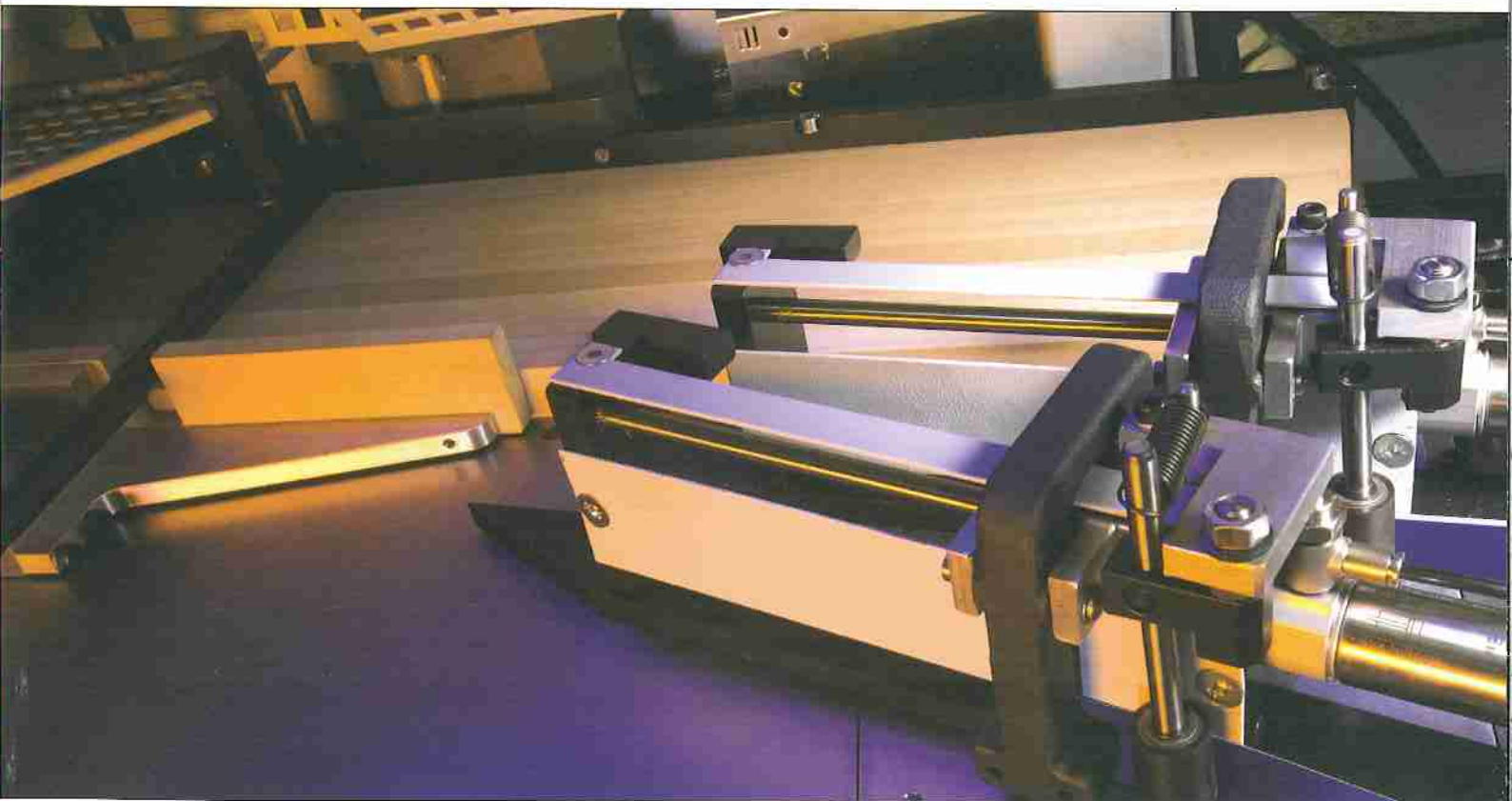


www.hoechsmann.com

Aplacadora de cantos KAL 210/7/A20/S2



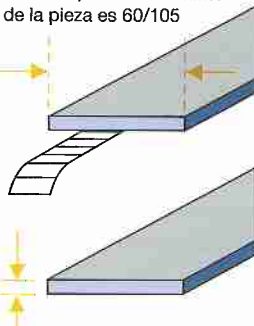
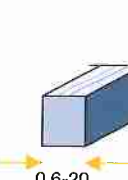
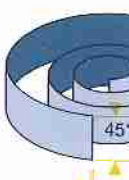
Saca un mayor partido de los cantos



