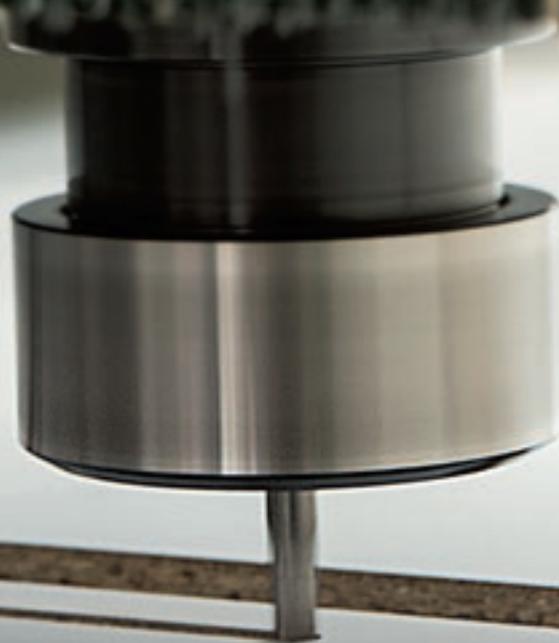
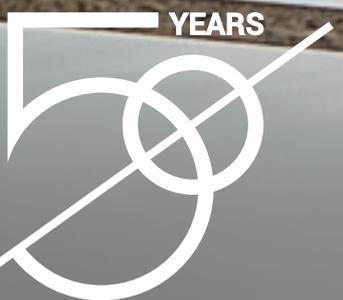


# RO VER SFT

CENTRO DE MECANIZADO  
DE CONTROL NUMÉRICO



 **BIESSE**

  
 **BIESSEGROUP**

# PRODUCCIÓN COMPLETA A UN PRECIO COMPETITIVO



## EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción, que permita a las empresas **aceptar el mayor número de pedidos posible**. Todo ello manteniendo altos los niveles de calidad, personalización de los productos realizados y **plazos de entrega rápidos y fiables**.

## BIESSE RESPONDE

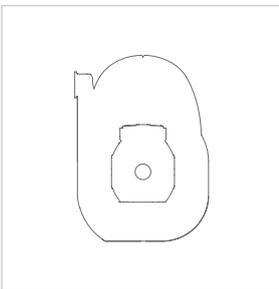
con **soluciones tecnológicas innovadoras** para el mecanizado Nesting. **Rover S FT** es el centro de mecanizado gantry diseñado para aplicaciones Nesting de mecanizado de materiales de madera y derivados de madera, pero también materiales derivados de plástico y no ferrosos.



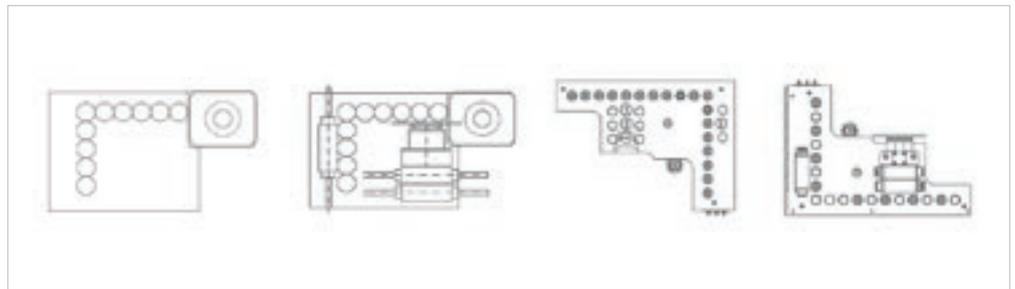
## ROVER<sup>SFT</sup>

- ✓ ALTA PRECISIÓN Y FIABILIDAD A LO LARGO DEL TIEMPO
- ✓ MÁXIMA PRODUCTIVIDAD, MÍNIMO ESPACIO
- ✓ GRAN FLEXIBILIDAD DE MECANIZADO
- ✓ PERSONALIZACIÓN DE LA MÁQUINA EN FUNCIÓN DE LAS DIVERSAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN.

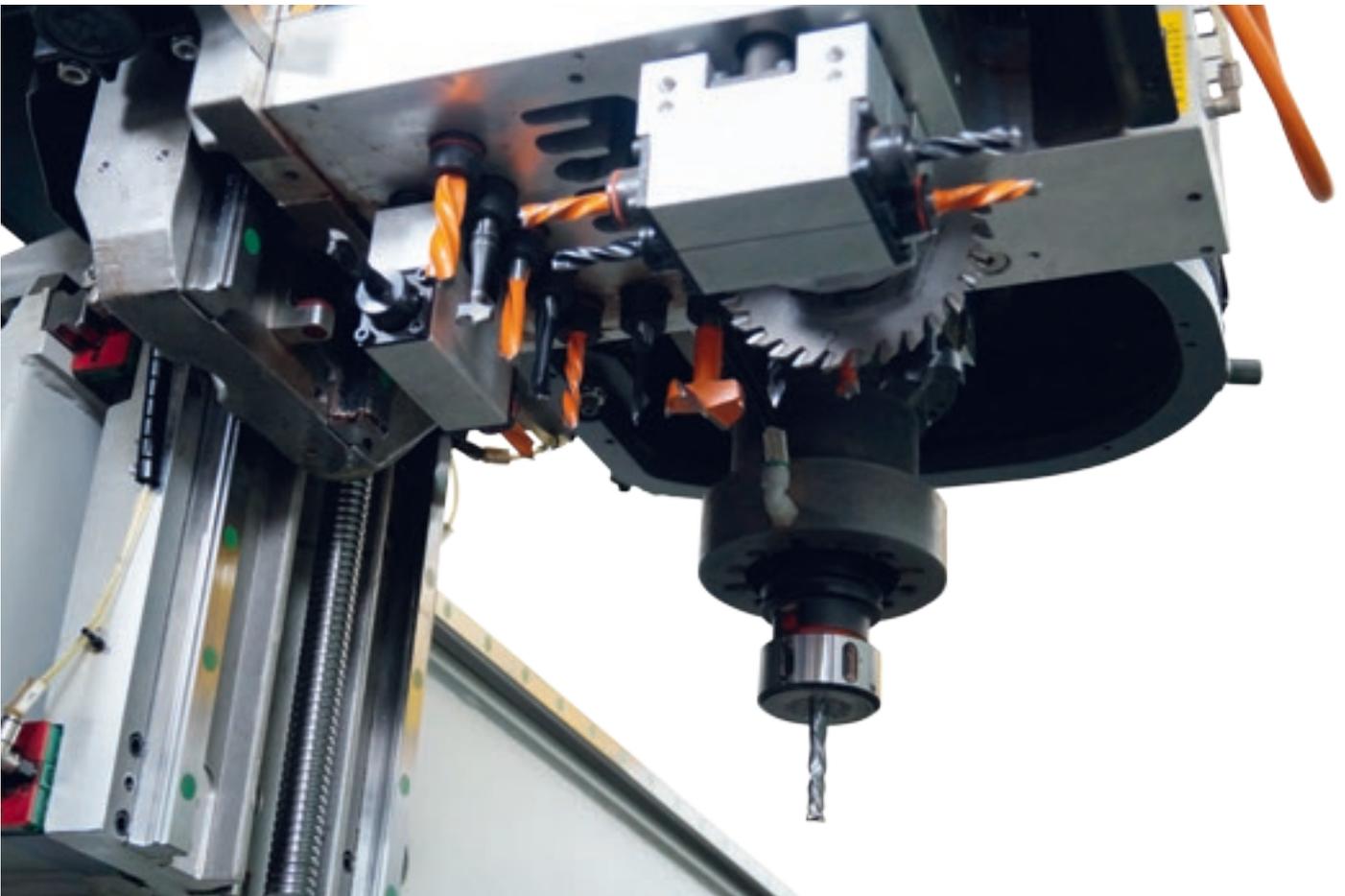
# PERSONALIZACIÓN DE LA MÁQUINA EN FUNCIÓN DE LAS MÚLTIPLES NECESIDADES DE PRODUCCIÓN

