

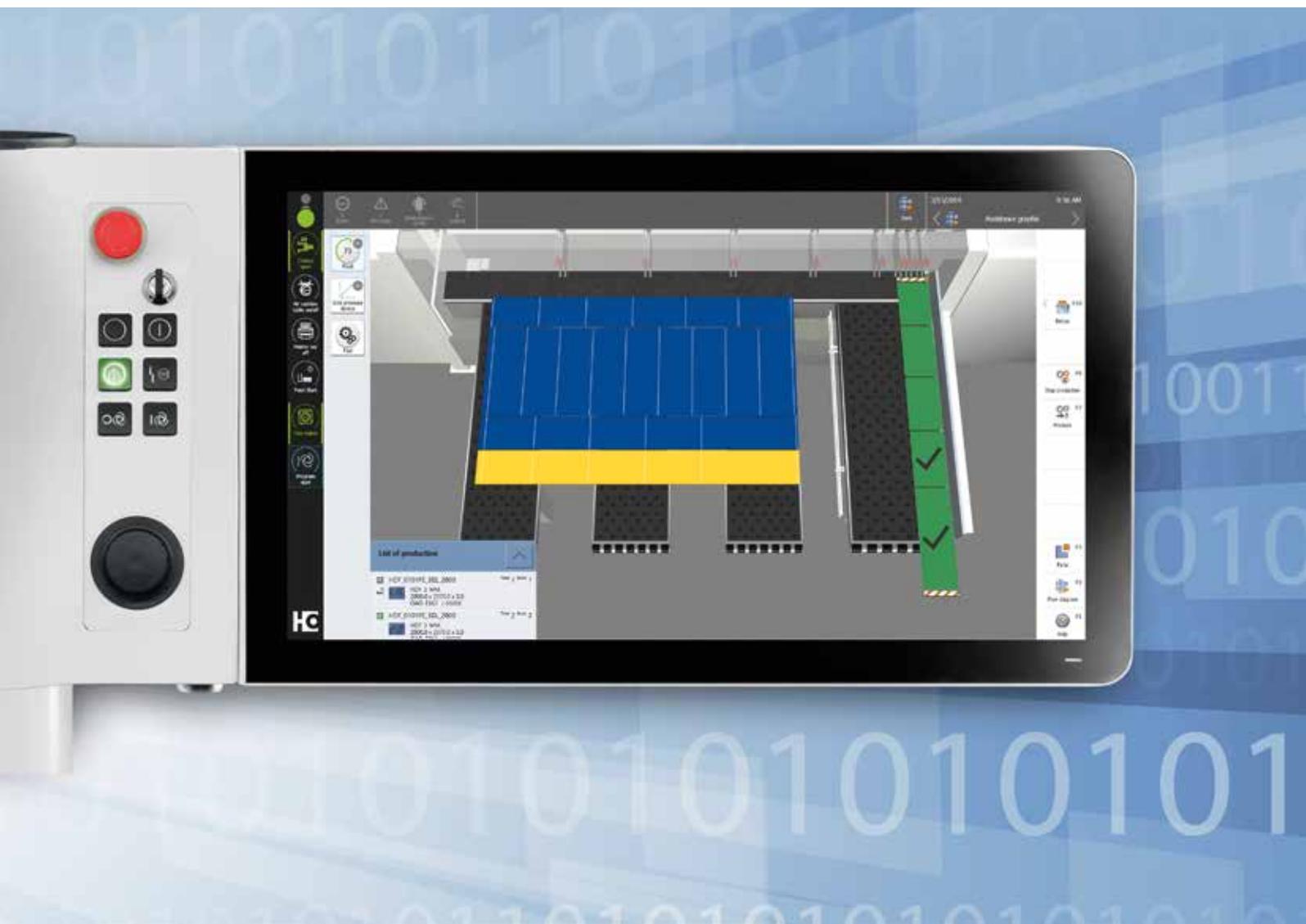
Une commande intelligente et précise.

HC HOMAG

Logiciel

Commande de scie CADmatic

YOUR SOLUTION





CADmatic – la commande de scie pour l'artisanat et l'industrie

Les scies à panneaux horizontales HOMAG sont comme les voitures haut de gamme. Si vous voulez les maîtriser et profiter de l'ensemble de leurs fonctions, il vous faut un cockpit optimal. Clairement structuré, avec des affichages simples et un guidage intelligent par menus. C'est précisément ce qu'offre le logiciel de commande CADmatic. Conçu par HOMAG – et éprouvé depuis plus de 30 ans.

YOUR SOLUTION

SOMMAIRE

- 04 CADmatic 5
- 08 Equipements de base
- 14 Equipements complémentaires
- 34 Données techniques
- 36 Service

CADmatic 5

CADmatic 5 est une commande de machine intuitive – simple, rapide et claire. La version récente de ce logiciel de commande guide l'utilisateur à l'aide d'un graphique d'assistance innovant et utilise un écran 16:9 avec powerTouch. La commande de la machine devient un vrai plaisir. Toutes les scies HOMAG équipées de la CADmatic 5 sont désormais tapio-ready de départ et permettent un accès direct à des logiciels à haut rendement basés sur le Cloud.

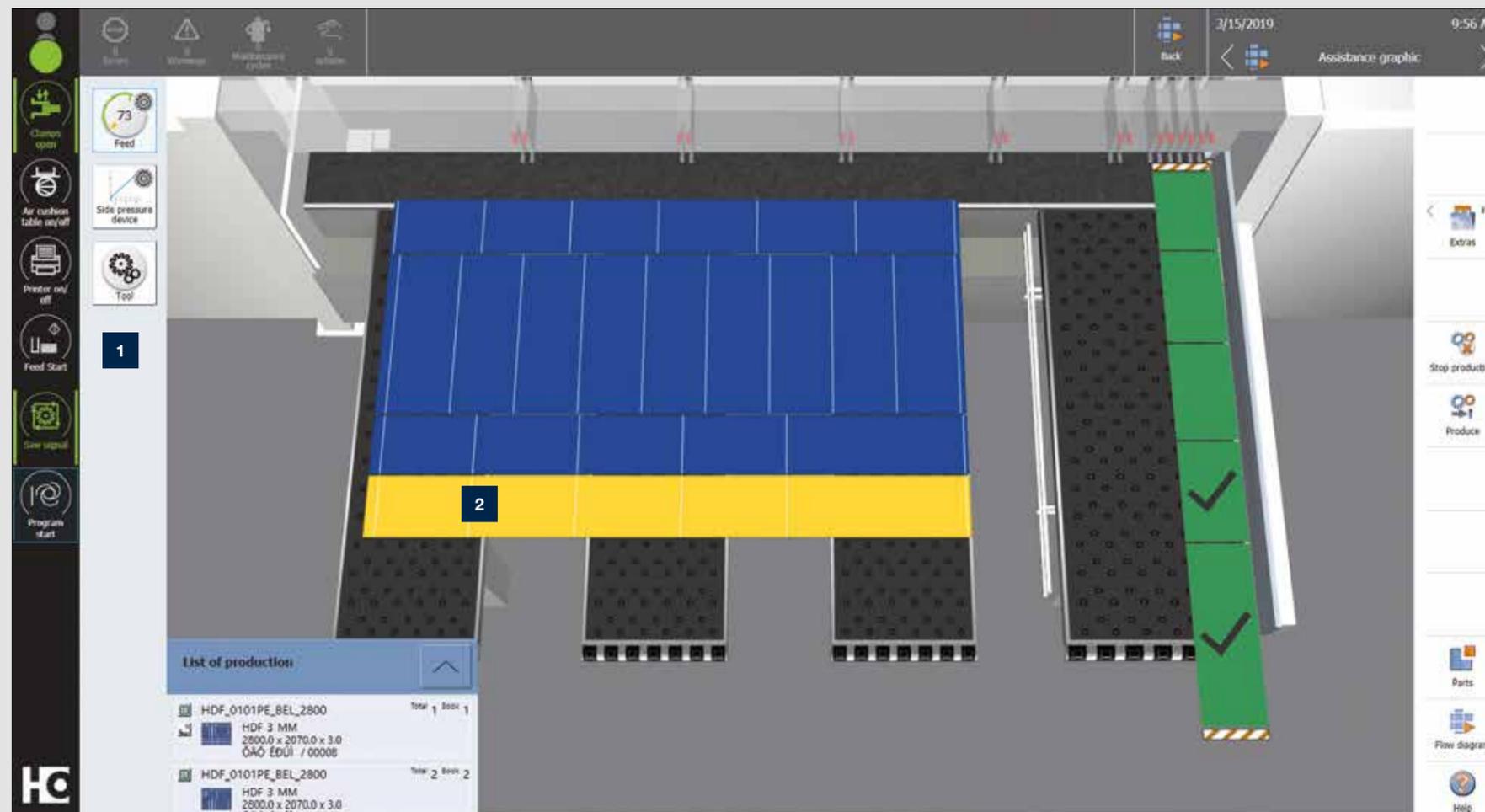
Toutes les scies HOMAG équipées de la CADmatic 5 sont tapio-ready. Renseignez-vous sous www.tapio.one et sous www.homag.com.

1

Tableau de commande powerTouch

Le tableau de commande powerTouch est composée d'un grand écran multitouch. Zoomer, balayer, faire défiler – des gestes simples comme sur un smartphone suffisent pour utiliser l'ensemble des nombreuses fonctions du logiciel de commande. Et CADmatic 5 offre bien d'autres avantages :

- Affichage intelligent de la disponibilité à la production
- Touches softkey
- Une navigation uniformisée : tout peut être sélectionné par une fenêtre (voir la documentation «powerTouch»)
- Travail continu grâce à des messages logiciels sous forme de bulles qui peuvent être affichés et masqués de façon automatique (non visible ici)
- MMR basic pour un entretien adapté aux besoins et pour l'enregistrement des données machine



2

Graphique d'assistance en 3D avec aperçus et rétrospectives

A l'aide d'une représentation réaliste de la scie, le graphique d'assistance en 3D vous montre les déroulements manuels à partir de différentes perspectives pouvant être sélectionnées jusqu'à ce qu'ils soient réellement réalisés. Les différentes couleurs de pièces symbolisent les différents états d'usinage. Ce qui permet de reconnaître rapidement et simplement à tout moment les informations nécessaires à un déroulement optimal.

powerTouch nouvelle génération : **powerTouch2**

Plus rapide, plus conviviale, plus lisible : profitez des avantages de la nouvelle version de notre interface utilisateur tactile powerTouch. Nous avons optimisé ce concept de commande homogène et l'avons adapté aux exigences de nos clients. Profitez d'une commande plus rapide et plus intuitive de vos machines HOMAG. Le nouveau design moderne est clair et concis. Cette commande tactile innovante est conçue de manière à ce que vous puissiez obtenir le résultat souhaité de façon simple et conviviale.