Tecnología de alta calidad incluida

En las máquinas KAL 210/7/A20/S2 no hemos escatimado nada en equipamiento técnico. Muy al contrario. La máquina integra una gran cantidad de know-how que ya ha acreditado su eficacia de manera óptima en nuestras máquinas de alto rendimiento. Así, la KAL 210/7/A20/S2 puede emplearse automatizada para prácticamente cualquier material de cantos. Esto la hace más potente y más flexible. Y en estas máquinas no tiene por qué renunciar a la calidad y fiabilidad literales de HOMAG, ya que nuestros elevados estándares de la calidad se extienden a toda la gama.



Modelo de máquina	Material de cantos		Tamaño de pieza
KAL 210/7/A20/S2	Madera maciza	Bobinas	Para un grueso de pieza de 22/40, el ancho mínimo de la pieza es 60/105 
	 0,6-20	 0,3-3,0	
			Mín./máx. 12/40 **

Medidas en mm

* opcional 65

** opcional 60

Una serie para numerosos materiales

Con la nueva KAL 210/7/A20/S2 puede mecanizar numerosos tipos de materiales en bobinas. Entre ellos destacan la melamina, el PVC, el ABS y los cantos de madera contrachapeada. Por otro lado, pueden aplicarse también listones macizos a tableros de aglomerado. Para el aplacado se emplea cola termofusible.

KAL 210/7/A20/S2: De serie todo incluido

La KAL 210/7/A20/S2 convence por su extenso y potente equipamiento, que usted hasta ahora sólo conocía de máquinas mucho más caras.

Una solución completa extremadamente rentable que cubre prácticamente todas las necesidades para trabajar con material en bobinas, sin reventar su presupuesto.



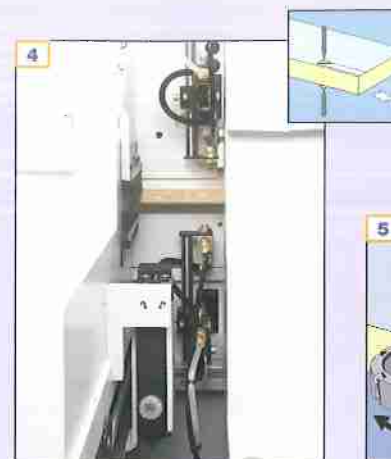
1 Control power control PC22
Extraordinariamente ameno para el usuario gracias a los menús interactivos en el estándar de Windows XP que asegura un manejo ergonómico de la máquina.



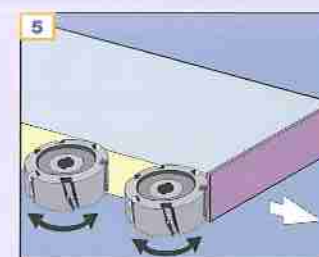
2 Interfaz USB para la introducción de datos o para la realización de copias de seguridad. En caso de pérdida de parámetros, con sólo conectar el lápiz USB, la máquina vuelve a estar operativa.



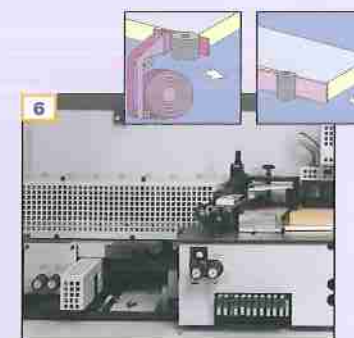
3 Sistema de diagnóstico woodScout Basic con mensajes de error en texto explícito; permite subsanar sistemáticamente las averías, aumentando de este modo la disponibilidad de la máquina.



4 Grupo de aplicación de antiadherente
Impide la adherencia de restos de cola termofusible en la cara superior o inferior de la pieza.
Ventaja: Se acabaron los repasos manuales.