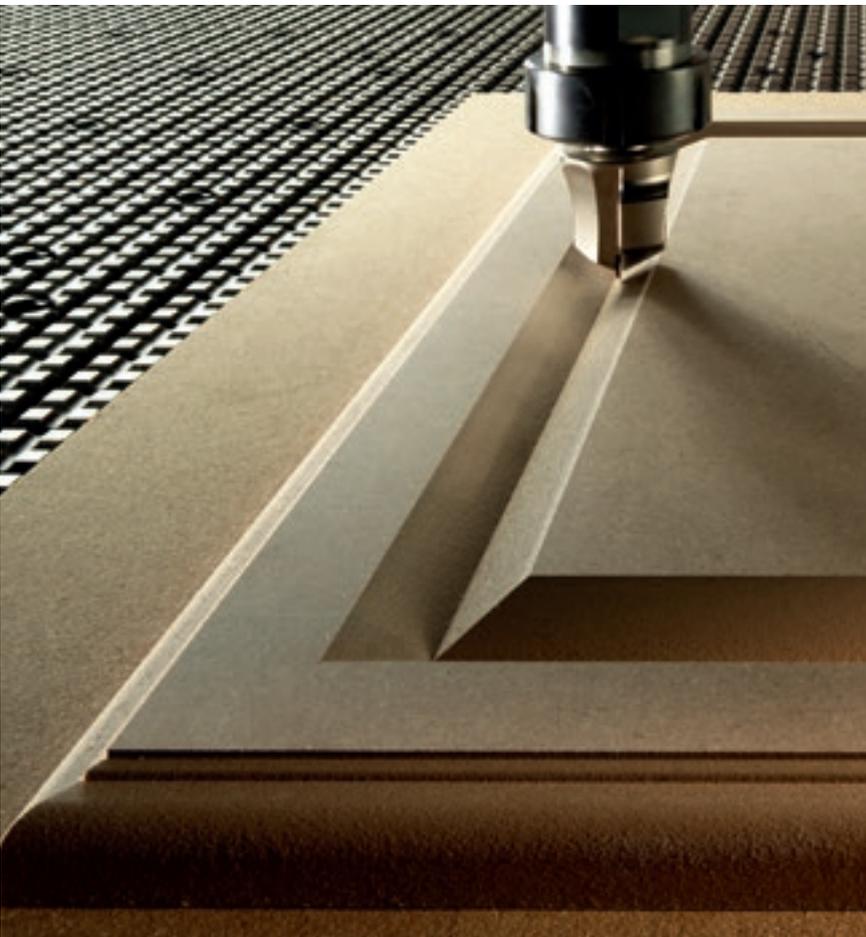
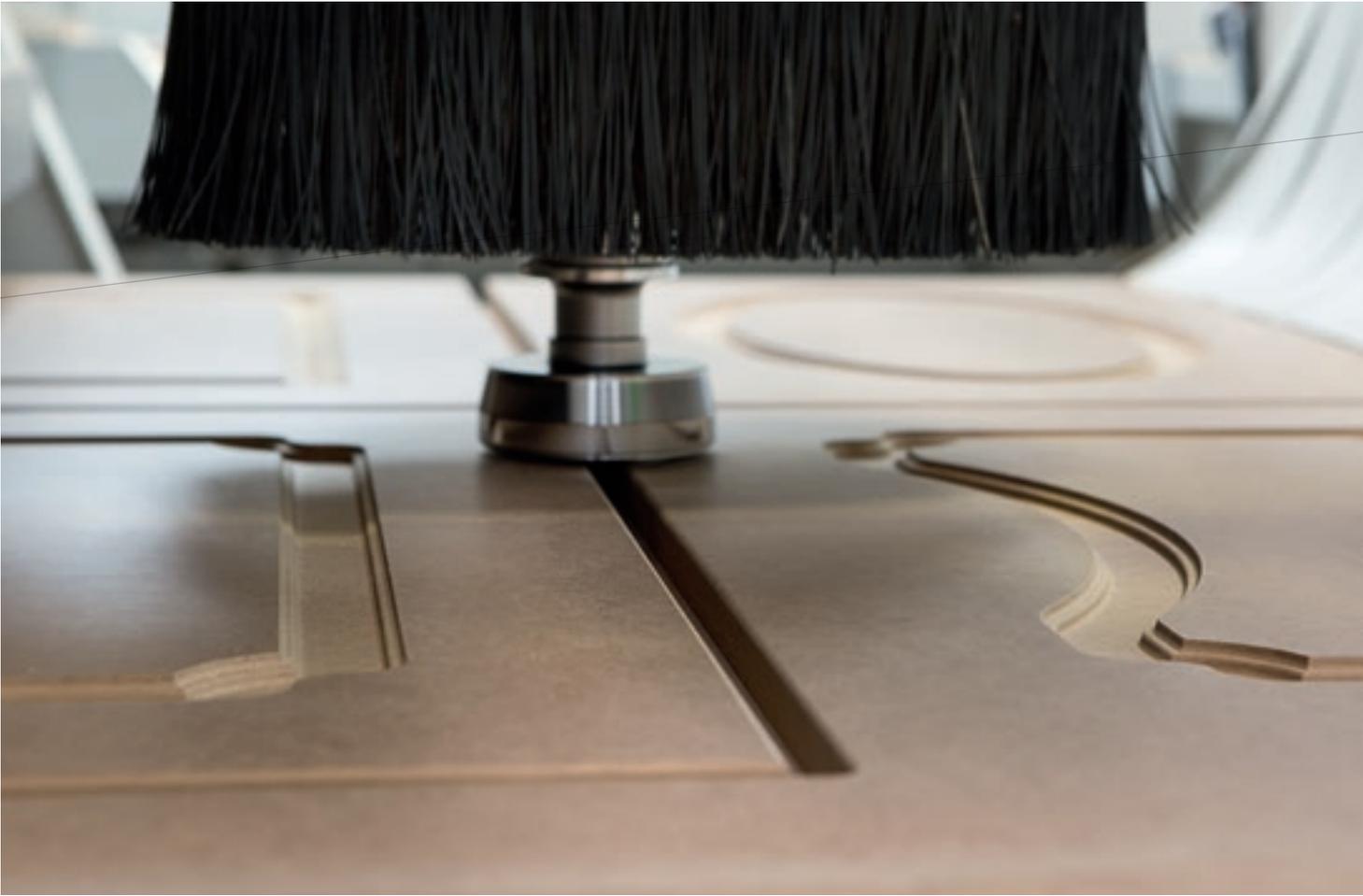


Electromandriles hasta 19.2 kW.



Cabezales de taladro disponibles de 10 a 25 posiciones: BH10 - BH17L - BH18 - BH25L.





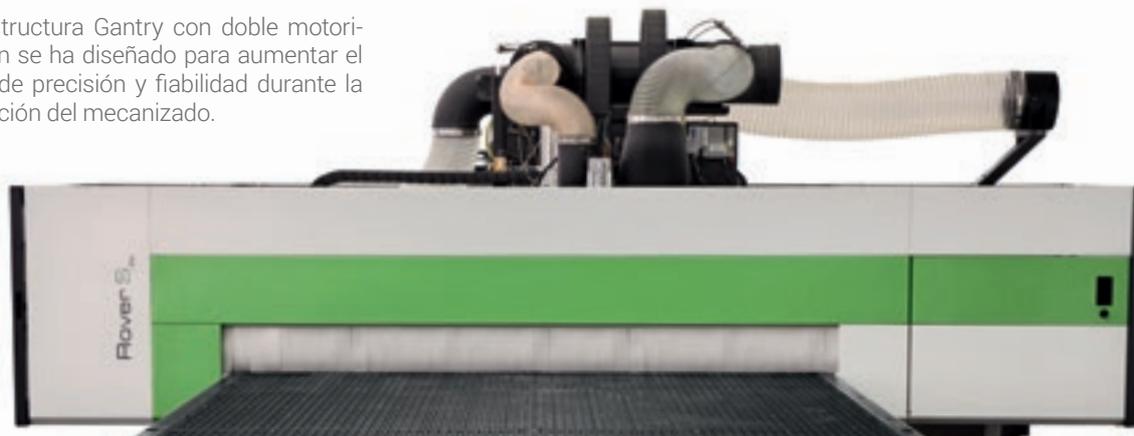
# ALTA PRECISIÓN Y FIABILIDAD A LO LARGO DEL TIEMPO

Rover S FT tiene una estructura sólida y equilibrada, diseñada para gestionar exigentes requisitos de mecanizado sin comprometer la calidad del producto.



La pesada bancada monolítica garantiza solidez y ninguna vibración, ofreciendo una calidad del producto constante y duradera.

La estructura Gantry con doble motorización se ha diseñado para aumentar el nivel de precisión y fiabilidad durante la ejecución del mecanizado.





La **lubricación automática** es una opción que garantiza la lubricación continua de las principales piezas móviles de la máquina sin necesidad de que intervenga el operario.



La **doble motorización en el eje X** permite alcanzar altas velocidades y aceleraciones, manteniendo una alta precisión y calidad de acabado.

**Aceleraciones de hasta 3 m / s<sup>2</sup>  
y velocidad hasta 85 m / min.**



# GRAN FLEXIBILIDAD DE MECANIZADO

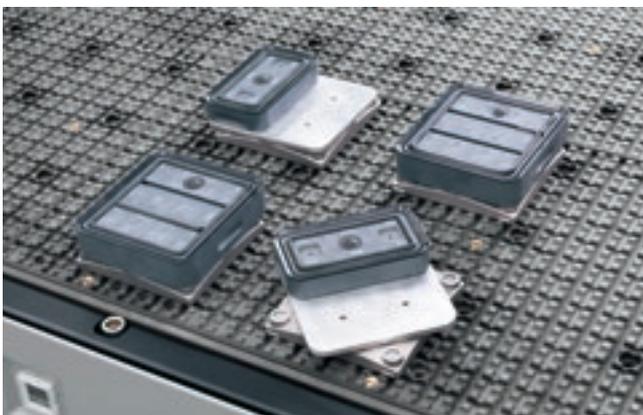


La amplia gama de tamaños de mesa disponibles cubre todos los tamaños de paneles estándar de la industria del nesting y los clientes pueden elegir la máquina más adecuada para sus necesidades.

Rover S FT 1224  
Rover S FT 1236  
Rover S FT 1536  
Rover S FT 1836  
Rover S FT 2231  
Rover S FT 2243



## TECNOLOGÍA AVANZADA DE LA MESA DE TRABAJO PARA MECANIZAR CON LA MÁXIMA FIABILIDAD PANELES DE VARIOS TIPOS Y DIMENSIONES.

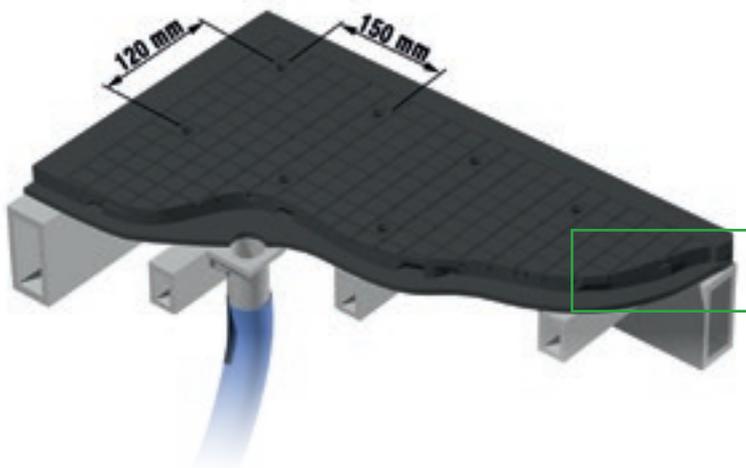


Mesa con tablero estratificado fenólico con sistema de vacío.



