

# Rover S FT

Centro di lavoro a controllo numerico



 **BIESSE**

# Quando competitività significa crescita



Made **In** Biesse

## Il mercato chiede

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il maggior numero di commesse possibili. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi.

## Biesse risponde

con soluzioni tecnologiche innovative per la lavorazione Nesting. Rover S FT è il centro di lavoro Gantry progettato per la lavorazione Nesting di pannelli in legno e derivati, ma anche materiali plastici e non ferrosi.

- ▶ **Alta precisione e affidabilità nel tempo.**
- ▶ **Massima produttività, minimo ingombro.**
- ▶ **Alta flessibilità di lavorazione.**
- ▶ **Personalizzazione delle lavorazioni secondo le molteplici esigenze di produzione.**

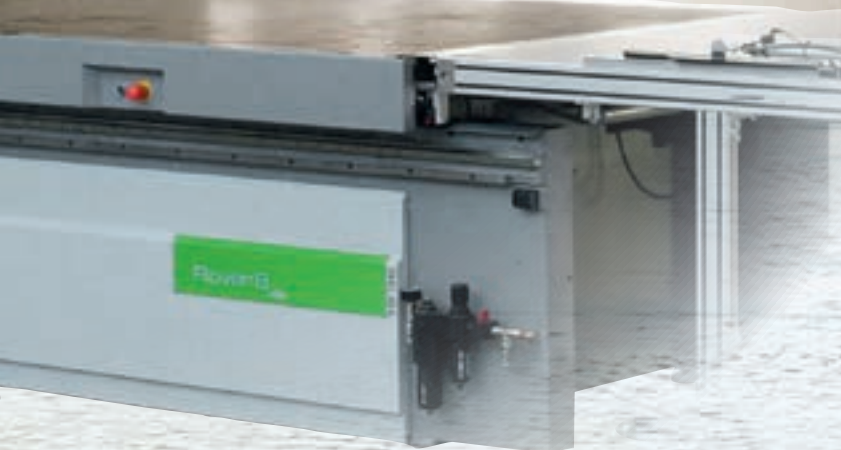


Produzione completa  
ad un prezzo competitivo



Rover SFT

Centro di lavoro a controllo numerico

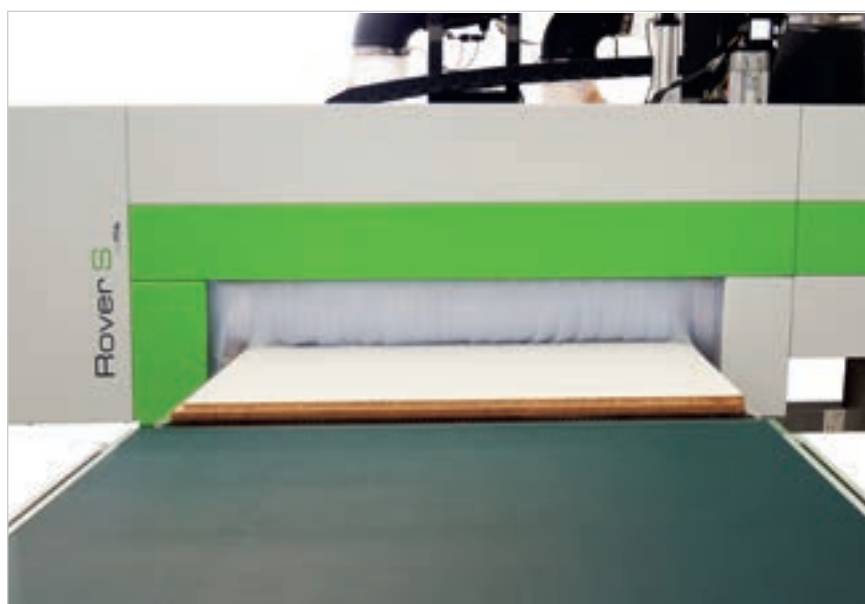


# Alta precisione e affidabilità nel tempo

**Rover S FT ha una struttura solida e bilanciata, calcolata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del manufatto.**



Il pesante basamento monolitico garantisce solidità e assenza di vibrazioni per una costante e duratura qualità del manufatto nel tempo.



La struttura Gantry con doppia motorizzazione in X è progettata per elevare gli standard di precisione e affidabilità nell'esecuzione delle lavorazioni.



La **lubrificazione automatica** è un'opzione che garantisce una continua lubrificazione dei principali organi di movimentazione della macchina senza richiedere l'intervento dell'operatore.