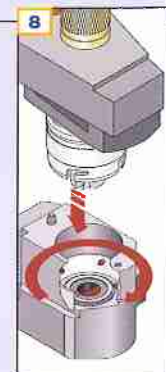


5 Tupis en entrada para fresados sin desportillamiento del canto de la pieza con dos motores controlados.
Diámetro de herramienta 125 mm.
Para lograr una elevada precisión de mecanizado y una duración superior a la media.



6 Sección de encolado con cola termofusible A20 con Quickmelt para la aplicación óptima de la cola sobre el canto de la pieza. Los cambios de espesor no requieren cambiar los ajustes del rodillo aplicador de la cola.

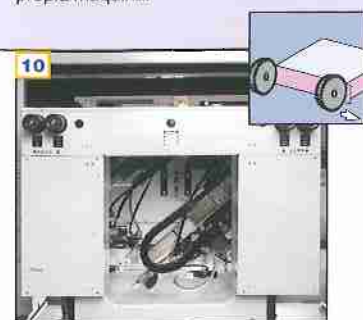
7 Retirada del rodillo encolador al detener el avance. De este modo, incluso en el caso de una parada de breve duración, no se originan desperdicios, pudiendo aprovecharse cada pieza, lo cual repercute positivamente en los costes.



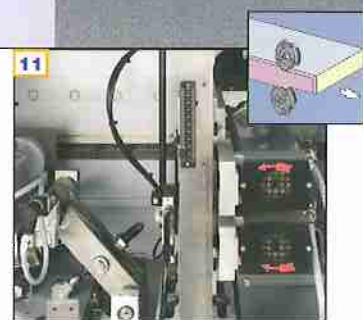
8 Cambiador rápido del grupo de aplicación
Con este dispositivo puede cambiarse rápidamente el grupo de aplicación y continuar trabajando con otra termofusible colorada o cola PU.



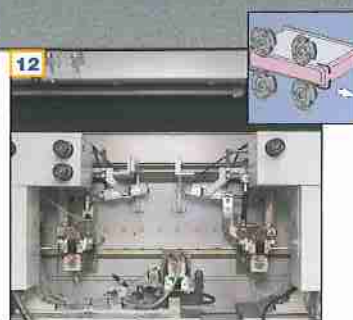
9 Almacén con 2 bobinas
Permite cambiar de manera ágil y sin problemas el material de cantos así como el aprovisionamiento de cantos en la propia máquina.



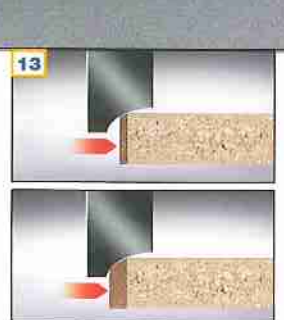
10 Grupo de retestado HL84 para el retestado de los salientes en los cantos anterior y posterior de la pieza con operación de retestado estacionario de modo que no resulten dañadas incluso las piezas sensibles.



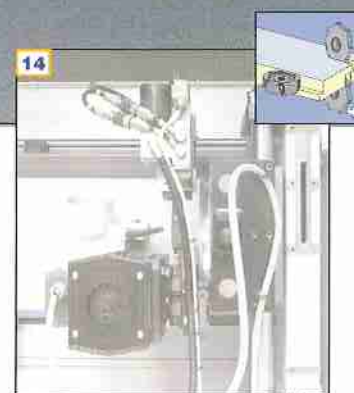
11 Grupo de prefresado 1,5 kW para el prefresado de cantos de PVC en los lados superior e inferior de la pieza así como para el fresado de listones macizos.



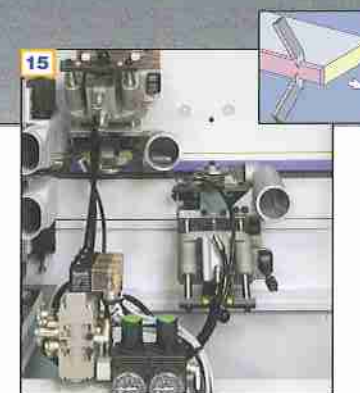
12 Grupo de fresado conformado FF12 para fresado del canto en el lado superior/inferior de la pieza así como para redondeado de los cantos anterior y posterior de la pieza con un bisel de 15° o con un radio de curvatura. Un grupo para ambos pasos de mecanizado.