Los **módulos de vacío** se pueden colocar directamente en el panel mártir. Los módulos se pueden utilizar de forma rápida y sencilla sin necesidad de un sistema de vacío auxiliar.

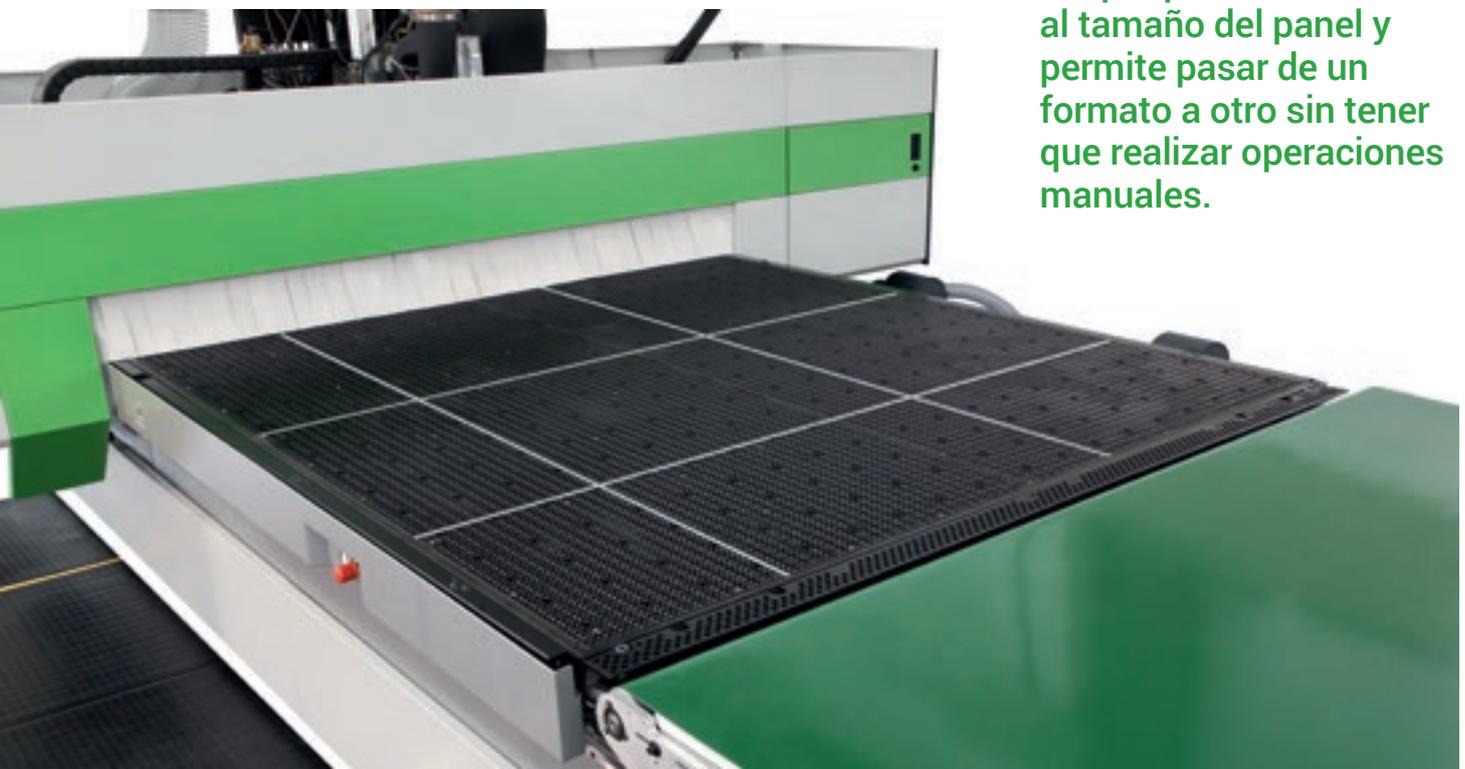
## MESA DE TRABAJO DE FLUJO ELEVADO CON DISTRIBUCIÓN DE VACÍO DE ALTA EFICIENCIA.



**Tecnología** multizona que adapta de manera eficiente y automática el vacío de la máquina a los diversos tamaños de tablero que tiene el cliente en su producción.

CÁMARA DE DISTRIBUCIÓN DEL VACÍO

El bloqueo del vacío se adapta perfectamente al tamaño del panel y permite pasar de un formato a otro sin tener que realizar operaciones manuales.



# NESTING

## ECONOMÍA PRODUCTIVA

**Mayor productividad y eficiencia, manteniendo un alto nivel de calidad y plazos de entrega rápidos.**

Los centros de mecanizado Biesse para operaciones de nesting y tallado logran un producto acabado mecanizado en una única y compacta máquina a un precio competitivo. La estructura sólida y compensada de la máquina se ha concebido para soportar un mayor esfuerzo de mecanizado sin afectar a la calidad del producto y para garantizar el mejor acabado posible en varios tipos de material.



# LA EXPERIENCIA DE BIESSE A SU SERVICIO

Un equipo específico de Investigación y Desarrollo crea soluciones pioneras para satisfacer la demanda del mercado y para ofrecer una tecnología de vanguardia, fiable y que garantiza resultados de primera clase. Biesse utiliza componentes de alta tecnología en todas las máquinas de su gama de productos.



El prensor de anillos permite mecanizar tableros curvados o superpuestos ejerciendo presión en la cara superior del tablero.



**EJE C TORQUE:**  
mayor precisión, mayor rapidez,  
mayor rigidez.

## AGREGADOS PARA REALIZAR CUALQUIER TIPO DE MECANIZADO



# CAMBIO DE HERRAMIENTA REDUCIDO CON EL TIEMPO



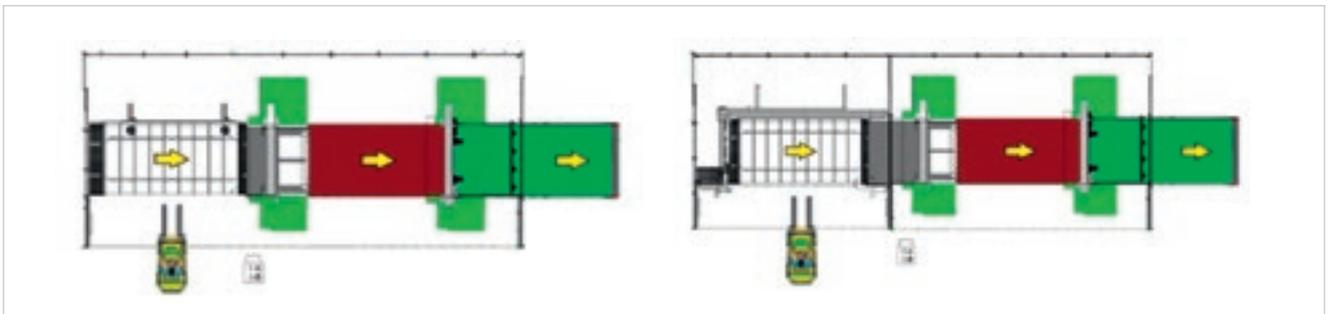
Hasta 20 entre agregados y herramientas disponibles en la máquina. Se puede pasar de una operación de mecanizado a la siguiente sin necesidad de que el operario intervenga para cambiar la herramienta.



Reducción del tiempo necesario para el equipamiento de la máquina sin posibilidad de que el operario pueda cometer ningún error gracias al Presetter por contacto, que permite medir automáticamente la longitud de la herramienta.

# MÁXIMA PRODUCTIVIDAD, MÍNIMO ESPACIO

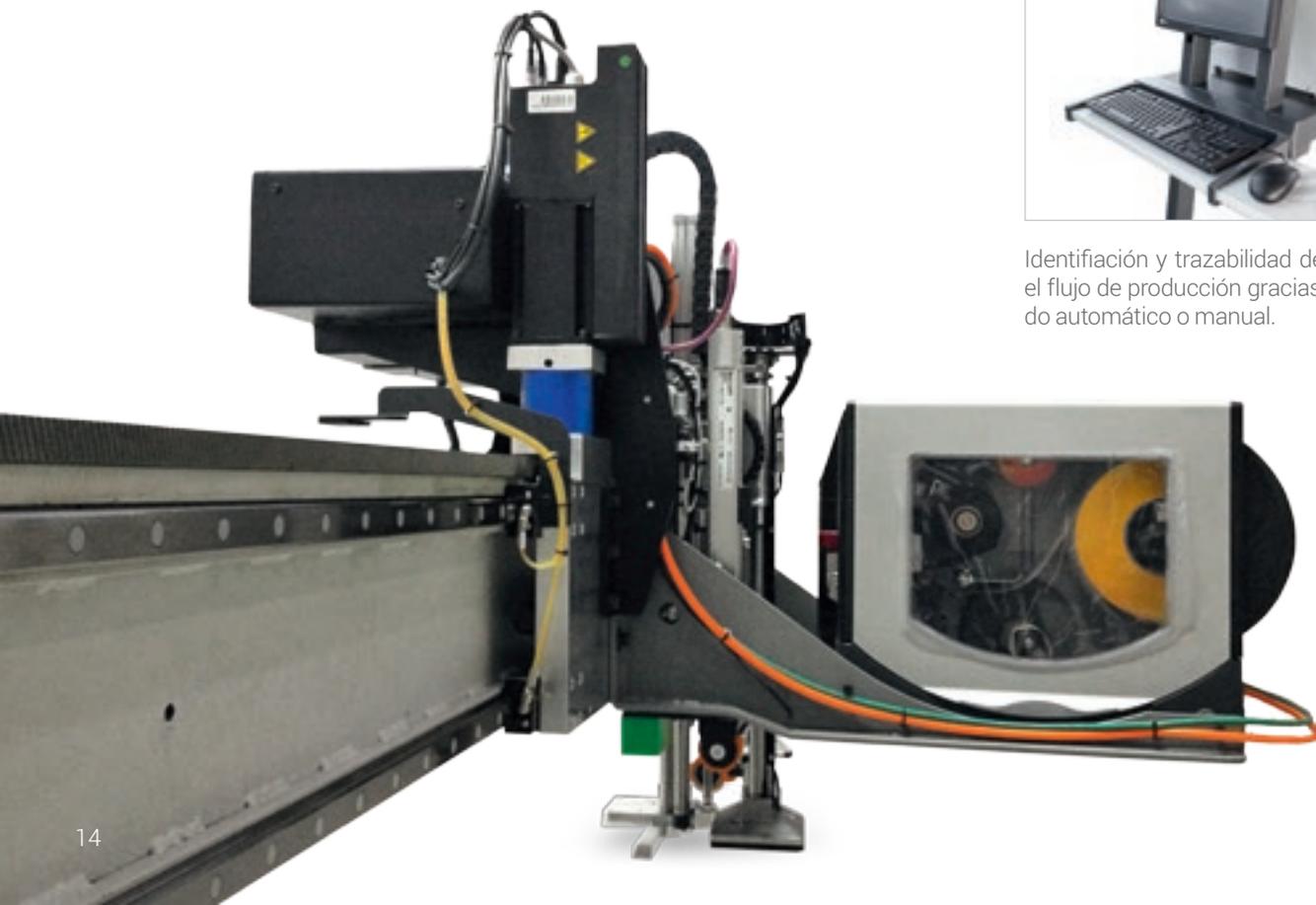
Biesse ofrece soluciones tecnológicas para cargar y descargar paneles que aumentan la productividad hasta un 40 %.



