de sciure	150 mm
Largeur hors tout	910 mm
Longueur hors tout	1850 mm
Poids	1700 kg

SCIE MULTILAMES À TAPIS SÉRIE AMA 2



Se caractérise par sa robustesse et sa précision de sciage. Elle se décline en plusieurs versions avec :

- Bâti en acier stabilisé de forte épaisseur
- Arbre à contrepalier (série 400)
- Tapis d'entraînement sur 2 guides prismatiques en acier trempé
- Manchon fixe ou mobile avec laser selon modèle
- Variateur de vitesse d'avance avec affichage digital
- Réglage électrique de la hauteur de l'arbre avec affichage digital (série 400)
- Réglage électrique du groupe presseur à rouleaux
- Lubrification automatique du tapis
- Capot insonorisé
- Commande sur potence orientable

Options disponibles

- Pression pneumatique
- Programme 99 mémoires pour le manchon mobile
- Entraînement hydraulique
- 2^{ème} manchon mobile pour la Série 400

Démontage du contrepalier



Montage de la lame sur le manchon mobile



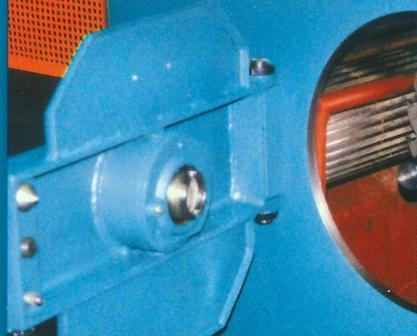
Caractéristiques techniques

Ref.	208	310	410	314	414
Hauteur de sciage	80 mm	95 mm		140 mm	
Largeur de sciage	230 mm	305 mm	450 mm	305 mm	450 mm
Largeur maxi	750 mm	860 mm	1000 mm	860 mm	1000 mm de passage de bois
Diamètre lame de scie	de 200 à 300 mm	de 250 à 350 mm		de 300 à 450 mm	de 250 à 450 mm
Nombre de rouleaux	4		6		4
Moteur principal	de 20 à 50 CV				
Moteur d'avance	2 CV	3 CV		4 CV	
Vitesse d'avance	de 7 à 40 m/min				

DÉLIGNEUSE MULTIPLE AH 80



Porte latérale avec palier



Vue du moteur hydraulique



Caractéristiques techniques

Largeur maxi du passage des bois :	800 mm
Largeur maxi entre les lames extérieures :	585 mm
Largeur minimale entre les 2 lames :	40 mm
Épaisseur maxi de sciage :	130 mm
Épaisseur mini de sciage :	10 mm
Avance par moteur hydraulique :	4 à 75 m/mn
Puissance du moteur de sciage :	40 à 75 CV
Longueur minimum des bois :	650 mm

Par sa capacité de coupe et sa conception, la délignieuse AH 80 est idéale pour les travaux de scieries.

- Structure en acier stabilisé de forte épaisseur
- Entraînement par 5 rouleaux dont 2 supérieurs et 3 inférieurs, par moteur hydraulique
- Réglage hydraulique de la vitesse d'entraînement
- Lame mobile à déplacement hydraulique
- Porte latérale avec contre palier
- Pupitre de commande mobile
- Manchon fixe avec laser
- Manchon mobile avec laser
- Une table d'entrée avec rouleaux libres, longueur 2 m

CHARIOT A GRUMES SÉRIE BALA 700 / 1100 (version européenne)



Version H : hydraulique
Version P : pneumatique

- Chassis en acier profilé renforcé
- Un essieu de grand diamètre par poupée
- Poupée en acier stabilisé coulissant sur glissières rectifiées et antifriction
- Déplacement des poupées par chaîne sur pignons auto-serrants sur l'arbre et dispositif de tension mécanique
- Griffages à double pression avec blocage hydraulique
- Déplacement des griffes de 15 à 120 mm
- Un bras plaqueur à l'intérieur de chaque poupée
- Tourne grumes hydrauliques, incorporés sur le chariot
- Déplacement des poupées par servo-moteur BRUSHLESS à vitesse variable de 0 à 25 m/mn
- Division MUDATA de 100 programmes, 21 présélections
- Graissage centralisé automatique des glissières
- Treuil d'amenage hydraulique avec transmission par câble
- Pupitre de commande

