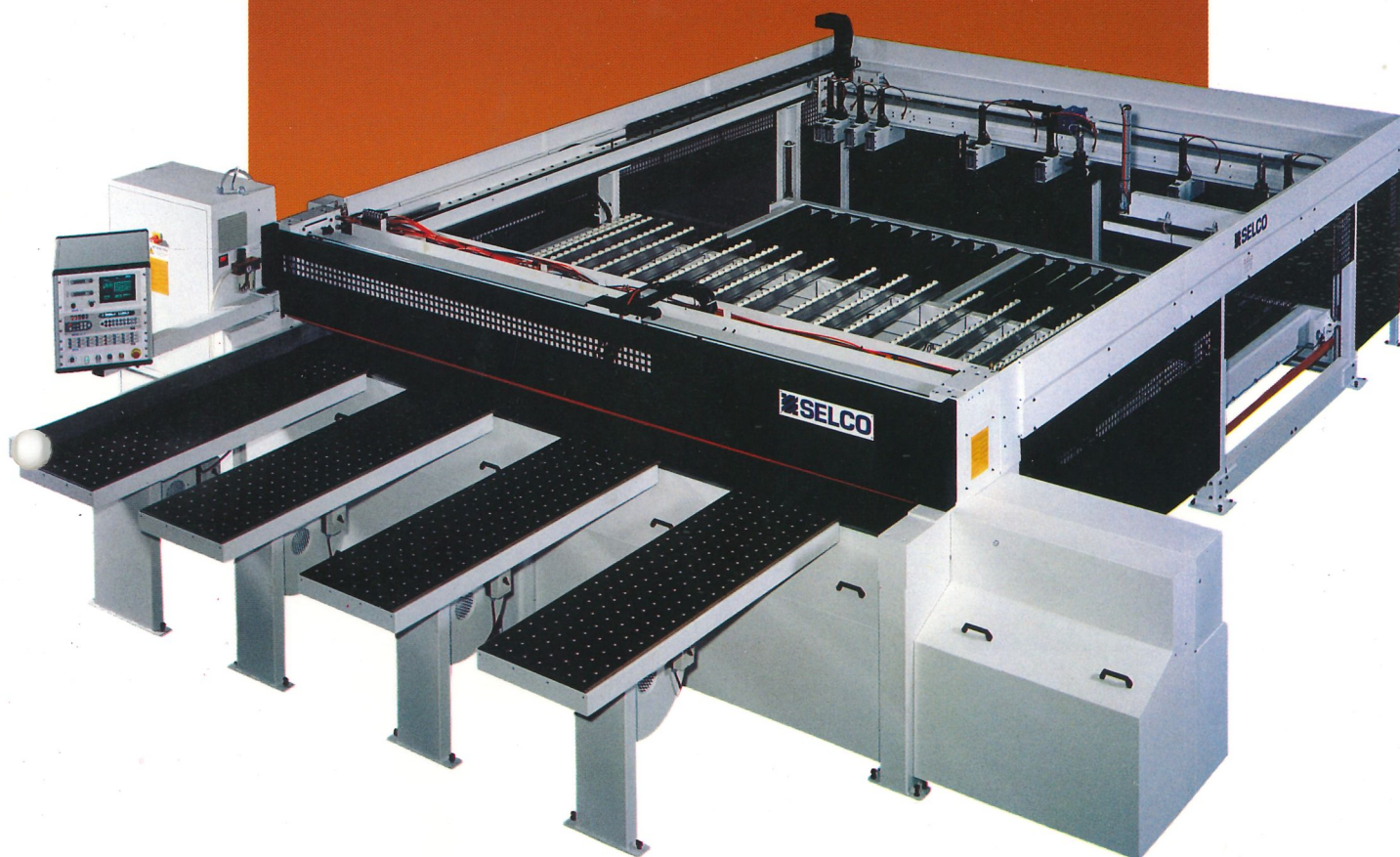


CENTRI DI SEZIONATURA PER PANNELLI
PANEL SIZING CENTERS
PLATTENAUFTEILZENTREN
CENTRES DE SCIAGE POUR PANNEAUX
CENTROS DE CORTE PARA TABLEROS


WNT




 **SELCO**




1


-  1 - Allineatore laterale motorizzato e barriera di sicurezza.
- 2 - Incisore PFS post-forming e regolazione automatica sporgenza lama.
- 3 - Pressore supplementare per il bloccaggio dei pannelli prima dell'ultimo taglio di refilo.
- 4 - Sistema rapido di cambio utensili "Quick change".