Notre philosophie powerTouch Philosophie – **simple, homogène, ergonomique, évolutive** – perfectionnée de façon conséquente



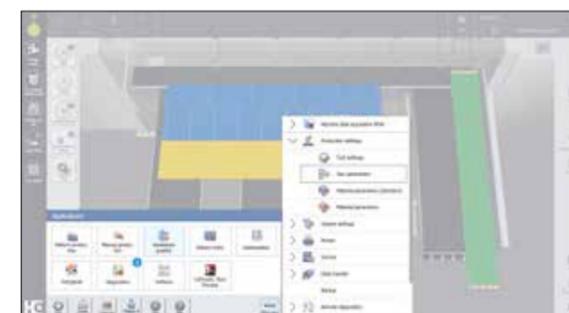
Plus lisible

La structure de l'écran powerTouch2 est encore plus lisible. Vous ne voyez que les informations qui vous concernent. L'essentiel en un coup d'oeil - et pourtant, vous ne manquerez aucun détail. Tout cela avec un design moderne et parlant.



Plus rapide

Avec la nouvelle génération powerTouch, la saisie des données est encore plus rapide. Par rapport à la version précédente, vous gagnez jusqu'à 30% de temps. Ce qui est rendu possible grâce à de nouvelles fonctionnalités telles que la complétion automatique des mots, un clavier pop-up qui peut rester ouvert constamment et des fonctions de type Windows telles que la sélection d'actions courantes directement depuis le bouton Démarrer.



Plus conviviale

Nous avons également amélioré le dialogue des voyants et le menu Démarrer. Durch längeres Drücken der Programm-Icons werden mögliche Aktionen nicht nur angezeigt, sondern können direkt aufgerufen und aktiviert werden. La commande est immédiate et vous ne perdez pas de temps à ouvrir des applications. En outre, vous pouvez afficher des aperçus et des informations complémentaires pour les applications au lieu des simples icônes de programme. Ce qui conduit à plus de transparence et évite une navigation inutile dans les applications.

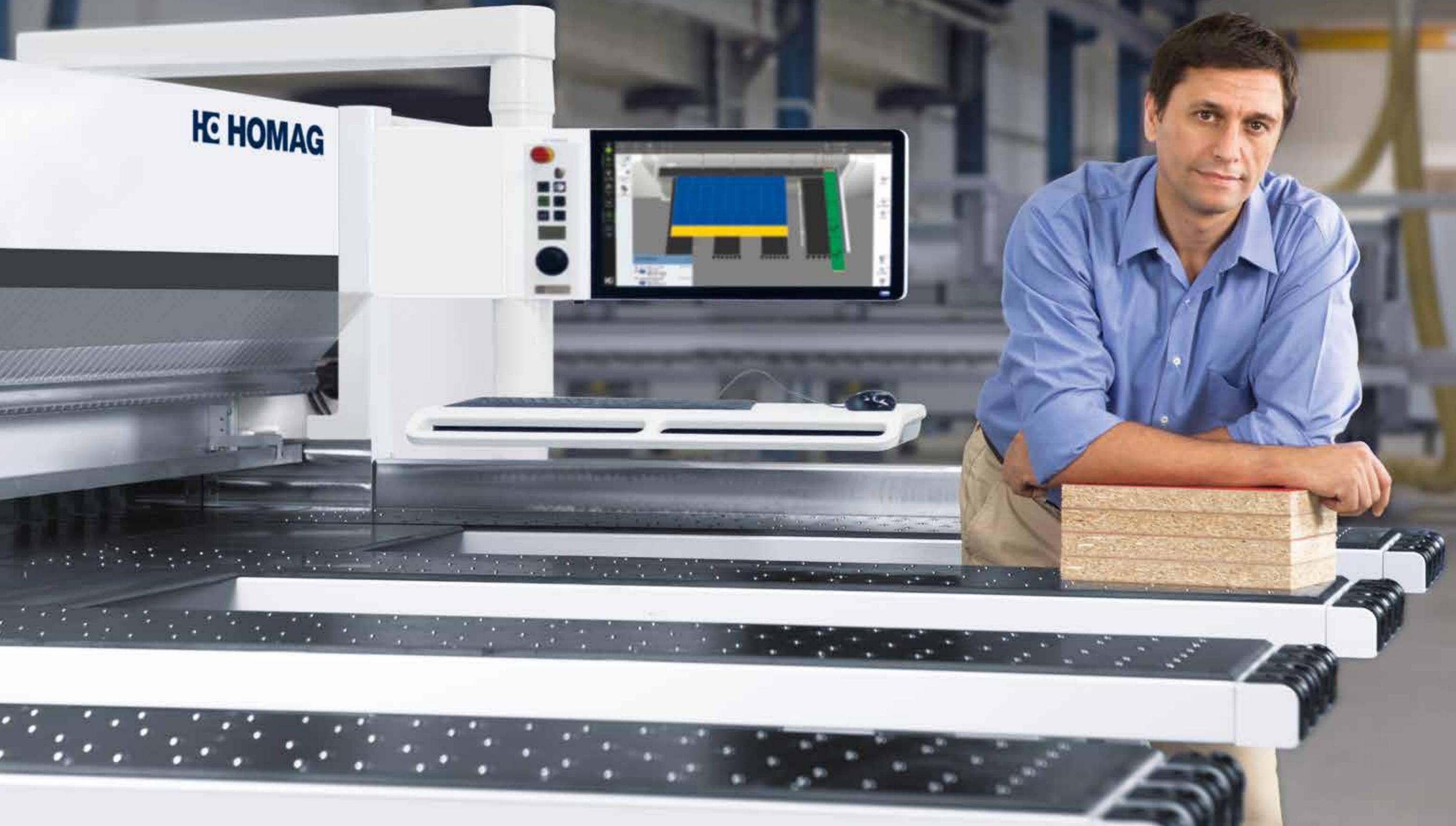


Plus intuitive

La commande de la machine est un jeu d'enfant. De nombreuses fonctions sont similaires à celles d'un smartphone ou d'une tablette et sont donc déjà familières. Même les débutants s'y retrouvent immédiatement et peuvent commander la machine aisément en peu de temps.

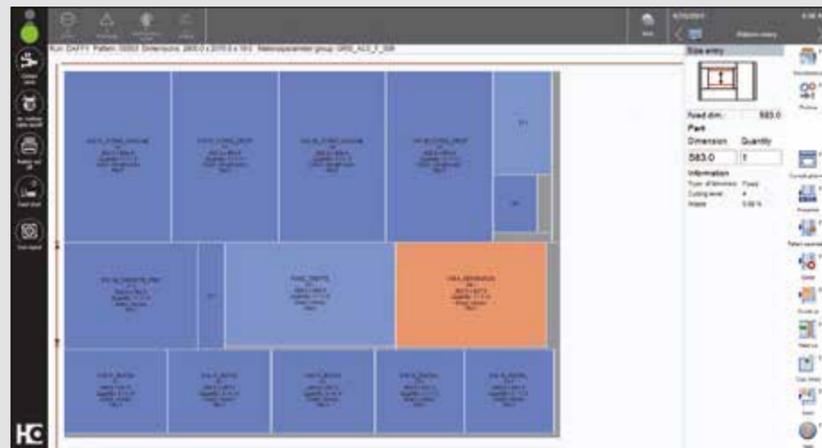
Equipements de base

De départ, le logiciel de commande CADmatic vous offre une énorme variété de fonctionnalités. Les extras vous seront présentés à la suite de l'équipement de base.



Saisie des plans de coupe

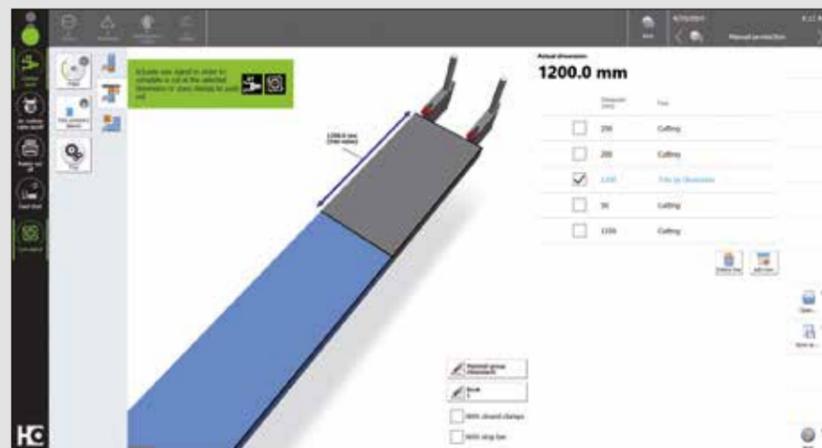
Le programme complet : entrez l'ensemble des données dont votre scie a besoin pour réaliser les coupes des panneaux.



Position fixe

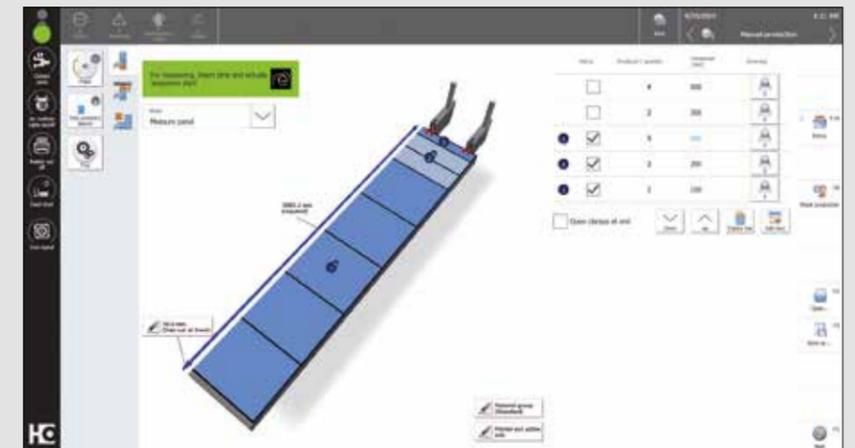
Le poussoir programmé est utilisé en tant que butée à positionnement fixe avec des pinces de serrage ouvertes ou fermées.

