

BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus

Möbelfertigung nach Maß

BARGSTEDT
Handlingsysteme
www.bargstedt.com

FRIZ
Kaschieretechnik
www.friz.de

LIGMATECH
Automationssysteme
www.ligmatech.com

WEEKE
Bohrsysteme
www.weeke.com

BRANDT
Kantentechnik
www.brandt.de

HOLZMA
Plattenaufteiltechnik
www.holzma.com

HOMAG eSOLUTION
Software
www.homag-esolution.com

WEINMANN
Holzbausystemtechnik
www.weinmann-partner.com

BÜTFERING
Schleiftechnik
www.buetfering.de

HOMAG
Holzbearbeitungssysteme
www.homag.com

SCHULER
Consulting
www.schuler-consulting.com



Weltweit präsent

www.homag-group.com



Videos zu aktuellen Anlagen
www.youtube.com/homaggroup



HOMAG Group AG
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
www.homag-group.com

Inhalt



Wohnen beginnt mit unseren Maschinen

- 06 HOMAG Group
- 07 Engineering

Die industrielle Möbelfertigung

- 10 Losgröße 1 Fertigung
- 14 Serienfertigung
- 18 Komplexe Einzelteile

Innovative Technik

- 24 **completeLine** und **reactTec**
- 25 Flexibles Aufteilen
- 26 Nullfuge mit **laserTec** und **airTec**
- 27 Materialhandling
- 28 Flexible Bohr- und Beschlagsetztechnik
- 29 Montage und Verpackung
- 30 Leichtbau

Überzeugende Argumente

- 34 Produktion intelligent vernetzt
- 35 **woodCAD|CAM**
- 36 Fertigungsleitsystem MOS
- 37 Machine Monitoring Reporting und Teile-Identifikation
- 38 **powerTouch**
- 39 Finanzierung und **lifeline** | service
- 40 **ecoPlus**
- 41 Qualität verbindet
- 42 Begeisterte Kunden

„Mit der HOMAG Group haben wir einen Partner gefunden, der bereit ist, gemeinsam mit dem Kunden Konzepte zu entwickeln.“



Albert Nopp, Technische Geschäftsführung, Hali Büromöbel Österreich

Wohnen beginnt mit unseren Maschinen

HOMAG Group · Engineering



Die HOMAG Group: Alles aus einer Hand

Das Engineering: Spezialisten für Ihren Erfolg



Weltweit für unsere Kunden im Einsatz

- Weltweit führender Anbieter von Maschinen und Anlagen für die holzbearbeitende Industrie mit einem Weltmarktanteil von 28 %
- In über 90 Ländern der Welt präsent
- Über 100 Vertriebspartner auf allen Kontinenten
- 15 Produktionsstandorte in Europa, Asien und Amerika
- 21 eigene Vertriebs- und Servicegesellschaften
- Mehr als 50 Jahre Erfahrung
- Stetiges Wachstum durch Unternehmenswerte und erfolgreiche Strategie
- Über 5 000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter

www.homag-group.com

Leistungsfähigkeit durch Innovation

Lagern, Sägen, Kantenanleimen, Bohren, Beschläge setzen, Oberflächenbearbeitung, Handling und Verpacken – mit der breit gefächerten Produktpalette der HOMAG Group, kombiniert mit intelligenter Software, profitieren Sie von maßgeschneiderten Lösungen für Ihre individuelle Anforderung.

Einzelstark – im Team unschlagbar

Für die Projektierung anspruchsvoller, verketteter Anlagen bietet die HOMAG Group Hightech-Lösungen mit neuester Maschinenteknik und durchgehender Steuerung. Dabei wird das Spektrum von der Serienfertigung bis hin zu Losgröße 1 Anlagen komplett abgedeckt.

Ihre Anforderung ist unsere Motivation

Kundenindividuelle Lösungen, die Realisierung kompletter Anlagen und ein exzellentes Know-how der Branche – das sind die zentralen Elemente, die das HOMAG Group Engineering auszeichnen. Hier laufen die Fäden zusammen. Die Lieferung Ihrer individuellen Anlage oder Zelle basiert auf jahrelanger Erfahrung, hohen Qualitätsstandards, einer modularen Bauweise der Maschinen und einer perfekten Performance von der Projektierung bis zur Übergabe. Vom Erstgespräch bis zum Projektabschluss ist der Projektleiter Ihr persönlicher Ansprechpartner und führt gemeinsam mit Ihnen das Projekt zum Erfolg.

Simulation für maximale Leistung

Dynamische Produktionsprozesse werden durch parametrisierbare Modelle realitätsnah abgebildet. Durch Simulationstechnik kann die zu erwartende Leistung auf Basis Ihres Produktspektrums beurteilt werden.

Vorteile

- Aussagen über Produktivität/ Durchlaufzeiten
- Engpassanalyse/-optimierung
- 2-4 % eingesparte Investitionssumme
- Untersuchung von Störszenarien
- Interaktive Systemoptimierung
- Vermeidung von Überdimensionierungen
- Minimierung unternehmerischer Risiken
- Verkürzung der Inbetriebnahme

Ziele

- Minimierung der Durchlaufzeiten
- Maximierung der Anlagenleistung
- Kürzere Ramp-up-Phase bei Neuaufstellungen
- Objektive Bewertungskriterien für die Produktion

„Zusammen mit dem HOMAG Group Engineering haben wir ein komplett neues Werk entworfen und mit einer hoch vernetzten Fertigungslinie eingerichtet.“



Bill Longman, Vorsitzender & Gründer, Euro-Rite Cabinets Ltd., Kanada

Die industrielle Möbelfertigung

Losgröße 1 Fertigung · Serienfertigung · Komplexe Einzelteile



Flexibilität durch Losgröße 1 Fertigung

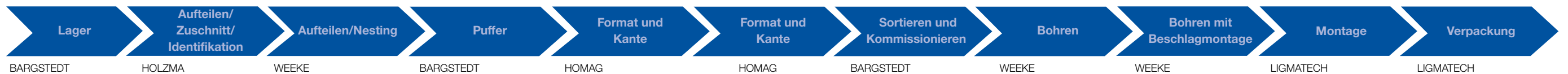
Gerade bei hoher Variantenvielfalt sind marktgerechte Produktionskosten durch optimale Nutzung der Ressourcen, kurze Durchlaufzeiten und niedrige Bestände entscheidend. Nutzen Sie hier das Branchenwissen des HOMAG Group Engineering, die langjährige Erfahrung und das umfassende Know-how über das breiteste Produktangebot aus einer Hand.



Die wirtschaftliche Herstellung von individuellen Designs in kleinsten Losgrößen, wird zum entscheidenden Erfolgsfaktor.

Leistungsklasse I 450–800 Teile/Schicht*	TLF 211	HPP/HPL/HKL	BHP 200	TPK 400	Basiskonzept 1, 2, 3, 5,	BMG 500	TLB 320	BHX 050	ABH 100	MPH 450	VKV 020
Leistungsklasse II 800–1 200 Teile/Schicht*	TLF 411		BHC 900	TPK 400	Basiskonzept 4 oder 6	BAZ 700	TLB 320	BHX 500	ABF 600	MDE 120	VKV 710
Leistungsklasse III 1 200–1 600 Teile/Schicht*	TLF 610			TLB 220	Basiskonzept 7		TLB 320	ABH 100	ABL 100	MDE 160	VKU 200
Leistungsklasse IV bis 6 000 Teile/Schicht*	TLF 810	Individuelle Lösungen		TLB 220	Basiskonzept 8		TLB 320	BST 800	ABF 800	MPC 410	Individuelle Lösungen

* = 8 Stunden



FERTIGUNGSPHILOSOPHIEN

Fertigungsauftrag auf Kunde bezogen

Jedes Bauteil hat eine eindeutige Nummer und wird früh im Produktionsprozess der Kundenkommission (Etikett mit Kundenbezug) zugewiesen. Diese Fertigungsweise erfordert eine hohe Transparenz, die der Einsatz eines Fertigungsleitsystems ermöglicht.

- Längere Nachfertigungszeiten
- Tauschen von Bauteilen schwieriger (Etikett mit Kundenbezug)
- Geringe Anzahl an Mehrfachtiefen-Einlagerungen und somit geringere Kapazitäts- und Dynamikausnutzung im Puffer, Speicher oder Sortierer

Fertigungsauftrag auf Bauteil bezogen

Das Bauteil kann für mehrere Kundenaufträge genutzt werden. Jedes Bauteil hat eine eindeutige Nummer und wird später im Produktionsprozess der Kundenkommission (Etikett ohne Kundenbezug) zugewiesen.

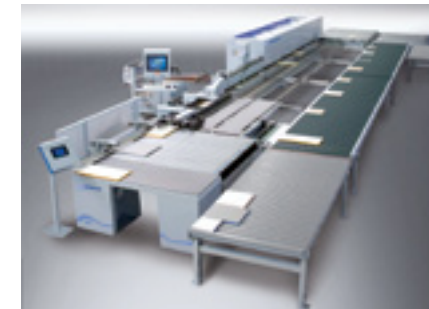
Die große Flexibilität, die für diese Fertigungsweise grundlegend ist, erfordert den Einsatz eines Fertigungsleitsystems.

- Größere Sortierqualitäten notwendig
- Sortieren und Kommissionieren möglichst spät, da dann der Teilefluss lange flexibel bleibt (mehrfach tief lagern, Reihenfolge ändern)

- Nachfertigungen bei Bedarf dem Bestand entnehmen
- Hohe Wahrscheinlichkeit der Mehrfachlagerung sowie Kapazitäts- und Dynamikausnutzung des Puffers, Speichers oder Sortierers
- Reihenfolge der Bauteile nicht relevant

Kommissionsfertigung für jede Leistungsklasse.

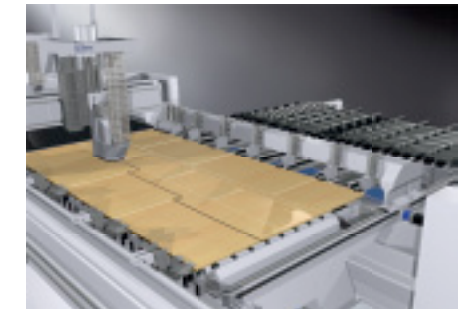
In der Möbelindustrie spielt eine hohe Flexibilität bei gleichzeitig niedrigen Produktionskosten eine entscheidende Rolle. Viele Anbieter setzen zunehmend auf eine intelligente Produktion an hochtechnisierten Losgröße 1 Anlagen, verbunden mit der richtigen Förder- und Lagertechnik, einem optimalen Materialfluss und einem automatisierten Teilehandling. In der Losgröße 1 Fertigung definiert die HOMAG Group nahezu alle Maschinen nach Leistungsklassen. Die Angabe „Teile pro Schicht“ soll Ihnen eine erste Orientierung bieten: bis 6 000 Teile pro Schicht je nach Ihren Anforderungen.