Options disponibles

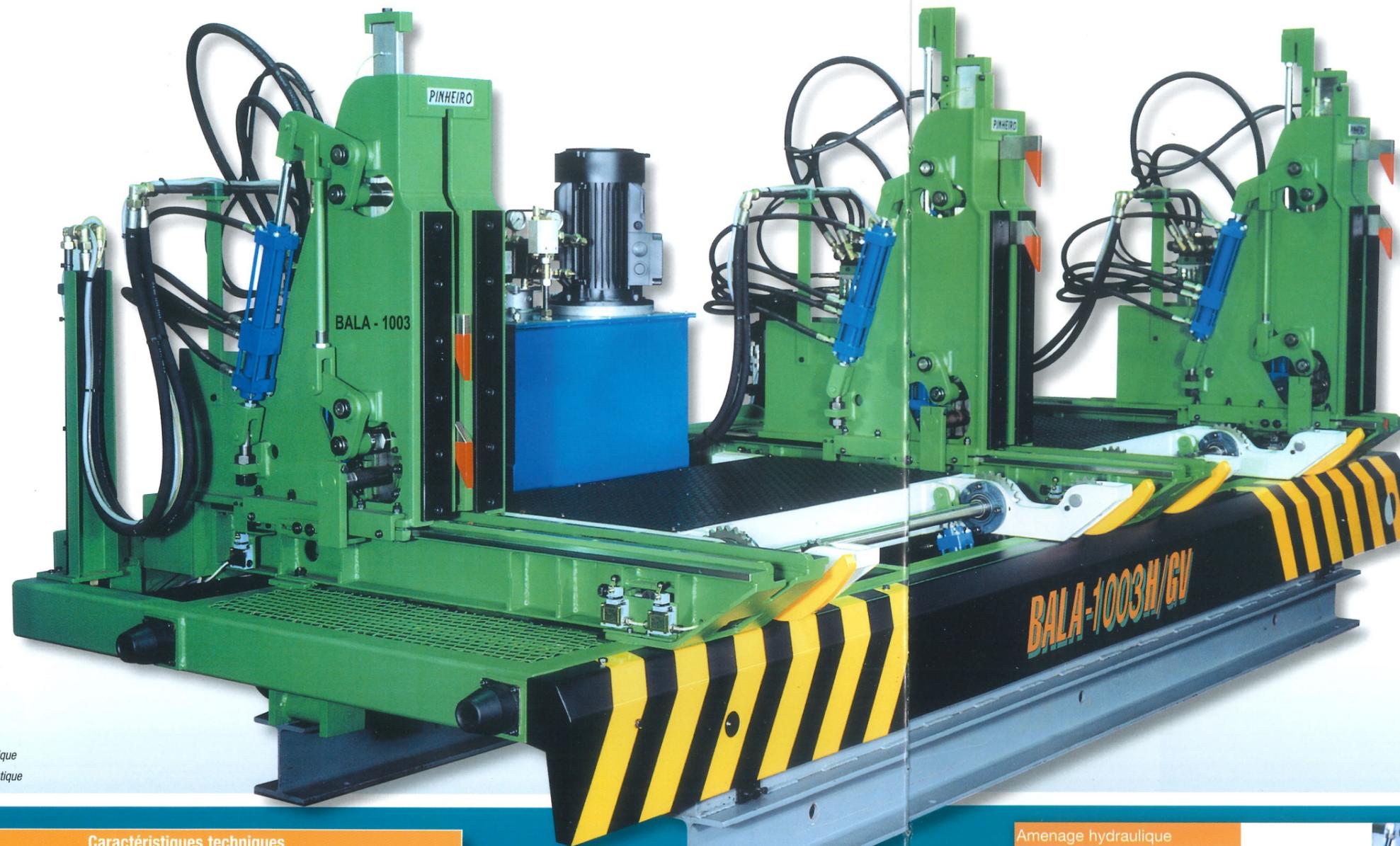
- Poupées entièrement indépendantes
- Rails sur chassis
- Amenage électronique
- Double griffage