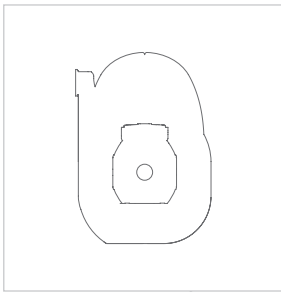
La **doppia motorizzazione nell'asse X** permette di raggiungere elevate velocità e accelerazioni mantenendo un'alta precisione e qualità di finitura



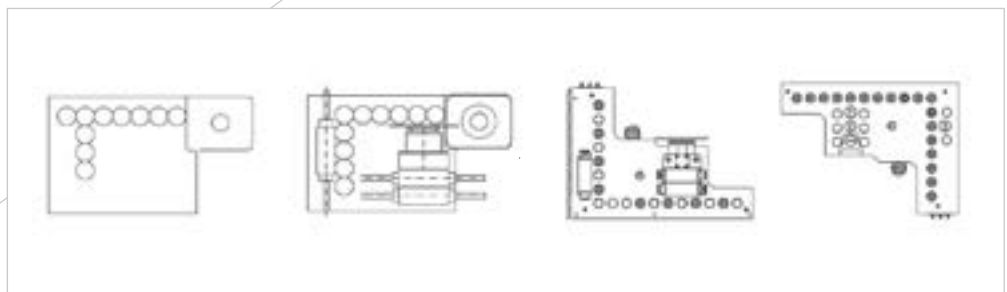
Accelerazioni fino a  $3 \text{ m/s}^2$  e velocità fino a  $85 \text{ m/min}$ .

# Personalizzazione delle lavorazioni secondo le molteplici esigenze di produzione

Le configurazioni possono essere personalizzate per soddisfare le specifiche esigenze di produzione.



Elettromandri da 13.2 kW

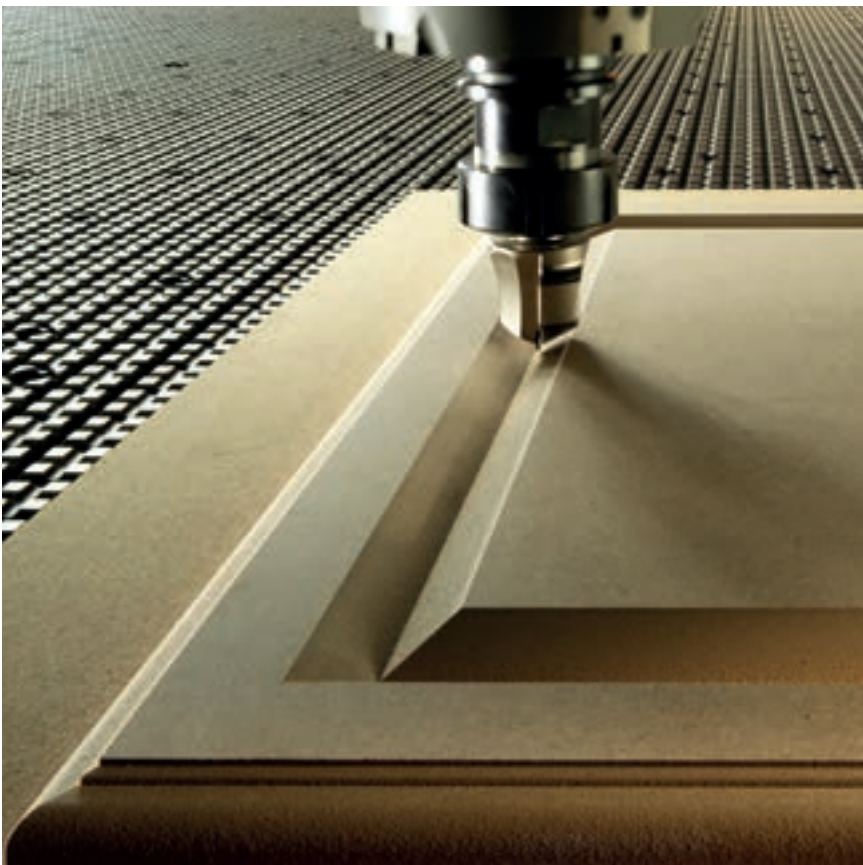


Teste a forare da 10 a 25 posizioni: BH25L - BH18 - BH17L - BH10.



Biesse utilizza la stessa componentistica di alto livello per tutte le macchine della gamma Rover. Gli elettromandri, le teste a forare sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore.