- Enregistrement possible de listes de saisie
- Coupe de chant simple



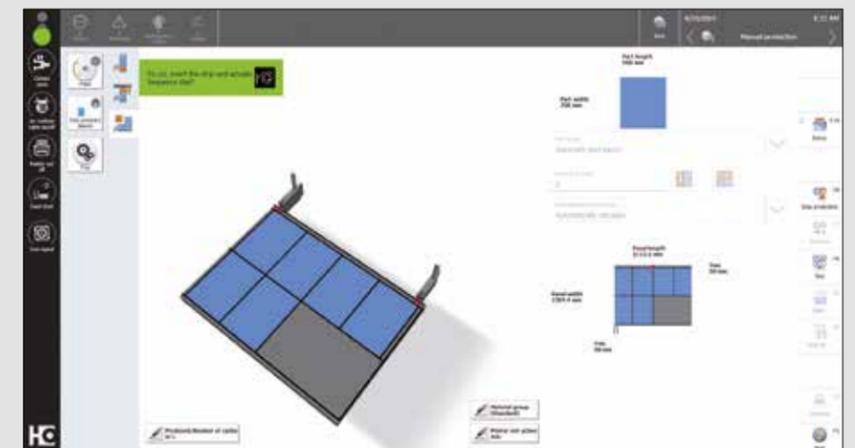
Coupe à longueur

La coupe à longueur peut être commandée par de nombreux pré-réglages. Vous pouvez, par exemple, saisir la hauteur de paquet et si les pinces de serrage doivent s'ouvrir à la fin. Vous pouvez également enregistrer des listes de dimensions déjà établies. Un contrôle final vérifie la plausibilité des données saisies.



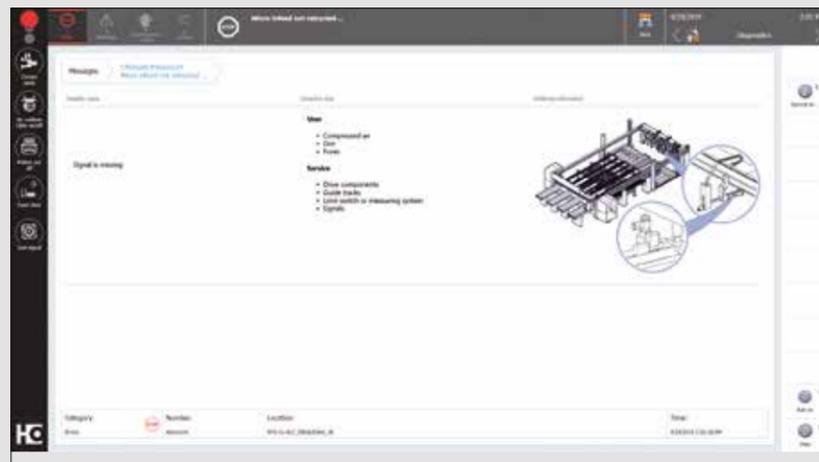
Pièces individuelles

La dimension de pièce et les précoupes pour les coupes individuelles en longitudinal et transversal peuvent être saisies séparément. Selon le nombre de pièces souhaitées, le système propose une certaine découpe en tenant compte des formats de panneaux déjà disponibles pour le matériau sélectionné.



Diagnostic d'erreurs visuel

Le diagnostic d'erreurs visuel affiche immédiatement l'activation d'un arrêt d'urgence ou la nécessité d'une intervention du SAV. Et même davantage : votre scie étant équipée d'un modem ou d'une liaison internet (TeleServiceNet), HOMAG peut résoudre directement en ligne la plupart des défauts. Vous gagnez du temps et augmentez votre productivité.



Gestion des paramètres

Affranchissements, vitesse ou accélération : le logiciel CADmatic PRACTICE permet d'effectuer les réglages de base nommés paramètres matériaux. Ceux-ci seront appelés de façon automatique lors de chaque opération de sciage. La liste des paramètres est générée de façon individuelle, ces valeurs pouvant être modifiées à tout instant.



Gestion des plans de coupe

De nombreuses opérations de sciage devront être effectuées plusieurs fois. Votre avantage : les plans de coupe réalisés à la scie sont mémorisés et disponibles à tout moment. Vous gagnez du temps et de l'argent. De plus, la suite de programme permet de définir un ordre de production individuel (avec un aperçu des pièces).



Gestion des outils

Quelle quantité de matériau avez-vous coupé à l'aide de cette lame de scie ? Son état correspond-il encore à vos exigences de qualité ? La gestion des outils le sait précisément et signale les remplacements nécessaires. Saisissez tout simplement vos valeurs empiriques spécifiques aux divers matériaux que vous utilisez.

Vous utilisez différents outils ? Enregistrez les paramètres correspondants sous le nom adéquat. A chaque outil seront attribuées des données d'utilisation et de volume spécifiques. En cas de remplacement d'un outil utilisé, remettez simplement le compteur à zéro.



Equipements complémentaires

Certaines tâches particulières et processus globaux nécessitent des options de commande supplémentaires. A vous de sélectionner les équipements adaptés à votre production.

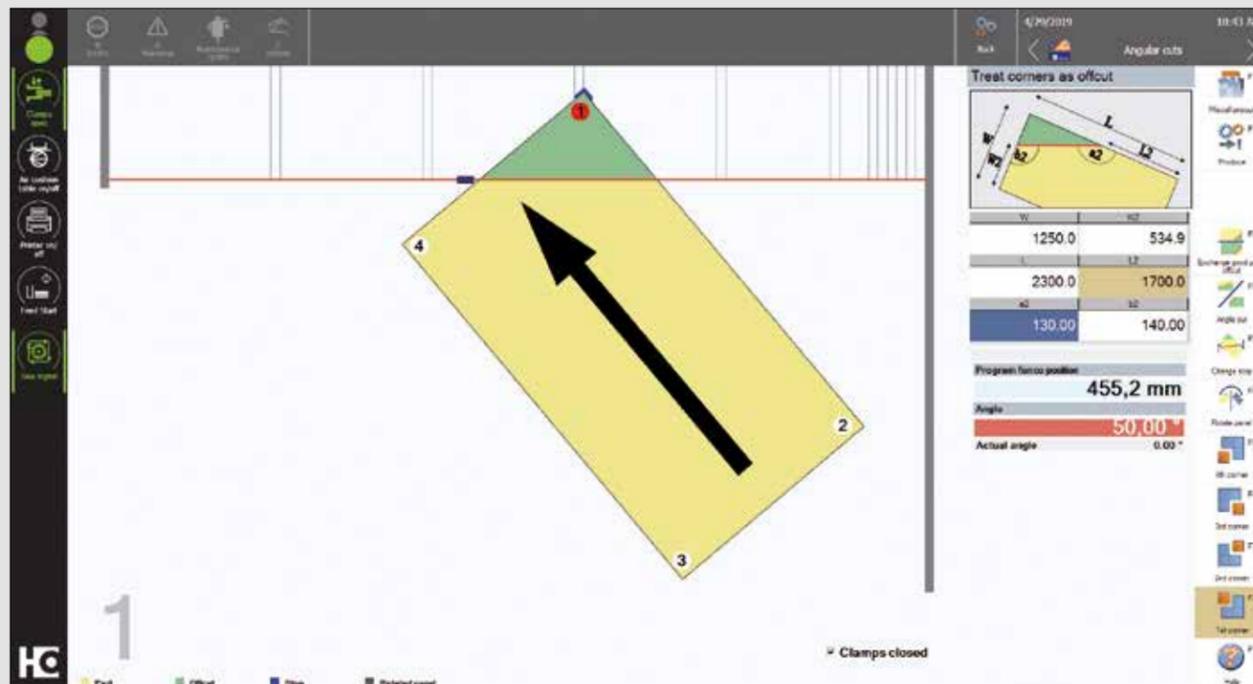


Coupes d'angle manuelles

Pour une commande rapide, conviviale et précise des coupes d'angle.

Découpe et coupe de libération des tensions

Les matériaux revêtus s'étirent lors du sciage en raison des tensions libérées. La coupe sans tension permet d'y remédier. Une pré-coupe ciblée supprime la tension du matériau. De plus, grâce à la fonction de découpe intérieure, les découpes de panneaux pour éviers, par exemple, sont réalisées en même temps.



Etiquetage

Pour les pièces unitaires ou les piles entières : l'équipement complémentaire „Etiquetage“ permet d'effectuer, pendant le débit, un marquage en temps réel de vos pièces. Celui-ci peut contenir toutes les informations nécessaires et permet de transmettre les données aux machines suivantes.

Comment cela fonctionne-t-il ? Vous définissez le design de l'étiquette avec l'éditeur et configurez les données souhaitées à la CADmatic. Vous pouvez y faire figurer des informations sous

forme de texte, des graphiques ou des codes-barres. Le système génère les étiquettes à la cadence du rythme de production. Il suffit alors de les appliquer – selon le système – de façon manuelle ou automatique. Cet équipement complémentaire répond à toutes les demandes. Il pose des jalons au sein de la branche en matière de possibilités de conception et de qualité du matériel.