Las **operaciones de carga y descarga** se realizan simultáneamente para que el operario pueda retirar los componentes completados de la estación de descarga con la máxima seguridad, mientras la máquina está ya mecanizando el panel siguiente.



Identificación y trazabilidad del tablero en el flujo de producción gracias al etiquetado automático o manual.



## SOLUCIONES DE CARGA Y DESCARGA

El banco de carga permite cargar paneles transpirables y no transpirables de más de 3 mm de espesor y ofrece la posibilidad de etiquetar automáticamente los paneles.

Sistema de carga de los paneles con elevador de tijera y alineación automática del panel. La sencillez del sistema garantiza su fiabilidad a largo plazo.



Los sistemas de desprendimiento están en condiciones de gestionar la carga de materiales transpirables.

# INTE GRA TION

## CONSTANTE EVOLUCIÓN

**Las líneas integradas y las celdas robotizadas rediseñan constantemente el modo de producir del futuro.**

Biesse ofrece tecnologías cada vez más sofisticadas, pero al mismo tiempo fáciles de usar, capaces de maximizar la competitividad de los clientes que necesitan aumentar su productividad en tiempos y costes reducidos.

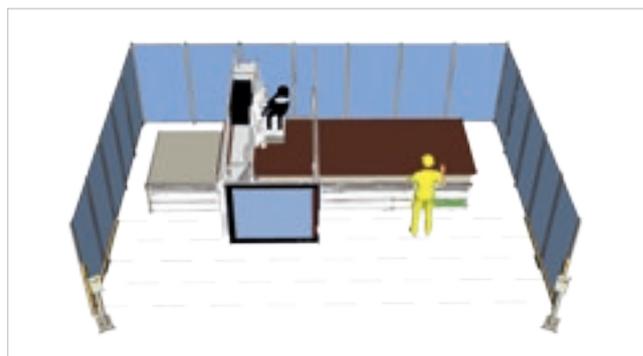
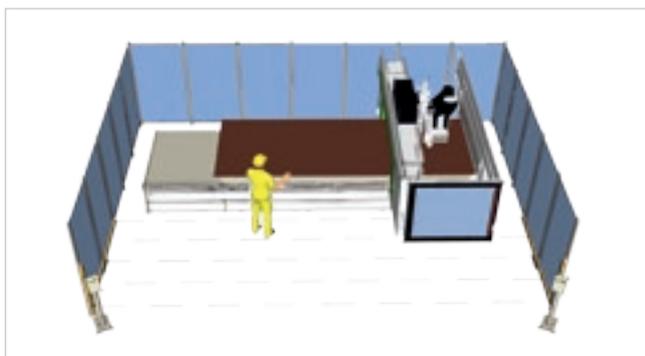


# TAMAÑO COMPACTO Y ERGONOMÍA

Con un tamaño compacto y unas prestaciones ergonómicas superiores, el Rover S FT, en su versión autónoma, es la solución más compacta del mercado. El operario puede acceder a la máquina por los tres lados, de modo que se garantiza una seguridad y un confort ergonómico máximos.



## AUMENTA LA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN



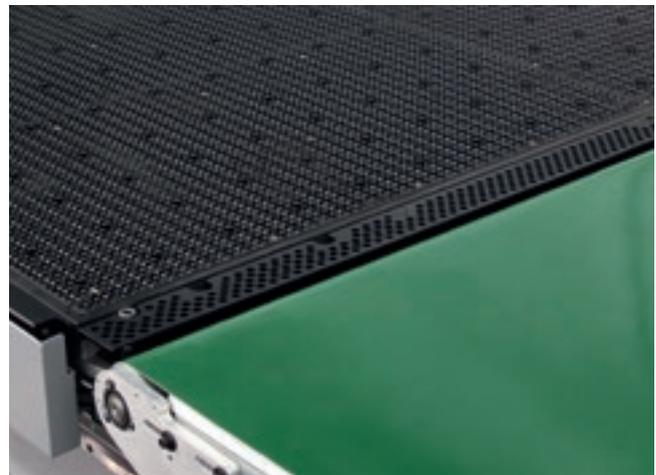
La máquina se puede configurar con la función pendular para mecanizar tableros en los lados opuestos de forma alternada y, por tanto, realizar las operaciones de carga y descarga mientras la máquina está realizando otras operaciones.

## MÁXIMA LIMPIEZA DEL PRODUCTO Y DE LA FÁBRICA

Hay disponibles diversas opciones de limpieza automática de los componentes y de la máquina, que ahorran tiempo al operario.



Campana de aspiración ajustable con 6 configuraciones.



Colector de aspiración de polvo desde abajo, situado entre la máquina y la cinta de descarga.



Kit de colector de aspiración de polvo adicional para la cinta de descarga, compuesto por una campana de aspiración situada en el extremo de la cinta transportadora.



# LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA AL ALCANCE DE LA MANO



## BPAD

Consola de control Wi-Fi para desempeñar las principales funciones necesarias en las fases de preparación del área de trabajo, de equipamiento de los grupos operadores y de los almacenes portaherramientas. bPad representa una valiosa herramienta auxiliar de teleservicio gracias a las funciones de cámara y lectura de códigos de barras.



## BTOUCH

Nueva pantalla táctil de 21,5" que permite realizar todas las funciones desempeñadas por el ratón y por el teclado garantizando una interactividad directa entre el usuario y el dispositivo. Perfectamente integrado con la interfaz de bSuite 3.0 (y posteriores), optimizada para un uso táctil, utiliza perfectamente y con la máxima sencillez las funciones de los software Biesse instalados en la máquina.

**BPAD Y BTOUCH SON UNA OPCIÓN QUE TAMBIÉN PUEDE ADQUIRIRSE DESPUÉS DE COMPRAR LA MÁQUINA PARA MEJORAR LA FUNCIONALIDAD Y EL USO DE LA TECNOLOGÍA DISPONIBLE.**

# INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales, en las máquinas que hablan con las empresas. Los productos son capaces de comunicarse e interactuar entre sí autónomamente en procesos productivos conectados mediante redes inteligentes.



El compromiso de Biesse es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real preparadas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital. Máquinas inteligentes y software se convierten en instrumentos imprescindibles que facilitan el trabajo del día a día de quienes, en todo el mundo, trabajan la madera y otros materiales.

# MÁXIMA SEGURIDAD PARA EL OPERARIO

Las máquinas Biesse se han diseñado para garantizar que el operario trabaje en condiciones de seguridad absolutas. Protección integral del grupo operador.



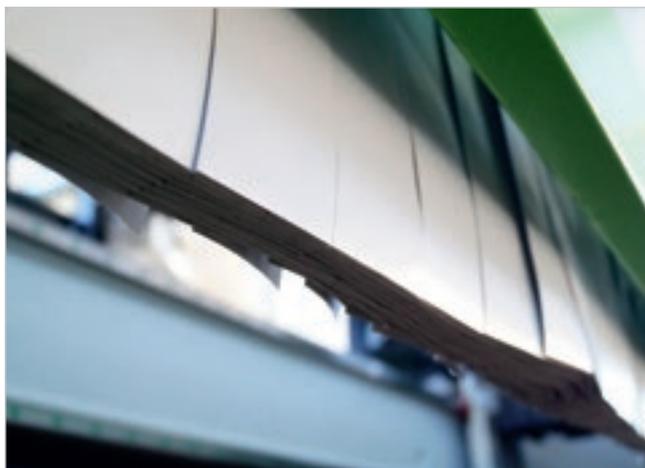
La banda de leds de 5 colores que indican el estado de la máquina en tiempo real ayudan al operario a controlar el estado de la máquina en cualquier momento.



PC con sistema operativo Windows realtime e interfaz software bSolid con sistema anticolidión.