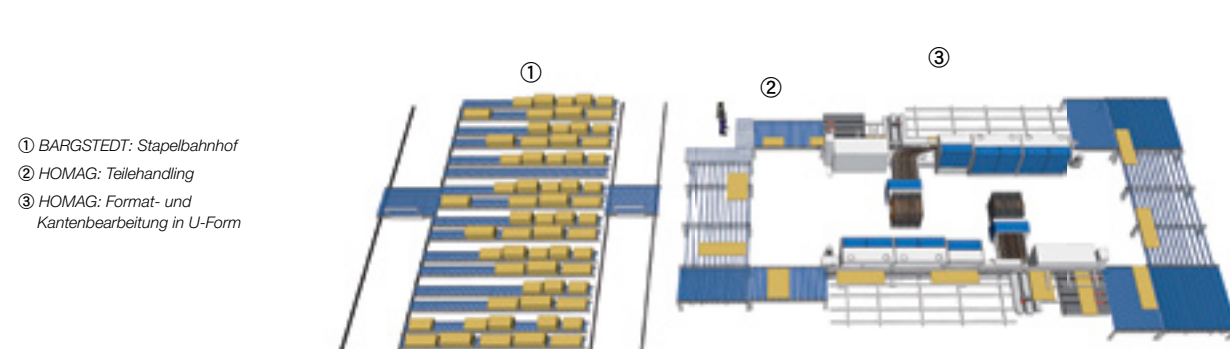
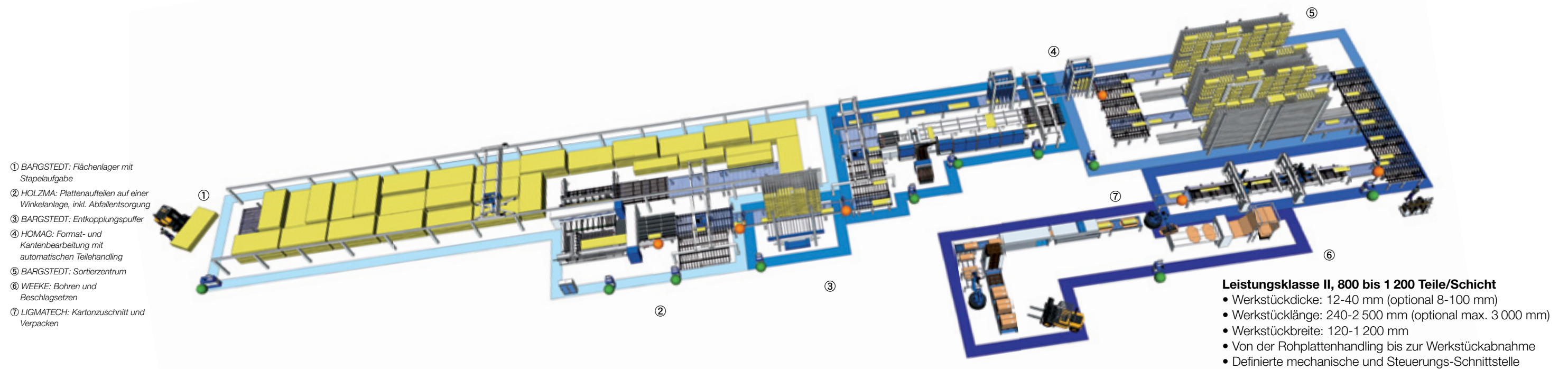
HOMAG
Kantenanleimmaschine mit Umlauf



LIGMATECH
Materialhandling

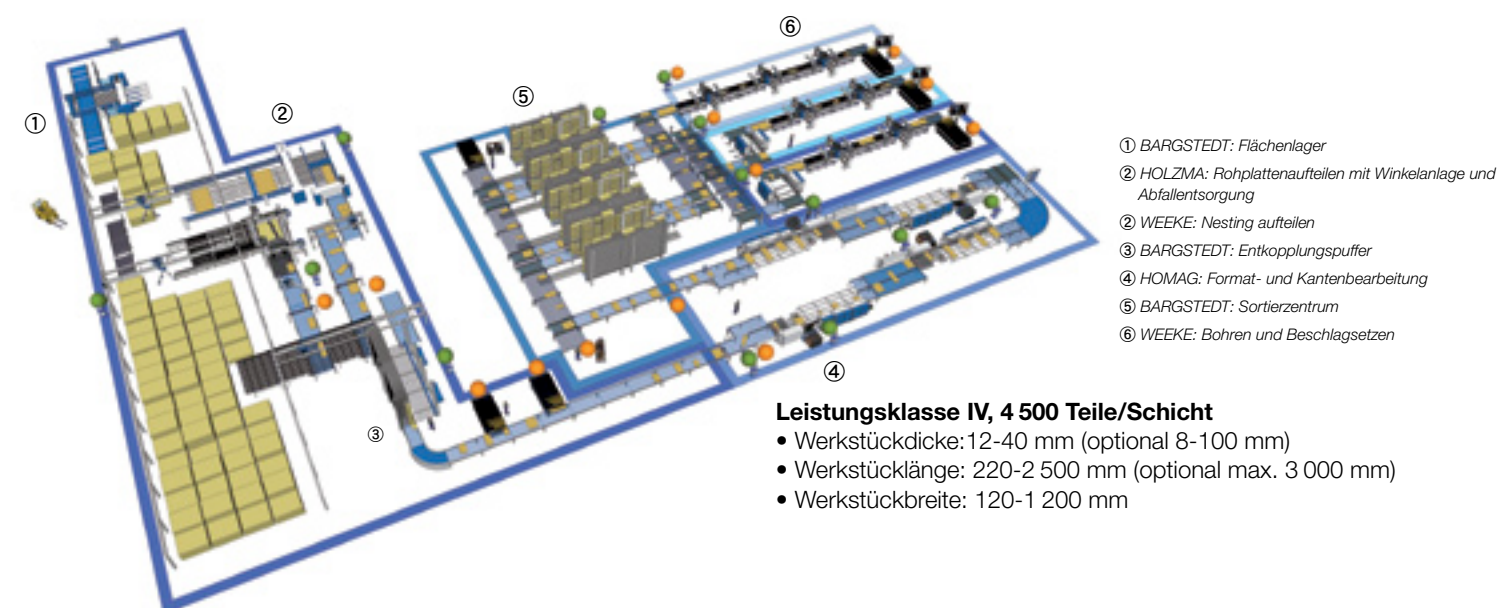


WEEKE
BHC 912 – Hochflexibles Aufteilverfahren



Leistungsklasse III, 1 200 bis 1 600 Teile/Schicht

- Werkstückdicke: 12-40 mm (optional 8-100 mm)
- Werkstücklänge: 240-2 500 mm (optional max. 3 000 mm)
- Werkstückbreite: 120-1 200 mm
- 2 Durchläufe pro Werkstücke

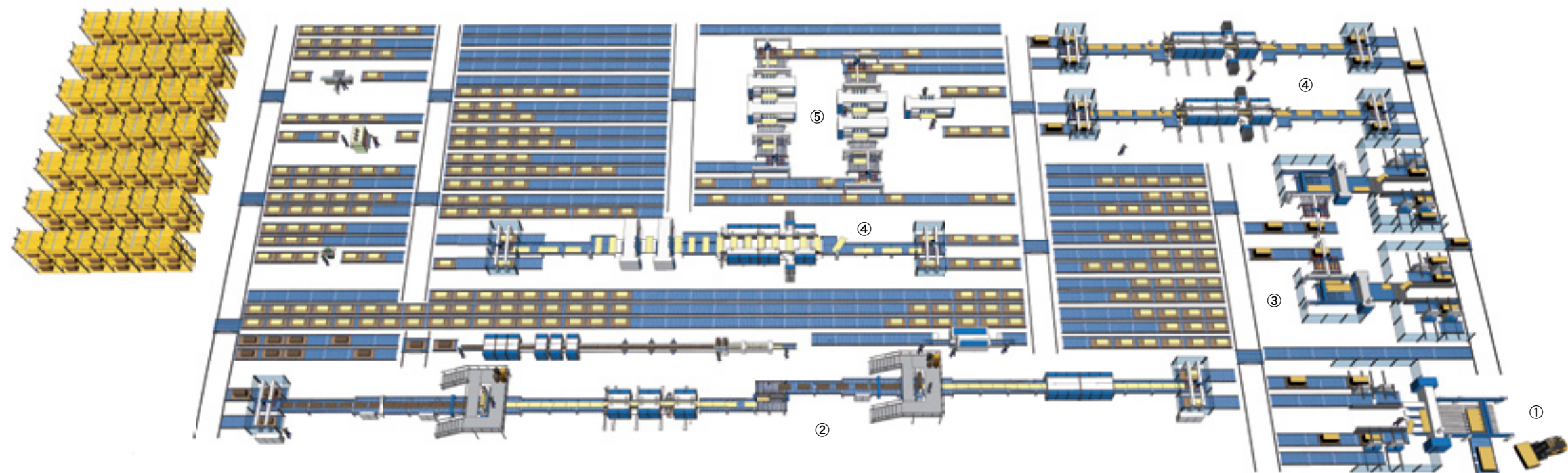


Effizienz durch Serienfertigung

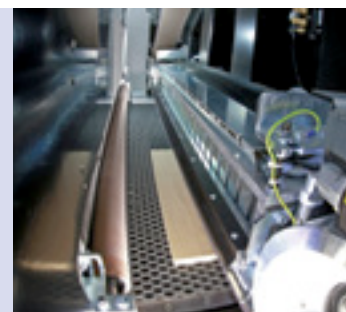
Die heutige Plattenmöbelfertigung ist ohne leistungsstarke, zuverlässige Maschinen nicht mehr vorstellbar. Die HOMAG Group bietet Ihnen genau die Anlage, die zu Ihren Anforderungen passt. Die optimale Lösung aus der Kombination von Lagerung, Handling, Transport und Bearbeitung der Werkstücke ist der Weg zu einer sicheren Produktion und somit Garant für Ihren Erfolg. Für Serienmöbel, die Ihre Kunden durch ein perfektes Preis-/Leistungsverhältnis überzeugen.



Auch mit einem standardisiertem Serienprodukt mit hoher Losgröße können Sie flexibel auf Kundenwünsche eingehen.

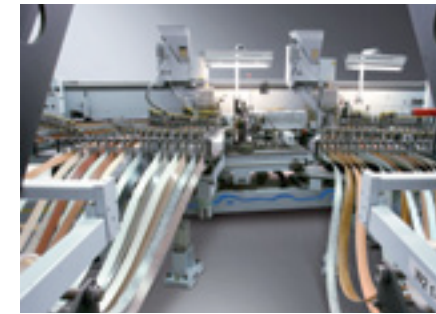


- ① HOLZMA: Längsschnitt (Streifen)
- ② HOMAG: Kaschieren **completeLine**
- ③ HOLZMA: Querschnitt (fertiges Teil)
- ④ HOMAG: Querbekanten
- ⑤ WEEKE: Bohren
- ①-⑤ BARGSTEDT: Handling

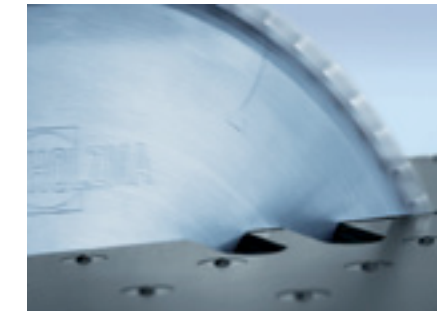


Teile pro Los geben den Takt an

Teile pro Schicht – diese Leistungseinheit kennen Sie nur zu gut, sie definiert die Wirtschaftlichkeit. Massenfertigung und Gleichteile pro Schicht steigern Ihren ROI (Return on Investment). Die HOMAG Group definiert daher genau diese Einheit für ihre Maschinen und kategorisiert sie in Leistungsklassen. Hier drei Beispiele von HOMAG Group Linien bis zu 25 000 Teile pro Schicht.