Caractéristiques techniques						
	703H	704H	705H	1103H	1104H	1105H
Largueur de la voie	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1375 mm	1375 mm	1375 mm
Ouverture des griffes	620 mm	620 mm	620 mm	920 mm	920 mm	920 mm
Ouverture du chariot	825 mm	825 mm	825 mm	1250 mm	1250 mm	1250 mm
Diamètre des grumes	700 mm	700 mm	700 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Largueur du chariot	1770 mm	1770 mm	1770 mm	2070 mm	2070 mm	2070 mm
Longueur du chariot	5300 mm	8000 mm	10000 mm	5300 mm	8000 mm	10000 mm
Nombre de poupées	3	4	5	3	4	5
Nombre de bras plaqueurs	3	4	5	3	4	5
Nombre de tourne-grumes	2	3	4	2	3	4
Puissance pompe hydraulique *	30 CV					
Longueur de coupe	6000 mm	10000 mm	12000 mm	6000 mm	10000 mm	12000 mm
Longueur des rails	16000 mm	24000 mm	28000 mm	16000 mm	24000 mm	28000 mm

* Existe aussi en version pneumatique



CHARIOT A GRUMES SÉRIE BALA 1000 1300 1700 (version USA)



Version H : hydraulique
Version P : pneumatique

- Chassis en acier profilé renforcé
- Un essieu de grand diamètre par poupée
- Poupée en acier stabilisé coulissant sur glissières réctifiées et antifriction
- Déplacement des poupées par chaîne sur pignons auto-serrants sur l'arbre et dispositif de tension mécanique
- Tourne grumes hydrauliques, incorporés sur le chariot
- Déplacement des poupées par servo-moteur BRUSHLESS à vitesse variable de 0 à 25 m/mn
- Griffage à double pression avec blocage, une griffe inférieure et deux griffes supérieures. Permet une course des vérins plus courte et plus rapide
- Bras plaqueur de dosses disposé au côté des poupées
- Division MUDATA de 100 programmes, 21 présélections
- Graissage centralisé automatique des glissières
- Treuil d'amenage hydraulique avec transmission par câble
- Rails sur chassis HEB
- Pupitre de commande

Options disponibles

- Poupées entièrement indépendantes
- Rails sur chassis
- Amenage électronique

Caractéristiques techniques

	1000		1300		1700	
Largeur de la voie	1375 mm		1525 mm		1980 mm	
Ouverture des griffes	60 à 800 mm		60 à 1000 mm		50 à 1400 mm	
Ouverture du chariot	1100 mm		1300 mm		1700 mm	
Diamètre des grumes	1000 mm		1300 mm		1700 mm	
Longueur du chariot	5,3m	8m	5,3m	8m	8m	10m
Puissance treuil hydraulique	30 CV		30 CV		40 CV	
Nombre de poupées	3	4	3	4	4	5
Nombre de bras plaqueurs	4	6	4	6	3	4 5
Nombre de tourne grumes	2	3	2	3		
Déplacement des griffes	16 à 92 mm		16 à 92 mm		16 à 170 mm	
Longueur des grumes	6m	8m	6m	8m	8m	10m
Longueur des rails	15m	20m	15m	20m	16m	20m 24m