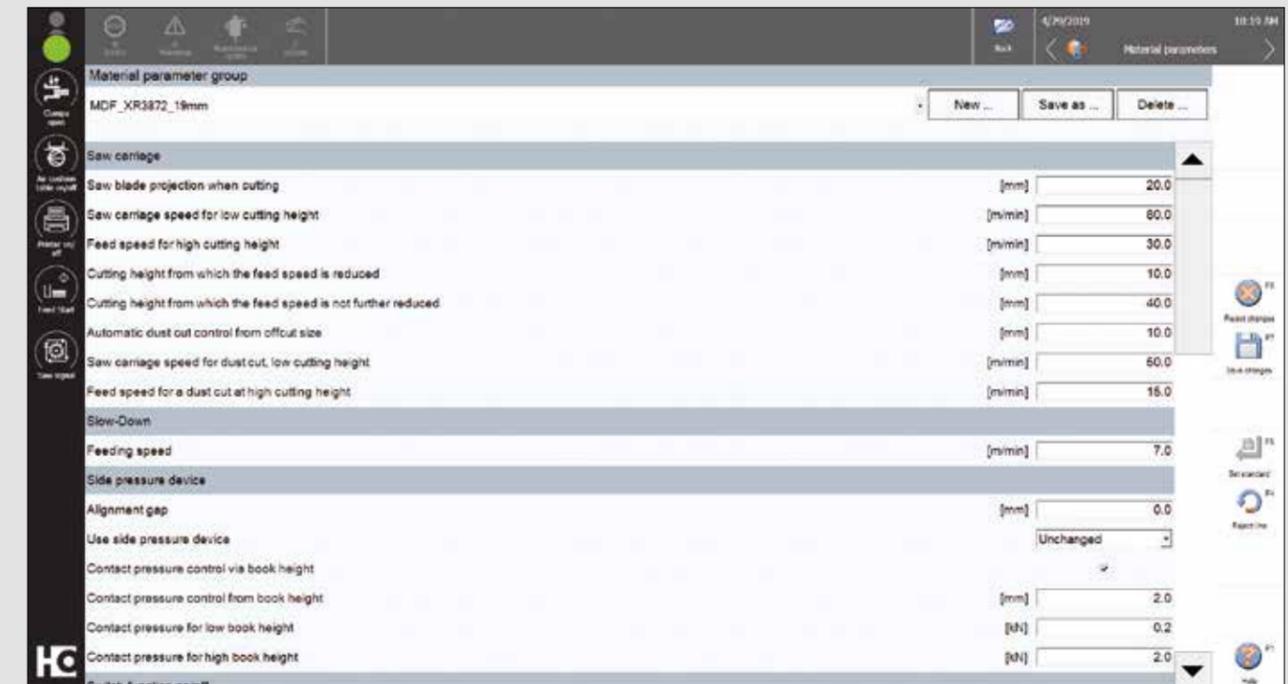
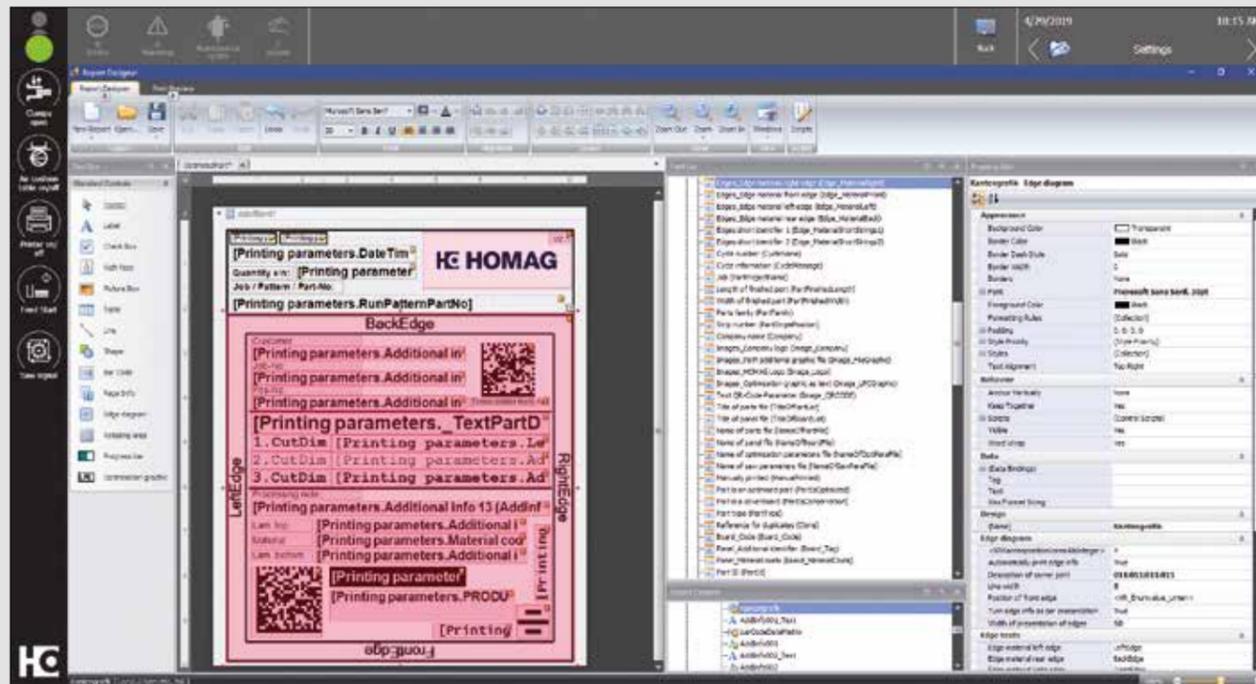
Paramètres matériaux

Si vous utilisez de nombreux matériaux, les réglages se multiplient et prennent du temps. Ce qui prolonge les temps de réglage au détriment du temps de production. Les réglages peuvent être automatisés et accélérés considérablement grâce au module complémentaire «Paramètres matériaux».

Vous ne saisissez les paramètres qu'une fois pour chaque matériau. Pour la course de déplacement du dispositif d'équerrage, le dépassement de la lame de scie ou le point de plongée pour les

matériaux postformés. S'y ajoutent notamment des valeurs pour la pression de fermeture des pinces de serrage et de la poutre de pression ou pour la vitesse de rotation, dans la mesure où votre scie dispose de l'une de ces options.

Puis vous n'avez plus qu'à appeler le profil souhaité en cas de changement de matériau – et votre scie effectue elle-même le réglage. De façon automatique, en un tour de main.



CADplan – optimisation manuelle des plans de coupes

Notre devise : „Optimiser la production“. C’est pourquoi HOMAG a installé l’optimisation de plans de coupes CADplan directement à la scie. Votre avantage : dans la CADmatic, vous saisissez simplement toutes les listes de pièces et de panneaux de la commande en cours ou importez les listes souhaitées en format CSV. CADplan

génère immédiatement les plans de coupes optimisés. DCE qui diminue la consommation de matériaux et augmente la productivité de votre entreprise. La solution idéale pour les petites et moyennes commandes.

Optimisation Just-in-Time

L’optimisation Just-in-Time HOMAG va encore plus loin que l’optimisation CADplan. Vous pouvez importer les listes des pièces qui sont à couper immédiatement directement à partir du bureau et les traiter à la scie – sans saisie manuelle fastidieuse et au moment où vous en avez besoin. Les matériaux identiques de commandes différentes peuvent directement être regroupés et optimisés ensemble. Le module complémentaire „Just-in-Time“ permet ainsi une optimisation de plans de coupes pratique et dynamique.

Au besoin, il est possible également de saisir de façon manuelle les restes disponibles à la scie avant le démarrage de la production pour qu’ils soient pris en compte lors de l’optimisation. Grâce à une gestion de pièces intelligente, la CADmatic permet même de gérer l’ensemble du stock de panneaux d’une entreprise – une alternative intéressante pour toutes les scies à panneaux non intégrées au stock.

Vous avez d’autre part la possibilité d’importer des plans de coupe optimisés à partir du bureau. Les données sont tout simplement reprises par un logiciel d’optimisation de branche comme Cut Rite.

The screenshot shows the CADplan software interface. It features a 'Parts list' table with columns for Name, Description, Length, Width, Quantity, Material, and Grain. Below it is a 'Board list' table with columns for Name, Board code, Length, Width, Quantity, Material, and Thickness. The interface also includes a 'Parameter settings' section at the bottom left and a sidebar with various icons on the right.

Name	Description	Length	Width	Quantity	Material	Grain
PNR9573498						
	Box	500.0	500.0	10	DSP19-RER	none
	Base	800.0	650.0	7	DSP19-RER	none
	Box	365.0	250.0	2	DSP19-RER	none
	Side	1010.0	380.5	2	DSP19-RER	none
		0.0	0.0	0		none

Name	Board code	Length	Width	Quantity	Material	Thickness
DSP19-RER						
	DSP19-RER_2800_2070	2800.0	2070.0	16	DSP19-RER	19.0
	X737534975	562.0	916.4	1	DSP19-RER	19.0
	X063083242	975.6	1050.2	1	DSP19-RER	19.0
		0.0	0.0	0		0.0

The screenshot shows the Just-in-Time software interface. It features a 'Pre-selection' table with columns for Job, Material code, and Job & Material. Below it is a 'Parts list' table with columns for Total, Qty, Name, Length, Width, and Grain. The interface also includes a 'Board list' table at the bottom and a 'Parameter settings' section on the right.

Job	Material code	Total	Qty	Name	Length	Width	Grain
19016	20000490	1	1	1 5072912	395.0	494.0	lengthwise
19016	20000490	1	1	1 5072910	395.0	494.0	lengthwise
19032	20000490	1	1	1 5072972	845.0	494.0	lengthwise
19040	20000490	1	1	1 5072981	825.0	122.0	lengthwise
19106	20001190	1	1	1 5072913	395.0	494.0	lengthwise
19106	20001190	1	1	1 5073261	725.0	122.0	lengthwise
19132	20001370	1	1	1 5072933	375.0	122.0	lengthwise
	20001400	1	1	1 5073031	545.0	494.0	lengthwise
	20001400	1	1	1 5073032	545.0	494.0	lengthwise
	20001400	1	1	1 5073033	545.0	494.0	lengthwise
	20001400	1	1	1 5072939	375.0	160.0	lengthwise
	20001400	1	1	1 5072337	545.0	494.0	lengthwise
	20001400	1	1	1 5072934	375.0	122.0	lengthwise
	20001400	1	1	1 5073227	725.0	160.0	lengthwise
	20001400	1	1	1 5073203	745.0	494.0	lengthwise
	20001400	1	1	1 5073202	745.0	494.0	lengthwise
	20001400	1	1	1 5073220	725.0	122.0	lengthwise
	20001400	1	1	1 5073201	745.0	494.0	lengthwise

Code	Length	Width	Quantity	Material code	Thickness	Costs
ML_NADIR_16_28...	2800.0	2070.0	7	200016111	16.0	11.14
XHJJI	2337.6	1267.6	1	200016111	16.0	1.00
X14955/00041	2337.6	1267.6	1	200016111	16.0	1.00
X15170/0011	2025.4	2070.0	1	200016111	16.0	5.57