13 Regulación de bisel/radio
Regulación de bisel/radio
Regulación manual de los grupos de fresado para cambio sencillo de bisel a radio o viceversa.



14 Espacio libre para equipamiento de la máquina con un grupo de fresado universal UF 11. Puede integrarse también con posterioridad.



15 Cuchilla rascadora perfilada PN10 para alisado de los cantos en los lados superior e inferior de la pieza. Ventajas: mejor estética de acabado, mejor diseño de los cantos, mejor calidad.



16 Cuchilla rascadora para juntas encoladas para eliminar los restos de cola termofusible de los lados superior e inferior de la pieza y lograr una calidad de acabado óptima.



17 Grupo de pulido con paño
Con el que damos el último "toque" para ser enviadas al cliente, con la calidad HOMAG.



Automatización según necesidades

Para equipar su sistema de producción con un alto grado de flexibilidad es posible una automatización prácticamente completa de la KAL 210/7/A20/S2. Los distintos componentes del paquete de automatización están coordinados exactamente con la máquina. Simplifican el manejo en el caso de cambio del grosor de la pieza o del material de cantos, aseguran una excelente calidad uniforme, reduciendo también el tiempo de preparación en un 50%.

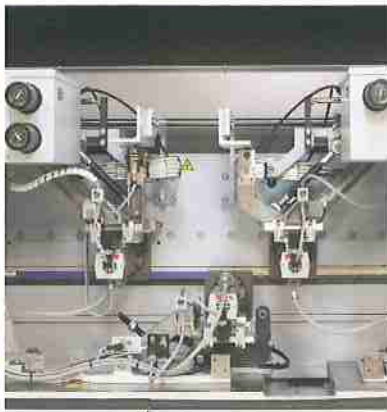
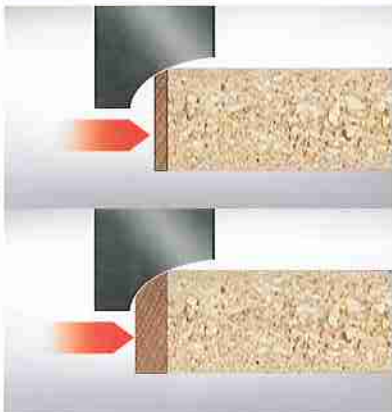
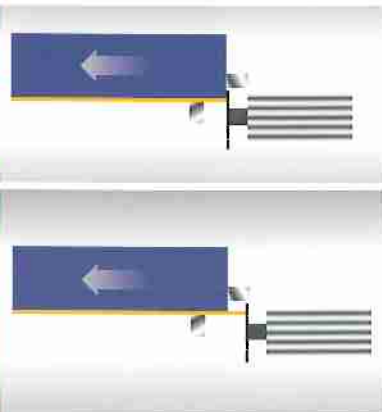
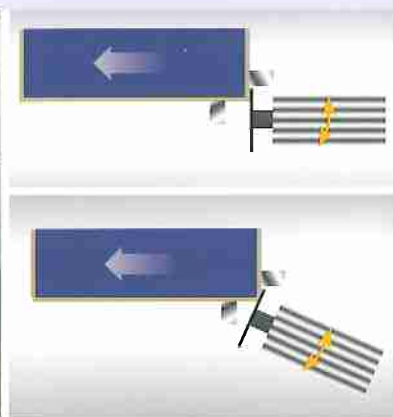
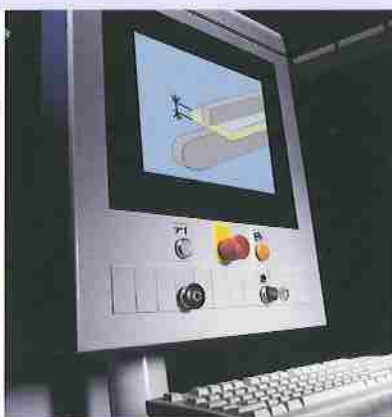
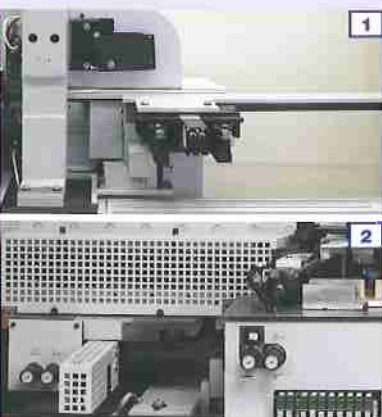
1. Reposicionamiento automático de la regla de entrada mediante programa

2. Regulación automática de la zona de presión para el grueso de cantos mediante programa

Regulación en altura electrónica al grueso de pieza correspondiente mediante el programa.