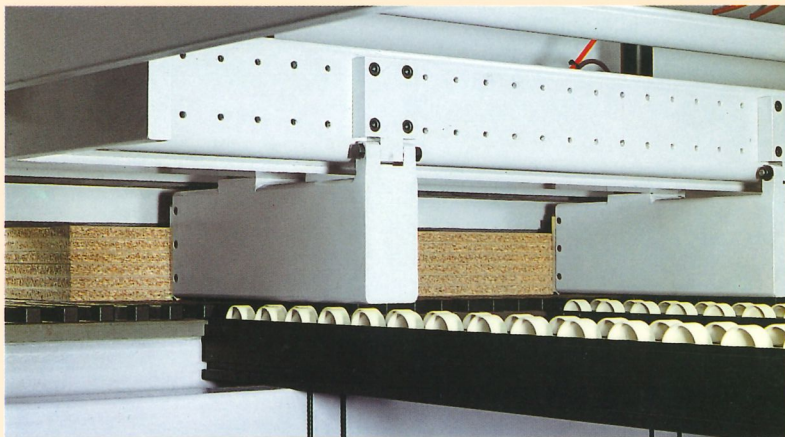
-  1 - Powered side squaring device and safety barrier.
- 2 - PFS post-forming scoring saw and automatic projection of main saw blade.
- 3 - Full length additional pressure beam for panels clamping on last trim cut.
- 4 - Saw blades replacement system "Quick change".




2

-  1 - Motorische seitliche Ausrichtung, und Sicherheitschranke.
- 2 - Post-forming-Vorritzer PFS und automatische Einstellung des Sägeblattüberstandes.
- 3 - Zusätzlicher Druckbalken zum Spannen des Plattenpaketes vor dem letzten Schnitt.
- 4 - Werkzeugschnellwechselsystem "Quick change".

-  1 - Rapprocheur latéral motorisé et barrière de sécurité.
- 2 - Inciseur PFS post-forming et réglage automatique du dépassement de la lame.
- 3 - Presseur supplémentaire pour le blocage du paquet de panneaux avant la dernière coupe d'affranchissement.
- 4 - Changement rapide des outils "Quick change".



3

-  1 - Alineador lateral motorizado y barrera de seguridad.
- 2 - Incisor PFS post-forming y regulacion automatica de la parte sobresaliente de la sierra principal.
- 3 - Prensa suplementario para la sujecion de los tableros antes del ultimo corte.
- 4 - Sistema rapido de cambio de las sierras "Quick change".



Stampante etichette in linea
On-Line label printer
On-Line Etiketten - Drucker
On-Line imprimeur pour etiquettes
Impresora de etiquetas en linea