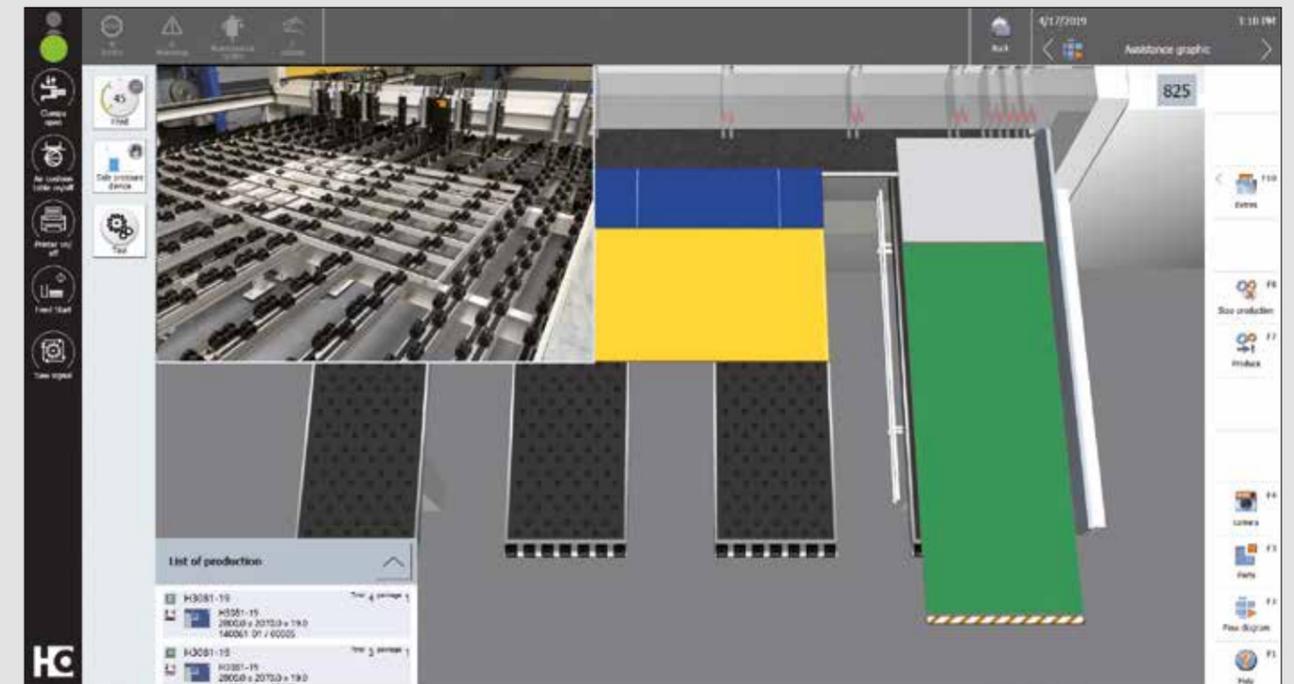
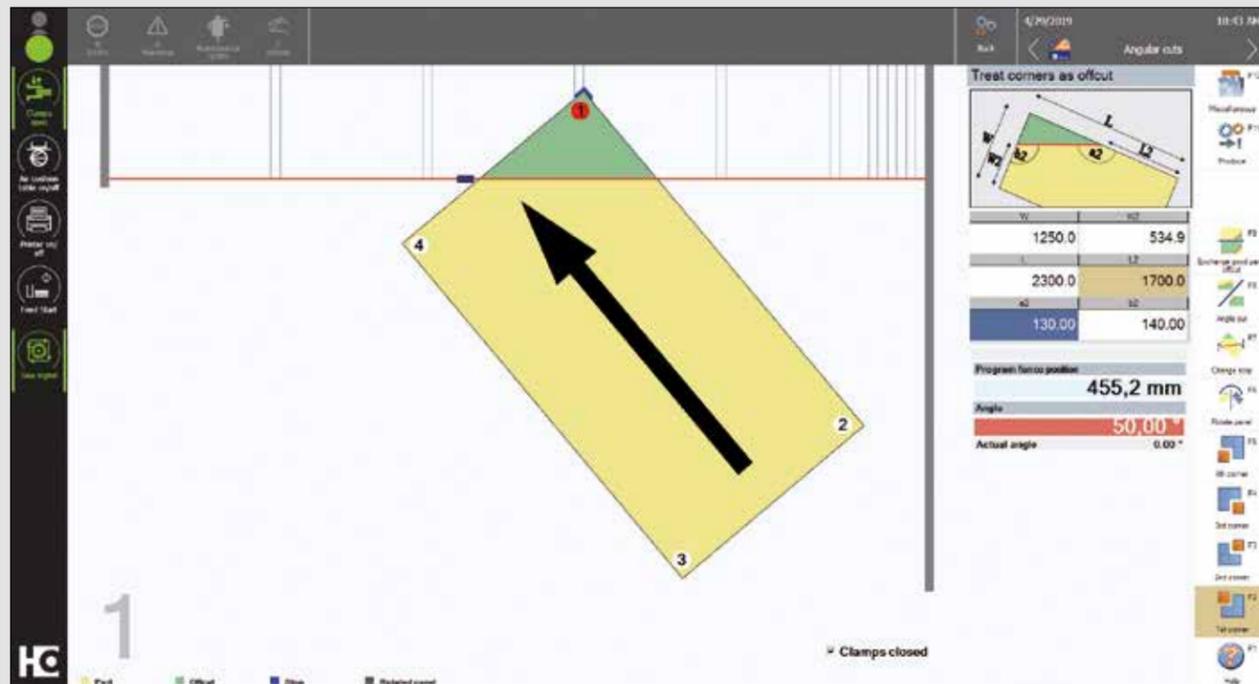
Coupes d'angle automatiques

Le dispositif de coupes d'angle vous permet de programmer des coupes en angle précises de façon manuelle ou automatique, selon l'équipement de la machine. Pour un travail rapide et convivial et des résultats précis.



Surveillance par caméra intégrée

En particulier pour les grandes scies à panneaux, HOMAG propose une caméra de surveillance intégrée pour la table arrière de la machine. Lors de l'alimentation de la scie, la CADmatic affiche l'image actuelle de façon automatique. Ce qui permet d'avoir toujours un contrôle total de la machine. D'autre part, les photos de la caméra peuvent être enregistrées et transmises au SAV HOMAG pour le diagnostic d'erreurs et l'optimisation des cycles de la machine.



Liaison stockeur et planification de la production

De l'alimentation ...

Le stock commande la scie : la commande CADmatic permet un échange de données avec votre stock. Elle crée les conditions nécessaires pour une alimentation entièrement automatique. Les informations d'état de stock actuelles en provenance de votre stockeur à plat, stockeur de piles ou de panneaux sur rayons sont transmises de façon synchrone à la production, dans tous les calculs CADmatic afin d'optimiser la consommation des matériaux. Les chutes sont également enregistrées et signalées au système de gestion du stock.

... à la planification de la production en temps réel

CADmatic est prévu pour la liaison avec votre propre système ERP ou PPS. L'ensemble des informations de production sont transmises en temps réel à votre système de planification. Ce qui vous permet de réagir rapidement aux modifications des commandes de dernière minute et d'adapter la planification de votre production.

1. Gestion de stock pour panneaux et restes

Un stock de restes transparent en un tour de main

Réaliser un stock transparent pour les restes est rapide et simple. Il vous faut :

- Cut Rite
- CADmatic 5 avec le module „Gestion de stock pour panneaux et restes“
- Le logiciel de stockage HOMAG intégré
- Le module „Gestion de stock“ pour Cut Rite

Les avantages

- Vous pouvez suivre une stratégie de mise en stock individuelle et trier les restes de façon ciblée par dimension, matériau et d'autres critères.
- Combien y a-t-il de panneaux et de restes en stock ou combien y a-t-il de restes stockés et sortis du stock en moyenne par jour ? Les réponses à ces questions et à d'autres encore se trouvent dans les statistiques intégrées.
- Cut Rite rassemble des plans de coupe en un run. L'ensemble des restes nécessaires peut être affiché en même temps et sorti du stock avant le démarrage de la production.

Potentiel d'extension

Si vous voulez investir ultérieurement dans un stockeur HOMAG Automation, le module «Gestion de stock pour panneaux et restes» peut être ajouté directement au logiciel HOMAG Automation.



Bezeichnung	Platz	Höhe [mm]	Breite [mm]	Anzahl
1 Fach	101-102	3500	800	2
2 Fach	103-118	3500	400	16
3 Fach	119-128	1750,1750	400	5
4 Fach	129		400	0

101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

OK Abbrechen

Réalisation d'un stock pour les restes

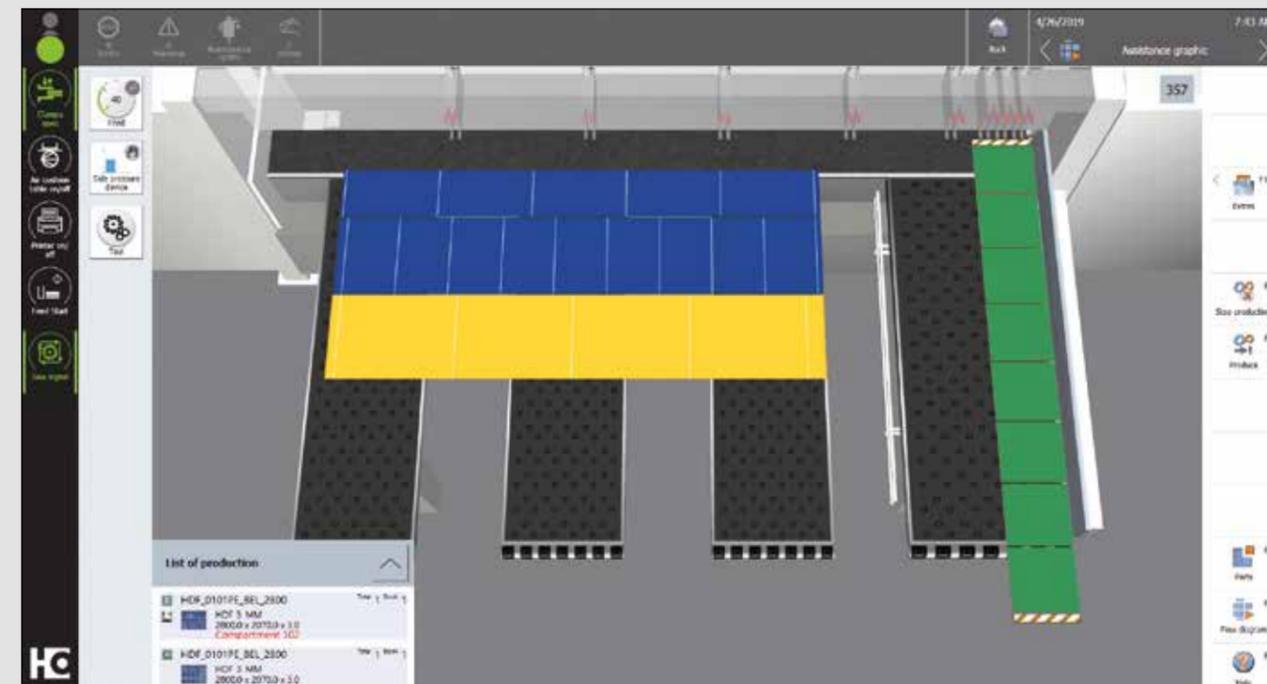
2. Gestion de stock pour panneaux et restes

Pas à pas – le déroulement

Après l'installation, vous saisissez une seule fois la longueur, la profondeur et la largeur de chaque casier du stockeur. Ce qui est rapide et simple grâce à une interface intuitive.