# Riduzione dei tempi di attrezzaggio



Fino a 20 tra utensili e aggregati disponibili in macchina. È possibile passare da una lavorazione all'altra senza richiedere l'intervento dell'operatore per l'attrezzaggio.



Riduzione dei tempi di attrezzaggio macchina senza errori da parte dell'operatore, grazie al Presetter a contatto che permette di effettuare automaticamente la misurazione della lunghezza utensile.

# L'esperienza Biesse al tuo servizio

**Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste del mercato e per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante. Biesse utilizza la stessa componentistica di alto livello per tutte le macchine della gamma di prodotti.**



Nuova testa a forare BH18 / 25L per la massima capacità di foratura e produttività nella sua categoria.



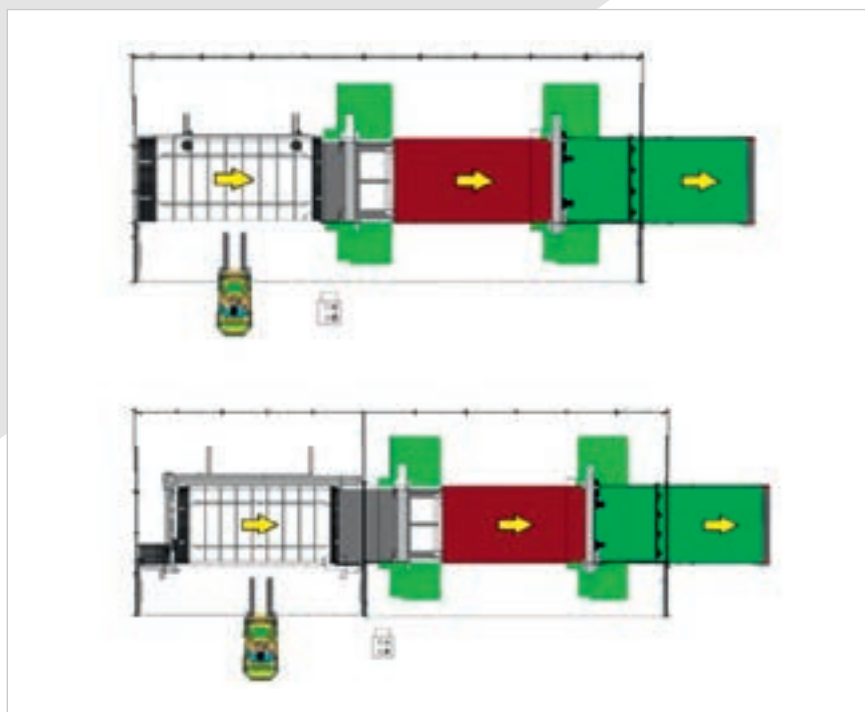
L'elettromandrino, la testa a forare e gli aggregati sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore.