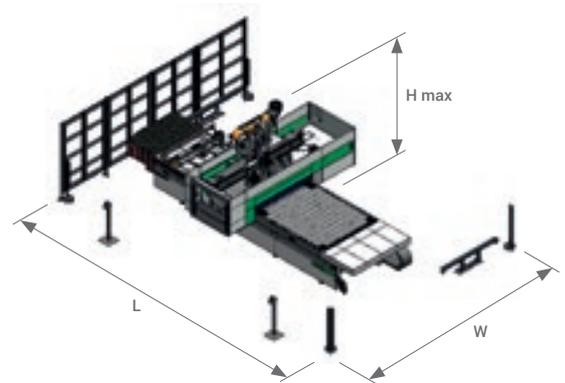


Capas superpuestas de abrazaderas laterales para proteger el grupo operador, móviles para trabajar con la máxima velocidad y en condiciones de seguridad.



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Máquina autónoma,  
acceso por los 3 lados



## DIMENSIONES

	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	6309/248	6567/259	4760/187	5117/187	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	7609/300	7867/310	4760/187	5117/187	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	7609/300	7867/310	5010/197	5387/197	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	7609/300	7867/310	5210/205	5687/205	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	6949/274	7207/284	5510/217	6060/217	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	8130/320	8385/330	5510/217	6060/217	985/39	2445/96

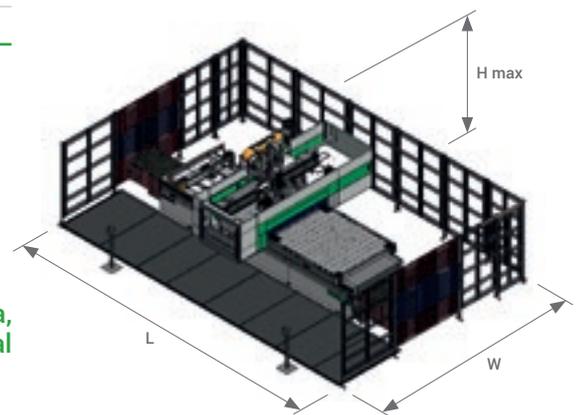
## VELOCIDAD

	X	Y	Z
m/min	60	60	25
foot/min	196,9	196,9	82,0

## VELOCIDAD VECTORIAL

	X
m/min	84,9
foot/min	278,4

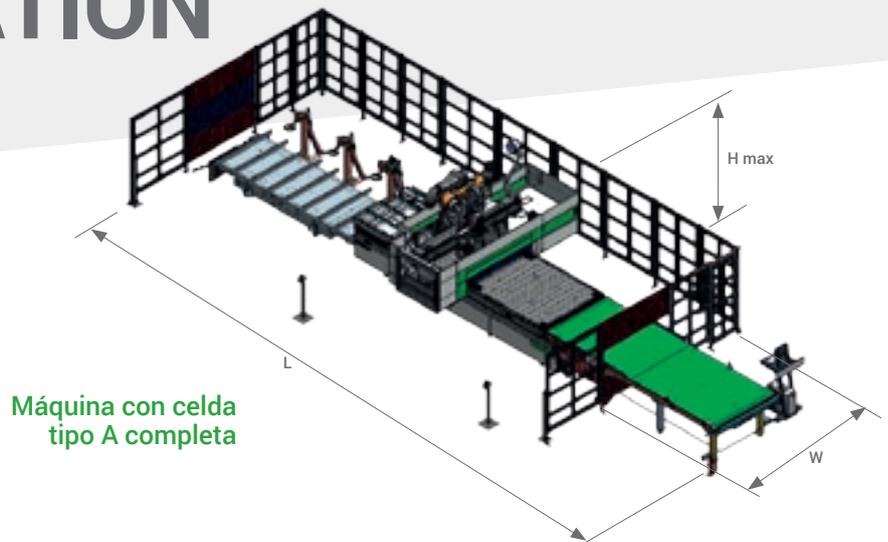
Máquina autónoma,  
acceso por el lado frontal



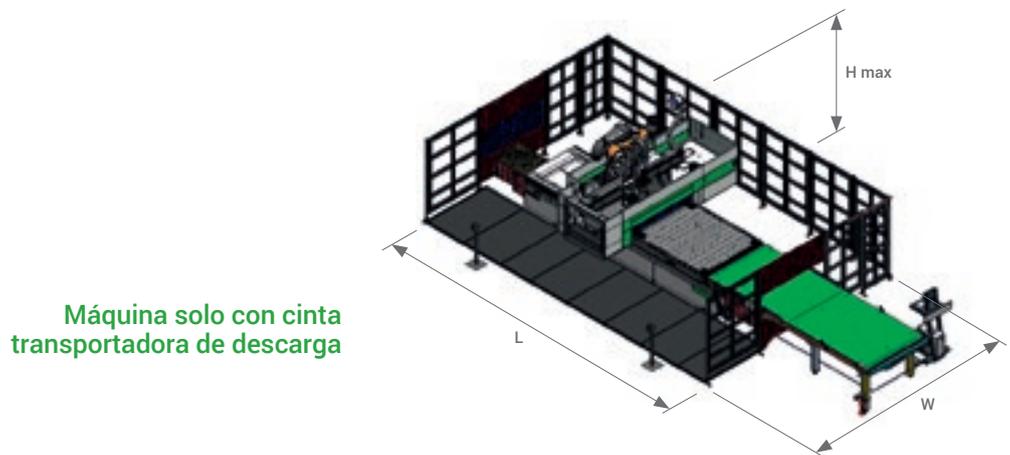
## DIMENSIONES

	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	6475/255	6525/275	4502/177	4734/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	7775/306	7828/308	4502/177	4734/177	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	7775/306	7828/308	5002/197	5064/199	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	7775/306	7828/308	5197/205	5334/210	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	7075/279	7155/282	5497/216	5724/225	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	8320/328	8338/328	5497/216	5724/225	985/39	2445/96

# TECHNICAL SPECIFICATION



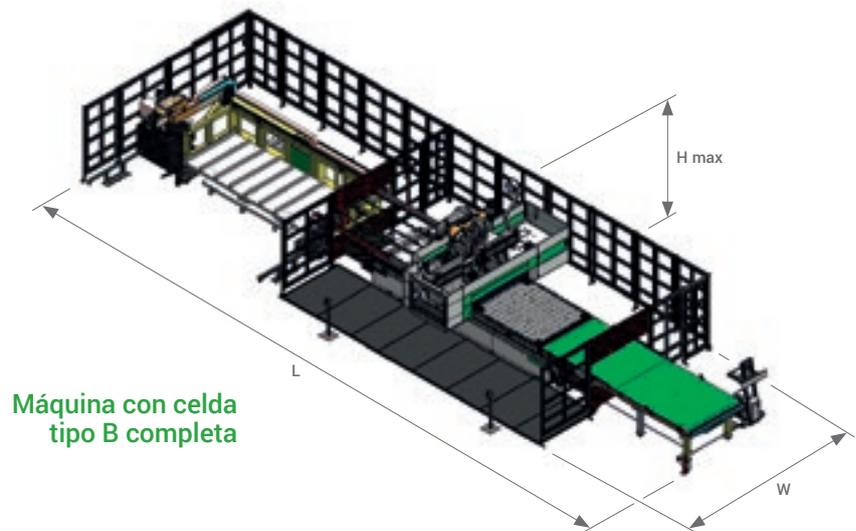
DIMENSIONES	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	10065/396	10011/394	4502/177	4734/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	13769/542	13773/542	4502/177	4734/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	13769/542	13773/542	5002/197	5064/199	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	13780/543	13773/542	5197/205	5334/210	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	11787/464	11814/465	5497/216	5724/225	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	15451/608	15398/606	5497/216	5724/225	985/39	2445/96



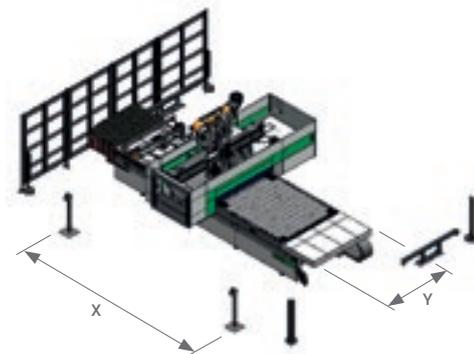
DIMENSIONES	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	8135/320	8155/321	4502/177	4734/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	10644/419	10674/420	4502/177	4734/177	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	10644/419	10674/420	5002/197	5064/199	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	10644/419	10674/420	5197/205	5334/210	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	9280/365	9339/368	5497/216	5724/225	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	11701/461	11729/462	5497/216	5724/225	985/39	2445/96

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=79 dB(A) Lwa=96 dB(A). Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y nivel de potencia sonora (Lwa) durante el mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83 dB(A) Lwa=100 dB(A). Incertidumbre de medida K 4 dB(A).


