

HOMAG: flexTrim – Flexibilität in Bestform

Maximale Flexibilität und Reduzierung der Fehlerquote bei der Bedienung der Fräsbearbeitung auf ein Minimum – das sind nur einige Vorteile der Neuentwicklung flexTrim von HOMAG. Sie schafft die Basis der neuen Generation der Fräsköpfe.

Mit dem Fräsaggregat flexTrim macht HOMAG wieder einen großen Schritt im Bereich der Losgröße-1-Fertigung. Durch kundenorientiertes Denken ist es gelungen, die Fehlerquote bei der Bedienung deutlich zu reduzieren. Verantwortlich dafür ist vor allem die zügige Werkzeugverschiebung im Aggregat und der Aufbau des Fräskopfes. Dieser ist mit zwei Fräsern unterschiedlich großer Profile (z. B. R2 und R3) bestückt, die ineinander angeordnet sind, wobei der Fräser mit dem größeren Radius, bzw. Profil fest aufgebaut ist. Der kleinere Fräser steht zurück und kann automatisch nach vorne geschoben werden. Ein automatisches Umrüsten zwischen den beiden Radien und unterschiedlichen Fasen ist innerhalb einer Werkstücklänge von 400 mm möglich. Das Prinzip heißt: wenige Profile, kurze Rüstzeiten, erhöhte Produktivität – vom Handwerk bis zur Industrie.

flexTrim ist sowohl für den Einsatz im 4-motorigen Formfräsaggregat als auch für die 2-motorigen Formfräs- und Profilfräsaggregate geeignet. Im ersten Fall arbeiten vier Fräsmotoren mit jeweils zwei unterschiedlich großen Fräsern in einem Durchlauf. Bei der Produktion unterschiedlicher Teile wird die Tastung entsprechend der Kantendicke eingestellt. Das Fasefräsen erfolgt mit dem Radiusauslauf unter 15 Grad. Der flexTrim Fräskopf kann auf HOMAG Formfräsaggregaten aufgebaut werden.

Die neue Technik setzt Meilensteine in puncto Präzision, Zeitersparnis und Flexibilität – in Kombination mit der neuen Profilziehklinge flexBlade zum

schnelleren Wechsel der Profile eröffnen sich weitere Möglichkeiten in der Fräs- und Profilmbearbeitung, insbesondere in Losgröße-1-Fertigung.



Bild1:
flexTrim Fräskopf

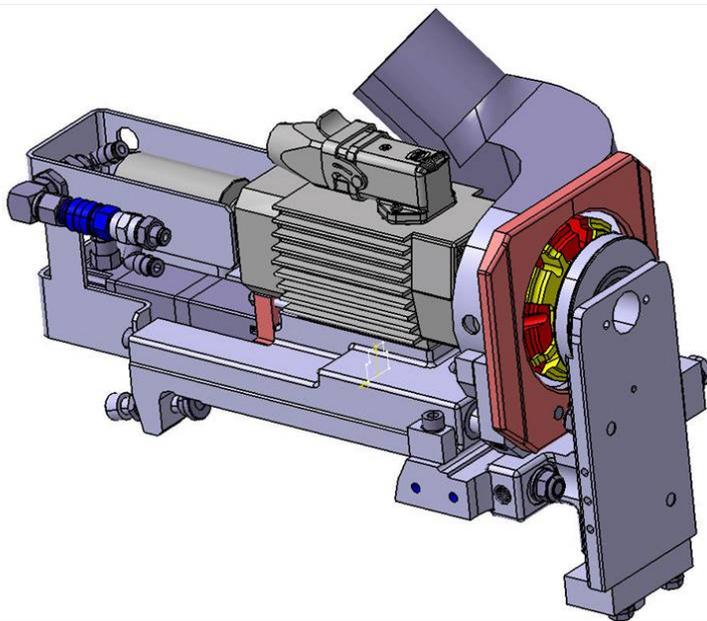


Bild 2:
Grafik flexTrim Fräskopf; die beiden unterschiedlichen Profile sind in gelb/rot dargestellt.

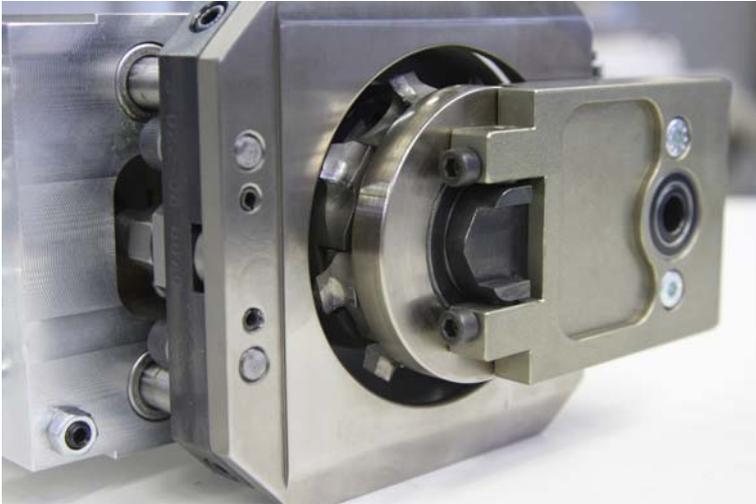


Bild 3:
flexTrim Werkzeug im Detail

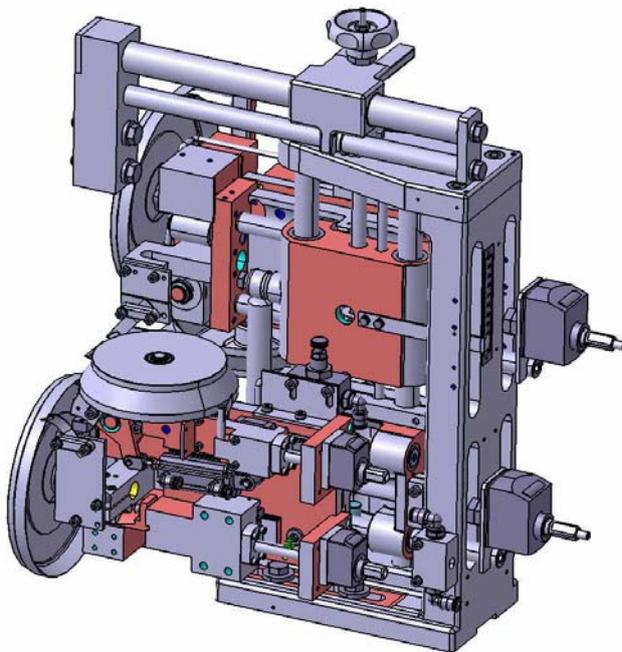


Bild 4:
flexBlade Bearbeitungskopf

Für Sie zuständig:

HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstraße 3–5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
www.homag.com

Herr Alexander Prokisch

Leiter Kommunikation
Tel. +49 7443 13-3122
Fax +49 7443 13-8-3122
alexander.prokisch@homag.de

Autor

Markus Kostenbader

Produktmanager Durchlauftechnik
Tel. +49 7443 13-3119
Fax +49 7443 13-8-3119
markus.kostenbader@homag.de