- Dès qu'un reste sort de la scie, une étiquette est imprimée de façon automatique.
- L'étiquette indique le casier dans lequel le panneau ou le reste doit être stocké. Mais vous pouvez aussi définir l'emplacement de stockage de façon manuelle par la CADmatic.
- Dans les deux cas, la CADmatic connaît la zone d'empilage et compare de façon automatique cette information avec les données du logiciel de stockage et de Cut Rite.

- Si vous souhaitez utiliser un nouveau plan de coupe, il y a deux possibilités : vous pouvez appeler à l'aide de la CADmatic un plan déjà optimisé par Cut Rite ou le réaliser directement à la scie par le module CADmatic „Saisie de plans“.
- Dès que vous démarrez la production, le graphique de déroulement affiche quel panneau ou quel reste est à chercher dans quel rayonnage.



Affichage de l'évacuation des restes sur le graphique d'assistance

3. Gestion de stock pour panneaux et restes

Extra pour une flexibilité optimale : le pack scanner

Si vous ne souhaitez pas vous limiter à votre scie pour gérer les panneaux et les restes, vous pouvez profiter d'un pack scanner. En effet, le scanner affiche si le panneau ou le reste du stockeur est encore libre ou s'il est déjà réservé.

- L'opérateur enregistre l'étiquette à l'aide du scanner.
- Si le panneau ou le reste est déjà réservé pour un plan de coupe, une lumière rouge s'allume.
- Dans le cas contraire, le feu est vert et l'utilisateur peut évacuer le panneau ou le reste – le logiciel les décompte de façon automatique.
- Exceptionnellement, une lampe bleue s'allume pour que l'utilisateur réalise d'autres saisies.



Mise en stock contrôlée des restes

Transfert de données en ligne

Si vous travaillez en réseau, les informations CADmatic importantes peuvent être transmises rapidement et de façon interactive : de scie à scie ou de la scie à la gestion de donnée centrale de l'entreprise. Autre avantage : Chacun peut voir l'état de la production par un réseau sécurisé et utiliser la fonction de chat intégrée pour communiquer. HOMAG vous propose plusieurs possibilités :

- Liaison online par WIFI
- Liaison online par câble Ethernet
- Interface USB (sans fonction chat)

The screenshot shows the CADmatic 5 software interface. At the top, it displays 'Program sequence 0-240-82-3003'. Below this, there are two tables: 'Current Production' and 'Program sequence'. The 'Current Production' table shows a single row for run 18233 with pattern 00001, 4 cycles, and a start time of 3/18/2011 2:10:49 PM. The 'Program sequence' table lists multiple runs with their respective patterns, cycle counts, and start/end times. A 'Production history' table is also visible at the bottom, showing a list of past runs.

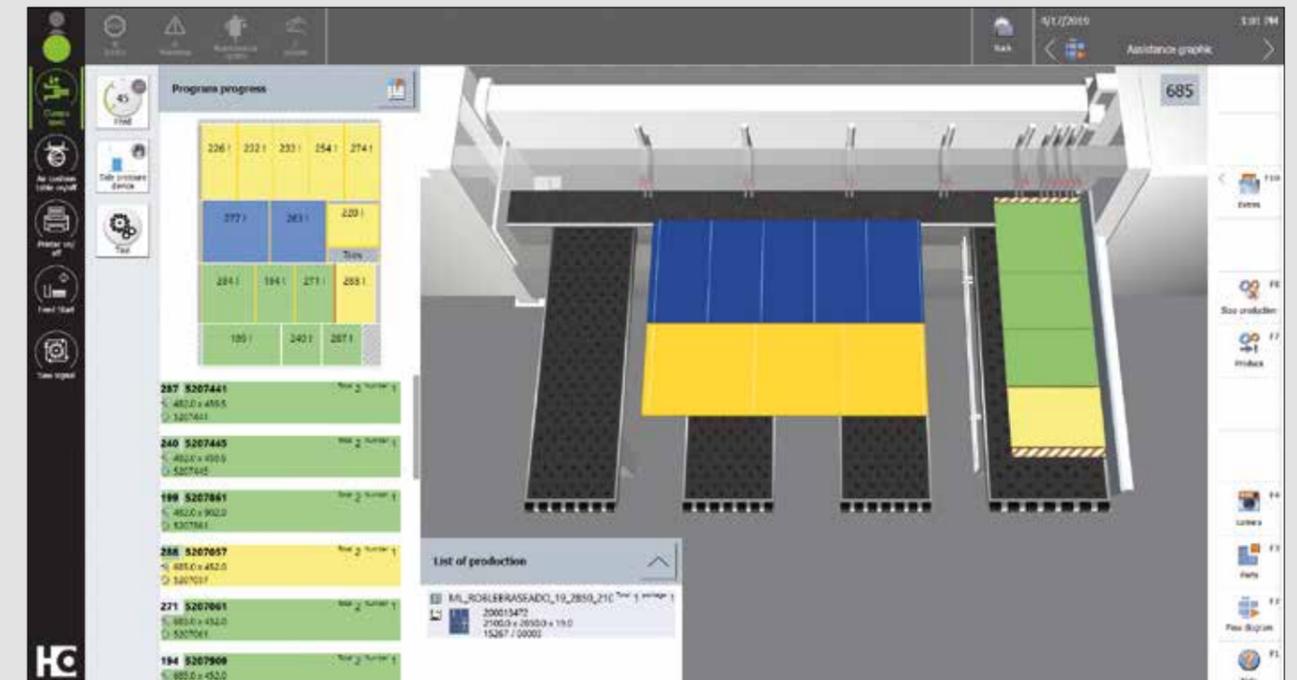
Run	Pattern	Set	Anzahl Zyklen	Ende Anzahl Zyklen	Start	End
18233	00001	4	0		3/18/2011 2:10:49 PM	3/18/2011 2:22:49 PM

Run	Pattern	Set	Anzahl Zyklen	Ende Anzahl Zyklen	Start	End
18233	00002	1	0		3/18/2011 2:22:49 PM	3/18/2011 2:25:19 PM
17979	00001	1	0		3/18/2011 2:26:19 PM	3/18/2011 2:27:19 PM
17979	00002	1	0		3/18/2011 2:27:19 PM	3/18/2011 2:29:59 PM
17979	00003	1	0		3/18/2011 2:29:59 PM	3/18/2011 2:32:29 PM
17979	00004	1	0		3/18/2011 2:32:29 PM	3/18/2011 2:33:50 PM
17979	00005	1	0		3/18/2011 2:33:50 PM	3/18/2011 2:36:30 PM
17979	00006	1	0		3/18/2011 2:36:30 PM	3/18/2011 2:39:20 PM
17979	00007	2	0		3/18/2011 2:39:20 PM	3/18/2011 2:41:40 PM
17979	00008	1	0		3/18/2011 2:41:40 PM	3/18/2011 2:42:40 PM
17979	00009	1	0		3/18/2011 2:42:40 PM	3/18/2011 2:43:50 PM
17979	00010	1	0		3/18/2011 2:43:50 PM	3/18/2011 2:48:20 PM
17979	00011	1	0		3/18/2011 2:48:29 PM	3/18/2011 2:47:39 PM
18233	00003	1	0		3/18/2011 2:47:39 PM	3/18/2011 2:51:09 PM

Run	Pattern	Set	Anzahl Zyklen	Ende Anzahl Zyklen	Start	End
18123	00001	1	0		3/18/2011 2:03:42 PM	3/18/2011 2:03:42 PM
18233	00004	4	4		3/18/2011 2:07:50 PM	3/18/2011 2:08:55 PM
18233	00005	1	1		3/18/2011 2:08:55 PM	3/18/2011 2:09:34 PM
18233	00006	1	1		3/18/2011 2:09:34 PM	3/18/2011 2:10:02 PM
18233	00007	2	2		3/18/2011 2:10:02 PM	3/18/2011 2:10:12 PM

Module d'empilage lite

Où doit être empilé chaque élément ? L'affichage intégré de l'empilage répond à cette question. Les pièces individuelles recherchées sont repérées par une couleur dans le plan de coupe et parallèlement dans le graphique d'assistance. La correspondance des pièces produites avec les différents emplacements d'empilage est donc clairement visible pour l'opérateur.



Module d'empilage pratique

Un concept d'empilage intelligent qui guide l'opérateur

Avec l'équipement complémentaire „Module d'empilage pratique“, la CADmatic 5 commande la découpe mais aussi l'empilage par l'opérateur. La nouvelle interface powerTouch lui montre précisément à l'écran et par étiquette quelle pièce il doit déposer où et quand. Ceci grâce à un concept global pour un empilage intelligent qui augmente l'efficacité des processus après la découpe – par une formation de piles optimisée pour les opérations d'usinage suivantes.

