

Logic 100/100 s

The electronic control unit has 100 machining programs controlling the following settings: machining thickness, feed speed, vacuum system enable/disable and the temporary intervention of machining units (with rollers or pads). The 100 S version controls all the functions of the electronically controlled sectional pad.



Steuerung mit 100 Programmen: Arbeitshöhe, Vorschubgeschwindigkeit, pneumatisches Zu- und Abschalten oder zeitgesteuerter Einsatz der Aggregate (Walzen oder Schleifschuhe). Bei der Ausführung 100S werden sämtliche Funktionen des Gliederschleifschuhs gesteuert.

Logic 200

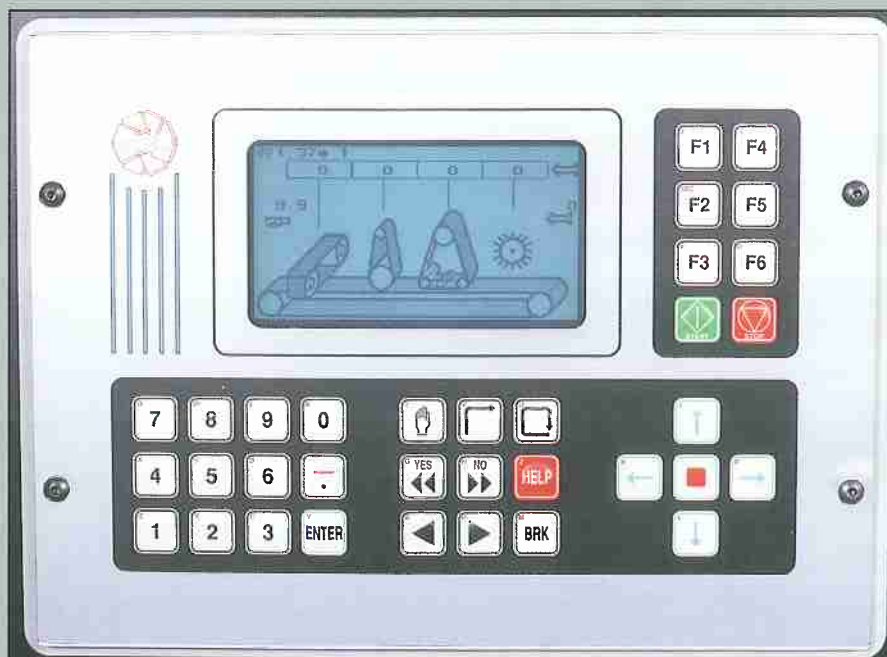
The electronic unit graphic display shows the machine configuration and has 100 machining programs to control the following functions: machining thickness, feed speed, sanding belt speed, automatic sequencing start up of main motors, sanding belt wear graphic display, machine productivity display, vacuum system enable/disable or the temporary intervention of machining units (with rollers or pads), self-test for fault diagnosis, and the control of 2 electronically controlled sectional pads.



Grafische Anzeige der Maschinenkonfiguration und Steuerung der folgenden Funktionen durch 100 Programme: Arbeitshöhe, Vorschubgeschwindigkeit, Schleifbandgeschwindigkeit, sequentielle Einschaltung der Hauptmotoren, Schleifbandabnutzung mit Histogrammen, Leistung der Maschine, pneumatisches Zu- und Abschalten oder zeitgesteuerter Einsatz der Aggregate (Walzen oder Schleifschuhe), Fehlerdiagnose und Steuerung von 2 elektronischen Gliederschleifschuhen mit all ihren Funktionen.

Logic 300

The electronic unit graphic display shows the machine configuration and has 100 machining programs to control the following functions: machining thickness, feed speed, sanding belt speed, automatic sequencing start up of main motors, sanding belt wear graphic display, machine productivity display, vacuum system enable/disable or the temporary intervention of machining units (with rollers or pads), self-test for fault diagnosis, and the control of up to 4 electronically controlled sectional pads.



Grafische Anzeige der Maschinenkonfiguration und Steuerung der folgenden Funktionen durch 100 Programme: Arbeitshöhe, Vorschubgeschwindigkeit, Schleifbandgeschwindigkeit, sequentielle Einschaltung der Hauptmotoren, Schleifbandabnutzung mit Histogrammen, Leistung der Maschine, pneumatisches Zu- und Abschalten oder zeitgesteuerter Einsatz der Aggregate (Walzen oder Schleifschuhe), Fehlerdiagnose und Steuerung von bis zu vier elektronischen Gliederschleifschuhen mit all ihren Funktionen.