Una gamma completa di aggregati

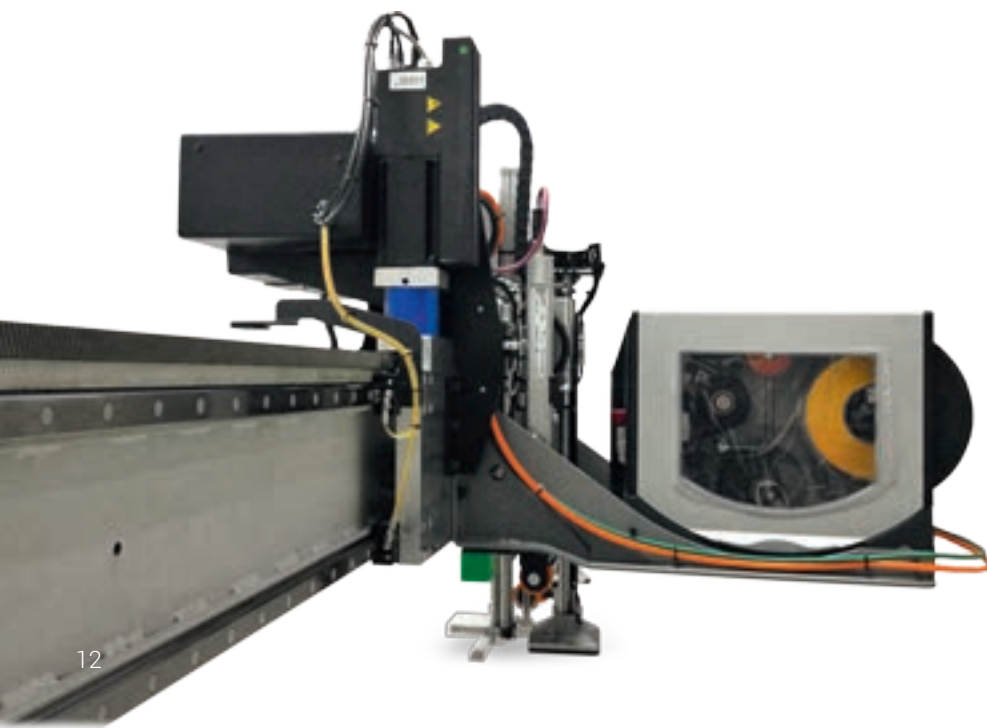


# Massima produttività, minimo ingombro

**Biesse offre soluzioni tecnologiche per il carico e scarico dei pannelli che permettono l'aumento della produttività fino al 40%.**



Le operazioni di carico e scarico avvengono in contemporanea permettendo all'operatore di rimuovere i pezzi lavorati nella stazione di scarico in totale sicurezza, mentre la macchina sta già lavorando il pannello successivo.

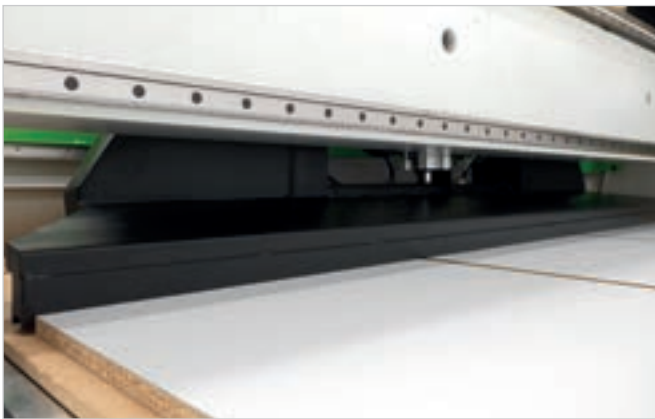


Identificazione e tracciabilità del pannello nel flusso di produzione grazie all'etichettatura automatica o manuale.





Sistema di carico pannelli con sollevatore a forbice e allineamento automatico del pannello. La semplicità del sistema garantisce l'affidabilità nel tempo.



Lo Sweeper Arm, con aspirazione integrata, consente contemporaneamente lo scarico del pannello lavorato e la pulizia del pannello martire, evitando l'intervento manuale e aumentando così la produttività.



Spostamento del pannello con un sistema di carico a ventose con vuoto dinamico. Una soluzione che si adatta ad ogni tipo di superficie



Tempi di fermo macchina drasticamente ridotti grazie al tappeto di scarico che permette di scaricare i pannelli lavorati al di fuori dell'area di lavoro della macchina.

# Alta flessibilità di lavorazione

L'ampia gamma di taglie disponibili consente di lavorare tutte le dimensioni di pannelli tipiche del nesting, permettendo ai clienti di scegliere la macchina più adatta alle proprie esigenze.

**Rover S FT 1224**  
**Rover S FT 1536**  
**Rover S FT 1836**  
**Rover S FT 2243**



Avanzata tecnologia del piano di lavoro per lavorare pannelli di diversi tipi e dimensioni con la massima affidabilità.

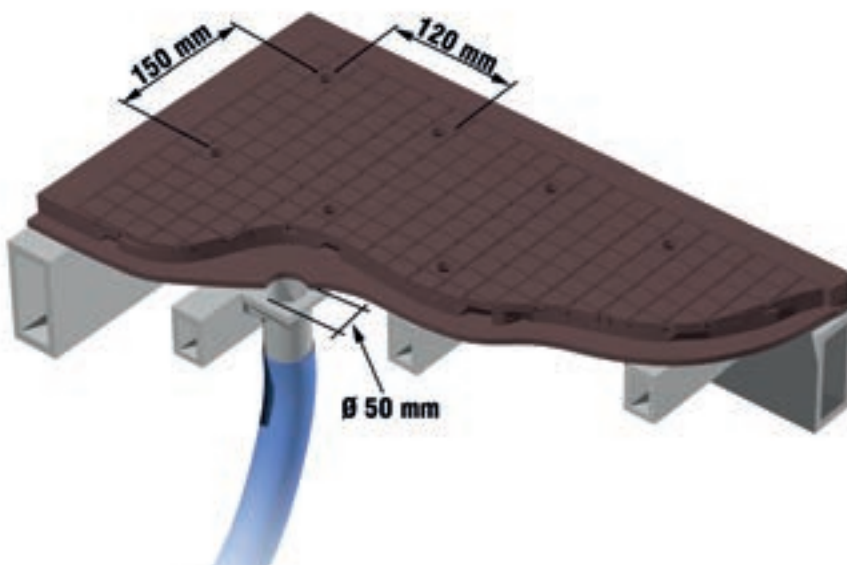


Piano di lavoro in fenolico stratificato con sistema del vuoto.



