

Maschinen für Deckschicht  
Machines for Top Layer

**SCHROEDER**

Deckschicht-Spaltsäge S-4  
Top Layer Splitting Saw S-4

Die neueste Ausführung der Spalt-Säge für Deckschicht-Leisten bietet mit 4 Sägewellen und Hydro-Spannung ein Optimum für hohe Schnittqualität bei minimaler Schnittbreite. Durch das beidseitige Vor-Ritzen können auch sehr dünne Sägeblätter eingesetzt werden.  
Vorschub: bis 30 (50) m/min.

Ausgerüstet mit Besäumsägen oben und unten sowie automatischer Sägen-Wellenzu- und Abschaltung zur Vermeidung von Sägenbrennen.

*The newest version of the splitting saw for top layer slats offers highest splitting quality at minimized blade kerf due to its 4 saw shaft system with complete hydro-clamping. By using 2 scoring saws even very thin saw blades can be applied. Feed speed: up to 30 (50) m/min.*

*Equipped with edging blades on top and bottom as well as automatic On / Off of the saw spindles to avoid burning of the saw blades.*

2 Ritz- und 2 Spaltsägewellen  
Option: Dünnschnittsägen mit Schnittbreite 1,1 bzw. 1,4 mm

2 scoring and 2 splitting spindles  
Option: Thin kerf saw blades with cutting kerf 1,1 (scoring) and 1,4 mm (splitting)

Gebr. Schroeder GmbH & Co. KG  
Maschinenfabrik  
Beckumerstr. 30  
D-48231 Warendorf  
Tel.: ++49 2581-2704  
Fax: ++49 2581-2343  
E-Mail:  
Info@gebr-schroeder.com



Spaltsäge S-4

Splitting Saw S-4

Pneumatisch gesteuerter 4-Walzen Vorschub mit automatischer Geschwindigkeitsregelung. Obere und seitliche pneumatische Klemmung der Hölzer mit optimiertem Spaltkeil und Spezial-Sägenkühlung, Stromüberwachung der Sägenmotoren mit Schnellbremsung.

*4 roller feeding unit with pneumatic control and automatic feed speed control. Pneumatic fences and hold-over with optimized riving knives and special saw blade cooling system, current display of the saw shafts and fast brake units.*



Technische Änderungen vorbehalten

Specifications subject to change

Ausgerüstet mit Dünnschnitt-Sägeblättern für Deckschicht-Leisten von:

Special thin kerf saw blades for 5 or 6 top layer slats supplied by:



**SUPER THIN SAWS**  
INCORPORATED

## Spaltsäge für Deckschichtleisten S - 4

Technische Daten:

Horizontale Spalt-Kreissäge / Vielblatt-Auftrennsäge mit 4 (vertikalen) Sägenwellen zum Ritzen (Vorschneiden) und Trennen (50 % je Seite), vorbereitet für den Einsatz von Besäumsägen (Randsägen) zum Kalibrieren der äußeren Leisten, mit automatischer Geschwindigkeitsregelung für den Vorschub und autom. Start / Stop der Arbeitwellen inkl. Stromregelung. Standardmäßig mit Hydrospannung und großer CE-Schutzhaube. 4-Walzen Vorschubsystem mit seitliche Führungsleisten pneumatischem Andruck

Breite der gehobelten Kanten: 60 - 80 mm (auf Wunsch 50 - 80, möglich bis 100 mm)  
Stärke der Kanten: 20 - 30 mm  
Länge der Kanten: min. 250 mm (max. Länge unbegrenzt)

Vorschubgeschwindigkeit (einstellbar): 10 - 30 m/min. (Automatik: z.B. 15 - 23 m/min.)

Absaugung (Luftgeschw. 35 m/sek): 2,4 m<sup>3</sup> / sek.  
Druckluft (6 bar): ca. 25 NL/min.  
Ges. elektr. Leistung: ca. 65 kW

Motore:

2 Stk.. 18,5 kW, 3000 U/min. für die Spaltwellen  
2 Stk. 11,0 kW, 3000 U/min. für die Ritzwellen  
1 Stk. 5,0 kW, 1500 U/min. für den Vorschub

Wellendrehzahl:

Sägenwellen: 7200 - 8000 U/min.  
(abhängig vom Sägeblattdurchm. optimiert für 80 m/sek. Schnittgeschw.)

Werkzeuge (für X Leisten):

(abhängig von Schnittbreite und Sägentyp variieren die Sägenabmessungen, je nach Anwendung)

Vorschiff:

X-1 Stk.. 200 x 1,8/1,2 x 65, Z 24 (normales Stammblatt)  
oder

x-1 Stk. 203 x 1,15- 2,95/ 0,7 x 65, Z 24 (Dünnschnittsäge)

Spalten:

X-1 Stk. 220 x 2,2/1,5 x 65, Z 24 (normales Stammblatt)

oder

x-1 Stk. 220 x 1,45- 3,40 / 0,9 x 65, Z 30 (Dünnschnittsäge)

Besäumen:

4 Stk. 220 x 3,6/3,0 x 65, Z 25/6

oder

4 Stk. 220 x 3,6/3,0 x 65, Z 30/5

Gewicht: ca. 2500 kg

Abmessungen (L x B x H): ca. 2550 x 1600 x 1800 mm (zuzügl. Schaltschrank)