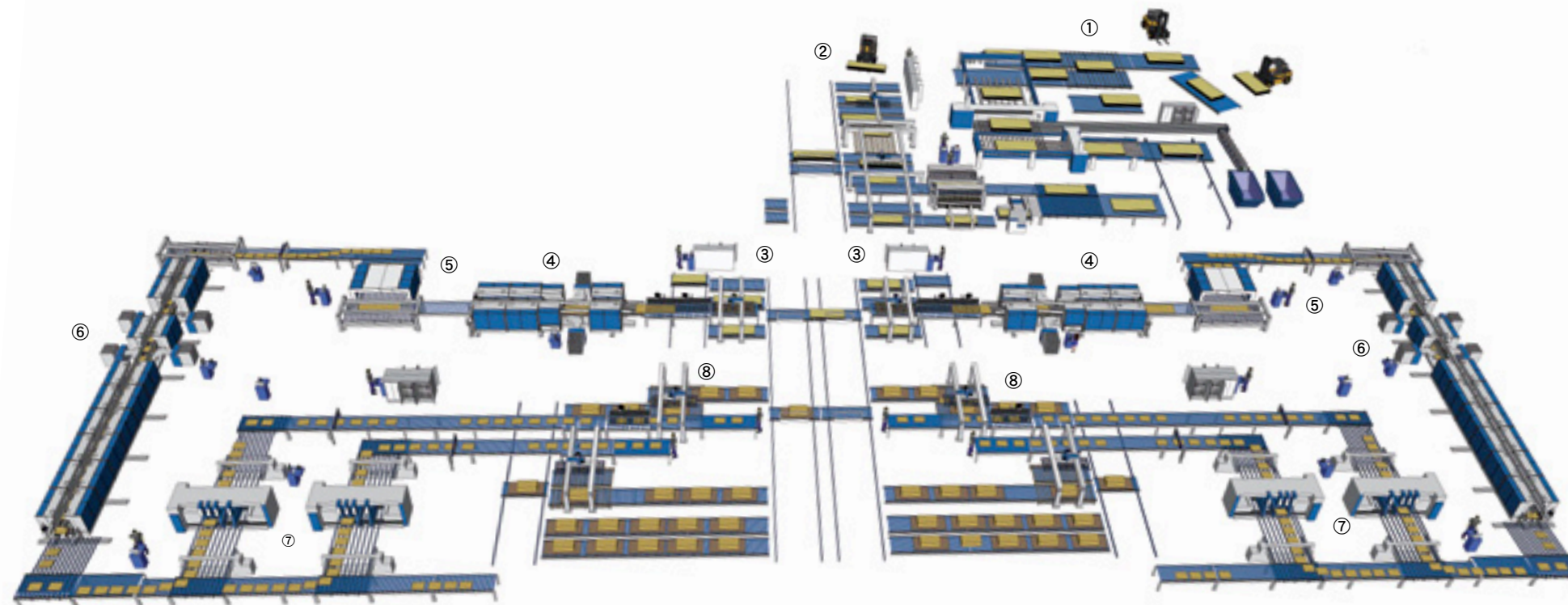
HOMAG
Umfangreiches Kantenmagazin



HOLZMA
Aufteilen



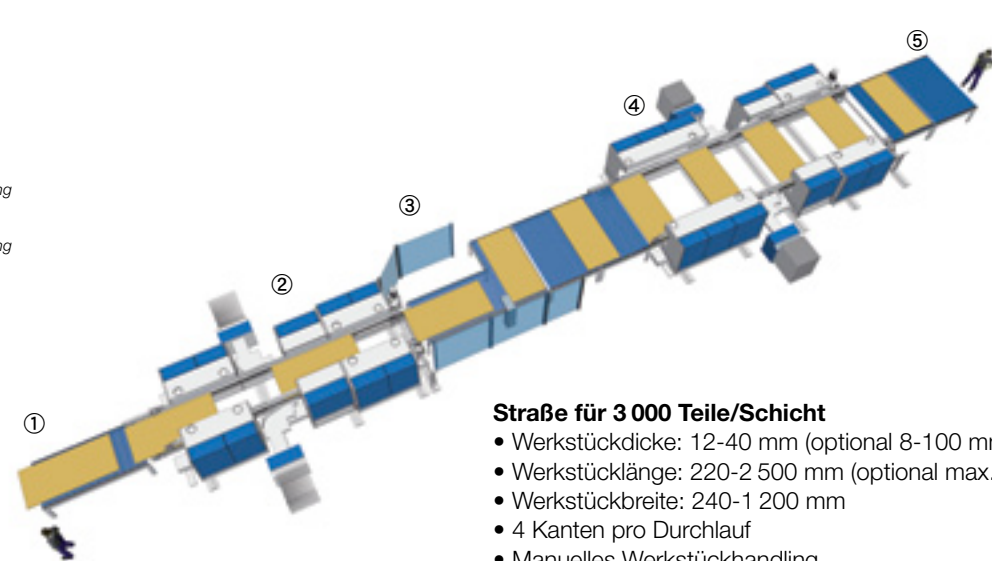
LIGMATECH
Verpackungstechnik



- ① HOLZMA: Zuschnitt
- ② BARGSTEDT: Stapelung
- ③ BARGSTEDT: Beschickung
- ④ HOMAG: Kantenbearbeitung
- ⑤ HOMAG: Quersäge
- ⑥ HOMAG: Kantenbearbeitung
- ⑦ WEEKE: Bohren
- ⑧ BARGSTEDT: Stapelung

Serienfertigung bis 25 000 Teile/Schicht

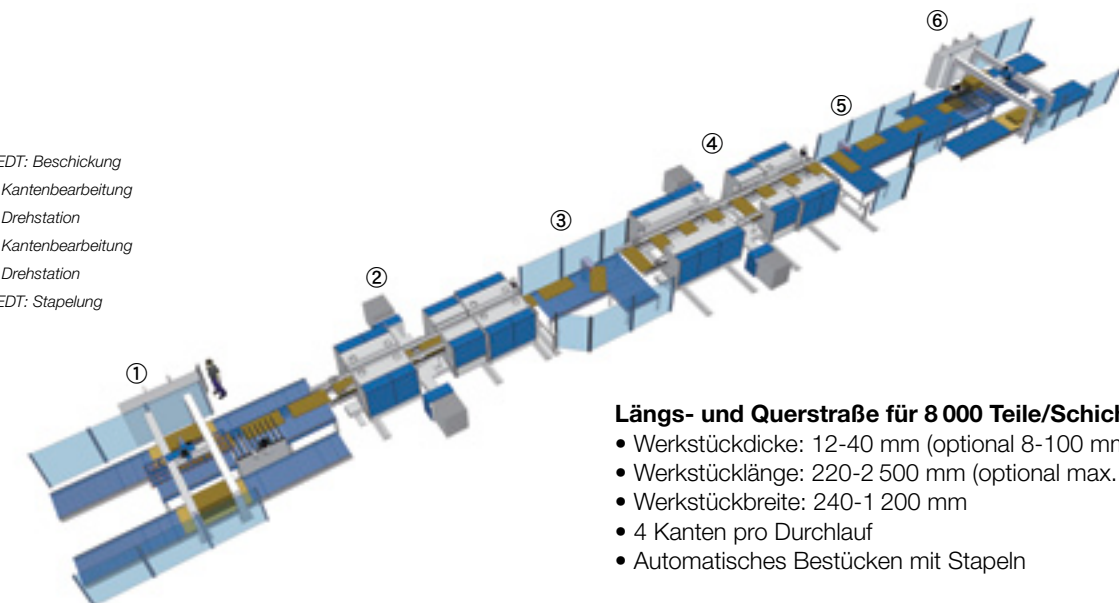
- Werkstückdicke: 12-40 mm (optional 8-100 mm)
- Werkstücklänge: 220-2 500 mm
- Werkstückbreite: 240-1 200 mm
- 4 Kanten pro Durchlauf inklusive Bohren



- ① Manuelle Beschickung
- ② HOMAG: Kantenbearbeitung
- ③ HOMAG: Drehstation
- ④ HOMAG: Kantenbearbeitung
- ⑤ Manuelle Stapelung

Straße für 3 000 Teile/Schicht

- Werkstückdicke: 12-40 mm (optional 8-100 mm)
- Werkstücklänge: 220-2 500 mm (optional max. 3 000 mm)
- Werkstückbreite: 240-1 200 mm
- 4 Kanten pro Durchlauf
- Manuelles Werkstückhandling



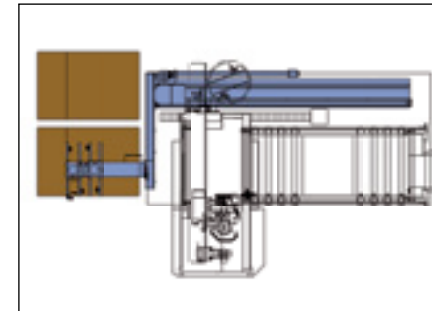
- ① BARGSTEDT: Beschickung
- ② HOMAG: Kantenbearbeitung
- ③ HOMAG: Drehstation
- ④ HOMAG: Kantenbearbeitung
- ⑤ HOMAG: Drehstation
- ⑥ BARGSTEDT: Stapelung

Längs- und Querstraße für 8 000 Teile/Schicht

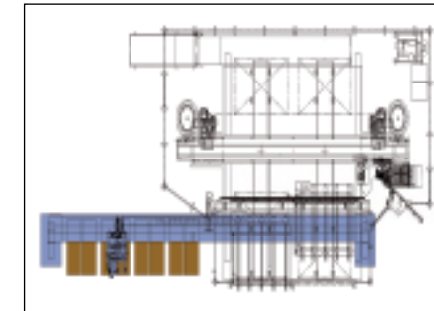
- Werkstückdicke: 12-40 mm (optional 8-100 mm)
- Werkstücklänge: 220-2 500 mm (optional max. 3 000 mm)
- Werkstückbreite: 240-1 200 mm
- 4 Kanten pro Durchlauf
- Automatisches Bestücken mit Stapeln

Komplexe Aufgaben lösen wir ganz automatisch

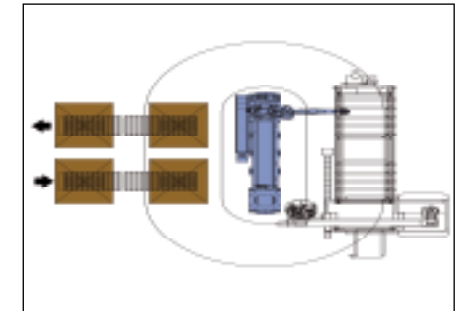
Besonders anspruchsvoll wird es, wenn Freiformen und komplexe Bearbeitungen vollautomatisiert produziert werden. Mit intelligenten Lösungen bauen wir CNC-Bearbeitungszentren zu Fertigungszellen mit automatischem Materialhandling und spezifischen Zusatzaufgaben aus. Hier bietet die HOMAG Group Lösungen mit aufeinander abgestimmten Maschinen. Sie ermöglichen die wirtschaftliche, industrielle Fertigung bis zu Losgröße 1.