Moduli vacuum liberamente posizionabili sul piano di lavoro FT senza l'ausilio di connessioni dedicate.

Piano di lavoro ad elevato flusso d'aria con efficiente distribuzione del vuoto.



Tecnologia multizona che adatta automaticamente il vuoto della macchina alle differenti dimensioni dei pannelli utilizzati dal cliente all'interno della propria produzione.



Il bloccaggio del vuoto si adatta perfettamente alle dimensioni del pannello e permette il passaggio da un formato all'altro senza necessità di operazioni manuali.

# Economia produttiva

I centri di lavoro Biesse per lavorazioni Nesting consentono di avere un prodotto finito lavorato su un'unica macchina compatta ad un prezzo competitivo. La struttura solida e bilanciata della macchina è ideata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del manufatto e per garantire la massima finitura su diversi tipi di materiale. Varie soluzioni di carico e scarico personalizzate secondo i flussi di produzione consentono di ridurre notevolmente i costi.

## NESTING SOLUTIONS

Maggiore produttività ed efficienza, mantenendo elevati standard di qualità e tempi di consegna rapidi. Connubio perfetto tra ottimizzazione Biesse e genio italiano.





# Compattezza ed ergonomia

**Rover S FT in versione stand alone è la soluzione più compatta sul mercato. Permette all'operatore di accedere sui tre lati della macchina garantendo massima ergonomia e sicurezza.**



Il magazzino a rastrelliera da 6/8 posizioni fornisce una soluzione semplice e funzionale conservando la massima compattezza negli ingombri.

# Massima pulizia del prodotto e della fabbrica

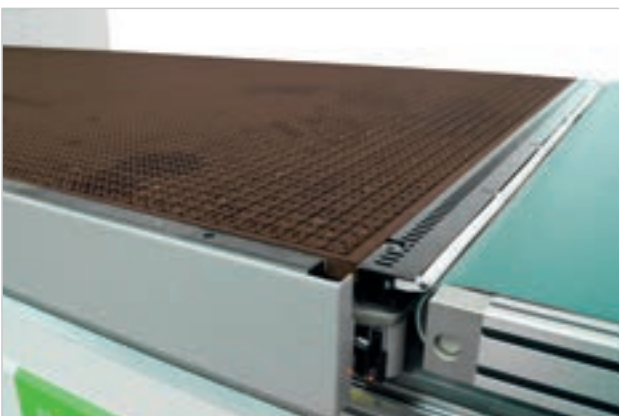
**Sono disponibili diverse soluzioni opzionali di pulizia del pannello e dell'ambiente circostante alla macchina che permettono all'operatore di non perdere tempo nelle operazioni di pulizia.**



Cuffia di aspirazione regolabile su 6 posizioni.



Kit aggiuntivo di aspirazione per tappeto di scarico composto da una cuffia di aspirazione posizionata alla fine del tappeto.



Aspirazione da sotto disposta tra la macchina e il tappeto di scarico.

# L'alta tecnologia diventa accessibile e intuitiva



**bSolid** è un software cad cam 3D che permette, con un'unica piattaforma, di eseguire tutte le tipologie di lavorazione grazie a moduli verticali realizzati per produzioni specifiche.

- ✓ **Progettazione in pochi click e senza limiti.**
- ✓ **Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.**
- ✓ **Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.**

Visita lo spot **bSolid** su: [youtube.com/biessegroup](https://youtube.com/biessegroup)



