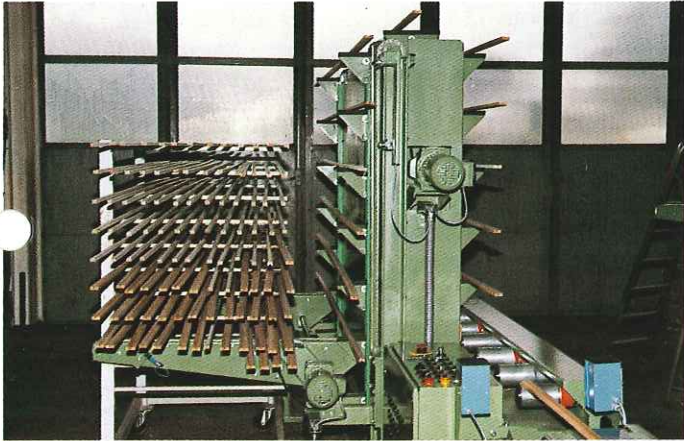




## **Hordenwagenbeschicker Abnahmegeräte hinten Lackierstraßen**

**Loader for rack dryers  
Take-off units behind lacquering lines**

**Chargeur pour sécheur à claies  
Dispositif de déchargement  
derrière des chaînes de vernissage**



Hordenwagenbeschicker Type B 100 im Einsatz bei einem Leistenhersteller.

Loader for rack dryers Type B 100, in use with a manufacturer of strips of wood.

Chargeur pour sécheur à claies type B 100 en fonctionnement chez un fabricant de listeaux.



Hordenwagenbeschicker Type B 300 besonders geeignet für breite Ware oder Plattenmaterial.

Loader for rack dryers Type B 300, particularly suited for wide timber or for board material.

Chargeur pour sécheur à claies type B 300, particulièrement approprié pour du bois large ou pour des panneaux.

## Hordenwagenbeschicker Abnahmegeräte hinten Lackierstraßen

### Loader for rack dryers Take-off units behind lacquering lines

### Chargeur pour sécheur à claies Dispositif de déchargement derrière des chaînes de vernissage

#### Hohe Leistung und exakten Ablauf durch:

- Microprozessor-Steuerung.
- gleitende Bewegung des Werkstücks.
- Berühren nur an der Unterseite (keine Stopper oder ähnliches).
- Einteilen der Leistenabstände über Potentiometer.
- Anlage stellt sich automatisch auf verschiedene Etagenabstände ein.
- Alle Vorschübe frei regelbar.

#### High capacity and precise operation thanks to:

- Microprocessor control.
- sliding movement of the workpiece.
- contact only at the underside (no stopping or something similar).
- spacing of the strips of wood by means of a potentiometer.
- The unit adjusts itself automatically to the different daylight heights
- All feeds are freely adjustable.

#### Haut rendement et déroulement du travail précis par:

- Commande par microprocesseur.
- Mouvement coulissant de la pièce à usiner.
- Contact uniquement à la face inférieure (pas d'arrêt ou quelque chose de semblable).
- Diviser les espaces entre les listeaux par un potentiomètre.
- L'installation se règle automatiquement au différentes ouvertures.

#### Technische Daten:

Antriebsmotoren	0,3–0,75 kW
Maximale Aufnahmebreite je nach Type	100/200/300 mm
Einlauf	60–100 m/min.
Taktzahl	max. 30 Teile/min.
Aggregatanzahl	beliebig
Auf Wunsch Stückzahlzähler.	
Innerhalb der Anlage komplett verkabelt nach VDE.	
Wenn erforderlich Explosionsschutz.	

#### Technical Data:

Drive motors	0,3–0,7 kW
maximum take-up width depending on the type	100/200/300 mm
infeed	60–100 m/min.
number of cycles max.	30 parts/min.
number of units	any
On request, counter for the number of pieces.	
Within the plant, completely wired as per VDE regulations.	
If required, explosionproofness.	

#### Données techniques:

Moteurs d'entraînement	0,3–0,7 kW
largeur de prise maxima selon le type	100/200/300 mm
entrée	60–100 m/min.
nombre de cycle	max. 30 pièces/min.
nombre d'unités	à choix
Sur demande – avec compteur des pièces.	
Le câblage de l'installation est complet selon le règlement VDE.	
Si besoin est, à enveloppe anti-déflagrante.	

# Hans Oesterle · Maschinenbau

D-7296 Glatten, Steinbuckelweg 25 · Tel. 07443/60 12-13 · Telex 764354 hoeg d