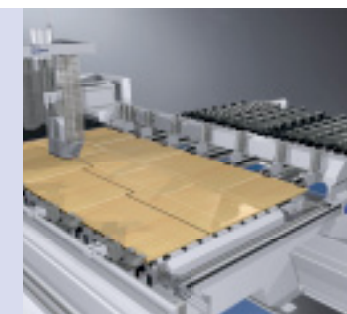
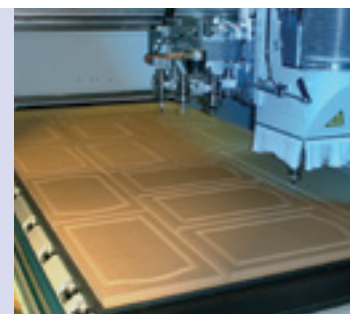
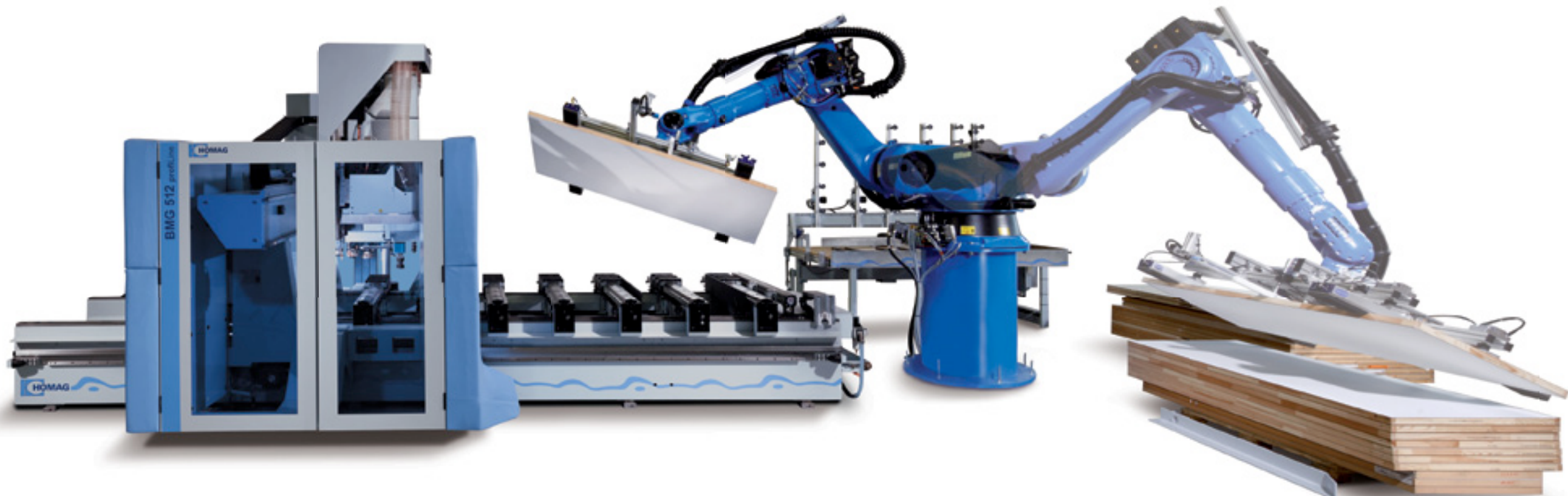
Andockbesicker
Günstige Basisinvestition, geringer Platzbedarf, einfache Bedienung.



Linien- und Flächenportale
Hohe Leistung, große Teilgewichte, kurze Zykluszeiten, Synchronbeschickung.



Roboter
Maximale Flexibilität, unterschiedlichste Stapelbilder und leicht integrierbare Zusatzfunktionen: Wenden, Drehen, Trennen.



Maßgeschneiderte Systeme für Ihren Bedarf

Der Trend geht zur Automatisierung und vernetzten Konzepten mit durchgängiger Software. Durch unsere vielseitigen Komplettlösungen mit innovativer Technik erzielen Sie eine dauerhaft hohe Produktivität und profitieren so in der Zukunft.



HOLZMA und BARGSTEDT
Säge-Lager-Kombination



HOLZMA und LIGMATECH
Säge-Roboter-Kombination

Säge-Lager-Kombination

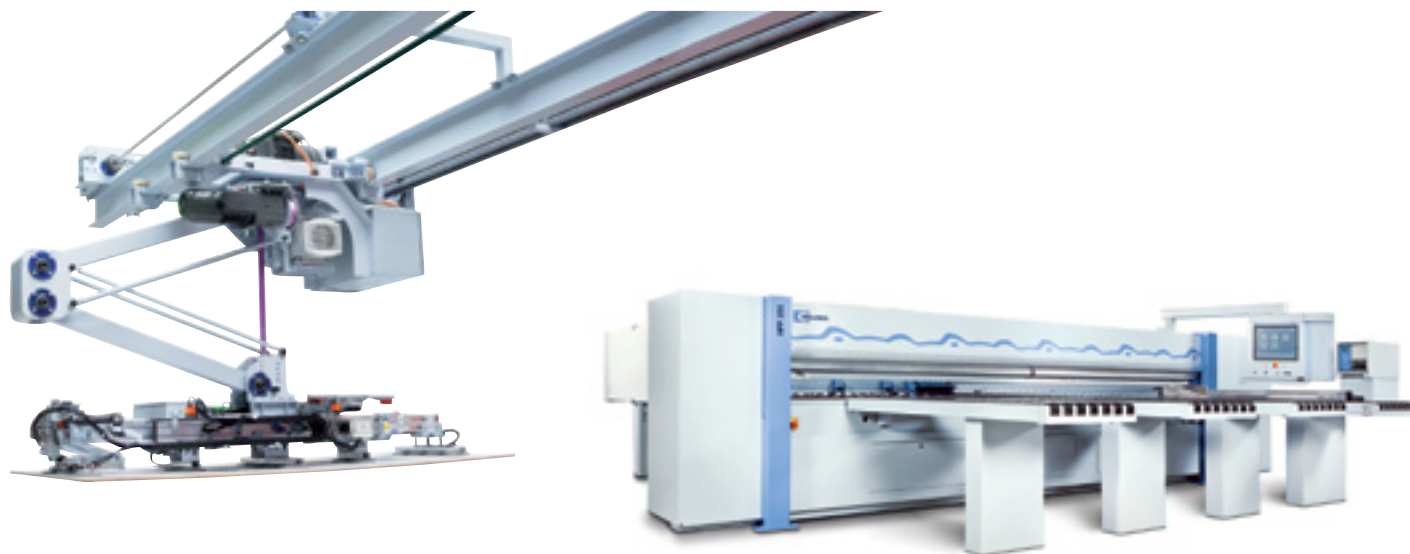
Immer mehr Unternehmen setzen auf Säge-Lager-Kombinationen von HOLZMA und BARGSTEDT und bleiben so wettbewerbsfähig.

- Zahlreiche Kombinationen von klein bis groß, abgestimmt auf Ihre Anforderungen
- Säge und Lager sprechen eine „Sprache“: Soft- und Hardwarekompatibilität
- Effiziente, übersichtliche Abläufe
- Schonendes Material-Handling
- Hoher Automatisierungsgrad, schon mit der kleinsten Kombination
- Spart Kosten, Zeit und Material
- Optimierter Materialfluss, fließende Prozesse
- Rentabel ab 30 zu sägenden (chaotischen) Platten pro Tag
- Nur ein Bedienterminal
- Viele Möglichkeiten der Teilekennzeichnung

Säge-Roboter-Kombination

Die Säge-Roboter-Kombination von HOLZMA und LIGMATECH macht das Restehandling jetzt so effizient wie nie. Automatisch und voll integriert – mit bis zu 500 vertikalen Regallagerplätzen direkt an der Säge – macht sie Schluss mit weiten Wegen, umständlichem Ein- und Auslagern, beschädigten Oberflächen und langem Suchen.

- Automatisches Einlagern, Verwalten und Auslagern von Resten
- Kleinste Reste und Sonderformate sind mit der Roboterzelle problemlos manipulierbar
- Optimiert die Materialausbeute, weil alle Reste sofort zur Verfügung stehen und selbst kleine Reste konsequent verarbeitet werden
- Steigert die Leistung eines Flächenlagers, da Reste separat gelagert werden
- Schafft Übersicht und Struktur
- Spart Platz, weite Wege und wertvolle Zeit



Für jede Werkstatt die passende Lösung – von klein bis groß!
www.homag-group.com/werkstatt

„Mit der HOMAG laserTec haben sich Qualität, Prozesssicherheit und Bedienerfreundlichkeit deutlich verbessert.“

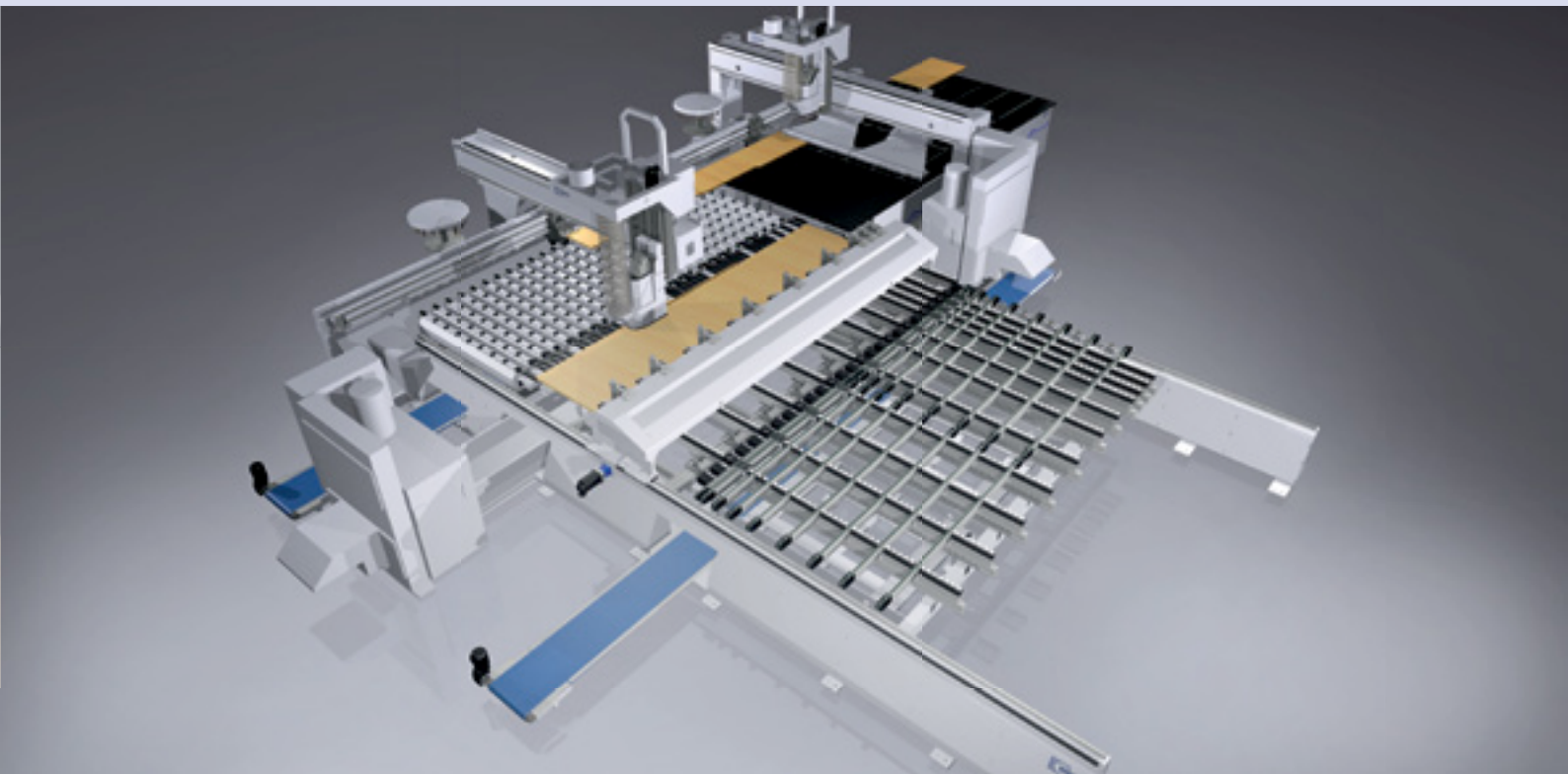


Frank Kickler, Produktions-Prozess Engineering, Veriset Küchen AG Schweiz

Innovative Technik

completeLine · reacTec · combiTec · BHC 912 · laserTec · airTec · Materialhandling · Bohren · Montage · Leichtbau