Amenage hydraulique



SCIE A GRUMES SÉRIE SFA 7



Détail de la lubrification des volants et de la lame



- Bâti en acier stabilisé, glissières en fonte
- Volants en fonte avec jantes rectifiées
- Tension hydraulique de la lame équilibrée par un ballon d'azote
- Déplacement hydraulique du guide lame supérieur
- Guide à pression supérieur et inférieur
- Pulvérisation par jets de brouillard sur les volants et le guide lame
- Nettoyage de la lame et des volants par racleurs
- Graissage centralisé manuel des glissières
- Double freinage pneumatique du volant inférieur (sauf 1250)
- Lame de scie protégée par un capot CE

Options disponibles

- Tapis à chaînes pour bi-coupe
- Laser 15 ou 30 mW

Caractéristiques techniques

	1250	1400	1600
Diamètre des volants	1250 mm	1400 mm	1600 mm
Largeur des volants	155 mm	185 mm	240 mm
Largeur lame monocoupe	180 mm	206 mm	260 mm
Largeur lame bicoupe		230 mm	305 mm
Longueur de la lame	8700 mm	9700 mm	11000 mm
Vitesse maxi	45 m/s	45 m/s	45 m/s
Hauteur de passage	1020 mm	1140 mm	1500 mm
En option		1440/1590	1750/1950
Distance Lame / Bâti	650 mm	750 mm	920 mm
Moteur standard	75 CV	100 CV	125 CV
En option	100 CV	125 CV	150 CV

AFFÛTEUSE AAL2 710



- Grande simplicité de conception pour l'affûtage simultané de quatre couteaux de raboteuse
- Affûtage humide ou à sec
- Descente de la meule automatique et réglable
- Déplacement sur crémaillère du chariot porte-meule automatique avec inversion réglable
- Arrosage abondant
- Glissière protégée par ruban en acier
- Commande et protection électrique

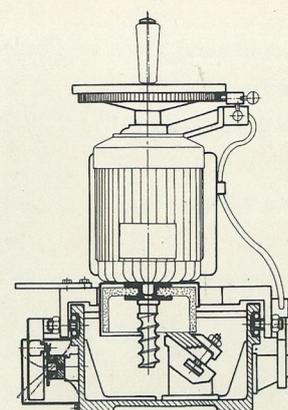
Options disponibles

- Moteur de la meule de 1,5 CV au lieu de 1 CV
- Arrosage de meule avec pompe indépendante de 0,125 CV