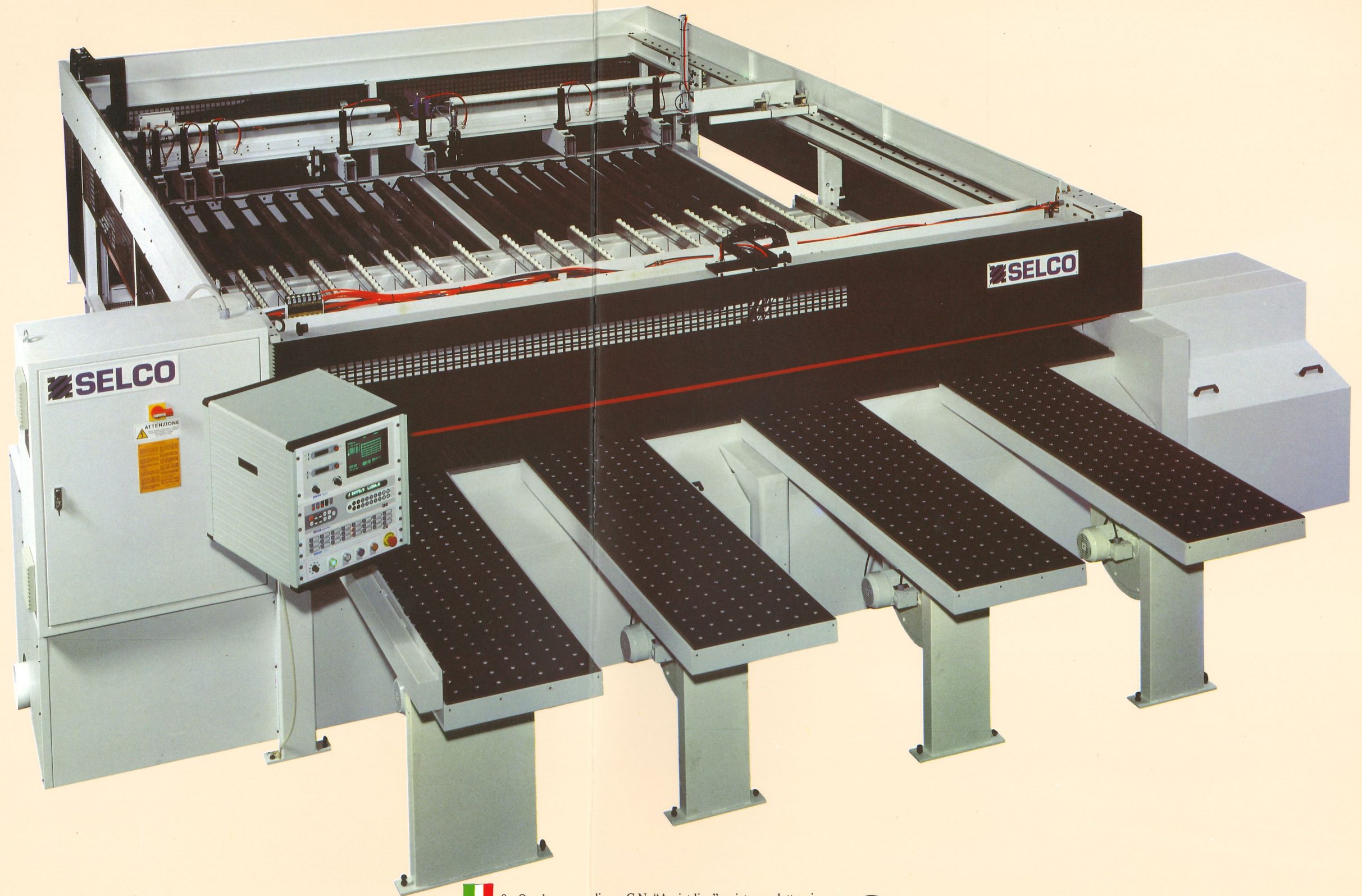
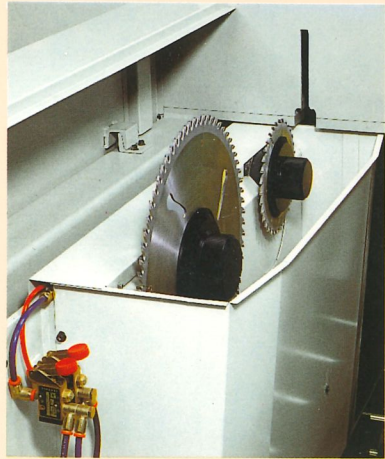
ON - LINE



ON - LINE



4



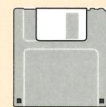
9

ON - LINE



11

ON - LINE



12



- 9 - Quadro comandi con C.N. "Assist line" e sistema elettronico "Digiset" per la regolazione dell'incisore.
 10 - Quadro comandi con C.N. "Assist screen 480" con floppy da 3 1/2" e video grafico da 12".
 11 - P.C. con software di ottimizzazione "Opti-Planning" collegato con i C.N. delle macchine.
 12 - Quadro comandi con "Assist screen 481" con floppy da 3 1/2" e video grafico da 9".