Perfekte Oberfläche mit completeLine und reactTec



In der Möbelindustrie wechseln die Oberflächentrends rasant. Gleichzeitig steigen die Erwartungen an Qualität, Optik und Haptik ebenso wie die Forderung nach Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit. HOMAG bietet Ihnen die Lösungen, mit denen Sie genau diesen Herausforderungen gewachsen sind.

completeLine: Allseitiges Beschichten

completeLine Anlagen sind im wahrsten Sinne des Wortes „Allrounder“. Sie formatieren und profilieren Rohplatten, kaschieren die Oberflächen und verschließen die Schmalflächen der Längsseiten. Das zu beschichtende Material, beispielsweise die Spanplatte, wird in einem kontinuierlichen Prozess mit Finish-Folien oder Dekor-Papieren ummantelt.

Ergebnis:

- Werkstück ohne Fuge im sichtbaren Bereich der Längskante
- Identische Optik von Ober- und Schmalfläche

Kombination mit reactTec

In Kooperation mit den Unternehmen Henkel und Nordson entwickelte die HOMAG Group die reactTec-Kaschierung. Mittels eines neu entwickelten Klebstoffes, der keine offene Zeit aufweist, wurden die Vorteile des Schmelzklebens ohne dessen Nachteile in ein neues Verfahren überführt.

Vorteile:

- Hohe Wärmestandfestigkeit
- Wasserfeste Klebstoffuge
- Geringer Platzbedarf
- Hohe Produktionssicherheit

Aufteilen bei Losgröße 1



HOLZMA und WEEKE bieten Lösungen speziell für die Losgröße 1 Fertigung in industriellem Stil: Mit combiTec bietet HOLZMA eine spezielle Nachschnittoption. Diese Innovation erledigt einen Großteil aller Nachschnitte vollautomatisch, reduziert den Materialeinsatz und spart dadurch viel Zeit und Geld. Die WEEKE BHC 912 garantiert präzises Aufteilen, schnellen Materialfluss und besticht durch die Frässystematik mit extrem hoher Winkel- und Maßgenauigkeit.

combiTec – eine Anlage, viele Vorteile

- Sinkende Materialkosten und Verschnitt
- Geringerer Energieverbrauch
- Bewährte HOLZMA Säge-technik
- HOLZMA Know-how für Optimierung und Simulation
- Minimale Stückkosten
- Niedrige Werkzeugkosten
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Standard-Paketzuschnitt weiterhin möglich, ebenso das Aufteilen von anspruchsvollem, etwa Dünn- oder Leichtbauplatten

BHC 912 – flexibles Aufteilzentrum

- Leichtes Längs- und Queraufteilen
- Hohe Winkel- und Maßgenauigkeit
- Optimale Absaugung und erstklassige Schnittqualität durch CNC-gesteuerte Absaughaube mit Niederhaltefunktion
- Wenig Verschnitt durch Optimierung der Plattenaufteilung (Stufenschnitte, Software Schnitt Profi(t))
- Oberflächenschonende Auflagenflächen
- Eintransport der neuen Rohplatte in der Nebenzeit
- Vollautomatische Entsorgung der Reststücke und Späne



Nullfuge mit laserTec oder airTec



Der Pionier der Holzbearbeitung hat in der Unternehmensgeschichte eine Vielzahl an revolutionären Ideen entwickelt und im Markt etabliert. Nach Erfindung der ersten Kantenanleimmaschine, nach dem Heiß-Kaltverfahren im Jahr 1962, hat HOMAG die nächste Generation für den qualitativ hochwertigen Schmalflächenverschluss entwickelt: die Nullfugentechnologie.



Hochwertige Produkte mit anspruchsvollem Design können jetzt mit dem laserTec Verfahren hergestellt werden. Mit dieser von HOMAG patentierten Innovation wurde ein neues Zeitalter in der Kantenbearbeitung eingeläutet – und ein neues Qualitätsniveau definiert. So wurden schon über 200 Maschinen am Markt verkauft.

Durch die Erhitzung der Funktionsschicht auf der Kante mit dem Laser wird ein mechanischer und chemischer Kantenverschluss mit einer ästhetischen Nullfuge erzielt. In Deutschland ist diese Technik patentrechtlich nur mit Rehau-Kanten verwendbar. Für Handwerksbetriebe bieten BRANDT und HOMAG mit airTec eine kostengünstige Lösung zur Herstellung der Nullfuge.

Materialhandling und Sortieren



Die logistischen Lösungen von BARGSTEDT und LIGMATECH sind in Modularbauweise konzipiert. Aus einem ausgeklügelten Systembaukasten stellen wir zuverlässige Komponenten zu optimalen kundenspezifischen Lösungen zusammen.



Raus aus dem Materialstau

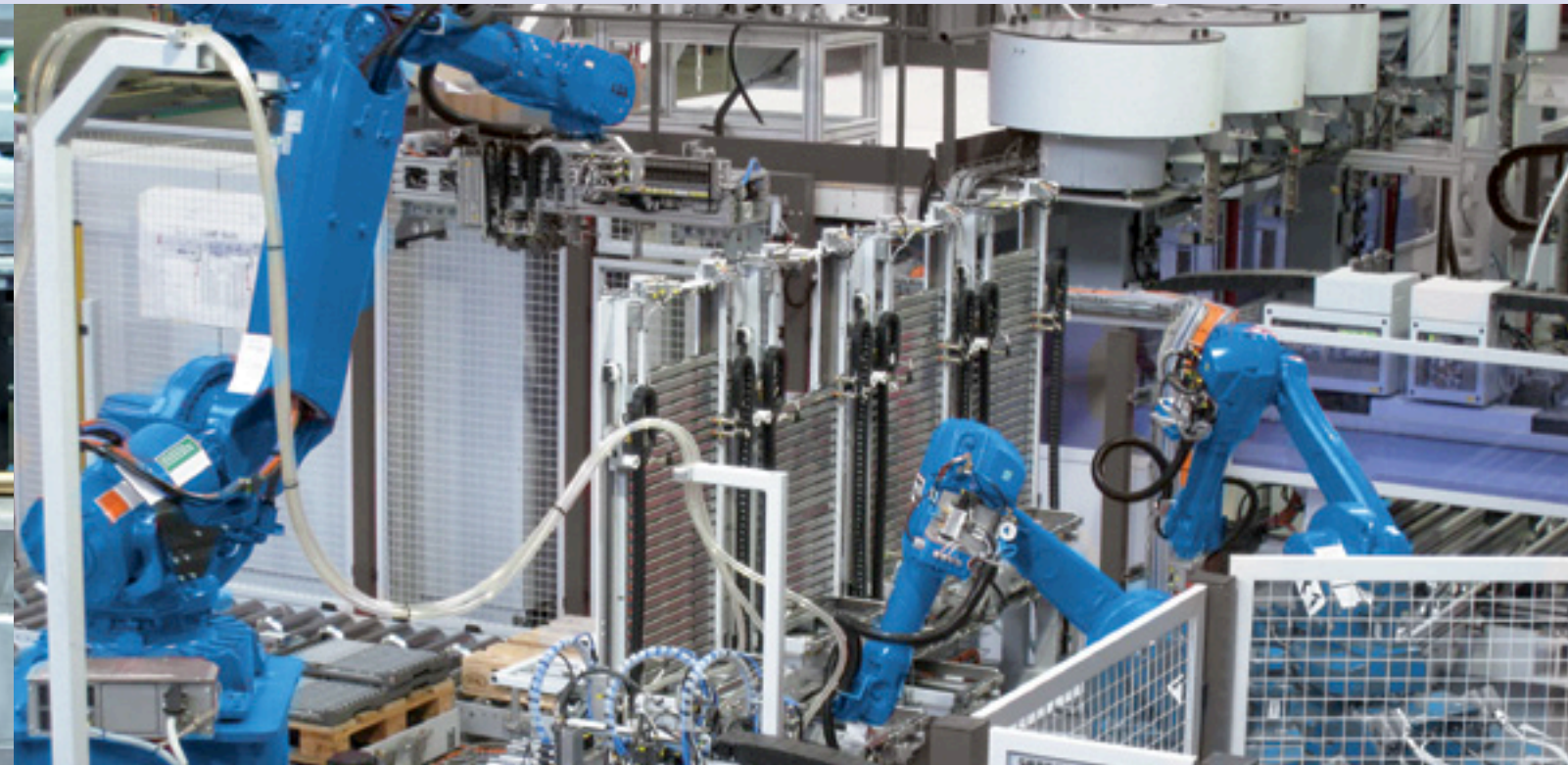
Gleichgültig ob Lagern, Puffern oder zu Sortieren, mit logistischen Lösungen von BARGSTEDT lassen sich enorme Produktivitätssteigerungen und beträchtliche Sparpotenziale erzielen. Mit Softwarelösungen, die z. B. Ihre Lagerdaten verwalten oder komplexe Sortieraufgaben übernehmen, verkürzen Sie die Liegezeiten Ihrer Einzelteile und erzielen einen kontinuierlichen Materialfluss.

Vorteile automatischer Handlingsysteme

- Optimale Durchlaufzeit
- Geringere Liegezeit
- Maximale Platzausnutzung
- Höherer Nutzungsgrad
- Optimaler Materialfluss
- Weniger Beschädigungen durch manuellen Transport
- Hohe Transparenz im Materialfluss

Roboterapplikationen

Ganz automatisch die Produktivität der Fertigung steigern, das funktioniert mit den Roboterlösungen von LIGMATECH. Ob beim Schleifen, Sägen, Kanten bearbeiten, Bohren, Fräsen, Montieren, Verpacken oder Kommissionieren – die Roboter sind Alleskönner. Vollkommen egal, ob Losgröße 1-, Kleinserien- oder Serienfertigung. Innovative Beschick- und Abstapelsysteme oder Pick & Place-Applikationen sorgen dabei für eine hohe Leistung bei maximaler Wiederholgenauigkeit und außerordentlicher Präzision.



Flexible Bohr- und Beschlagsetztechnik



Diese Kerntechnik schlägt in Ihrem Takt und sichert eine starke Leistung. Für die ABH oder BST heißt dies mehr als vertikal und horizontal bohren zu können. Sie bieten in puncto Dynamik, Performance und Flexibilität die Basis für genau jene Leistung, die Sie brauchen. Individualität heißt hier, dass wir den Takt realisieren, den Sie vorgeben.