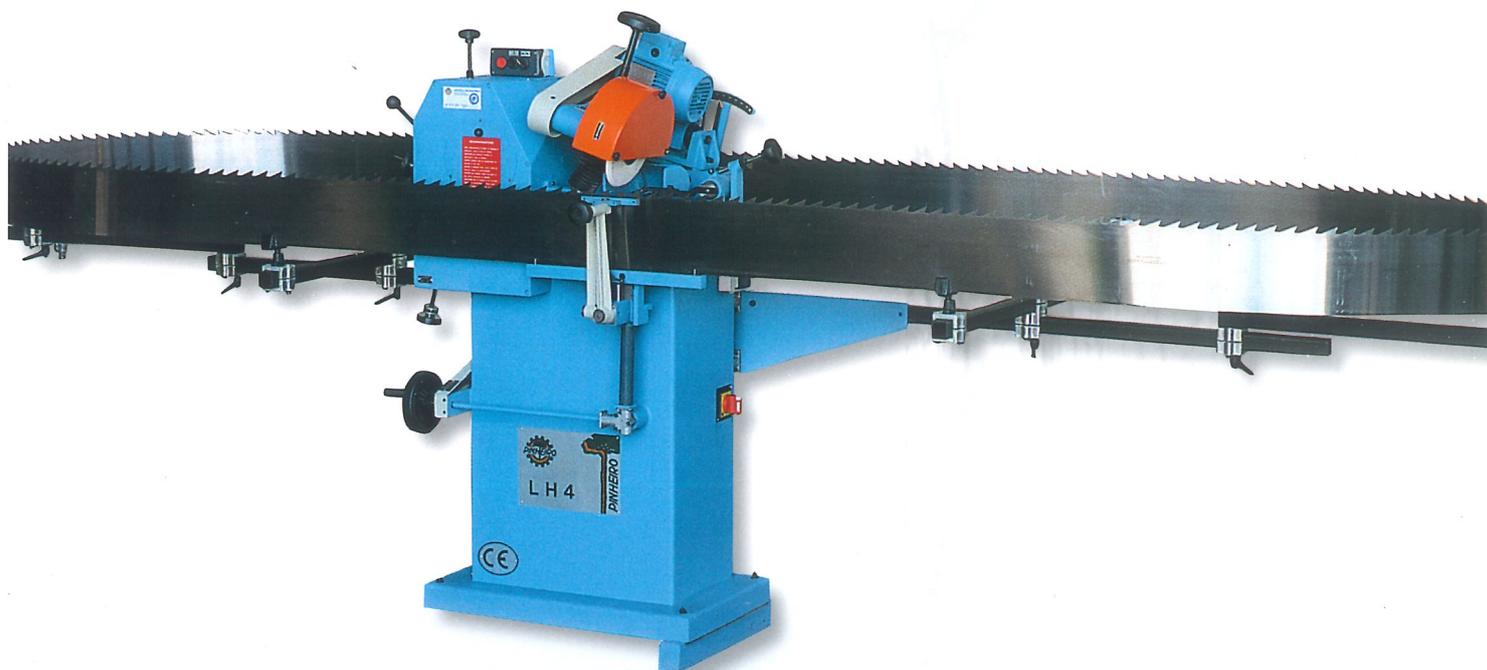
Caractéristiques techniques

Longueur maxi d'affûtage	710 mm
Largeur maxi d'affûtage	100 mm
Épaisseur maxi d'affûtage	10 mm
Affûtage simultané de couteaux 3 mm	4
Angle de plein bec	35 à 45°
Affûtage simultané	38°
Affûtage humide	35 à 41°
Affûtage à sec	35 à 45°
Avance automatique de la meule réglable	0,005 à 0,02 mm
Puissance du moteur de la meule	1 CV
Vitesse de rotation de la meule	2800 tr/mn
Dimension de la meule-tambour	125 x 60 x 20 mm
Puissance du motoréducteur (déplacement auto)	0,25 CV
Vitesse du déplacement automatique	3,25 m/mn
Encombrement	1220 x 520 x 1300 mm
Poids net	140 kg

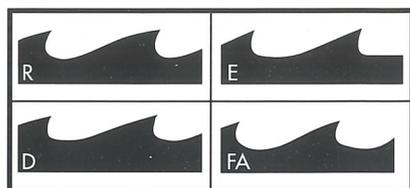
Vue en coupe de l'affûteuse



AFFÛTEUSE DE RUBAN LH4/206



Profils proposés



Caractéristiques techniques

Largeur des lames	50 à 206 mm
Longueur des lames	8,5 à 11 m
Pas de denture	20 à 50 mm
Forme des dents	R, D, E ou FA
Vitesses	45 dents / mn
Dimensions de la meule	200 x 32 x 8/10/12 mm

- Affûteuse automatique pour ruban large, menuiseries et scieries
- Bâti lourd pour une grande stabilité
- Très grande simplicité d'utilisation
- Changement rapide de profils pour différents types de dentures
- Guides de lames magnétiques avec inserts carbure anti-usure
- Aspiration intégrée dans le bâti
- Support de lames très rapidement réglable par volant
- Machine pour lame droite ou gauche à définir

Options disponibles

- Dispositif pour affûtage des lames circulaires jusqu'à 800 mm de diamètre
- Dispositif pour lames bi-coupe
- Cames supplémentaires pour autres dentures



PINHEIRO FRANCE

A G E N C E

DCI

DEVELOPPEMENT

COMMERCIAL

INDUSTRIEL

458, avenue de Genève

74130 Bonneville

Tél. : 04 50 25 47 09

Fax : 04 50 97 38 07

E-mail : contact@agencedci.com