- 9 - Control panel with C.N.C. "Assist line" and electronic control "Digiset" for scoring saw alignment.
 10 - Control panel with C.N.C. "Assist screen 480" with 3 1/2" disk drive and 12" graphic screen.
 11 - P.C. with optimization software "Opti-Planning" connected with machine C.N.C.
 12 - Control panel with C.N.C. "Assist screen 481" with 3 1/2" disk drive and 9" graphic screen.



- 9 - Steuertafel mit NC-Steuerung "Assist line" und elektronischem System "Digiset" für die Einstellung des Vorritzers.
 10 - Steuertafel mit NC-Steuerung "Assist screen 480" mit 3 1/2" Laufwerk und graphischem 12" Bildschirm.
 11 - P.C. mit Optimierungssoftware "Opti-Planning" mit den NC-Steuerungen der Maschinen verbunden.
 12 - Steuertafel mit NC-Steuerung "Assist screen 481" mit 3 1/2" Laufwerk und graphischem 9" Bildschirm.



- 9 - Pupitre avec C.N. "Assist line" et système électronique "Digiset" pour le réglage de l'inciseur.
 10 - Pupitre de commande avec contrôle "Assist screen 480" floppy de 3 1/2" et vidéo graphique de 12 pouces.
 11 - P.C. avec logiciel d'optimisation "Opti-Planning" connecté à la CN de la machine.
 12 - Pupitre de commande avec contrôle "Assist screen 481" floppy de 3 1/2" et vidéo graphique de 9 pouces.



- 9 - Tablero de mandos con control numerico "Assist line" y sistema electronico "Digiset" para la regulacion del incisore.
 10 - Control numerico "Assist screen 480" con floppy disk 3 1/2" y video gráfico de 12".
 11 - Ordenador con software de optimizacion "Opti-Planning" conectado con los C.N. de las maquinas.
 12 - Control numerico "Assist screen 481" con floppy disk 3 1/2" y video gráfico de 9".

5



5 - Dispositivo di carico automatico dei pannelli sottili.

6 - Attrezzature di allineamento frontale dei pannelli.

7 - Sistema di carico pannelli a ventose.

8 - Stazione rotante per l'esecuzione di pretagli.



5 - Thin material loading devices.

6 - Powerful front aligning devices.

7 - Vacuum panel loading device.

8 - Head-cut rotating station.



5 - Automatische Beschickungsvorrichtung für dünne Platten.

6 - Vorrichtung für stirnseitige Ausrichtung der Platten.

7 - Vakuumsystem zum Vortapeln von Platten.

8 - Drehstation zur Ausführung von Kopfschnitte.



5 - Dispositif d'alimentation automatique des panneaux minces.

6 - Appareillage d'alignement frontal des panneaux.

7 - Dispositif de chargement des panneaux avec palonnier à ventouses.

8 - Station tournante pour l'exécution de pre-coupes ou coupes de tête.



5 - Dispositivo de carga automática de los tableros delgados.

6 - Equipos de alineamiento frontal de los tableros.

7 - Sistema de carga de tableros por ventosas.

8 - Estacion giratoria para la ejecucion de precortes.