ABH 100 – Kompromisslose 6-Seitenbearbeitung

Die 6-seitige Werkstückbearbeitung in nur einem Durchlauf bietet alles. Egal ob Bohren, Fräsen, Nuten oder Beschlagsetzen – die ABH 100 kann alles individuell kombinieren. Das integrierte dynamische Spannzangensystem sorgt grundsätzlich für sicheres und präzises Werkstückhandling. Die Bohrausstattungen sind standardmäßig mit unserer patentierten Spindelklemmung ausgerüstet, die dafür sorgt, dass eine immer exakte Bohrtiefe erreicht wird.

BST 800 – Dynamik pur, ein Erlebnis

Bis zu 730 einzeln abrufbare High-Speed-Bohrspindeln bieten eine Bohrperformance, die in Bezug auf Tempo und Dynamik ihresgleichen sucht. Alle Spindeln sind mit der patentierten Spindelklemmung ausgestattet und sorgen so für eine immer exakte Bohrtiefe. Hohe Wiederholgenauigkeit bei Losgröße 1 ist hier kein Widerspruch. Die Rüstzeiten streben gegen Null und Werkstückbearbeitungen in nur einem Durchgang bieten ein extrem hohes Maß an Produktivität.

Montage und Verpackung



Optimierte Prozesse, flexibel und wirtschaftlich. LIGMATECH projiziert, entwickelt und produziert kundenspezifische Anlagenkonzepte für Losgröße 1 bis Serienfertigung.

Montagetechnik

LIGMATECH bietet Fertigungsanlagen in allen Leistungsklassen – von der Stand-alone-Maschine für das Handwerk bis zur Hochleistungs-Montageanlage.

Ihre Vorteile:

- Durchlaufpressen zum automatischen Verpressen von Korpusmöbeln
- Die Vielfalt der vorhandenen Maschinentypen und Transporte erlauben eine individuell zugeschnittene Anlage aus bewährten Komponenten

Verpackungsanlagen

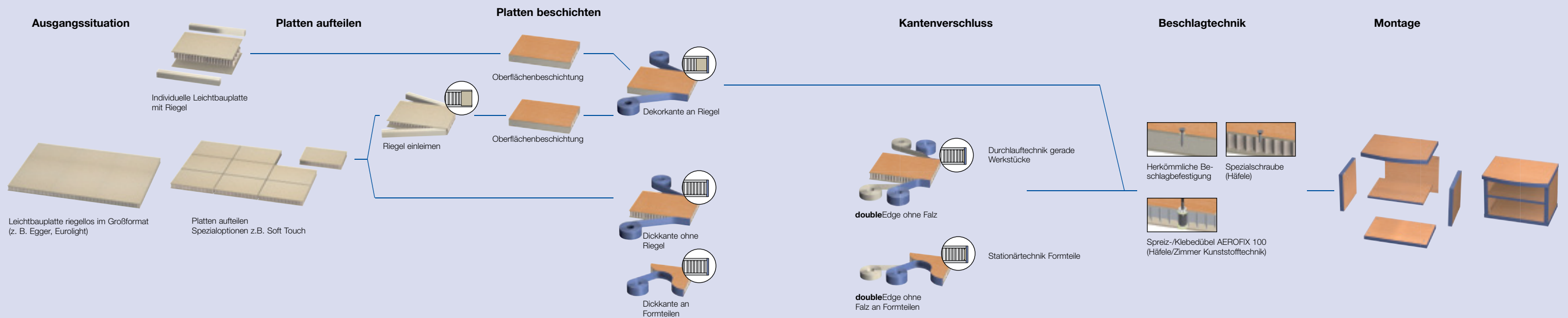
Nutzen Sie die Kartonschneidemaschinen der VKS-Baureihe zur flexiblen Erzeugung von maßgeschneiderten Kartonagen. In Verbindung mit der VKF 100 (Kartonfaltmaschine) und VKV 710 (Kartonverschlussmaschine) entstehen hochflexible Verpackungsanlagen.

Ihre Vorteile:

- Die perfekte Verpackung auf Knopfdruck – vollautomatisch, maßgeschneidert und just-in-time
- Optimaler Produktschutz auch ohne zusätzliche Füllmaterialien

Know-how im Leichtbau

Die Leichtbauplatte gehört zu den bedeutsamsten Werkstoff-Innovationen der vergangenen Jahre. Die innovative Leichtbautechnologie ist ein Marktsegment mit Wachstumspotenzial. Sie öffnet ganz neue Möglichkeiten hinsichtlich Möbeldesign, reduziertem Ressourceneinsatz und einer kostengünstigen Logistik. Die Unternehmen der HOMAG Group verfügen hier über großes Know-how. Mit ihren Maschinen und Anlagen realisieren Sie sämtliche Produktionsschritte hocheffizient – von der Plattenherstellung über das Plattenaufteilen und die -beschichtung sowie das Schleifen und Bekanten bis hin zum Beschlagsetzen oder zur Montage.



„Für die Fertigung von individuellen Wohnmöbeln und Wandschränken setzen wir auf eine Gesamtlösung der HOMAG Group.“

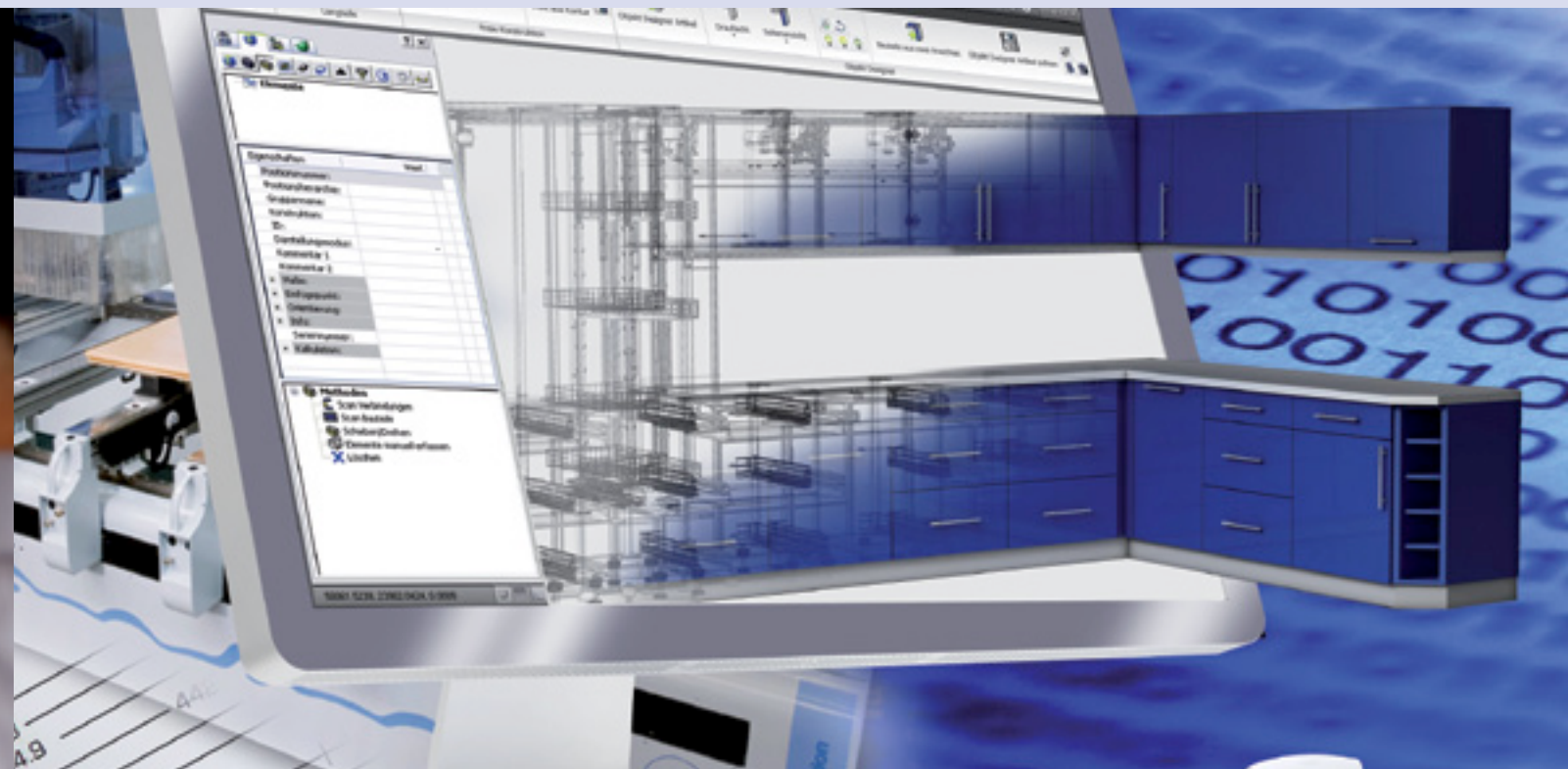


Ting Zhang, Vize Präsident Suofeiya Home Collection Co. Ltd., China

Überzeugende Argumente

Vernetzte Produktion · woodCAD|CAM · MOS · Identifikation · powerTouch · lifeline | service · ecoPlus · Qualitätssicherung · Referenzen



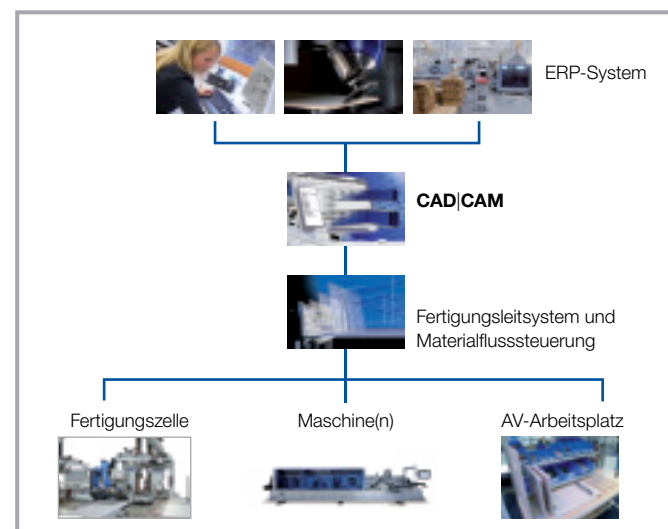


Produktion intelligent vernetzt

Die interaktive Zusammenarbeit von Mensch, Anlagen und Produktion über die gesamte Wertschöpfungskette ist heute Realität. Ein wesentliches Merkmal dabei ist, dass alle am Produktionsprozess beteiligte Anlagen und Personen intelligent miteinander verbunden sind. Unsere Maschinen und Anlagen sind an diese Anforderungen mit Hilfe von Kommunikations- und Informationstechnik ausgerichtet.

Die HOMAG Group unterstützt den Anwender bei der Umsetzung dieser Anforderungen mit einem umfangreichen Portfolio von Automatisierungsphasen und Dienstleistungen.