**Máquina con celda tipo B completa**
**DIMENSIONES**

	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	13255/522	12887/507	4771/188	4807/189	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	16959/668	16619/654	4771/188	4807/189	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	16959/668	16619/654	5107/201	5102/251	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	16658/656	16619/654	5307/209	5372/211	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	15054/593	14690/578	5802/228	5804/229	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	18666/735	18304/721	5802/228	5804/229	985/39	2445/96


**Máquina autónoma, acceso por los 3 lados**
**CAMPO DE TRABAJO**

	X	Y	Z		
	mm/inch				
			SIN SWEEPER ARM	CON SWEEPER ARM	PÉNDULO SINSUSPENSIÓN
Rover S FT 1224	2465/97	1260/50	170/7	105/4	-
Rover S FT 1236	3765/148	1260/50	170/7	105/4	1450/57
Rover S FT 1536	3765/148	1560/61	170/7	105/4	1450/57
Rover S FT 1836	3765/148	1875/74	170/7	105/4	1450/57
Rover S FT 2231	3100/122	2205/87	170/7	105/4	1120/44
Rover S FT 2243	4300/169	2205/87	170/7	105/4	1720/68

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

# LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA

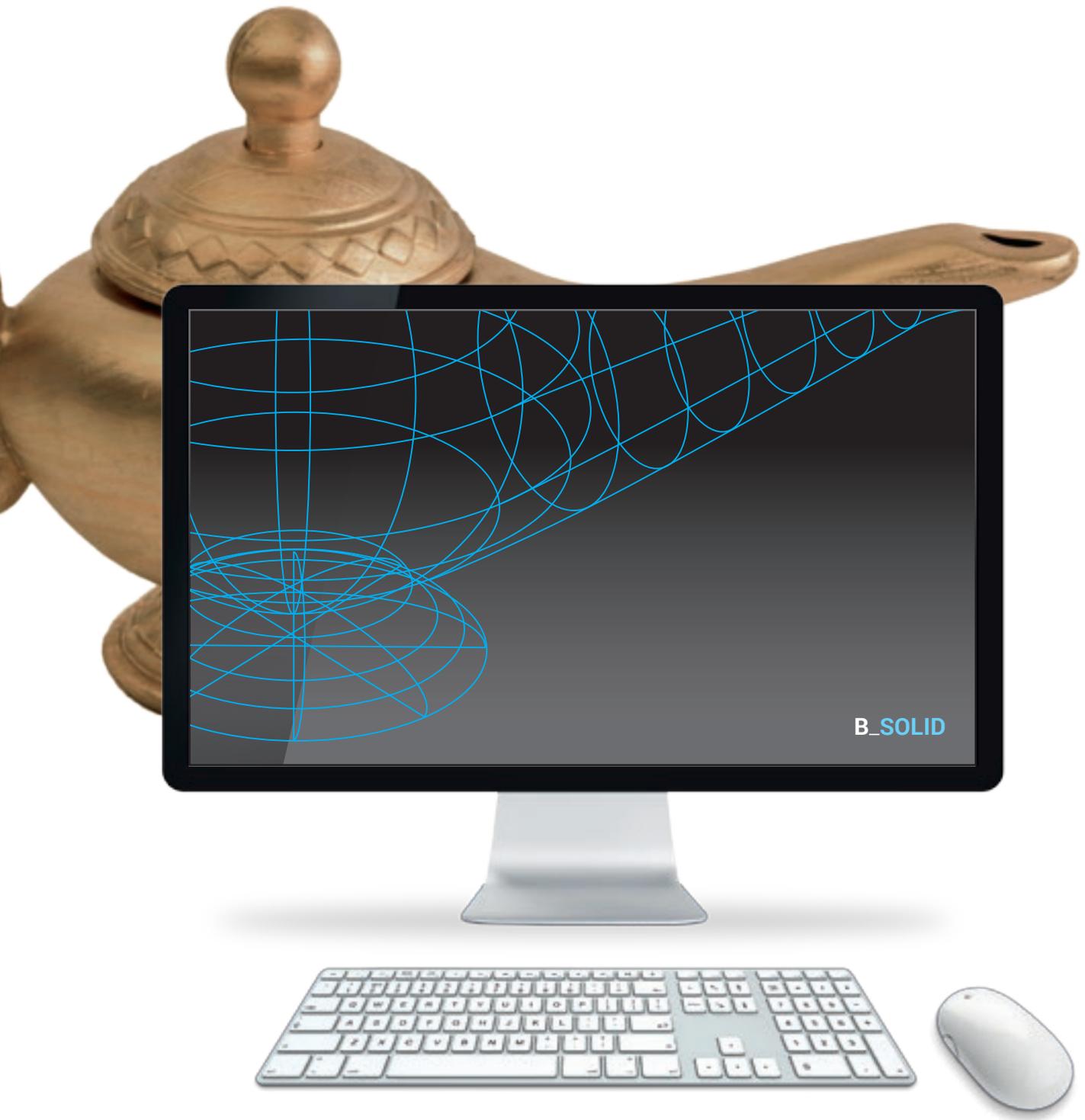


**B\_SOLID ES UN SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, CON UNA ÚNICA PLATAFORMA, REALIZAR TODOS LOS TIPOS DE MECANIZADO GRACIAS A MÓDULOS VERTICALES REALIZADOS PARA PRODUCCIONES ESPECÍFICAS.**

- Diseño en unos pocos clics.
- Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.
- Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.
- Simulación del mecanizado con cálculo del tiempo de ejecución.



# B\_SOLID



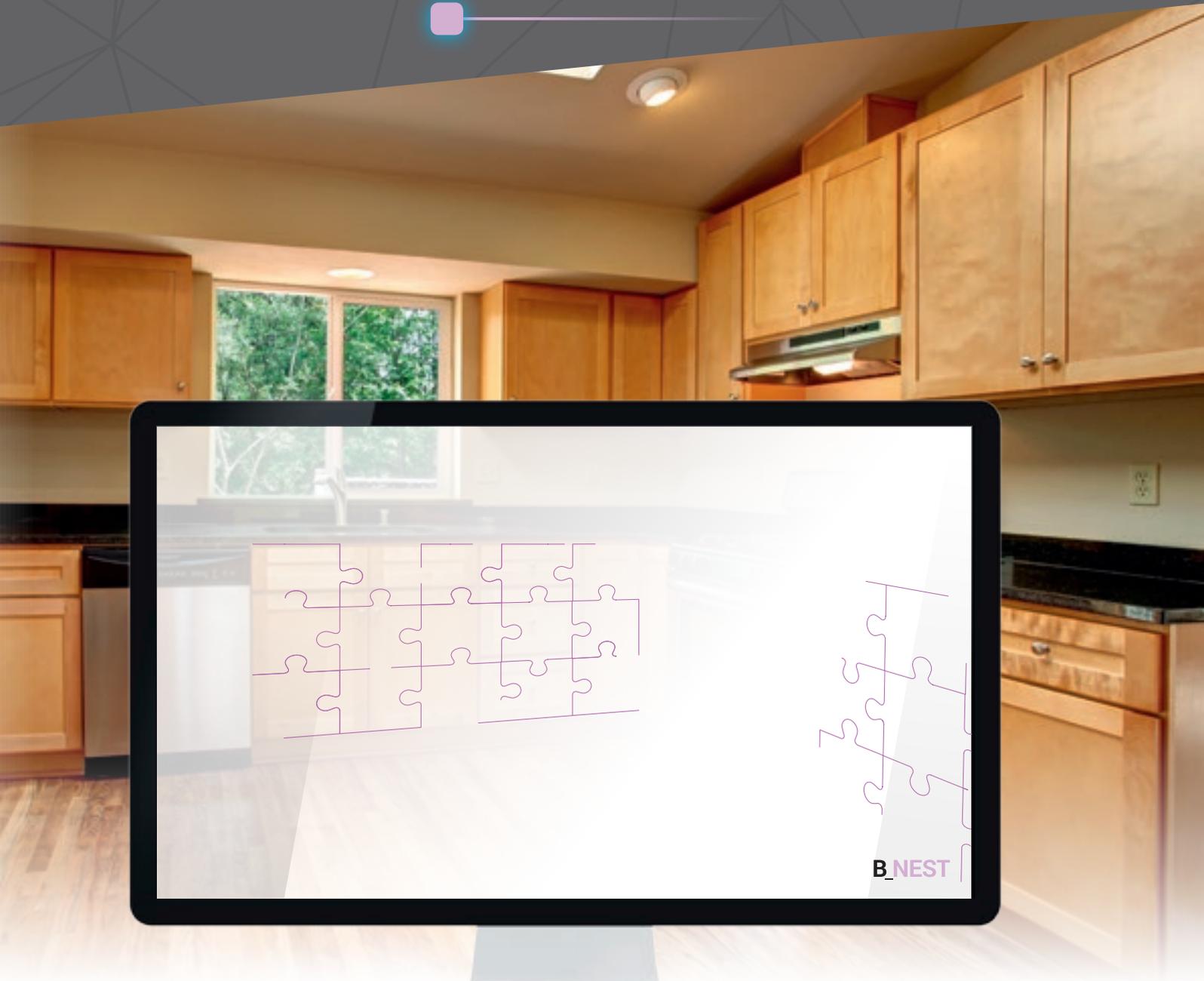
# REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS Y DE LOS DESPERDICIOS



**B\_NEST ES EL PLUGIN DE B\_SUITE DEDICADO AL MECANIZADO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE MANERA SENCILLA LOS PROYECTOS DE NESTING Y REDUCIR EL CONSUMO DE MATERIAL Y EL TIEMPO DEL MECANIZADO.**

- Flexibilidad y reducción de tiempos y costes de producción.
- Optimización para cada tipo de producto.
- Gestión de artículos, placas y etiquetas.
- Integración con el software de la empresa.