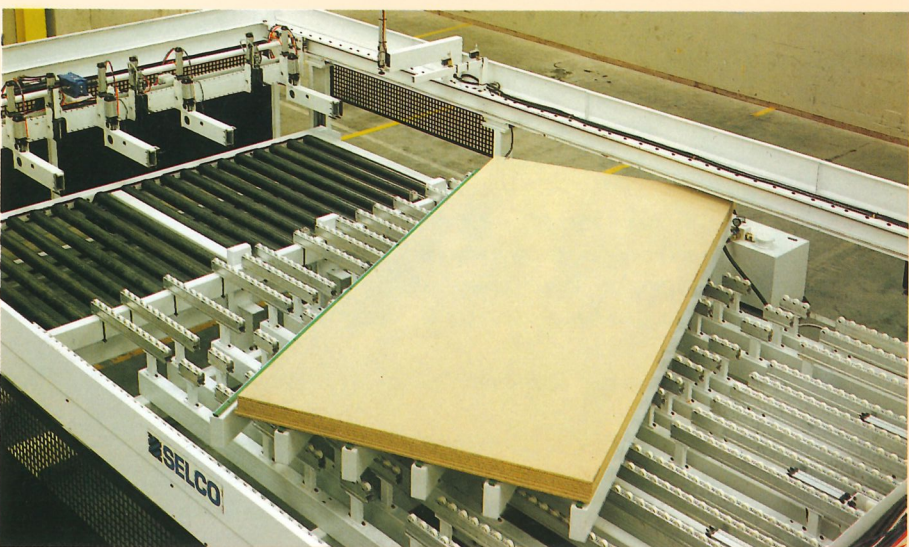
6

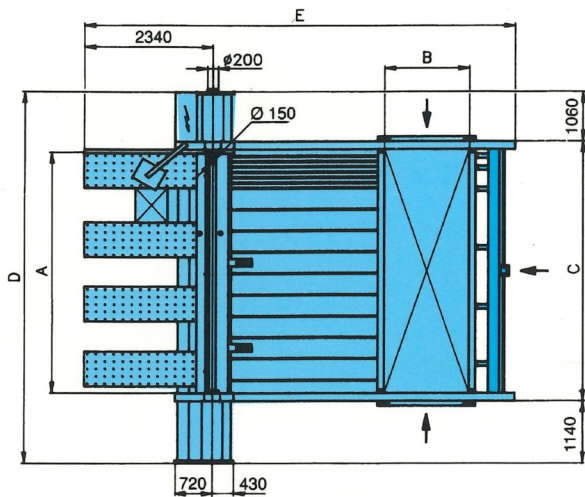


7



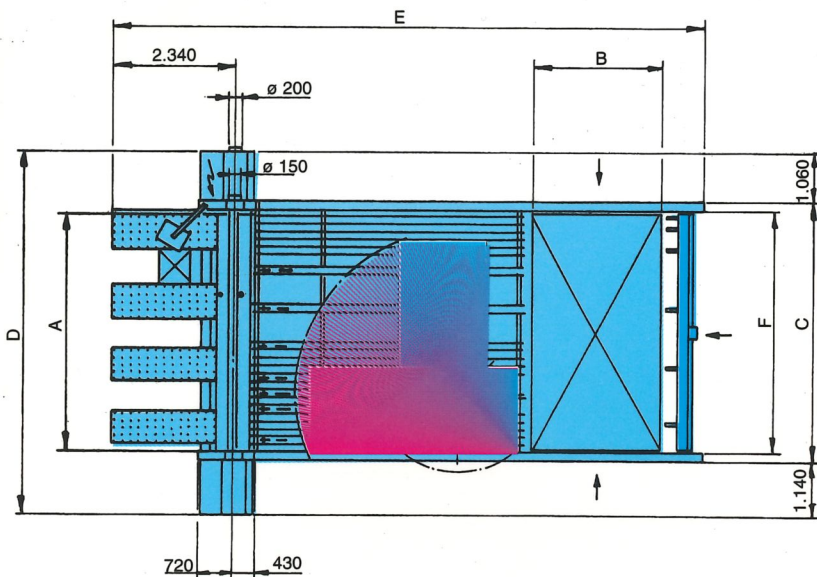
8





WNT

A	B	C	D	E
3850	1600	4286	6480	8318
3850	2200	4286	6480	8918
4450	1600	4886	7080	8318
4450	2200	4886	7080	8918
5650	2200	6086	8280	9893