bSolid



# Riduzione dei tempi e degli sprechi

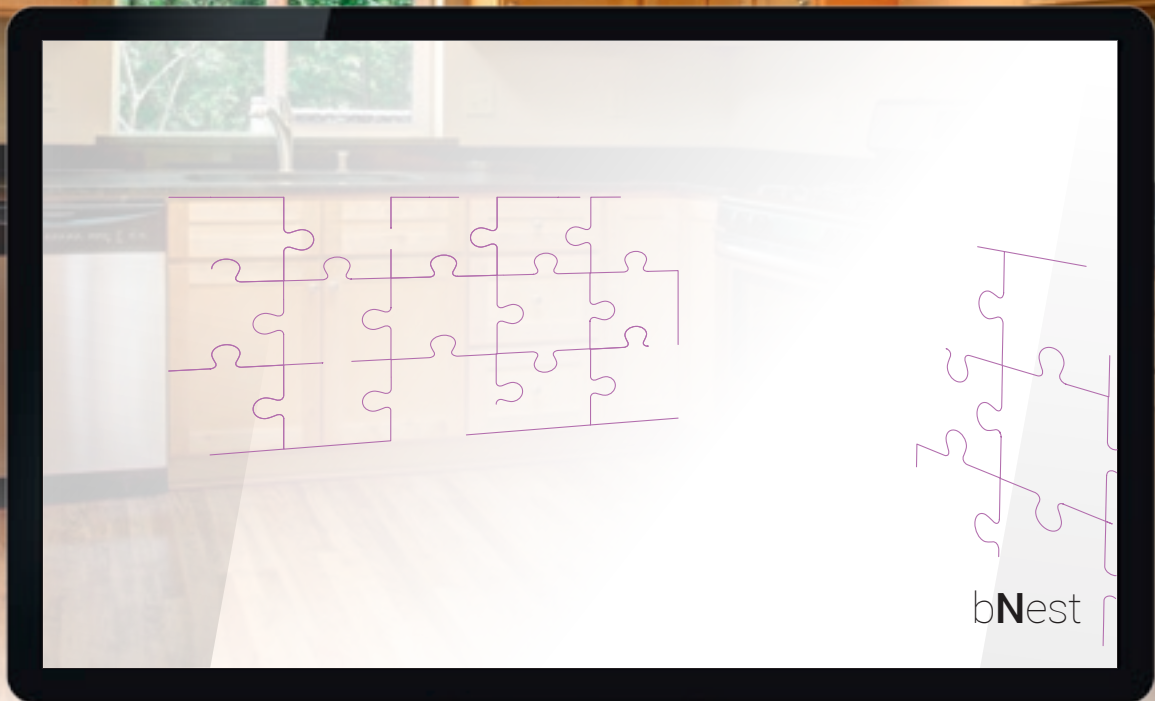


**bNest** è il plugin di bSuite dedicato alla lavorazione nesting. Permette di organizzare semplicemente i propri progetti di nesting riducendo il consumo di materiale ed i tempi di lavorazione.

- ▶ **Riduzione dei costi di produzione.**
- ▶ **Semplificazione del lavoro dell'operatore.**
- ▶ **Integrazione con i software aziendali.**



# bNest



# Le idee prendono forma e materia



**bCabinet** è il plugin di bSuite per la progettazione dell'arredamento. Permette di elaborare il design di uno spazio e individuare rapidamente i singoli elementi che lo compongono.

- ▶ **Consente di disegnare singoli mobili o l'arredamento completo di ambienti con estrema semplicità.**
- ▶ **Massima integrazione con bSuite per passare dalla progettazione alla produzione in pochi click.**
- ▶ **Totale controllo e massima ottimizzazione del processo di ideazione e creazione dell'arredamento per raggiungere il maggior livello di efficienza.**



# bCabinet



# Massima sicurezza per l'operatore

**Le macchine Biesse sono progettate per garantire all'operatore di lavorare in totale sicurezza. Protezione integrale del gruppo operatore.**



Massima sicurezza e visibilità di lavorazione per l'operatore.



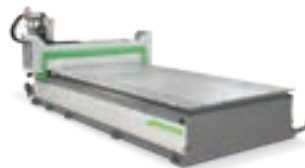
Strati sovrapposti di bandelle laterali a protezione del gruppo operatore, mobili per lavorare a massima velocità in totale sicurezza.

# Gamma Nesting CNC Biesse

## CNC - NESTING



ROVER J FT



KLEVER



ROVER S FT



ROVER A FT



ROVER B FT



ROVER C FT



EXCEL LINE

# Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

## Biesse Service

- ▶ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ▶ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ▶ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ▶ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ▶ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

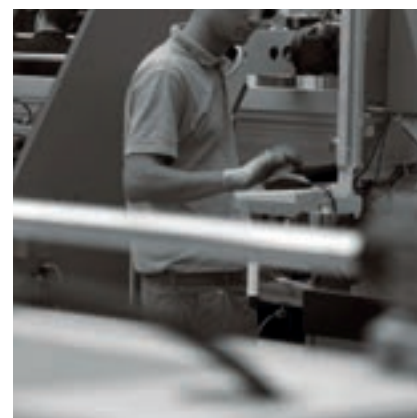
50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.


Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.