# LAS IDEAS TOMAN FORMA Y MATERIA

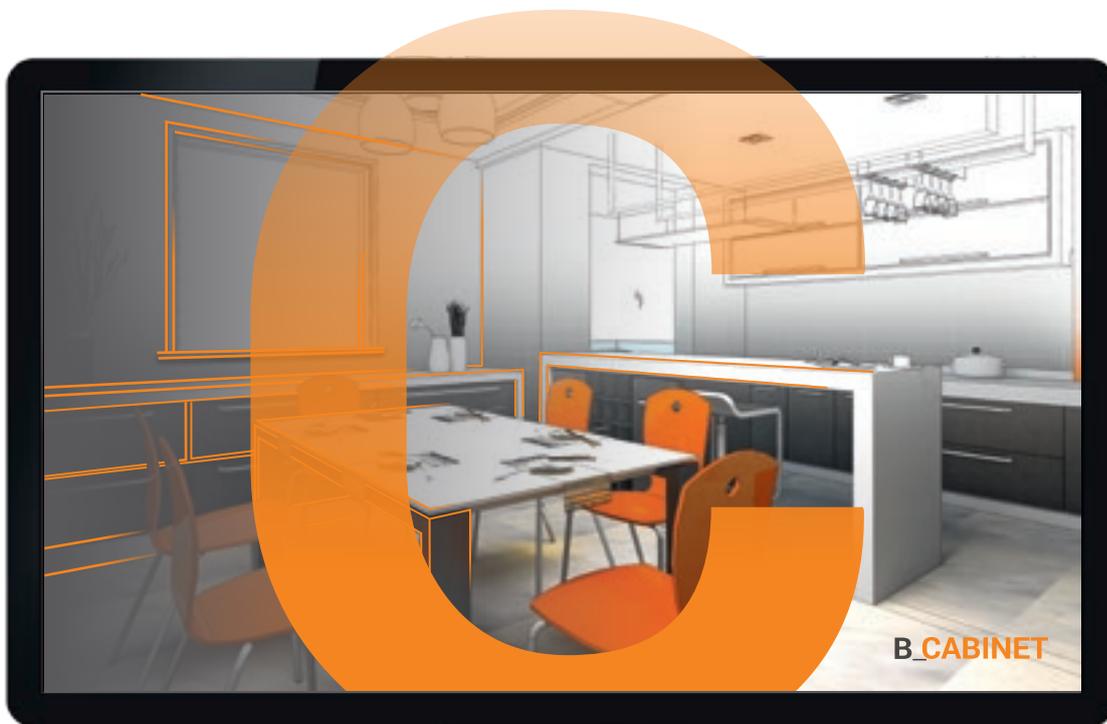


**B\_CABINET ES UNA SOLUCIÓN EXCLUSIVA PARA LA GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE MUEBLES DESDE EL DISEÑO 3D HASTA LA MONITORIZACIÓN DEL FLUJO DE PRODUCCIÓN. B\_CABINET PERMITE DISEÑAR UN ESPACIO Y PASAR RÁPIDAMENTE DE LA CREACIÓN DE LOS ELEMENTOS INDIVIDUALES QUE LO COMPONEN A LA GENERACIÓN DE IMÁGENES FOTOREALÍSTICAS A PARTIR DEL CATÁLOGO, DE LA GENERACIÓN DE IMPRESIONES TÉCNICAS A LA GENERACIÓN DE INFORMES DE NECESIDADES, TODO ELLO EN UN MISMO ENTORNO.**

**B\_CABINET FOUR (MÓDULO ADICIONAL) FACILITA LA GESTIÓN DE TODAS LAS FASES DE TRABAJO (CORTE, FRESADO, PERFORACIÓN, CANTEADO, MONTAJE, EMBALAJE) CON SOLO PULSAR UN BOTÓN.**

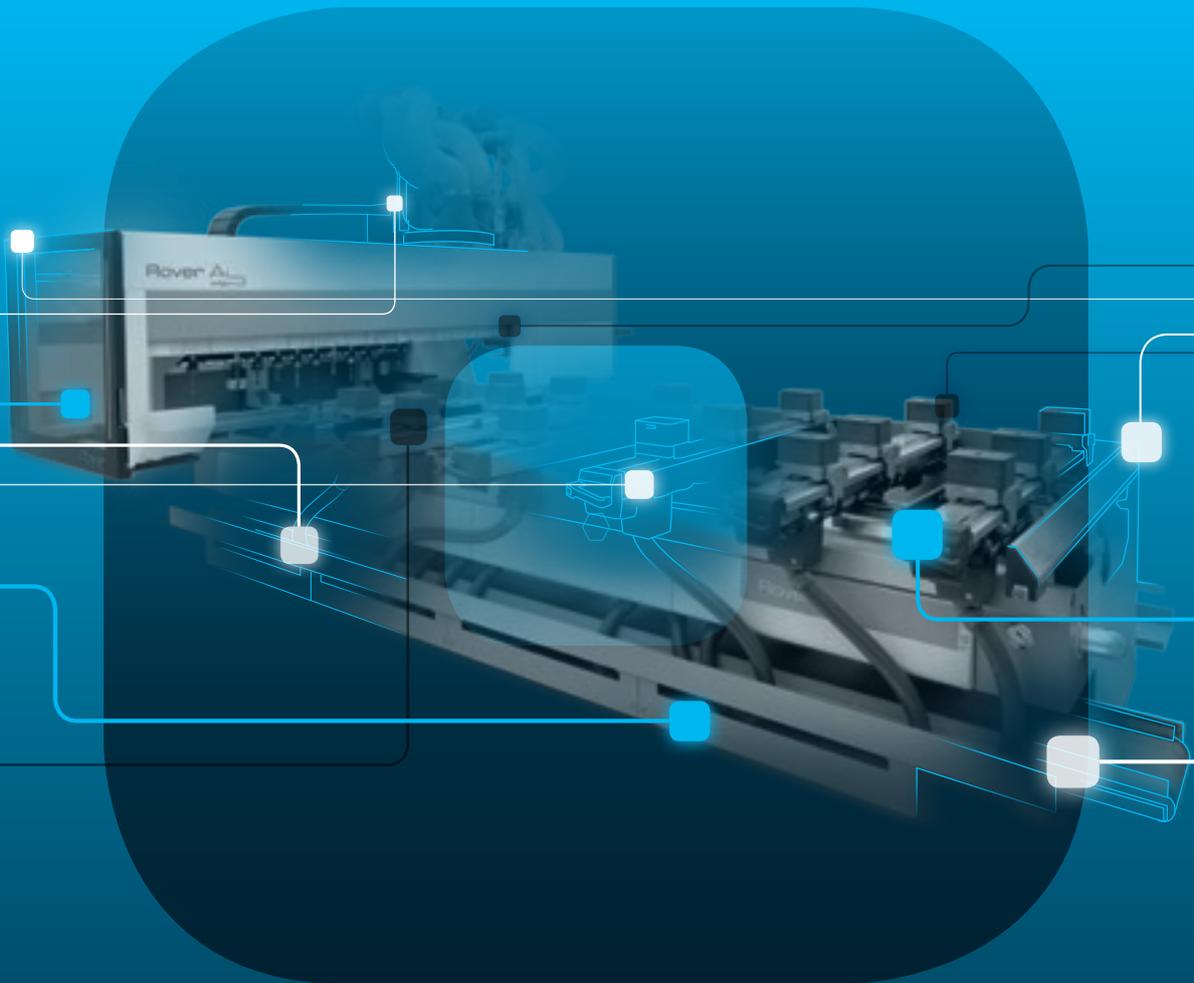
**B\_CABINET FOUR INCLUYE UN ENTORNO DEDICADO A LA MONITORIZACIÓN EN TIEMPO REAL DEL PROGRESO DE LAS FASES DE PRODUCCIÓN. POR TANTO, B\_CABINET FOUR PERMITE CONTROLAR COMPLETAMENTE EL ESTADO DEL PEDIDO FASE POR FASE, POR MEDIO DE GRÁFICOS Y VISTAS EN 3D.**

# B\_CABINET



# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

□ **10% DE RECORTE DE COSTES**

□ **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

□ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**

□ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

**SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **BIESSE**

en colaboración con  **accenture**

# SERVICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ✔ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ✔ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✔ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ✔ Actualización del software.

**500**

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

**50**

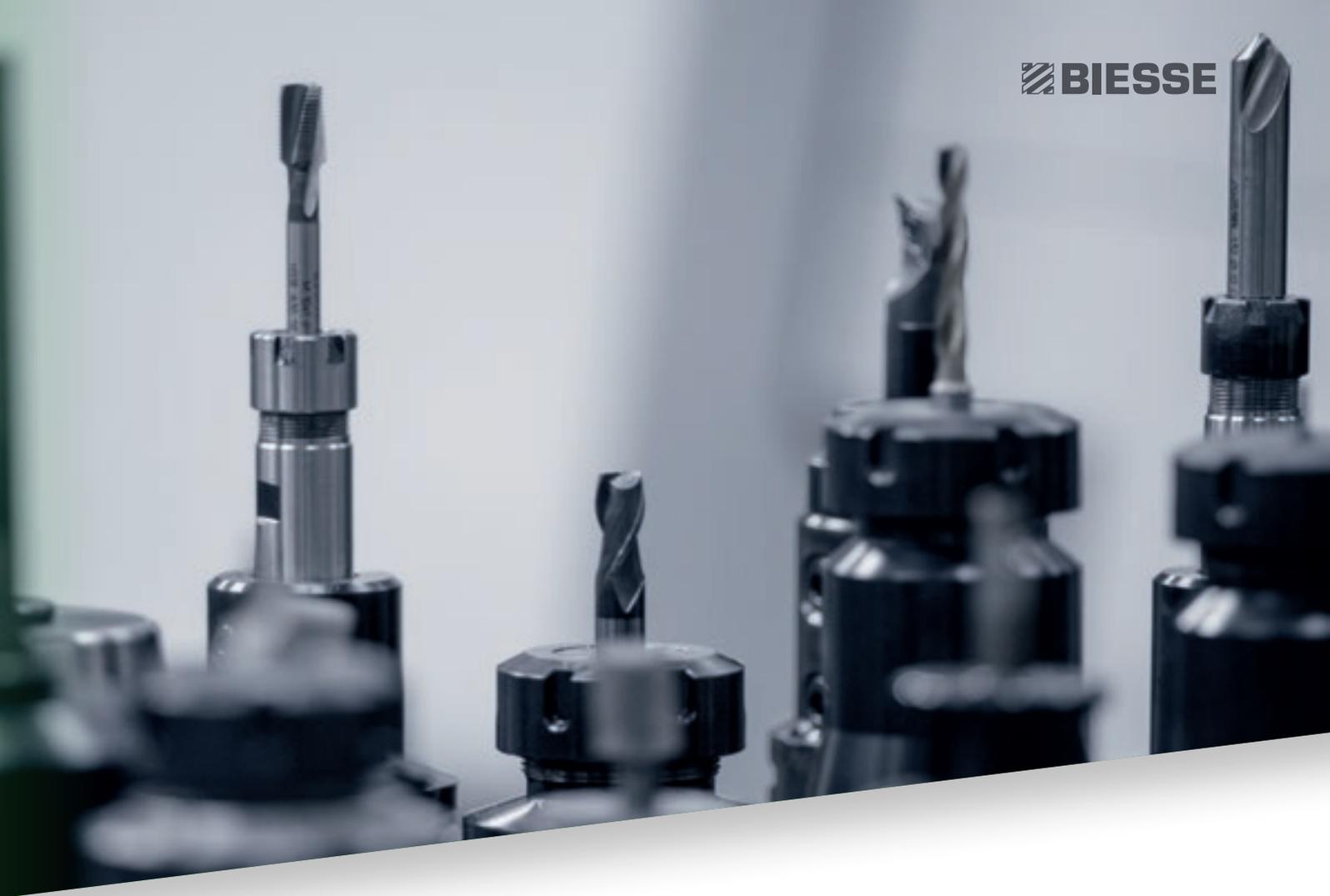
técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

**550**

técnicos de los Distribuidores certificados.