- Fertigungsleitsystem
- Materialflusssteuerung
- Kennzeichen und Identifikation von Bauteilen
- Monitoring und Reporting



Möbelfertigung per Mausklick: woodCAD|CAM Software

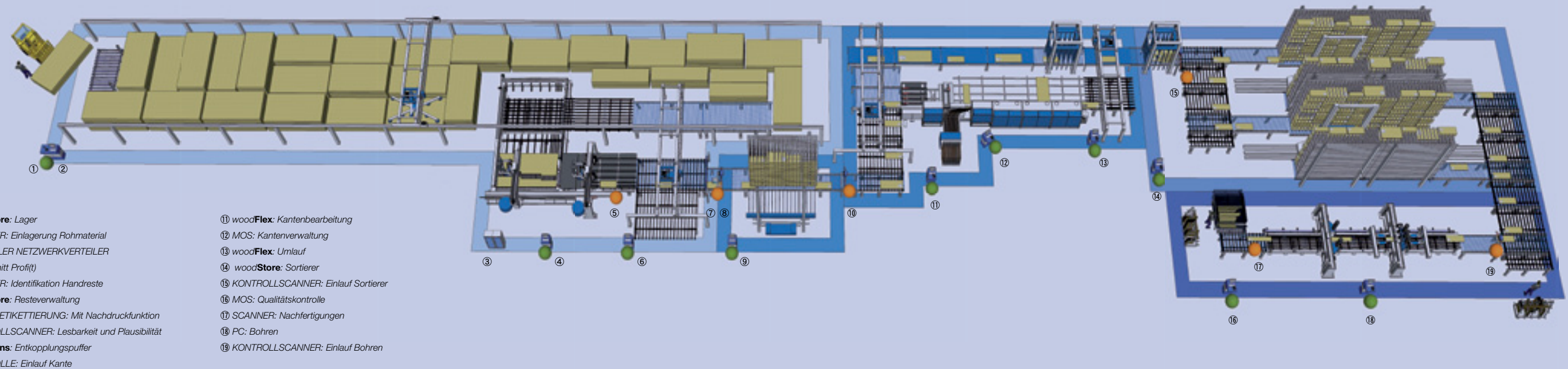
Aus Ihrer 3D-Konstruktion generiert das System automatisch bemaßte Bauteilzeichnungen inklusive Schnittlisten, Stücklisten, Barcodes, Etiketten und CNC-Programme. Ihre Maschinen werden direkt mit produktionsrelevanten Parametern wie Werkzeugauswahl, Bohrbild, Drehzahl, Vorschub oder Anfahrstrategie angesteuert. Das spart Zeit und vermeidet Fehler.

Highlights woodCAD|CAM

- Parametrische 3D-Konstruktion
- CNC-Programme aus 3D-Konstruktion
- Detailtreue Abbildung aller Elemente
- Katalog mit Möbelbeschlägen
- Rasche Umsetzung konstruktiver Änderungen
- Automatisierte Werkzeugzuweisungen
- Integrierte Projektverwaltung
- Geringer Installations- und Schulungsbedarf
- Technologie-Standards wie AutoCAD ® u. MS SQL Server

Komplexe Bauteilgeometrie

- Interaktive Programmierung komplexer Werkstücke
- Grafische Erstellung von 5-Achs-Daten
- Erzeugung interpolierender Werkzeugbewegungen
- 3D-Simulation von Bearbeitungsschritten inkl. Kollisionsprüfung
- Vorkonfigurierte 5-Achs-Bearbeitungen
- Import von 3D-Formaten



Fertigungssteuerung, Sicherheit und Transparenz

Getrieben durch Marktanforderungen wie kleine Losgrößen, kurze Lieferzeiten und immer kürzere Modellzyklen nehmen die Anforderungen an Prozesse und Daten in der Fertigung ständig zu. Mit branchenspezifischen, skalierbaren Systemlösungen aus der HOMAG Group werden auch komplexe Fertigungsprozesse technisch und wirtschaftlich beherrschbar.

Fertigungsleitsystem

Das modular aufgebaute Fertigungsleitsystem MOS stellt die Kommunikation zwischen den Planungsvorgaben des Kunden mit der Produktion sicher.

- Zentrale Datenbank mit Vorgaben für die Fertigung und Abbildung des Ist-Zustand in der Produktion
- Einheitliche Kommunikationsebene zwischen dem ERP-System und der Produktion
- Anbinden der unterschiedlichen Produktionsbereiche wie Teilefertigung, Montage, Verpackung, Verladung
- Erzeugen, steuern, verfolgen und informieren über Fertigungslose
- Auftrags- und Teileverfolgung, Vollständigkeitskontrolle

Materialflusssteuerung

Materialflusssteuerungen aus der HOMAG Group beweisen weltweit in mehr als 1 000 Anwendungen ihre Leistungsfähigkeit.

- Online-Übernahme von Produktionsdaten aus ERP-Systemen
- Automatisierung der Fertigung durch Datenverteilung und Teileverfolgung in Maschinen und Anlagen
- Online-Rückmeldung von Ereignissen aus der Fertigung an ERP-Systeme
- Integration von Identifikations- und Kennzeichnungssystemen
- Anlagenvisualisierung
- Leistungssteigerung durch die automatische Berechnung von Rüststücken, Taktzahlen und Vorschüben
- Kantenvorschau und Stapelverwaltung



Identifikationslösungen

Die HOMAG Group ist bei der Auswahl und Konzeption von maßgeschneiderten Kennzeichnungs- und Identifikationslösungen Ihr verlässlicher Partner. Von der Auswahl von Codierungsmedien über die Einbindung von Lese- und Kennzeichnungssystemen bis hin zum Anlagenkonzept begleiten wir Sie bei der Realisierung Ihres individuellen Projekts.

Dienstleistungen:

- Analyse und Systemintegration

Technik:

- Mobile und stationäre Etikettierlösungen und Lesesysteme für 1D- und 2D-Barcodes
- RFID Lese- und Schreibgeräte

Monitoring und Reporting (MMR)

Bei Fertigungsprozessen ist eine hohe Transparenz notwendig, um fundierte Entscheidungen treffen zu können. Mit dem Machine Monitoring und Reporting System der HOMAG Group identifizieren Sie gezielt versteckte Ursache-Wirkungsbeziehungen innerhalb von Fertigungsprozessen und sorgen so für eine höhere Produktivität und Ausbringungsmenge.

Auswertungen und Funktionen:

- Maschinenspezifische Kennzahlen als Tages- und Schichtwerte
- Maschinenzustände in Form von Pareto-, Gantt- und Liniendiagrammen
- Anzeige von Wartungshinweisen
- Online-Monitoring von Maschinen und Anlagen im Büro



powerTouch – Touch the innovation

powerTouch ist die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.

Im Mittelpunkt steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für Touch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, neue Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen. Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich alle HOMAG Group Maschinen auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen einfacher und effizienter.

Vorteile powerTouch:

- Einfach: Schneller Überblick über den Maschinenstatus, benutzerorientierte Navigation
- Einheitlich: Gleiche Bedienung der Grundfunktionen aller HOMAG Group Maschinen und vereinheitlichte Bedienzentrale
- Ergonomisch: Intuitive Touch-Bedienung, Verwendung von Gesten (Zoomen, Wischen, Scrollen)
- Evolutionär: Bedienung durch Multitouch-Monitor, Unterstützung durch neue Assistentensysteme und QR-Codes

Passgenaue Finanzierung & weltweiter Service



In Zusammenarbeit mit internationalen Bankpartnern entwickelt HOMAG Finance eine passgenaue Lösung für Ihre Maschineninvestition, z. B. mit Export- und Projektfinanzierung. Wir bieten individuell maßgeschneiderte Serviceverträge und sichern die Nachhaltigkeit Ihrer Investition.

Perfekter Service weltweit

Hotline & Teleservice

- Direkt-Hotline
- Teleservice und/oder TeleServiceNet
- Fachberatung zu Mechanik, Steuerung, Elektrik und Verfahrenstechnik
- Mehrsprachiger Support
- Maximaler Service zu minimalen Kosten

Teile & Zubehör

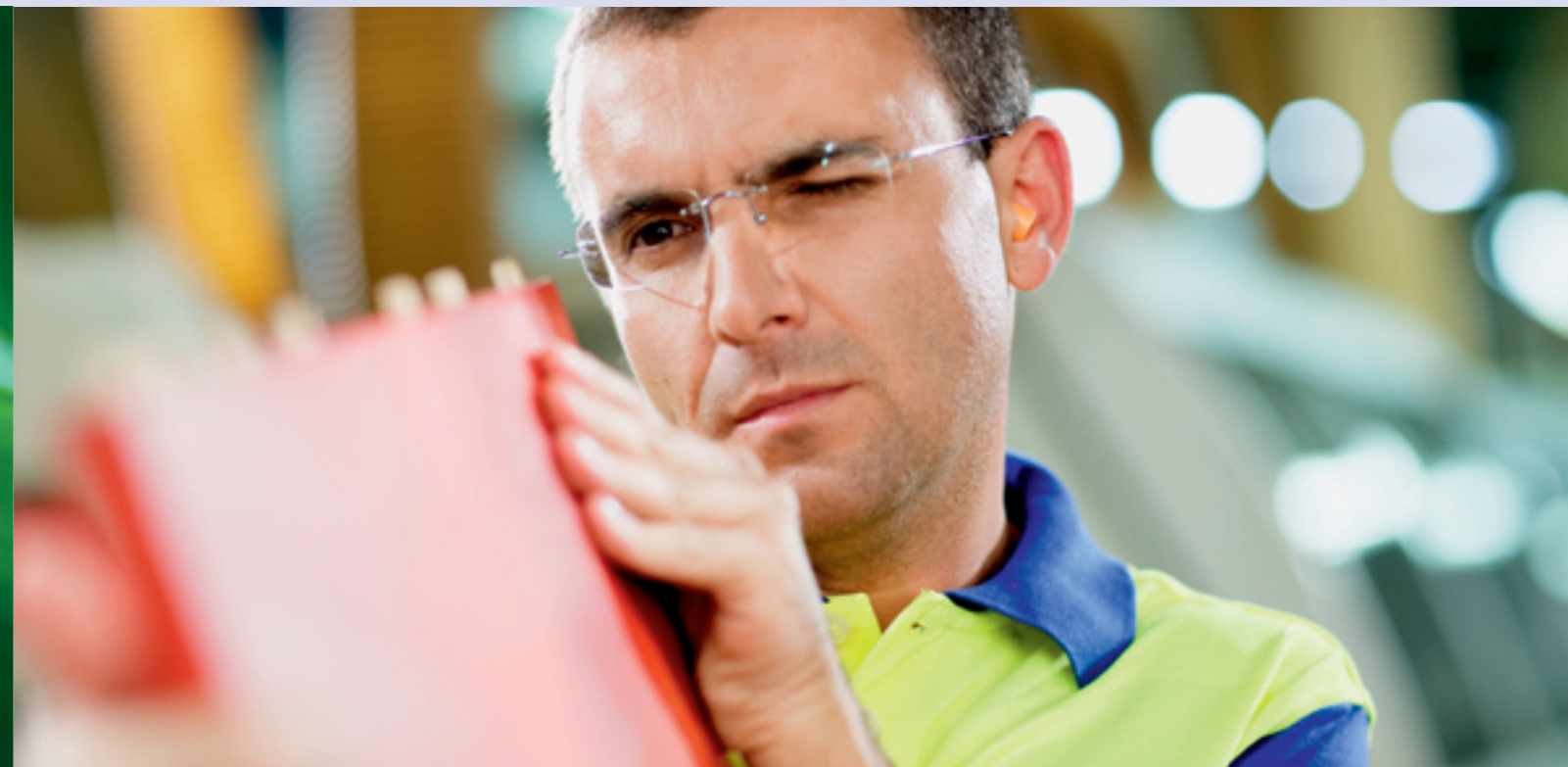
- Sofortige Ersatzteilverfügbarkeit
- Minimierte Stillstandszeiten
- Präventiver Verschleißteilaustausch durch Vor-Ort-Service
- Mehr Flexibilität bei hoher Maschinenverfügbarkeit durch dezentrale Lagerhaltung

Schulung

- Optimaler Anlagenbetrieb
- Wege zu dauerhaft hoher Produktivität

Vor-Ort-Service

- Hocheffiziente Montageleistungen
- Bedarfsgerechte und umfassende Inspektionen
- Wartung und Instandsetzung nach Maß
- Produktionsbegleitung und -optimierung durch Experten



ecoPlus – Technik, die sich rechnet



Effizientes Arbeiten, Steigerung der Produktivität und Einsparung der Kosten – das sind heute zentrale Bausteine, auf die Unternehmen mit Perspektive setzen. Und wer zukunftsfähig sein will, setzt auch auf das Thema Nachhaltigkeit. Dazu gehört die Einsparung von kostbaren Ressourcen wie Energie, Zeit, Material und Personal. Um diese zu schonen, hilft **ecoPlus** mit intelligenten Technologien der HOMAG Group. Obendrein reduziert **ecoPlus** den CO₂-Ausstoß und schont so die Umwelt. Bei allen Maßnahmen steht die Verbindung von Leistung und Sparsamkeit im Vordergrund, was die Zukunftsfähigkeit und damit die Nachhaltigkeit langfristig sicherstellt.