## Biesse Parts

- ▶ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ▶ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ▶ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ▶ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

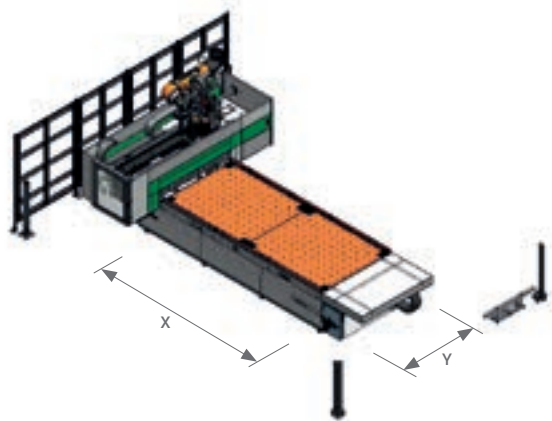
87%  di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95%  di ordini evasi entro la data promessa.

100  addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500  ordini gestiti ogni giorno.

# Dati tecnici



## Campi di lavoro

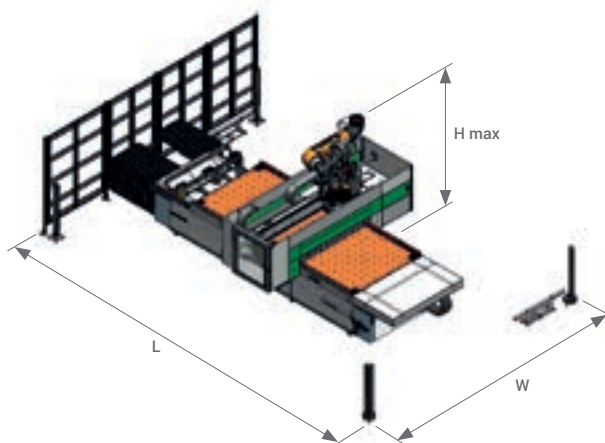
	X		Y		Z	
	mm/inch		mm/inch		WITHOUT SWEEPER ARM	WITH SWEEPER ARM
Rover S FT 1224	2465/97		1260/60		170/7	105/4
Rover S FT 1536	3765/148		1560/61		170/7	105/4
Rover S FT 1836	3765/148		1875/74		170/7	105/4
Rover S FT 2243	4300/169		2205/87		170/7	105/4

## Velocità

	X	Y	Z
m/min - ft/min	60 - 196.9	60 - 196.9	25 - 82

## Velocità vettoriale

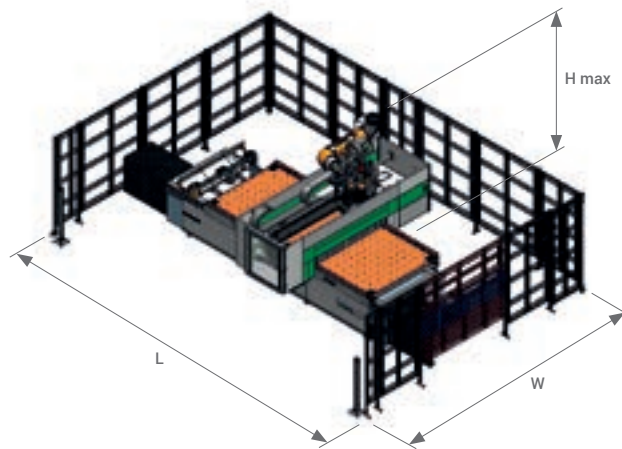
m/min - ft/min	84.9 - 278.4
----------------	--------------



Macchina stand alone,  
accesso su 3 lati

## Ingombri

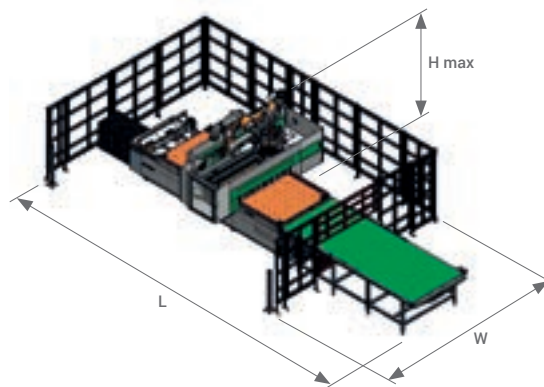
	L		W		H	H max
	mm/inch		mm/inch			
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	6069/239	6269/247	4714/186	4714/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	7352/289	7552/297	5034/198	5034/198	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	7352/289	7552/297	5317/209	5317/209	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	8012/315	8212/323	5660/223	5660/223	985/39	2445/96