Regulación automática del fresado con/sin saliente de canto mediante programa: fresado sin saliente para fresado enrasado de p. ej., listones macizos; fresado con saliente como prefresado en el posterior perfilado con el FF12.

Regulación automática de retestado de bisel/recto para regulación automática del motor de retestado de bisel/recto mediante programa.



Regulación automática del retestado enrasado/retestado con saliente para alternar con rapidez entre el retestado enrasado de listones macizos o estantes insertables y regulación automática de retestado enrasado/con saliente para alternar de manera rápida entre el retestado enrasado de listones macizos o los estantes insertables y el retestado con saliente (para fresado de repaso con grupo de fresado conformado)

Regulación automática de bisel/radio

Grupo de fresado conformado FF12 (automático en lugar de manual) para regulación automática de bisel/radio mediante programa

Retirada horizontal neumática para PN10/FA11

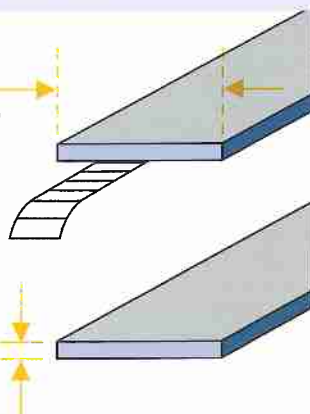
Accesorios a gusto del cliente

Para todos aquellos que deseen disponer de un rendimiento todavía superior e incluso más opciones de mecanizado ofrecemos otros extras innovadores. Éstos permiten potenciar sin problemas, incluso posteriormente, las prestaciones de la máquina, según sus necesidades, y adaptarlas a nuevas exigencias o cambios de requisitos. Todo ello disfrutando de la máxima visión de futuro y la flexibilidad más alta.

Grueso de pieza WD 60 en lugar de WD 40, ideal por ejemplo para tableros de construcción ligera

Fresa de radio con sistema I

Con un grueso de pieza de 22/40, el ancho de pieza mínimo es de 60/105

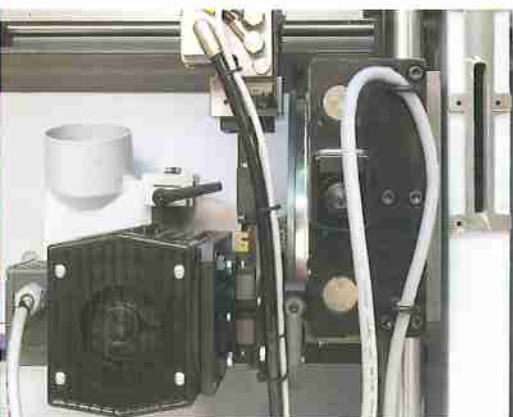


Mín./máx. 12/40 (opcional 60)



Apoyo de tijera

En lugar del apoyo estándar para piezas puede montarse el apoyo de tijera. De este modo se reduce de forma variable el espacio que necesita la máquina si no se desea trabajar con piezas grandes. En tal caso, se dispone temporalmente de más espacio para vías de tránsito.



Fresado universal UF 11 en espacio libre para ranurado, fresado de rebajes y perfilado



Aumento de la capacidad de refrigeración para temperaturas ambiente superiores a 40°C, para protección de la electrónica. Garantiza una producción segura sin anomalías incluso en condiciones climáticas extremas