So sorgen schnelle Rüstzeiten, innenabgesaugte Werkzeuge, neueste Steuerungstechnologie sowie optimaler Service für einen effizienten Einsatz der Maschinen und Anlagen. Auch der Stromverbrauch wurde deutlich reduziert, zum Beispiel durch intelligente Stand-by-Schaltungen und moderne Absaugkonzepte.

Die moderne Maschinenteknik der HOMAG Group und moderne Softwarelösungen wie Schnitt Profi(t) sparen zudem Geld durch einen geringeren Verbrauch von Rohstoffen.

ecoPlus – Technik die sich rechnet.

Gleichzeitig ist die HOMAG Group Partner der Nachhaltigkeitsinitiative Blue Competence des VDMA und schon seit vielen Jahren als Vorreiter im Bereich Ressourcenschonung aktiv.



Qualität verbindet

Qualität und Qualitätsmanagement sind in der gesamten HOMAG Group ein zentrales Thema. Dies bezeugen beispielsweise Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001 oder auch nach DIN ISO 14001 Umwelt. Internationale Sicherheitsnormen gehören für uns ebenso zum Standard wie auch die enge und ständige Zusammenarbeit mit der deutschen Berufsgenossenschaft. Die Sicherheit Ihres Personals liegt uns am Herzen. Laufend entwickeln wir daher technische Neuerungen für die Bereiche Arbeitssicherheit und Ergonomie. Fragen wie Geräuschreduktion und Staubbinderung sind dabei ebenso entscheidend wie laufende Verbesserungen im Bereich der Bedienung mittels intuitiv verständlicher Softwarelösungen.

Selbstverständlich verstehen wir unter „Qualität“ auch die Qualität unserer Produkte, ihre Langlebigkeit und ihre Zuverlässigkeit. Zu guter Letzt sind die Perfektion Ihrer verkaufsfertigen Möbel und Ihre Zufriedenheit für uns die alles entscheidenden Qualitätsmerkmale.

Unser Ansporn: begeisterte Kunden.

Ob Küchen, Möbel, Türen – geht es um hochwertige Holzbearbeitung, ist die HOMAG Group weltweit die erste Wahl. Schließlich liefert die HOMAG Group komplette Lösungen. Das wissen auch unsere Kunden rund um den Globus. Die gegenseitige Wertschätzung und das gewachsene Vertrauen führen dazu, dass wir durch partnerschaftliche Zusammenarbeit Werte schaffen, von denen heute – und in Zukunft – alle profitieren.



Die Schweiz ist bekannt für Perfektion, höchste Präzision und beste Qualität. Gemeinsam haben RIWAG-Chef Aldo Rickenbach und die Anlagen-spezialisten von HOMAG Engineering eine hoch-effiziente Anlage geplant und realisiert. Das Ergebnis ist eine der modernsten Türenproduktionen, die selbst den hohen Schweizer Ansprüchen voll gerecht wird.

Albert Nopp

Technische Geschäftsführung, Hali Büromöbel Österreich



Wir produzieren Büromöbel mit:

- Fertigungsleittechnik MOS
- BARGSTEDT Lager, Endkopplungspuffer & Kommissionierer
- HOLZMA **combi**Line mit Power Concept
- HOMAG Formatstraße mit integriertem Auslegerarm
- WEEKE Durchlaufbohrmaschine ABH 100

„Mit der HOMAG Group haben wir einen Partner gefunden, der bereit ist, gemeinsam mit dem Kunden Konzepte zu entwickeln. Unser klares Ziel war ein einzigartiges Produktionskonzept zur Fertigung von 48 Millionen Varianten in 15 Arbeitstagen. Wir arbeiten heute mit einem mannlosen Produktionsprozess in Losgröße 1, mit der weltweit kürzesten Rüstlücke, einer etikettenlosen Fertigung und einer Kapazitätssteigerung von 30 % bei gleichem Personaleinsatz. Wir haben für die Maschinenteknik und die Software einen Partner gefunden, der alles kann. Aus der Zusammenarbeit ist ein Gesamtkunstwerk entstanden, bei dem alles was wir uns vorgestellt haben, realisiert wurde und funktioniert. Darauf sind wir stolz.“

Frank Kickler

Produktions-Prozess Engineering, Veriset Küchen AG Schweiz



Wir produzieren Küchen mit:

- Flexible Plattenaufteilung von HOLZMA
- Anlagen zur flexiblen Format- und Kantenbearbeitung von HOMAG (**laser**Tec oder PUR-Verleimung im Wechsel)
- Kundenspezifische Automatisierungslösungen von BARGSTEDT und LIGMATECH

„Wir setzen auf modernste Fertigungstechniken – so auch auf das HOMAG **laser**Tec-Verfahren. Die Qualität überzeugt: Die Ergebnisse, die wir mit dem **laser**Tec-Aggregat in der Losgröße 1 Fertigung erzielen, sind hervorragend. Die Erfahrungen der letzten Jahre zeigen klar und verifizierbar, dass eine nachhaltige Qualität der Laserkante gesichert ist. Die Resonanz unserer Kunden ist großartig, inzwischen fertigen wir nahezu 100 Prozent unserer Küchenfronten in 19 mm mit Laserkante. Ich kann sicher sagen, wir würden den Schritt jederzeit wieder gehen – auch unsere Maschinenbediener sind begeistert. Mit **laser**Tec haben sich Qualität, Prozesssicherheit und Bedienerfreundlichkeit deutlich verbessert.“ woodworking

Bill Longman

Vorsitzender & Gründer, Euro-Rite Cabinets Ltd. Kanada



Wir produzieren Küchen mit:

- Intelligentes BARGSTEDT Lagersystem zur Rohplattenverwaltung
- Zwei hochflexiblen integrierten Plattenaufteilsägen von HOLZMA
- High-volume Anlage zur flexiblen Format-, Kanten- und Bohrbearbeitung von HOMAG und WEEKE

„Seit ich in den frühen Achtzigern mit der Fertigung von Küchen in meiner Garage begonnen habe, war ich immer sehr stolz darauf, qualitativ hochwertige Produkte zu erschwinglichen Preisen anbieten zu können. Euro-Rite hat sich zum größten RTA Hersteller von Küchenmöbeln, Badezimmer- und Wandschränken im Westen Kanadas entwickelt. 2010 wurde eine bedeutende Erweiterung unseres Geschäfts notwendig. Wir entschieden wir uns für die bewährte Technik der HOMAG Group und wählten HOMAG Canada Inc. als Partner. Zusammen mit dem HOMAG Group Engineering haben wir ein komplett neues Werk entworfen und mit einer hoch vernetzten Fertigungslinie eingerichtet. Seit dem Produktionsbeginn im Herbst 2013 produziert Euro-Rite hocheffizient Möbel von beispiellos guter Qualität.“

José Adami Neto

Vorsitzender des Vorstands, Adami Group Brasilien



Wir fertigen Türen mit:

- Hochleistungsanlage von HOMAG zur Format- und Kantenbearbeitung von Türen
- Hochautomatisierte Säge von HOLZMA
- CNC-Maschinen für die Endverarbeitung und für das Anbringen von Scharnieren und Schloßern
- Hochpräzise Schleifmaschinen von BÜTFERING für eine Lackierung von hohem Standard

„Die Adami Group Brasilien operiert sowohl im Binnen- als auch im Exportmarkt. Unsere Investitionspolitik erfordert es, nach bekannten und zuverlässigen Lieferanten von Maschinen und Anlagen mit hervorragender Qualität zu suchen. Für unsere jüngste Investition, eine neue Türenfertigungsanlage, haben wir die wichtigsten Maschinenlieferanten der Welt kontaktiert. Dabei schien uns die HOMAG Group der kompetenteste Partner, um unser Projekt zu entwickeln, und zeigte uns zugleich zweifelslos die besten Lösungen auf. Wir sind wirklich sehr zufrieden mit der Partnerschaft zwischen uns und der HOMAG Group.“

Ting Zhang

Vize-Präsident Suofeiya Home Collection Co., Ltd China



Wir produzieren Möbel mit:

- Losgröße 1 Anlage mit Maschinen von BARGSTEDT, HOLZMA, HOMAG, LIGMATECH und WEEKE

„Sogal Home Collection Co., Ltd, mit Ihrem Headquarter in Guangzhou ist das größte Unternehmen für die Herstellung kundenspezifischer Möbel in China und Südostasien. Für die Fertigung von individuellen Wohnmöbeln und Wandschränken müssen wir in allen Arbeitsprozessen über eine hocheffiziente Flexibilität verfügen. Hier setzen wir auf eine Gesamtlösung der HOMAG Group, die unsere Produktivitätseffizienz erheblich steigert. Dies sichert uns eine schnelle, stabile und kontinuierliche Entwicklung in unseren Werken in Guangzhou, Peking, Chengdu und Shanghai. Die HOMAG Group hat sich auf lange Sicht mit Ihren Produkten und in der Zusammenarbeit erfolgreich als zuverlässiger Partner bewiesen.“

Roberto Spinelli

Technische Geschäftsführung Poliform Italien



Wir produzieren Möbel mit:

- WEEKE Plattenaufteilzentrum BHC 912
- HOMAG Kantenanleimmaschine KAL 350 **profil**Line
- **laser**Tec-Verfahren und PU-Schmelzkleber im schnellen Wechsel
- LIGMATECH Portal-Rückführungssystem ZHR 500

„Wir haben hohe Ansprüche an unsere Produkte und legen großen Wert auf Design und Einzigartigkeit. Um sie effizient herstellen zu können, brauchen wir die richtige Technik. Mit der neuen Anlage wollten wir die Qualität und Flexibilität verbessern. Gemeinsam mit dem HOMAG Group Engineering entwickelten wir unser Konzept. Das neue Aufteilzentrum ließ sich perfekt in die umliegenden Prozesse integrieren und bietet eine hohe Maß- und Winkelgenauigkeit beim Aufteilen der Rohplatten. Mit der Kantenanleimmaschine produzieren wir die perfekte Nullfuge und bearbeiten auch strukturierte Dekore. Insgesamt sind wir mit der Investition zufrieden. Die nächsten anspruchsvollen Design-Ideen können kommen!“