WNTR

A	B	C	D	E	F
3850	1600	4280	6480	10480	3960
3850	2200	4280	6480	11080	3960
4450	1600	4880	7080	10480	3960
4450	2200	4880	7080	11080	3960
5650	2200	6080	8280	12480	5760

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATION TECHNISCHE DATEN CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	WNT		WNTR		
		125	200	512	
SPORGENZA LAMA PRINCIPALE MAIN SAW BLADE PROJECTION SÄGEBLATTÜBERSTAND DÉPASSEMENT DE LA LAME PRINCIPALE PARTE SOBRESALIENTE DE LA SIERRA PRINCIPAL	mm	122	132	147	
MOTORE LAMA PRINCIPALE MAIN SAW MOTOR HAUPTSÄGEMOTOR MOTEUR LAME PRINCIPALE MOTOR DE LA SIERRA PRINCIPAL	Hz	50	60	50	60
	HP	20	24	25	30
MOTORE LAMA INCISORE SCORING SAW MOTOR VORRITZSÄGEMOTOR MOTEUR INCISEUR MOTOR DE LA SIERRA INCISOR	Hz	50	60	50	60
	HP	3	3,6	3	3,6
TRASLAZIONE CARRO LAME SAW CARRIAGE TRAVERSE VERSCHIEBUNG DES SÄGEWAGENS TRANSLATION DU CHARIOT DE SCIAGE TRANSPORTE DEL CARRO PORTA SIERRAS	A.C. SERVOMOTOR BRUSHLESS				
VELOCITÀ AVANZAMENTO CARRO LAME SAW CARRIAGE FEED SPEED SÄGEWAGEN-VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT VITESSE D'AVANCEMENT DU CHARIOT DE SCIAGE VELOCIDAD DE AVANCE DEL CARRO PORTA SIERRAS	standard	optional			
	0 - 100 m/min	0 - 150 m/min			
VELOCITÀ RITORNO CARRO LAME SAW CARRIAGE RETURN SPEED SÄGEWAGEN-RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT VITESSE DE RETOUR DU CHARIOT DE SCIAGE VELOCIDAD DE RETROCESO DEL CARRO PORTA SIERRAS	standard	optional			
	100 m/min	150 m/min			
TRASLAZIONE SPINTORE PUSHER TRAVERSE VERSCHIEBUNG DES SCHIEBERS TRANSLATION DU POUSSOIR TRANSPORTE DEL EMPUJADOR	A.C. SERVOMOTOR BRUSHLESS				
VELOCITÀ MASSIMA SPINTORE MAXIMUM PUSHER SPEED MAXIMUM SCHIEBER-GESCHWINDIGKEIT VITESSE MAXIMALE DU POUSSOIR VELOCIDAD MAXIMA DEL EMPUJADOR	standard	optional			
	60 m/min	100 m/min			
CONSUMO ARIA COMPRESSA COMPRESSED AIR CONSUMPTION DRUCKLUFTBEDARF CONSOMMATION D'AIR COMPRIMÉ CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO	35 - 50 l/min 6 BAR				
ASPIRAZIONE POLVERI DUST EXTRACTION ABSAUGDATEN ASPIRATION POUSSIÈRES ASPIRACION DE POLVO	30 m/sec				

DISEGNI RISERVATI, MODIFICHE APPORTABILI SENZA PREAVVISO.
LAYOUTS AND DESIGN MODIFICATIONS RESERVED.
ZEICHNUNGEN UND ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN.
DROITS DE MODIFICATIONS RÉSERVÉS.
DIBUJOS RESERVADOS, MODIFICACIONES APORTADAS SIN PREAVISO.

SELCO S.r.l. PANEL SIZING CENTERS

Via della meccanica s.n. - 61100 PESARO
Tel. (0721) 4411 - Fax (0721) 441268