Macchina stand alone,  
accesso frontale

## Ingombri

	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	6015/237	6015/237	4714/186	4714/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	7318/288	7318/288	5034/198	5034/198	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	7318/288	7318/288	5317/209	5317/209	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	8021/316	8021/316	5660/223	5660/223	985/39	2445/96

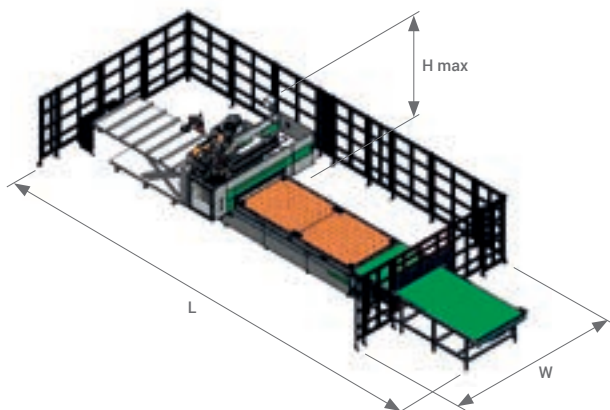


Macchina  
con tappeto di scarico

## Ingombri

	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	7939/313	7939/313	4714/186	4714/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	10251/404	10251/404	5034/198	5034/198	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	10251/404	10251/404	5317/209	5317/209	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	11747/462	11747/462	5660/223	5660/223	985/39	2445/96

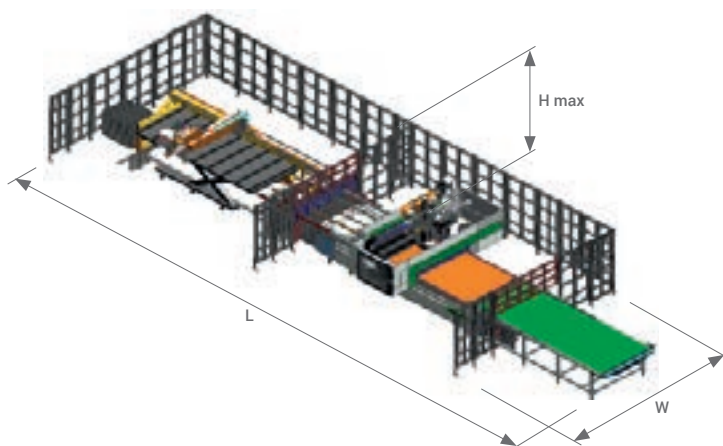
# Dati tecnici



Macchina in cella completa tipo A

## Ingombri

	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	10005/394	10005/394	4714/186	4714/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	13620/536	13620/536	5034/198	5034/198	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	13620/536	13620/536	5317/209	5317/209	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	15460/609	15460/609	5660/223	5660/223	985/39	2445/96



Macchina in cella completa tipo B

## Ingombri

	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	12830/505	12830/505	4771/188	4771/188	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	16329/643	16329/643	4956/195	4956/195	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	16329/643	16329/643	5257/207	5257/207	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	18350/722	18350/722	5598/220	5598/220	985/39	2445/96

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Blesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (LwA) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.



# Made **With** Biesse

## **Il cantiere della Sagrada Família scommette su Biesse.**

La carpenteria della maestosa basilica disegnata da Antoni Gaudí acquisisce un centro di lavoro BIESSE su cui si realizzeranno principalmente gli stampi destinati alla produzione degli elementi in pietra, marmo e cemento e i moduli per casseforme. Salvador Guardiola, carpentiere di grande esperienza specializzato nella costruzione di imbarcazioni e autore della riproduzione di due delle Caravelle del viaggio di Colombo verso l'America, è il responsabile del cantiere della Sagrada Família da 19

anni. "Abbiamo scelto BIESSE per la qualità del centro di lavoro e del suo servizio tecnico" afferma Guardiola. "La macchina non può fermarsi: alcuni giorni funziona 24 ore su 24, pertanto, abbiamo bisogno di una risposta immediata a qualsiasi imprevisto". L'assistenza tecnica di BIESSE al cantiere della Sagrada Família sarà infatti efficace, puntuale e precisa grazie al servizio on-line che la prestigiosa azienda italiana offre ai suoi clienti.





# **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

In

1 gruppo industriale, 4 settori di business  
e 8 stabilimenti produttivi

How

14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati

Where

34 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati

With

clienti in 120 Paesi: produttori di arredamento e design,  
serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace

We

3400 dipendenti nel mondo