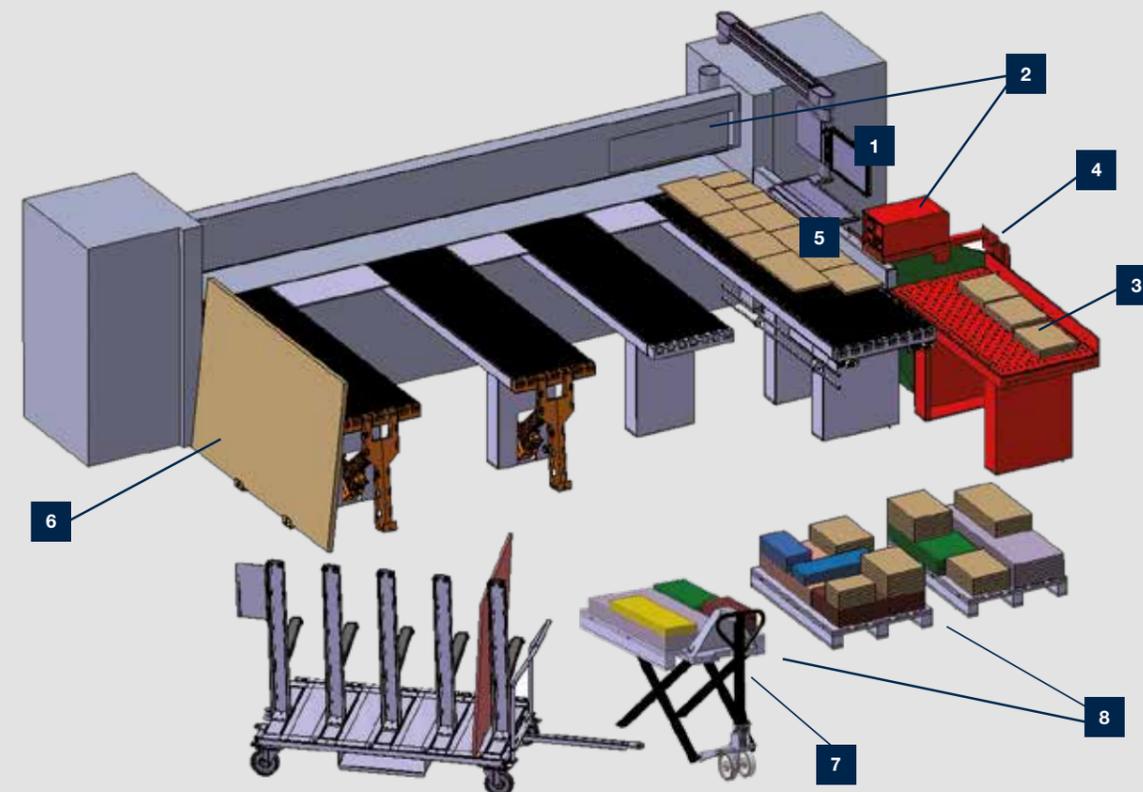
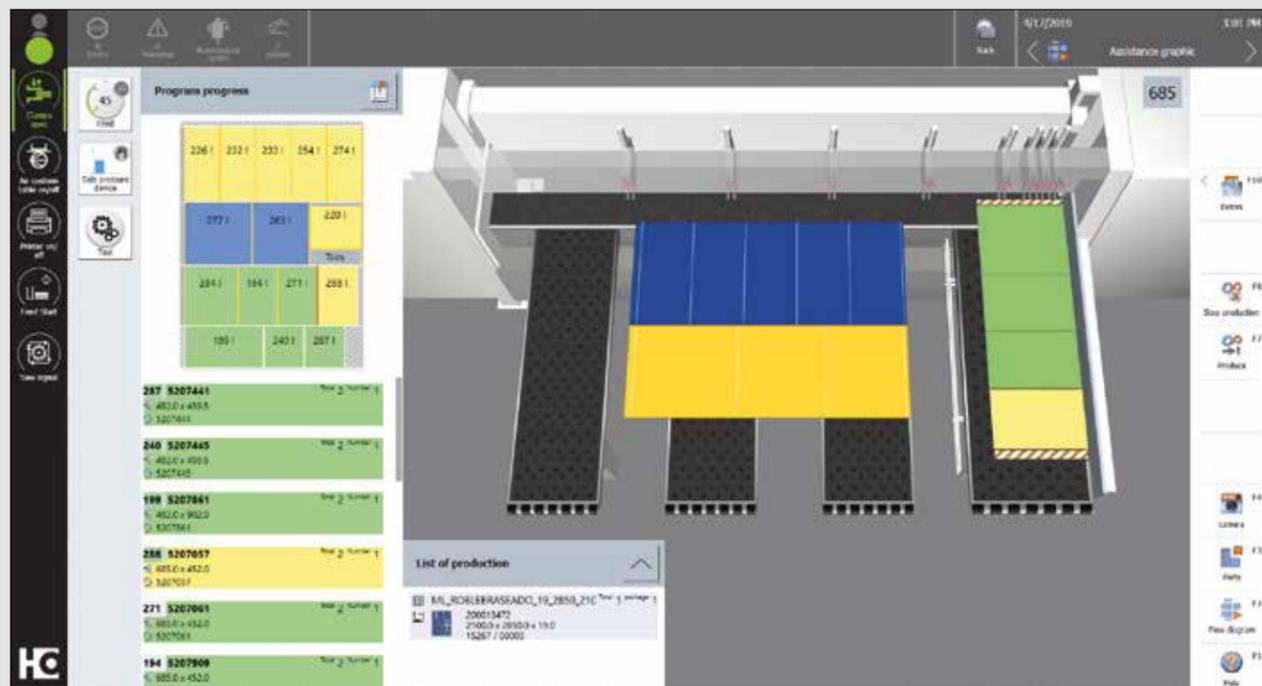
Réduit les déplacements, l'encombrement et la dépendance de l'opérateur

Grâce à l'option «Module d'empilage pratique», la suite de programmes et la stratégie d'empilage peuvent être commandées de manière plus précise et individuelle que par le passé. Vous indiquez si la formation de piles doit être optimisée pour les opérations d'usinage suivantes ou selon les commandes ou les matériaux. Ces priorités peuvent être combinées et pondérées en fonction de l'objectif premier. Ce qui garantit un guidage utilisateur clair, réduit les déplacements entre la scie et la zone d'empilage et assure une utilisation optimale des palettes pour un empilage stable.

Autres extras pour un empilage intelligent :

- Guide opérateur visuel : un affichage LED supplémentaire signale en même temps que sur l'écran lorsqu'une pièce coupée est poussée sur le tampon ou lorsqu'elle doit en être évacuée.
- Mise en stock tampon : l'utilisateur dépose les pièces coupées en dernier sur le stock tampon jusqu'à ce qu'il ait le temps de les empiler. Ce qui évite de freiner inutilement la scie et l'opérateur peut travailler en toute tranquillité. De plus, le stock tampon est utilisé pour améliorer la formation des piles : l'utilisateur ne dépose la pièce sur la pile que si cela améliore la stabilité de la pile. Il est guidé par les indications à l'écran et à la demande par un affichage LED supplémentaire au stock tampon.
- Stabilité supplémentaire : pour donner plus de stabilité aux piles, des chutes sont utilisées de façon ciblée pour la formation des piles.

1. Logiciel d'empilage sous forme de module complémentaire pour CADmatic 5
2. Impression d'étiquettes
3. Stock tampon ergonomique
4. Bac à chutes
5. Dispositif d'arrêt
6. Aides à l'alimentation et à l'empilage
7. Chariot de levage à ciseaux „HuGo“
8. Formation de piles intelligente



intelliGuide – le guide opérateur intelligent

CADmatic 5 est prête pour intelliGuide : le premier système d'assistance dans l'histoire de la découpe de panneaux permettant aux scies de réagir de façon intelligente et flexible aux actes de l'opérateur. L'intelligence du système d'assistance augmente selon la version : intelliGuide basic, advanced ou professional. Vous aurez précisément votre solution.

[RENDEZ-VOUS SUR HOMAG.COM](https://www.homag.com)



intelliGuide

Principaux avantages avec intelliGuide

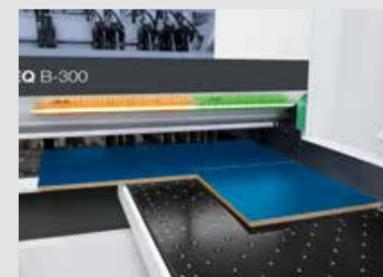
- Commande de machine intuitive
- Les erreurs sont systématiquement évitées
- Des processus rapides : l'opérateur et la scie travaillent main dans la main et ne se freinent pas l'un l'autre
- L'opérateur ne regarde quasiment plus l'écran, il peut se concentrer entièrement sur le plan de coupe
- Déroulements fluides et ergonomiques pour un travail efficace et concentré
- Le changement d'opérateur est toujours possible aisément



La base :

1. CADmatic 5

intelliGuide est le résultat d'une longue évolution technique. Tout a commencé avec la commande de scie CADmatic. Un logiciel désormais indispensable, qui dans sa nouvelle version CADmatic 5 est tourné plus que jamais vers la pratique. Ceci grâce à la nouvelle assistance graphique qui montre à l'opérateur de la machine les prochaines étapes de manière claire et lisible. Par rapport au graphique de déroulement précédent qui affiche les étapes de sciage au format 1:1 et peut encore être appelé si nécessaire, il s'agit d'un changement de perspective de 180 degrés !



intelliGuide basic :

1. CADmatic 5

2. Barre LED à la ligne de coupe

- Des signaux LED lumineux à la ligne de coupe permettent une commande intuitive et un travail rapide et fiable
- Grâce aux éléments LED colorés, l'opérateur voit immédiatement si la pièce est terminée, si elle doit à nouveau être coupée ou évacuée en tant que chute
- L'opérateur peut voir à l'aide de la voie LED éclairée si la pièce demandée correspond à la pièce réellement déposée



intelliGuide advanced :

1. CADmatic 5

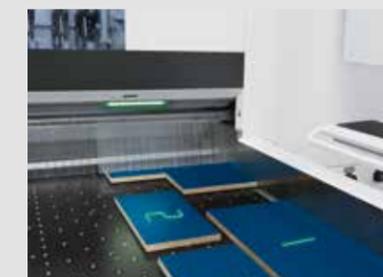
2. Barre LED à la ligne de coupe

3. Caméra

- Permet au système de voir quelles bandes/quelle pièce l'opérateur dépose et comment il les aligne
- S'il ne dépose pas la pièce prévue, intelliGuide réagit de façon flexible au changement de plan
- Si la modification est simple, la scie commence le travail après une brève confirmation. Dans le cas contraire, intelliGuide donne un feedback à l'opérateur avec les instructions pour l'usinage

4. Eclairage

- Augmente la qualité et la sécurité par un éclairage régulier du poste de travail et de la pièce
- Valorise le poste de travail et le rend plus ergonomique



intelliGuide professional :

1. CADmatic 5

2. Barre LED à la ligne de coupe

3. Caméra

4. Eclairage

5. Laser

- Projète des indications pour l'usinage directement sur la pièce actuelle
- Des flèches montrent par exemple comment tourner un panneau et comment le positionner. Un X signifie : dépose de la mauvaise pièce. Et le symbole de la corbeille marque les chutes
- En un mot : grâce à des pictogrammes auto-explicatifs, l'opérateur sait toujours ce qu'il doit faire en prochain et il peut faire immédiatement la bonne chose