**120**

cursos de formación multilingües cada año.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The bits are of different sizes and designs, some with standard double-flute and others with more complex, multi-fluted designs. They are set against a blurred background, highlighting their metallic texture and sharp edges.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

## BIESSE PARTS

- ✔ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✔ Ayuda para identificación de los recambios.
- ✔ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✔ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

**92%**  
de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

**96%**  
de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

**100**  
personas encargadas de los recambios en el mundo.

**500**  
pedidos gestionados al día.

# MADE WITH BIESSE

## LA CARPINTERÍA DE LA SAGRADA FAMILIA APUESTA POR BIESSE

La carpintería del inigualable templo diseñado por Antoni Gaudí adquiere un centro de mecanizado BIESSE, donde principalmente se realizarán las plantillas que servirán para fabricar piezas de piedra, mármol y hormigón para la basílica, y moldes para los encofrados. Salvador Guardiola, experimentado carpintero de ribera, autor de la repro-

ducción de dos de las Carabelas del viaje de Colón a América, es el encargado de la carpintería de la Sagrada Familia desde hace 19 años. "Hemos elegido BIESSE por la calidad de la máquina y de su servicio técnico", afirma. "La máquina no puede parar: hay días que funciona las 24 horas. Por eso necesitamos una respuesta inmedia-

ta a cualquier incidencia". En efecto, la asistencia técnica de BIESSE a la carpintería de la Sagrada Familia será puntual, precisa y eficaz gracias al servicio en línea que la empresa ofrece a sus clientes.

# MATON AND BIESSE MAKE MUSIC TOGETHER

Con más de 1200 modelos de guitarra producidas para miles de músicos profesionales, Maton Guitars se reafirma en el mundo convirtiéndose en un verdadero e importante logro australiano. "La mejor guitarra es la que desea el mercado" afirma Patrick Evans, responsable de desarrollo del producto en Maton. La evolución continua de las técnicas productivas y de la búsqueda de los software más adecuados ha llevado a Maton a buscar nuevas soluciones que respondieran mejor a las nuevas exigencias. Tras haber examinado diferentes productos, Maton, en 2008, escogió a Biesse. Maton requiere de una mezcla de condiciones productivas de tecnología y de habilidades artesanales para alcanzar los más elevados niveles de calidad y prestación. Una buena guitarra es tanto una obra de arte como un óptimo instrumento musical. Para lograr estos dos resultados es necesario contar con los instrumentos adecuados tanto para los mecanizados brutos como para los finos, para realizar molduras en 3D y trabajar con tolerancias mínimas. Biesse ha proporcionado a Maton soluciones avanzadas para procesos de mecanizado que agregan calidad a los productos, pero aún más, permiten dedicar más tiempo a los acabados manuales y así garantizar el carácter único del producto. En 1995 instalaron la primera máquina con CNC. Ahora poseen dos centros de trabajo nesting que

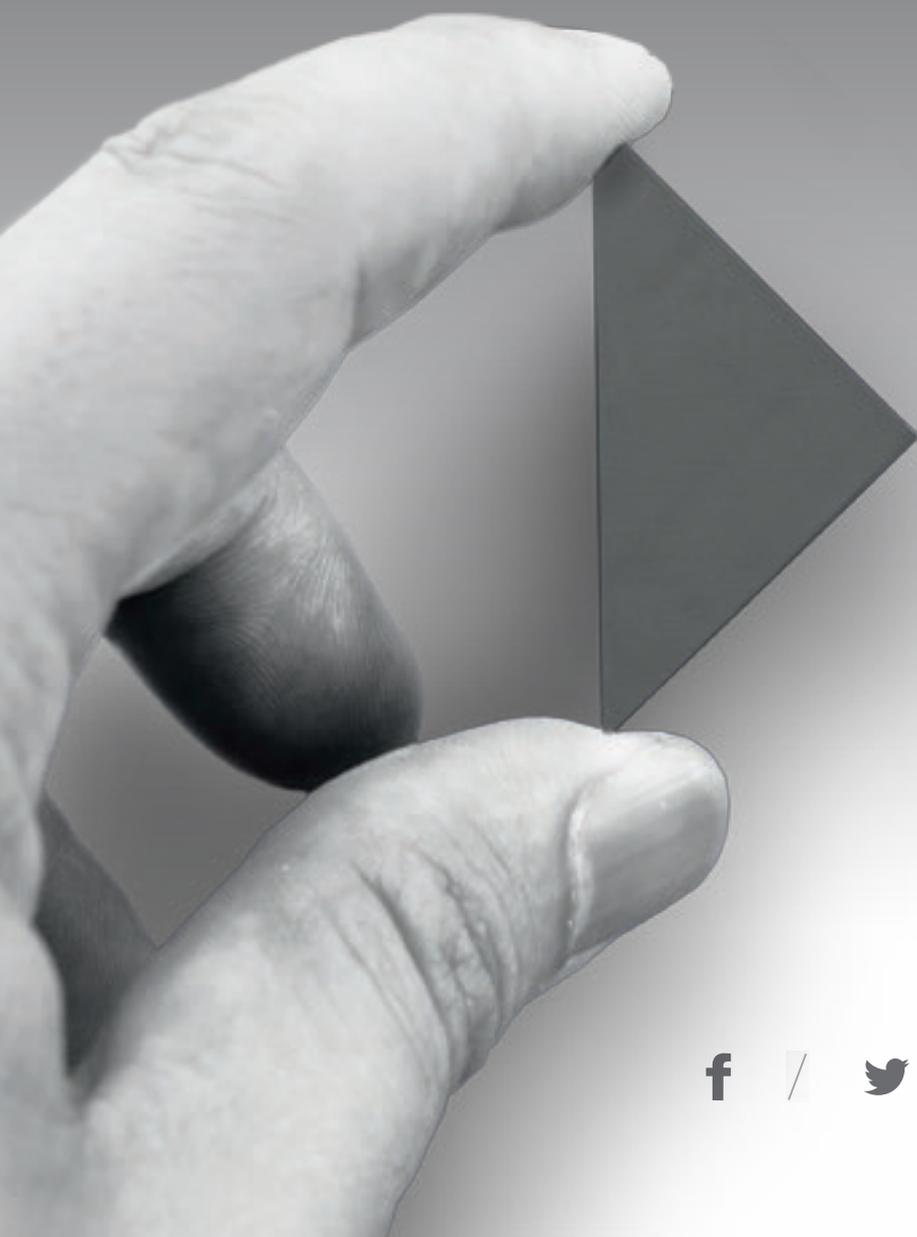
funcionan en tándem. La Rover C es una máquina de altísima precisión ideal para los mecanizados nesting, pero también para la realización de molduras complejas como las de las inimitables guitarras Maton. La cabina de la máquina, de novedoso diseño, ofrece una excelente visibilidad de todas las unidades operativas. Biesse no es solamente un productor de máquinas para fabricar cocinas. Su impresionante gama de máquinas es capaz de procesar una muy amplia variedad de materiales y productos. "En manos creativas", afirma Patrick Evans, "Biesse se vuelve el instrumento del artesano. Lo importante es identificar la máquina ideal para hacerlo. Hemos descubierto que con una máquina Biesse puede hacerse mucho más de lo que pensamos". Maton también utiliza las dos máquinas Biesse para elaborar los prototipos de los nuevos productos; las molduras más complejas y para producir prácticamente cada una de las partes que componen una guitarra Maton. Patrick afirma que pone a trabajar los CNC Biesse a alta velocidad inclusive en las partes más complejas, como por ejemplo, los maravillosos trastes. "Necesitamos de una flexibilidad tal que sea posible pasar de un modelo a otro rápidamente y Biesse nos permite hacer esto de forma altamente eficaz." Biesse dona al usuario la libertad creativa de elaborar prácticamente cualquier concepto de forma rápida y efi-

ciente. "Con los CNC Biesse", dice Patrick, "se pueden desarrollar las ideas mucho más rápidamente. Gracias a la flexibilidad ofrecida por las máquinas Biesse es posible producir dos prototipos de trastes en ¡siete minutos! Si se realizaran a mano, se tardaría un día entero. Gracias al uso de las máquinas Biesse este año hemos podido realizar ocho nuevos modelos de guitarra". La introducción de las máquinas Biesse ha hecho posible que Maton pueda dedicar más tiempo al acabado de calidad y menos tiempo a la elaboración de las piezas. Cada guitarra Maton se acabada a mano por un equipo especial y calificado de luthiers. Maton ha demostrado que en Australia pueden producirse guitarras de altísima calidad reconocidas a nivel mundial, utilizando maderas australianas y tecnologías de vanguardia. Maton sabe exactamente como diseñar y fabricar un producto único en su tipo, una guitarra bien hecha, y con Biesse como socio excelente, las mejores guitarras del mundo cobran vida.

*Extraído de una entrevista a Patrick Evans, responsable de desarrollo del producto en Maton Guitars - Australia*



# LIVE THE EXPERIENC



E



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO BIESSE EN NUESTROS CAMPUS ALREDEDOR DEL MUNDO.**

**BIESSEGROUP**