El telemando para máquinas unilaterales permite una puesta a punto rápida

Datos técnicos de la KAL 210/7/A20/S2

Dimensiones de la máquina

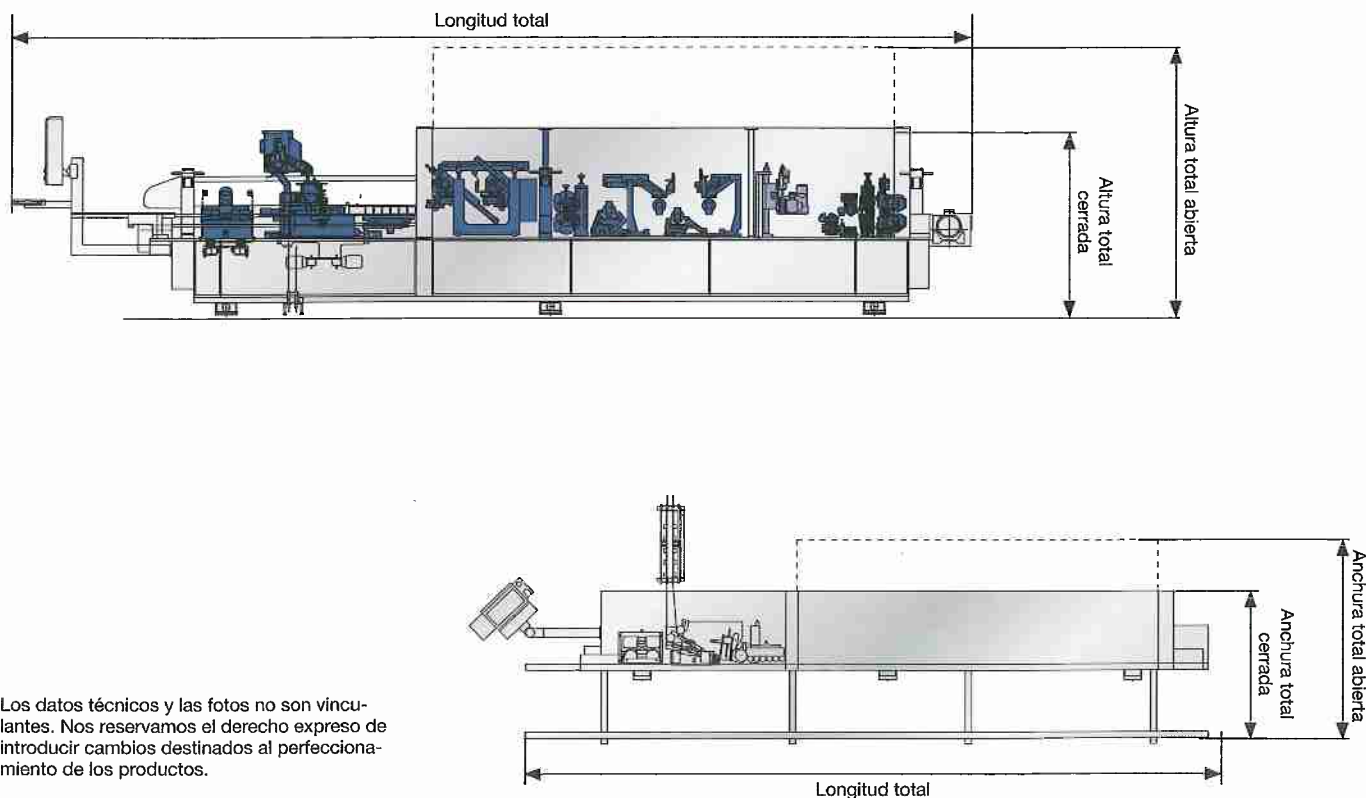
- Longitud total	8.545 mm
- Carenado de insonorización	
Anchura total cerrada/abierta	910/2100 mm
Altura total cerrada/abierta	1.740/2.280 mm
Altura útil de trabajo	950 mm

Dimensiones de trabajo

- Anchura de pieza			
con grueso de pieza 22 mm	min.		60 mm
con grueso de pieza 40 mm	min.		105 mm
- Grueso de pieza	min.		12 mm
		max.	40 mm (opcional 60)
- Grueso de canto en bobinas		max.	3,0 mm
- Grueso de canto en tiras		max.	20 mm
- Saliente de pieza fijo			30 mm

Otros

- Avance regulable	18-25 m/min.
--------------------	--------------



Los datos técnicos y las fotos no son vinculantes. Nos reservamos el derecho expreso de introducir cambios destinados al perfeccionamiento de los productos.

Una empresa del Grupo HOMAG



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
ALEMANIA

Tel.: +49 7443 13-0
Fax: +49 7443 13-2300
E-Mail: info@homag.de
Internet: www.homag.com

www.hoechsmann.com