DONNEES TECHNIQUES				
Secteur	Fonction	Option	CADmatic 5	Disponible pour les modèles
Généralités				
	Dimension d'écran		21"	
	Résolution		1 920 x 1 080	
	Touch-Screen		✓	
	Touches machine		✓	
	Régulateur machine		✓	
	Interface optimisée : „Affichage simplifié“		✓	
	Interface optimisée : „Affichage étendu“		✓	
Méthodes de production				
	Position fixe		✓	uniquement pour scies à commande manuelle
	Coupe à longueur		✓	uniquement pour scies à commande manuelle
	Pièces individuelles		✓	uniquement pour scies à commande manuelle
	Saisie des plans de coupe		✓	
	Sélection de plan (gestion plans de coupe)		✓	
	Sélection de plan : calcul préalable des temps de production		✓	
Méthodes de production – équipements complémentaires				
	Programme rainurage (automatique)	6 050	O	SAWTEQ B-300 à SAWTEQ B-600
	Rainurage turbo	6 057	O	SAWTEQ B-300 à SAWTEQ B-600
	Découpe et coupe de libération des tensions	6 065	O	SAWTEQ B-200 à SAWTEQ B-600
	Programme coupe d'angle	6 085	O	Manuel : SAWTEQ B-200 Automatique : SAWTEQ B-300 à SAWTEQ B-600
	Retour PPS	6 240	O	SAWTEQ B-300 à SAWTEQ B-600
	Surveillance par caméra intégrée	6 318	O	SAWTEQ B-300 à SAWTEQ B-600
	Réglage de l'inciseur par caméra	6 040	O	SAWTEQ B-300 à SAWTEQ B-600
	Démarrage de production supporté par lecteur codes-barres	6 230	O	SAWTEQ B-200 à SAWTEQ B-600
Gestion de stock				
	Liaison stockeur	6 225	O	SAWTEQ B-200 à SAWTEQ B-600
	Liaison stockeur dans CADplan & saisie plans de coupe		✓*	
	Retour restes amélioré		✓*	
	Gestion de stock pour panneaux et restes	6 097	O	SAWTEQ B-200 à SAWTEQ B-600
	Gestion de stock pour panneaux et restes (option scanner)	6 098	O	SAWTEQ B-200 à SAWTEQ B-600

DONNEES TECHNIQUES				
Secteur	Fonction	Option	CADmatic 5	Disponible pour les modèles
Optimisation				
	CADlink	6 088	O	A
	CADplan pour installations angulaires	6 092	O	Toutes les installations angulaires
	CADplan Just-In-Time	6 093	O	A
Graphique de déroulement / d'assistance				
	Graphique de déroulement / d'assistance		✓	
	Affichage des détails de pièces dans le plan de coupe		✓	
	Graphique de déroulement / d'assistance : aperçu et rétrospective		✓	
Réglages/paramètres				
	Gestion des paramètres		✓	
	Paramètres masqués de façon individuelle		✓	
	Paramètres matériaux	6 100	O	SAWTEQ B-300 à SAWTEQ B-600
	Compensation automatique du décalage de la lame de scie		✓	
	Réglage des outils		✓	
	Gestion des outils		✓	
Empilage				
	Module d'empilage lite	6 310	O	Pour toutes les scies individuelles de la SAWTEQ B-200 à la SAWTEQ B-600
	Module d'empilage practice (avec guide opérateur)	6 311	O	Pour toutes les scies individuelles de la SAWTEQ B-200 à la SAWTEQ B-600
	Module d'empilage installations	6 315	O	Pour toutes les scies angulaires de la SAWTEQ B-300 à la SAWTEQ B-600
Autres				
	Aperçu des alarmes (diagnostic d'erreurs visuel)		✓	
	Transfert de données en ligne	6 200	O	A
	Accès WEB pour option 6200		O	A
	Transfert de données USB	6 206	O	A
	HOMAG MMR basic		✓	
	HOMAG MMR professional	6 125	O	SAWTEQ B-300 à SAWTEQ B-600
	Exploitation des données avec Cut Rite	6 120	O	SAWTEQ B-200 à SAWTEQ B-600
Etiquetage				
	Programme pour étiquettes	6 075	O	A
	Etiquetage avec graphique de pièce	6 070	O	A

- ✓ Standard
- ✓* Standard, si l'option liaison stockeur est activée
- O Option
- A Tous les modèles

HC LIFE CYCLE SERVICES

L'achat de nos machines s'accompagne d'un service optimal et d'un conseil individuel. Nous vous assistons avec des prestations de service et des produits innovants adaptés de façon optimale à vos besoins. Avec des délais de réaction

réduits et des solutions rapides pour vos clients, nous vous garantissons une grande disponibilité et une production économique, tout au long du cycle de vie de votre machine.



TELESERVICE

- Assistance téléphonique par des experts formés en téléservice sur la commande, la mécanique et les technologies des procédés. Le résultat : plus de 90 % d'interventions sur site en moins et une solution plus rapide pour vous !
- L'application ServiceBoard aide à résoudre rapidement, facilement et concrètement les problèmes. Elle permet d'effectuer un diagnostic vidéo mobile en direct, d'envoyer automatiquement des demandes de SAV ou d'accéder au catalogue des pièces de rechange en ligne eParts.



SERVICE PIÈCES DE RECHANGE

- Haute disponibilité des pièces et livraison rapide
- Qualité garantie grâce à des kits de pièces de rechange et d'usure prédéfinis composés de pièces de rechange d'origine.
- Identifiez les pièces de rechange en ligne 24h/24 et faites vos demandes sur le site www.eParts.de ou commandez encore plus rapidement et plus facilement dans la nouvelle boutique en ligne HOMAG.



MODERNISATION

- Actualisez votre parc de machines et augmentez votre productivité et la qualité de vos produits. Pour faire face dès à présent aux exigences futures !
- Nous vous assistons avec des mises à niveaux, des modernisations ainsi qu'un conseil et un développement individuels



SERVICES NUMERIQUES

- ISN (IntelliServiceNet) – La nouvelle solution de téléservice du futur ! Reprise rapide de la production par un accès étendu du collaborateur SAV aux données physiques pertinentes.
- IntelliAdvice App – vous aide à travailler de façon autonome. Les solutions préventives de la nouvelle App se basent sur la combinaison de notre expérience et des données machine existantes.



LOGICIELS

- Assistance téléphonique et conseils via le service d'assistance du logiciel.
- La numérisation de vos pièces échantillons par un scan en 3D permet de gagner du temps et de l'argent par rapport à une reprogrammation.
- Interconnexion ultérieure de votre parc de machines avec des solutions logicielles intelligentes, de la construction à la production.



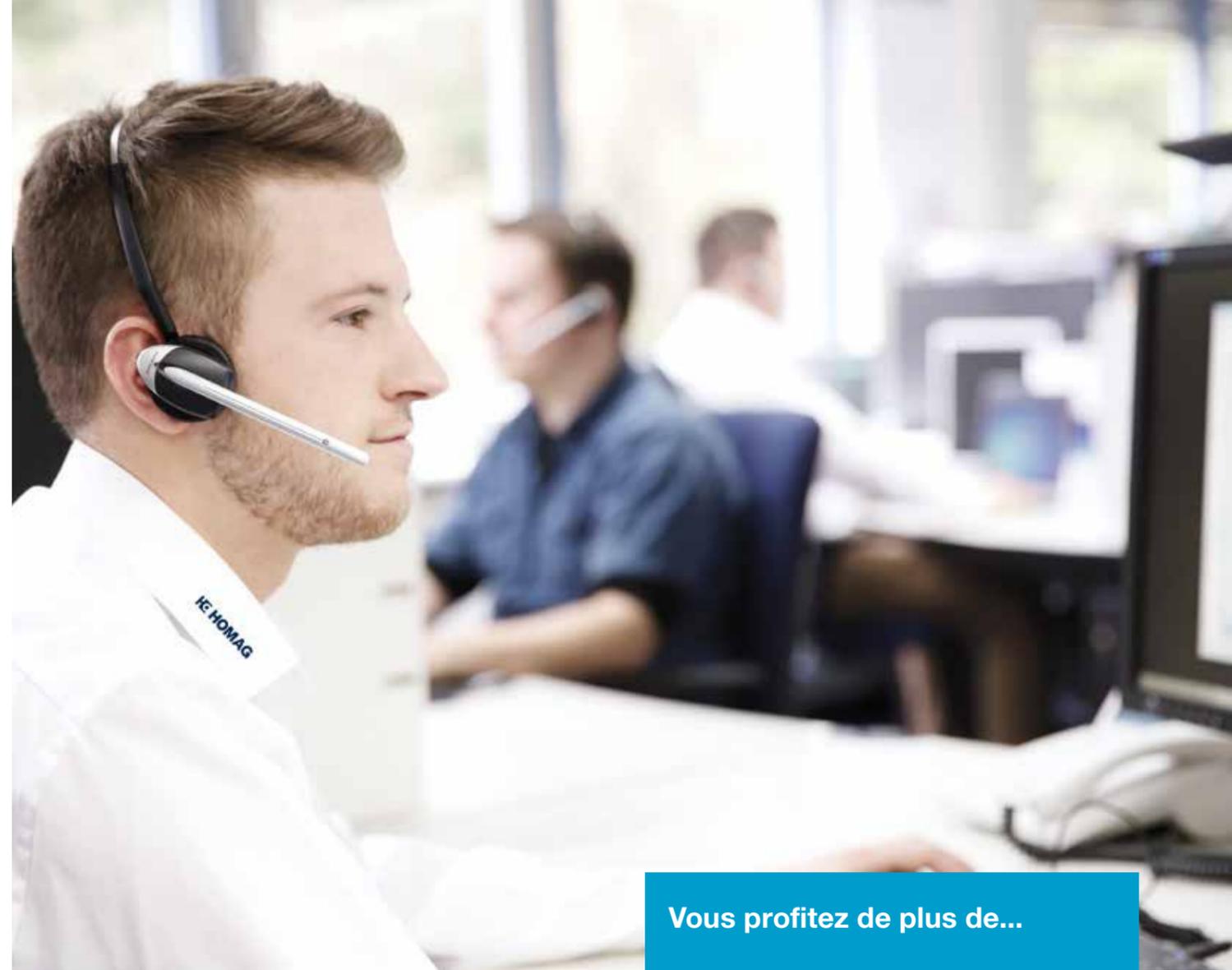
SERVICE SUR SITE

- Augmentation de la disponibilité des machines et de la qualité des produits grâce à du personnel de maintenance certifié.
- Contrôle régulier, par le biais d'opérations de maintenance et d'inspections, garantissant la qualité optimale de vos produits.
- Réduction au minimum des temps d'arrêt en cas de pannes imprévisibles grâce à notre disponibilité technique élevée.



FORMATIONS

- Grâce à des formations précisément adaptées à vos besoins, les opérateurs de vos machines sont capables de commander et d'entretenir les machines HOMAG de manière optimale.
- Nous vous fournissons également des supports de formation spécifiques comprenant des exercices pratiques qui ont fait leurs preuves.
- Formations en ligne et webinaires. Formez-vous sans vous déplacer, retrouvez votre formateur dans la classe numérique.



Vous profitez de plus de...

1 350

collaborateurs SAV dans le monde entier

90 %

d'interventions sur site en moins grâce à un téléservice efficace

5 000

clients en formation / an

150 000

machines documentées en ligne, en 28 langues, sur eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION