

CNC-Bearbeitungszentren BMG 110 Baureihe | Venture 113|114|115



2016/2017

Freestyle-Technik – die neue BMG 110 Baureihe

Kompakte Technologie, reduzierte Aufstellfläche und maschinennahes Handling –
darauf basiert das neue Maschinenkonzept.

Innerhalb der BMG 110 Baureihe sind neun Konfigurationen möglich.

Hier finden Sie 3-, 4- und 5-Achs-Lösungen, z.B. für den anspruchsvollen Einstieg
in die horizontale CNC-Bearbeitung.





Inhalt

04	BMG 110 Baureihe	20	Qualität
06	360° mehr Freiraum	22	Software
08	Anwendungsbeispiele	24	Optionen
10	Frässpindeln	26	Komfortpaket
12	Wechslersysteme	28	Aggregate
14	WEEKE Bohrtechnologie	30	HOMAG Group LifeCycleService
16	power Touch	32	Übersicht Konfigurationen
18	Konsolentisch	34	Technische Daten

**Das gab es
noch nie!**

Komfortpaket (Option)

Bedienfunktionen können einfach per Tastendruck direkt an der Maschine angesteuert werden.
Ein Näherungsscanner für intelligentes Pausieren ist integriert.

Immer alles im Blick...

Maximale Einsicht in die Maschine und gleichzeitig optimaler Schutz des Bedieners durch großes Sichtfenster.

Aggregatetechnik...

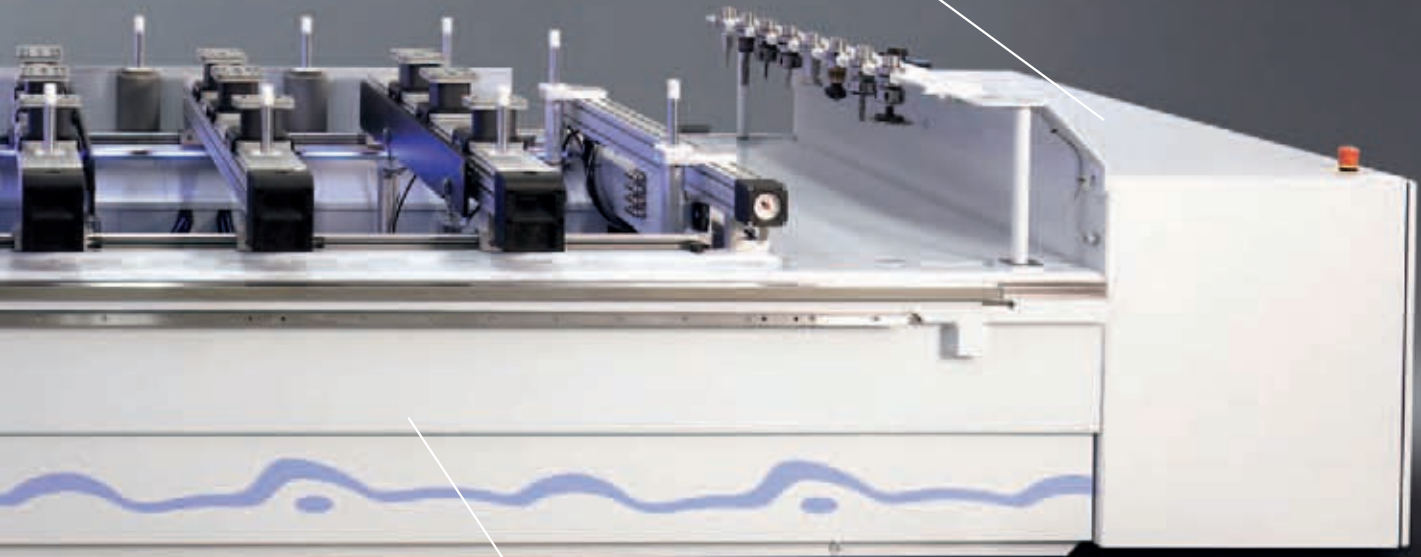
3-, 4- und 5-Achs-Ausstattungen verfügbar. Ein Alleskönner für anspruchsvolle Anwender.

BMG 110 Baureihe

- Venture 113 — 3-Achs-Technologie
- Venture 114 — 4-Achs-Technologie
- Venture 115 — 5-Achs-Technologie

360° mehr Freiraum...

Integrierter Schaltschrank, Bumpertechnologie und mobiles Bedienterminal sorgen für bis zu 15% reduzierte Aufstellfläche und allseitig freien Zugang.



Schergewicht...

Schweres Maschinengestell aus einer Stahl-Schweißkonstruktion und stabile Fahrportalbauweise sorgen für präzise Bearbeitungen.

360° mehr Freiraum

Durch die kompakte Bauweise haben wir bis zu 15% Aufstellfläche reduziert. Zusätzlich ist die Maschine von allen Seiten zugänglich.

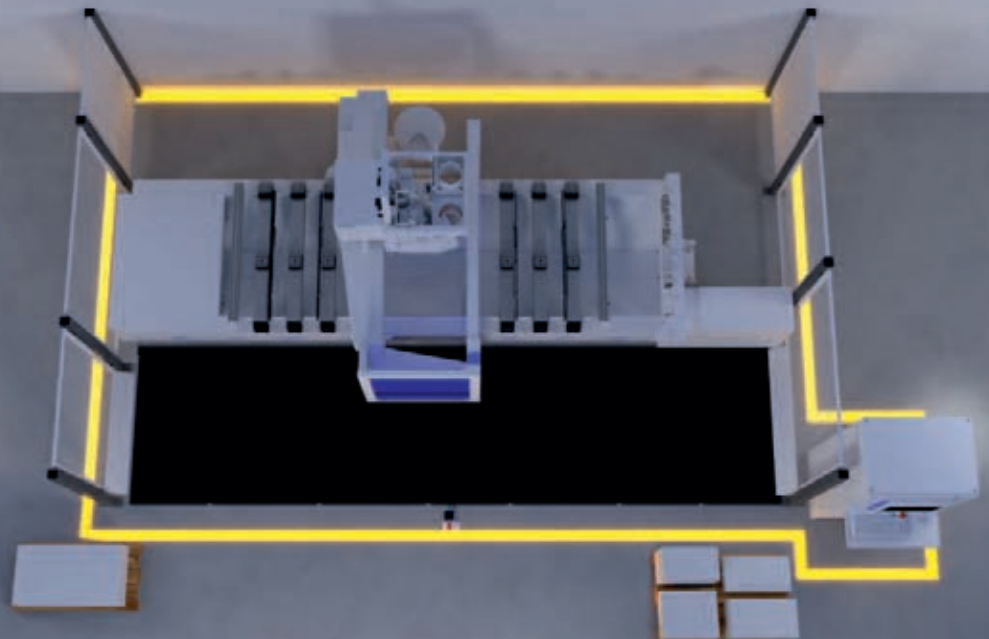
- Schaltschrank in die Maschine integriert
- Bumper-Sicherheitstechnik anstelle von Sicherheitstritmatten und Schutzgittern
- Mobiles Bedienterminal frei positionierbar



- Effizientere Raumnutzung
- Variable Aufstellmöglichkeiten
- Einfache Pflege und Reinigung

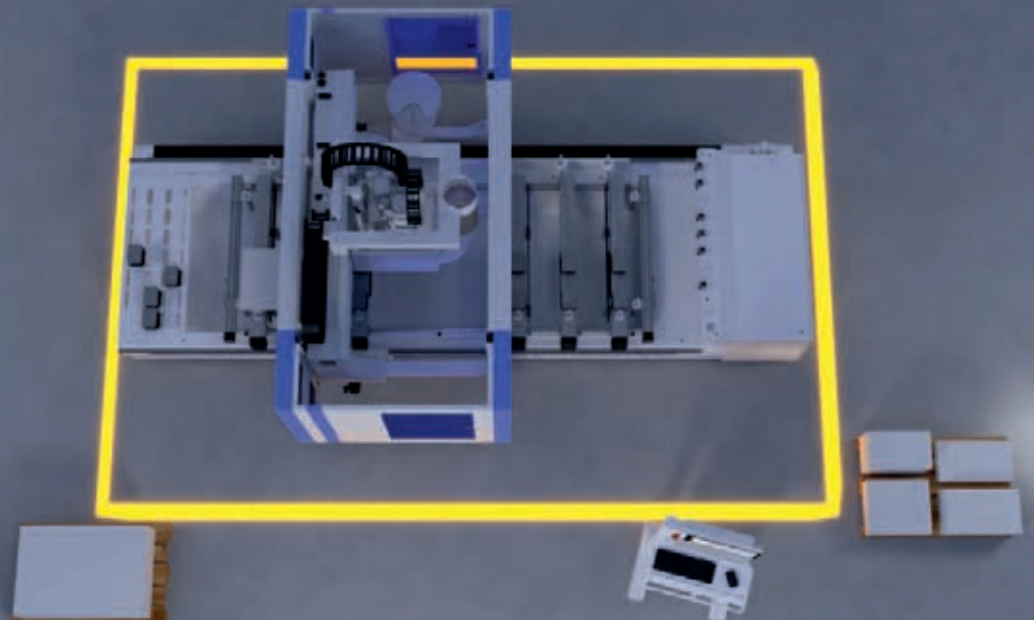
Bisher:

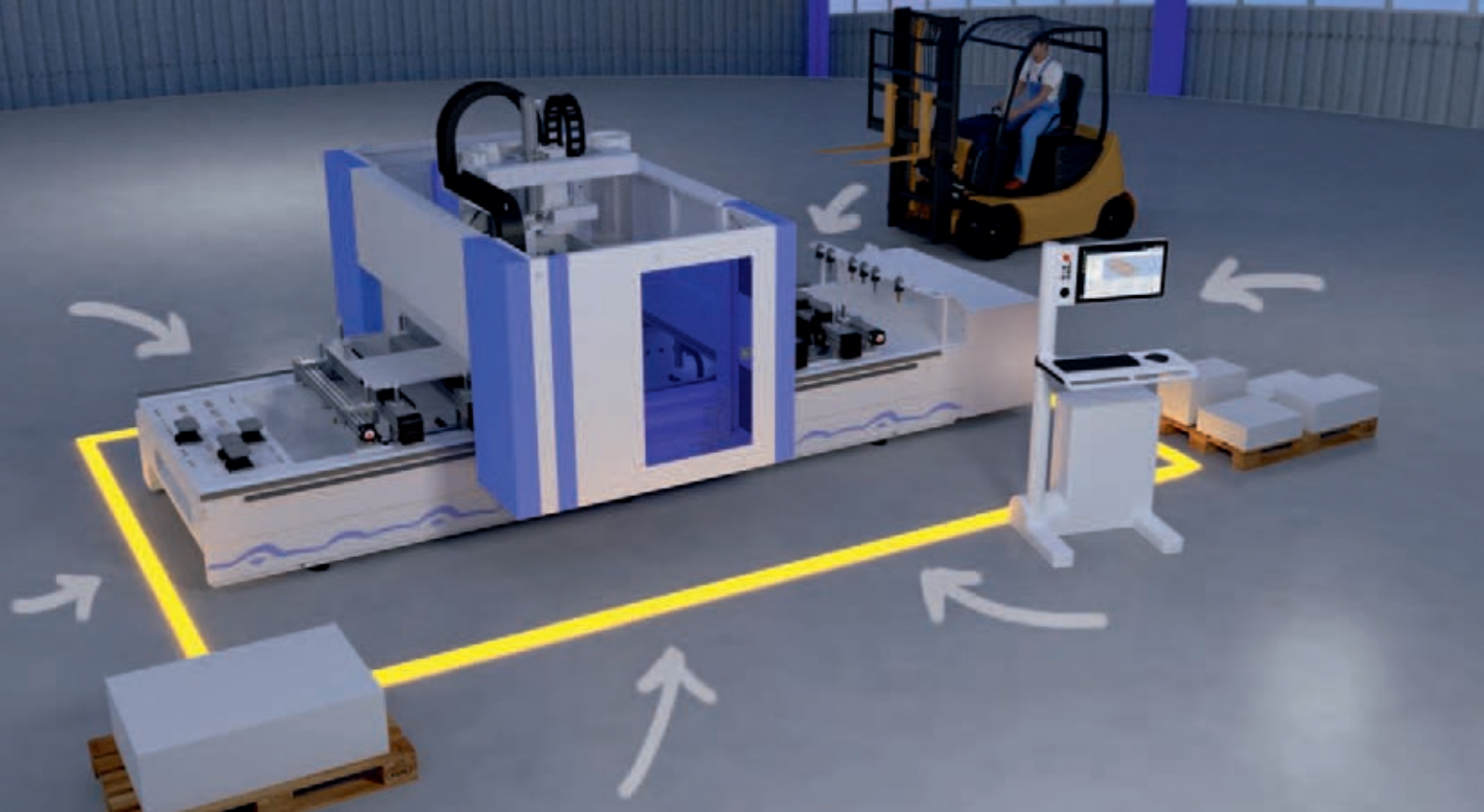
Aufstellfläche mit Sicherheits-Tritmatten und Schutzgitter



Ab jetzt:

Allseitig freier Zugang durch Bumper-Sicherheitstechnik





Mobiles Bedienterminal mit powerTouch

- Bedienseite frei wählbar
- Immer optimaler Blick auf den Monitor

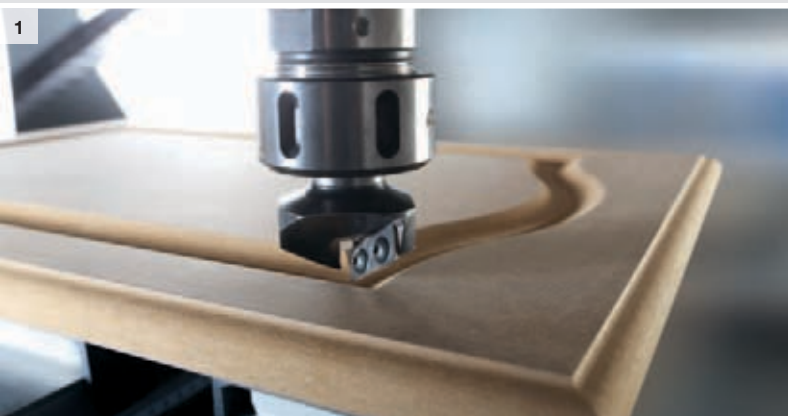


Bumper-Sicherheitssystem

- Stop bei Bumperkontakt
- Keine störenden Trittmatten
- Keine Schutzgitter erforderlich

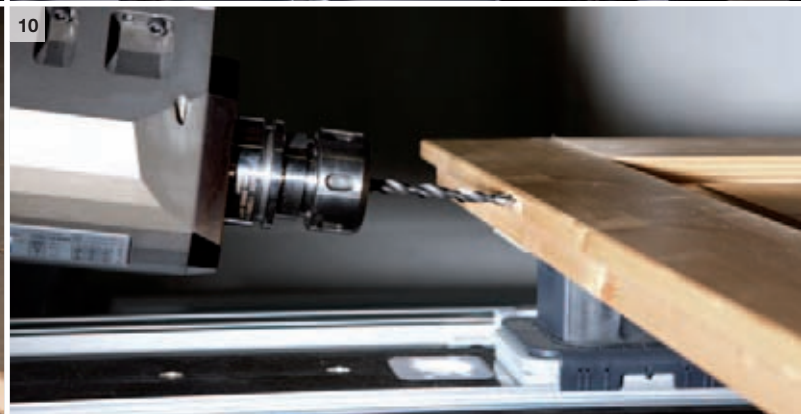
Alles, was geht

Wenn Sie sich für eine HOMAG Group Maschine entscheiden, erhalten Sie ein leistungsfähiges Bearbeitungszentrum für ein breites Aufgabenspektrum. Denn jede Maschine ist ein komplettes System, das jederzeit ein Maximum an Leistung und Effizienz bei individuellen Produktionsaufgaben garantiert.



3- und 4-Achs-Anwendungsbeispiele (Venture 113 | 114)

1. Möbelfronten profilieren
2. Schlosskasten ausfräsen
3. Gehrungsschnitte sägen
4. Ausfräsungen für Verbindungsbeschläge



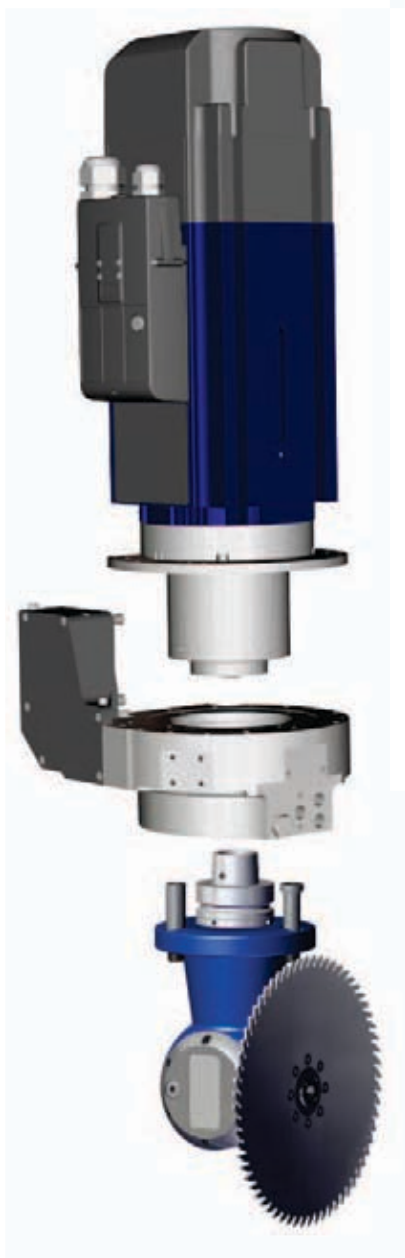
5-Achs-Anwendungsbeispiele (Venture 115)

5. Schifterschnitt mit großer Schnitttiefe für Rahmenteile
6. Fräsen einer Gratverbindung für Pfosten-/Riegelkonstruktionen
7. Fasse anfräsen an eine Tischplatte
8. Eckiges Ausspitzen einer Glasfalz-Ecke
9. Schlosskasten fräsen
10. Stufenbohrung für Einbohrbänder
11. Exakte und ausrissfreie Gehrungsschnitte
12. Staketenbohrungen in engem Winkel

Frässpindeln | Für jeden etwas dabei

Anschlüsse an die Zukunft – Unsere Schnittstellen enthalten patentierte Technologien, die das Aufgabenspektrum Ihrer Anlage erweitern. Es eröffnen sich uneingeschränkte Fertigungsmöglichkeiten. Sägen, Bohren, Fräsen oder Bearbeitung mit Aggregaten – die Wahl liegt bei Ihnen.

3-/4-Achs



Luftgekühlte Frässpindel

Leistungsfähige, robuste und bewährte Frässpindeln mit Luftkühlung mit 10 kW (13,2 optional) Fräseleistung

C- Achse

Interpolierende C- Achse (Venture 114) mit 3-Punkt-Pneumatikschnittstelle für Aggregate

FLEX5-Aggregat





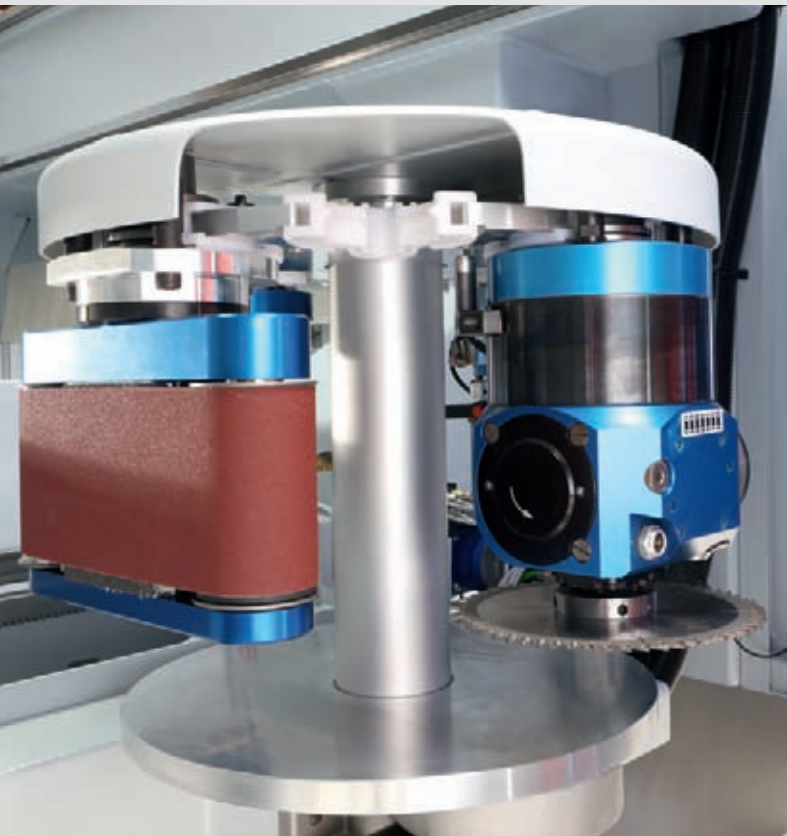
5-Achs

DRIVE5CS

Der neue smarte DRIVE5CS 5-Achs-Kopf: kompakter gebaut mit kurzen Kraftwegen. Viel Technik auf kleinem Raum ohne Einschränkungen im Bearbeitungsspektrum. Flüssigkeitsgekühlte Spindeln mit 10 kW (optional 12 kW Fräsleistung) für kraftvolles Arbeiten. Die kurze Bauform sorgt für mehr Platz zum Bearbeiten (z.B. mit einem 350 mm Sägeblatt).

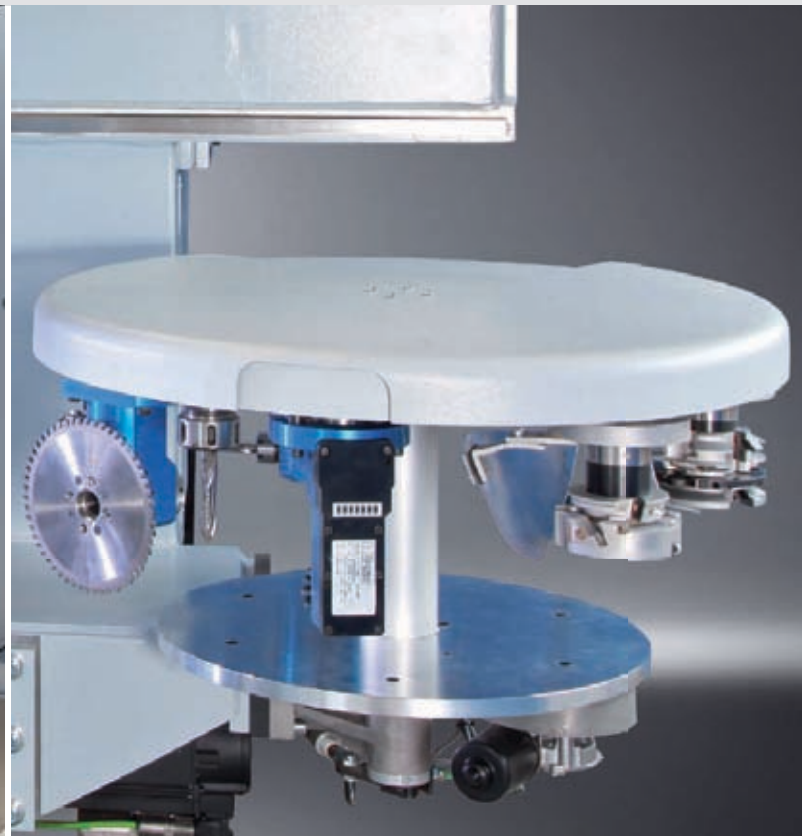
Wechslersysteme

Einfach flexibel sein. Alles gut aufgehoben und im schnellen Zugriff. Werkzeugwechsler sind die Grundlage für den flexiblen Einsatz von Werkzeugen und Aggregaten, auch für große Sägeblätter oder schwere Aggregate. Sie erhalten von Beginn an bis zu 22 Werkzeugwechsellplätze.



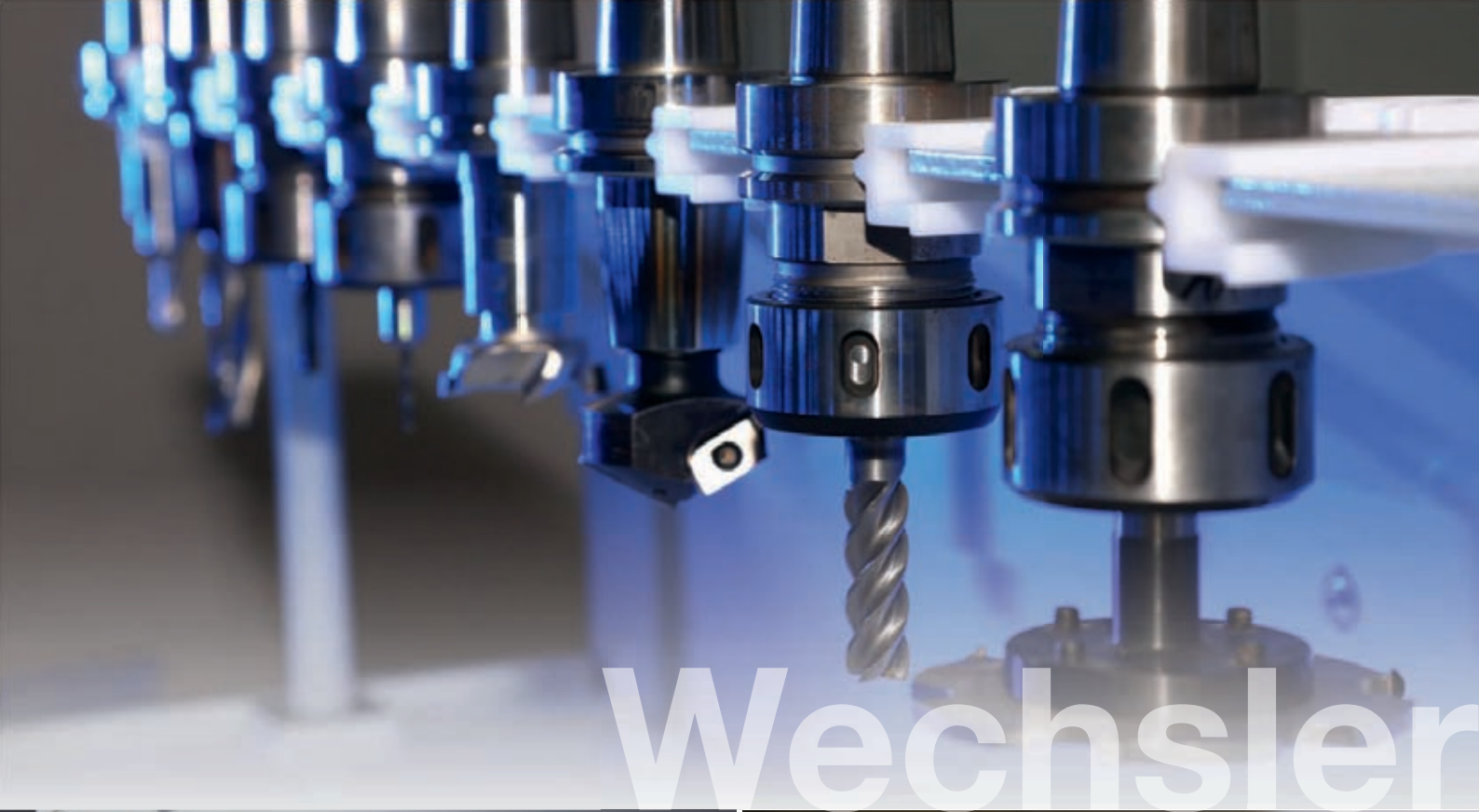
Tellerwechsler

8-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend



Tellerwechsler

14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend



Wechsler



8-fach Linearwechsler [Venture 113 | 114]

Zusätzliches Werkzeugwechselmagazin mit 8 Plätzen und integriertem Werkzeugeinlegeplatz, seitlich angebaut.

7-fach Linearwechsler [Venture 115]

Zusätzliches Werkzeugwechselmagazin mit 7 Plätzen und integriertem Werkzeugeinlegeplatz, seitlich angebaut. Ein Platz ist vorbereitet für die Aufnahme einer Säge mit einem Durchmesser von 350 mm.



Werkzeugübergabeplatz

- Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazines
- Hohe Sicherheit durch Sensorabfrage ob der Werkzeugübergabeplatz frei oder belegt ist

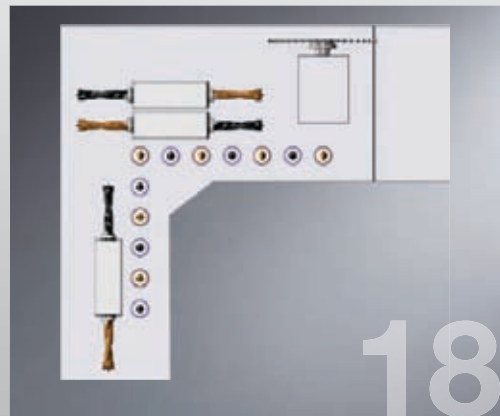
WEEKE Bohrtechnologie

- **Wartungsarmes Getriebe**
Robuste, langlebige Technik, ausgelegt für den industriellen Dauereinsatz
- **Drehzahlen bis 7.500 min⁻¹**
Hohe Drehzahlen für optimale Qualität bei hohen Bohrvorschüben
- **Patentierter Spindelklemmung**
Exakte Bohrtiefe bei konstantem Bohrvorschub



Bohrgetriebe V12/H6 [Venture 113 | 114]

- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
 - 12 vertikale Bohrspindeln
 - 4 horizontale Bohrspindeln in X
 - 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 100 mm



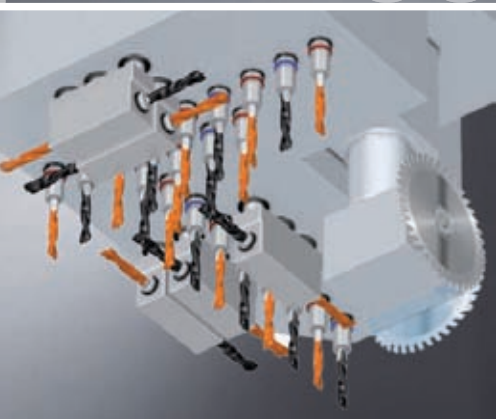
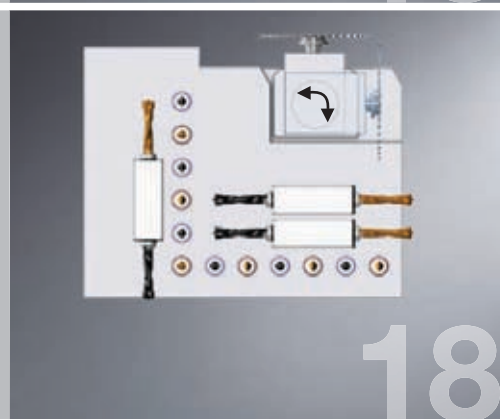
Bohrgetriebe V17/H10 [Venture 113 | 114]

- 27 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
 - 17 vertikale Bohrspindeln
 - 6 horizontale Bohrspindeln in X
 - 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Bohrgetriebe V21/H12 [Venture 113 | 114]

- 33 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
 - 21 vertikale Bohrspindeln
 - 8 horizontale Bohrspindeln in X
 - 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Bohrgetriebe V12/H6 [Venture 115]

- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
 - 12 vertikale Bohrspindeln
 - 4 horizontale Bohrspindeln in X
 - 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

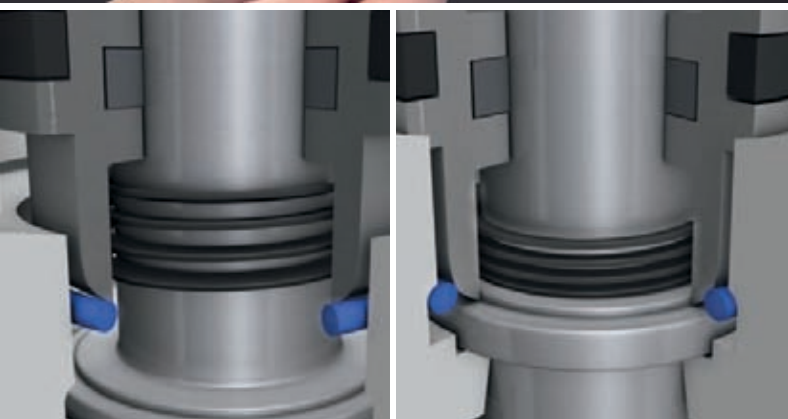
Bohrgetriebe V21/H10 [Venture 115]

- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
 - 21 vertikale Bohrspindeln
 - 6 horizontale Bohrspindeln in X
 - 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



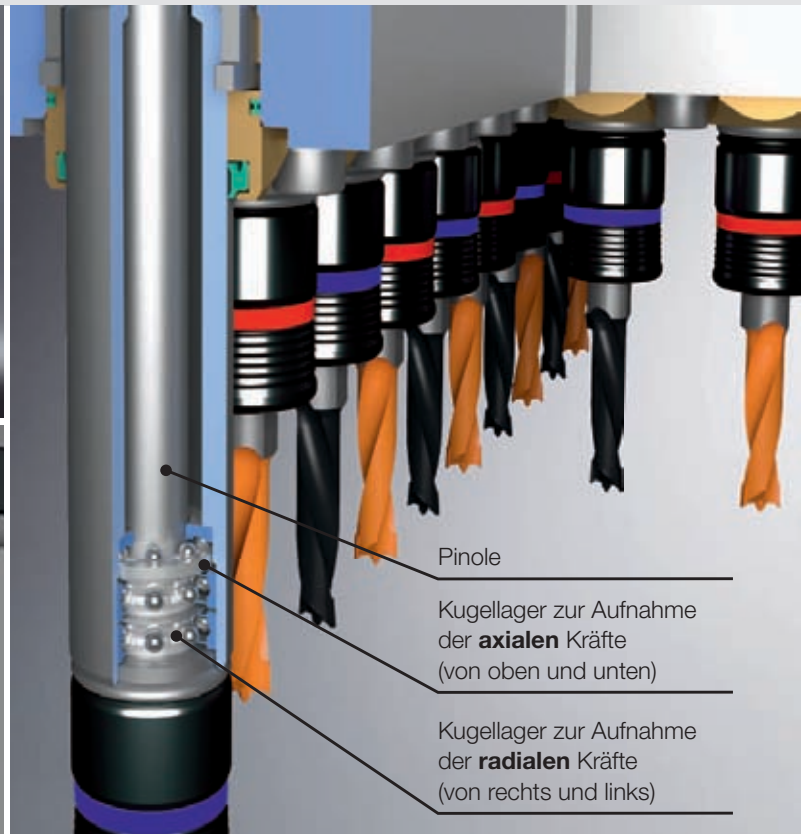
High-Speed 7500

Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹
mit patentiertem Schnellwechselsystem



Automatisches Spindelklemmen

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei
verschiedenen Werkstoffen



WEEKE Bohrtechnologie – Das Beste vom Besten

- Die Aufnahme der Kräfte von allen Seiten sorgt für höchste Qualität der Bohrungen. Je kraftvoller die Anwendung ist, desto mehr kommt dieser Fakt zum Tragen.
- Durch die clevere Anordnung der Bohrspindel bleibt der Abstand zwischen Bohrer Spitze und Lager immer gleich, egal ob die Spindel ausgefahren ist oder nicht. Zusammen mit dem großen Durchmesser der Pinole, sorgt dieser Fakt für höchste Seitenstabilität und Präzision beim Bohren.

powerTouch



powerTouch realisiert die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group: einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.

Einfach

Integrierte Hilfe- und Assistentenfunktionen stehen zur Verfügung, die das Arbeiten vereinfachen.

Einheitlich

Mit powerTouch lassen sich HOMAG Group Maschinen über einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine auf ein und dieselbe Weise steuern.

Ergonomisch

Direkte Steuerung über berührungsempfindlichen Touchscreen-Monitor, auf dem Maschinenfunktionen aufgerufen werden können.

Evolutionär

Einheitliche Maschinensteuerung kombiniert mit modernsten Bedienkonzepten und einheitlichen Multitouch-Monitoren.



powerControl mit powerTouch

- 21,5" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Leistungsstarker Windows IPC und Intel CPU
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Handterminal für Einfahrbetrieb



Konsolentisch

Sauber und schnell: der Konsolentisch – der Klassiker mit Einkreisvakuumsystem. Die Vakuumspanner sind stufenlos positionierbar und bieten einen Freiraum für den Einsatz von Werkzeugen sowie für die wegfallenden Reststücke. Das exakte Positionieren wird im Standard durch Maßbänder unterstützt. Für schnelleres und einfacheres Positionieren der Sauger stehen LED- oder Laser-Positionierhilfe zur Verfügung.

Maßband

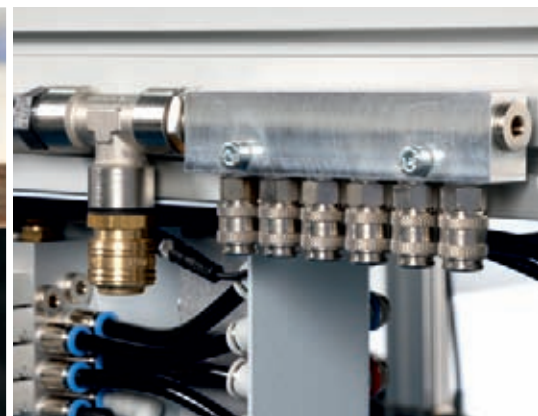
Zur Positionierung der Sauger

Laserpositionierung (optional)

Einfaches Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser

LED-Positioniersystem (optional)

LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo Sauger und Konsolen platziert werden müssen → bis zu 70% schnellere Positionierung



Elektronische Endlagenabfrage

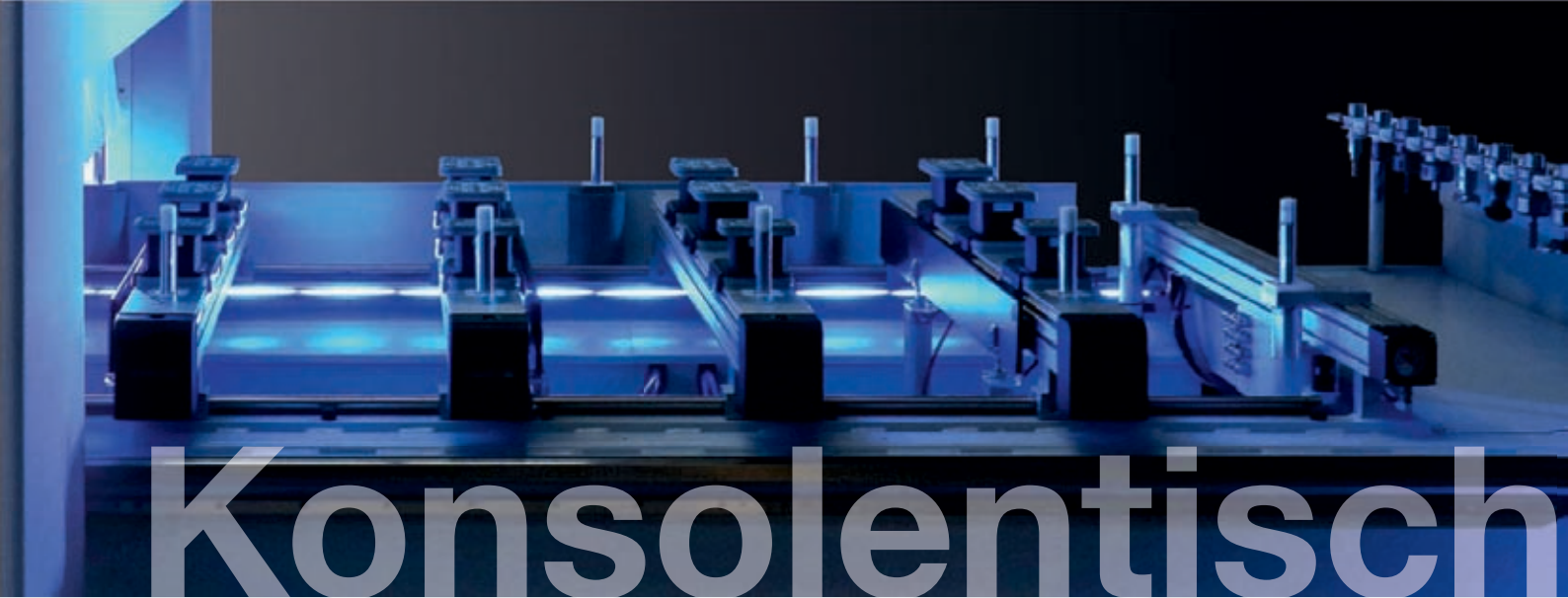
Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

Anschläge bei Deckschichtüberstand (optional)

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Deckschichtüberstand (z.B. Furnier)

Anschlüsse für Schablonen und klemmende Spannmittel

Vorhanden links und rechts an den Seitenanschlagprofilen zum Anschluss von Schablonen oder MultiClamp-spannelementen. Optional ist zusätzlich eine Anschlussmöglichkeit für pneumatische Spannelemente mit 2-Drucksteuerung möglich (z.B. powerClamp).



Vakuumsauger – breit

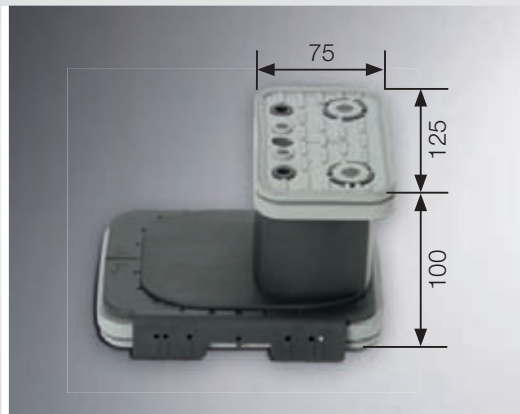
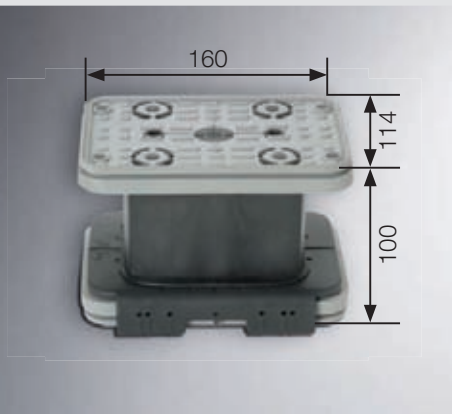
- 12 Vakuumblocksauger (Tischlänge M | 3100 mm)
- 16 Vakuumblocksauger (Tischlänge L | 4200 mm)

Vakuumsauger – schmal

- 6 Vakuumschmalsauger (Tischlänge M | 3100 mm)
- 8 Vakuumschmalsauger (Tischlänge L | 4200 mm)

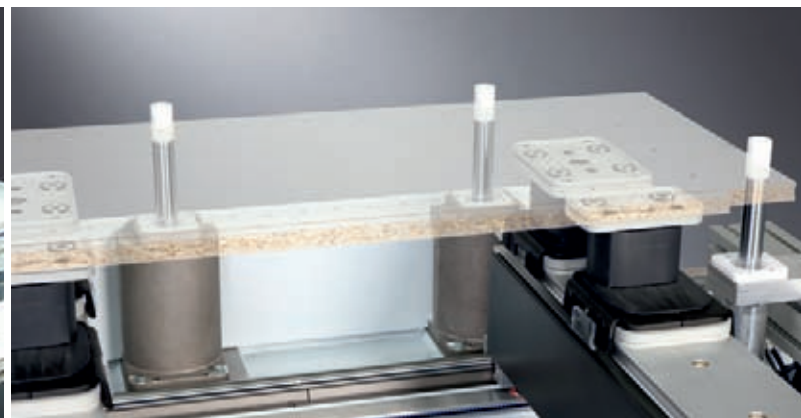
Saugerablageplatz

Seitlich in die Maschine integrierter Ablageplatz für Vakuumsauger zum einfachen und schnellen Zugriff



Werkstückeinlegehilfen

Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke mit 2 Pneumatikzylindern



Anschlagsystem | hinten und vorne

16 massive Anschlagbolzen (6 hinten | 6 vorne | 2 rechts | 2 links) pneumatisch absenkbar inkl. elektronischer Endlagenabfrage

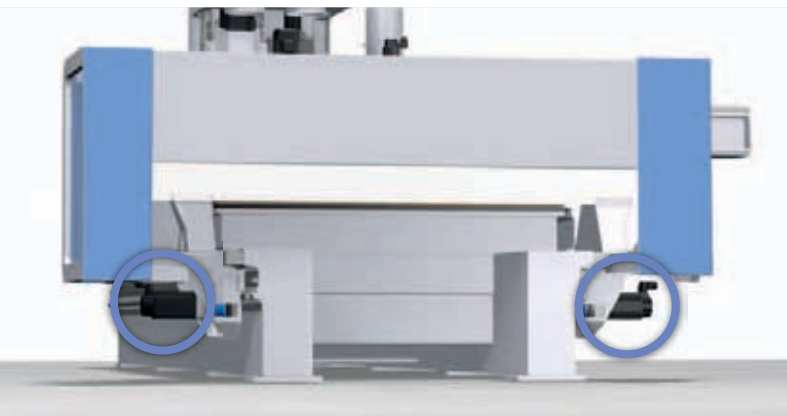
Qualität – Heute für morgen

Hohe Standards: Um nachhaltig höchste Leistung liefern zu können muss die Basis stimmen.

Wir setzen auf hochwertige und bewährte Komponenten, so dass Sie von Anfang an top ausgestattet sind.

Linearführungssystem

Langlebiges Linearführungssystem mit Abdeckung und Streifdichtungen. Hochwertiger Schutz vor Staub und Schmutz. Sorgt für nachhaltige Genauigkeit.



Synchronantrieb

2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung garantieren höchste Präzision



Taster für den Programmstart

Je ein Taster am linken und rechten Anschlagprofil dienen als Programmstart der Bearbeitung



ecoPlus – Energiesparfunktion

- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)



Software



woodWOP

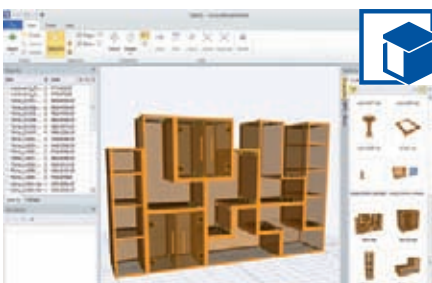
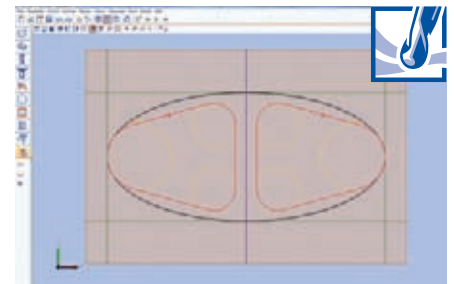
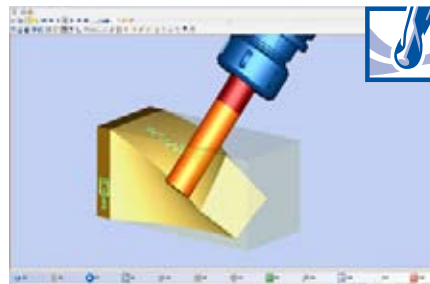
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit
- Größtes Forum zur CNC-Programmierung im Internet: www.woodWOP-Forum.de

woodWOP CAM-Plugin

- Schnelles Konstruieren von 3D-Flächen mit dem CAD-Plugin oder durch Import von 3D-Modellen
- Automatische Generierung der Fräsbahnen von der 3-Achs bis hin zur interpolierenden 5-Achs Bearbeitung

woodWOP CAD-Plugin

- Erstellen eigener CAD-Zeichnungen an der Maschine und am AV-Platz
- Import von CAD-Zeichnungen im DXF-Format



woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten

3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Spannmittel

woodWOP DXF-Import Basic

- Schnittstelle für CAD-Daten Import
- Automatische Generierung von woodWOP-Programmen anhand von CAD-Zeichnungen
- Zuweisung der Bearbeitungen über vorgegebene Layernamen



Software

Maschinendatenerfassung

Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

Grafische Werkzeugdatenbank

- Bemaßte Grafiken zum einfachen Einrichten und Verwalten von Werkzeugen und Aggregaten
- Räumliche Darstellung der Werkzeuge

Barcodeanbindung

Barcodelesepaket inklusive Software und Scanner



Standardausstattung	
woodWOP Machine	✓
woodWOP Office	✓
MMR basic	✓
woodWOP DXF-Import Basic	✓

Softwareerweiterungen
+ woodAssembler
+ woodNest basic
+ 3D CNC-Simulator
+ 3D CNC-Simulator Machine
+ CAM-Plugin professional Machine
+ CAM-Plugin professional Office

**Softwarepaket
5-Achs**

Optionen

Darf es etwas mehr sein? Mit unseren Optionen haben Sie alle Möglichkeiten, Ihr CNC-Bearbeitungszentrum den Anforderungen Ihrer Produktion anzupassen.

Multispannsystem

Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

PowerClamp

Z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponenten (absenkbare Grundplatte)

Klemmvorrichtung

Im Handumdrehen lassen sich Pfosten und Kanteln durch diese Klemmvorrichtung sicher spannen



Spänetransport

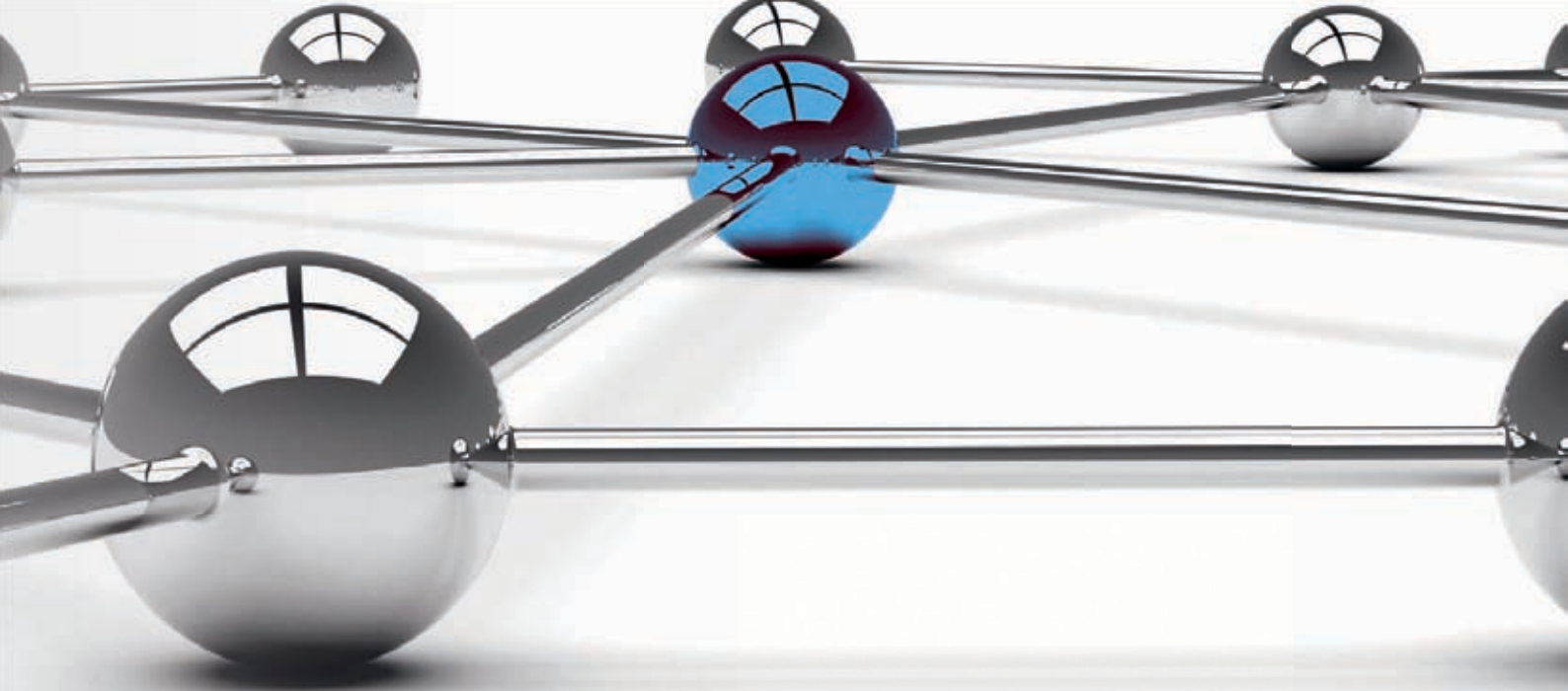
Integriertes, breites Spänetransportband zum leichten Entsorgen der Reststücke und der Späne

USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)

Schützt den Computer vor Schäden bei einer Netzstörung, bei Überlast und Kurzschluss

Klimaanlage

Klimatisierter Schaltschrank



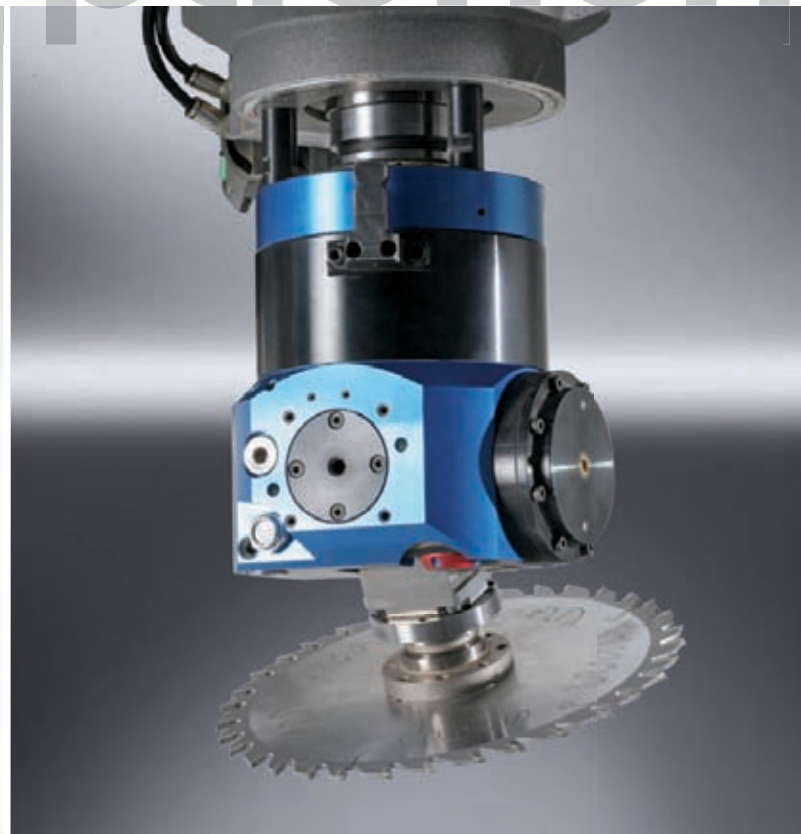
Optionen



Abbildung zeigt das Beispiel-STARTER KIT für die Venture 114

Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

Für jede Ausführung passende STARTER KITS und Werkzeugzubehör



Erweiterung auf FLEX5 (für Venture 114)

- Bestehend aus:
- FLEX5-Schnittstelle
 - FLEX5-Aggregat

Option | Komfortpaket

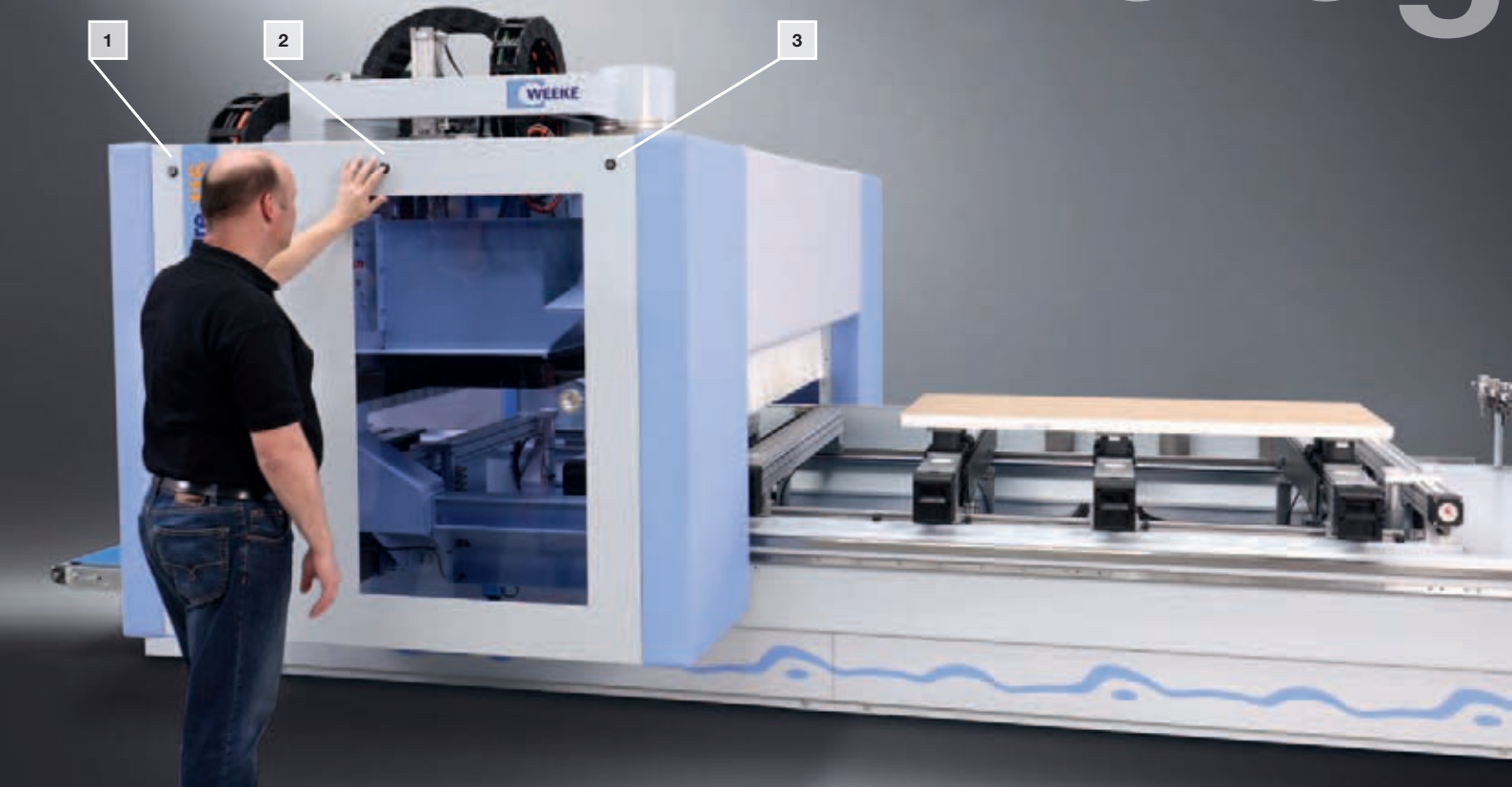
Maschinennahes Handling wörtlich genommen.

Programmstart, Pausieren, Freifahren des Arbeitsfelds und Hochstellen der Absaughaube kann über Tasten direkt an der Portalumhausung gemacht werden. Dazu kommt der Laserscanner: Befindet sich der Bediener im Scanbereich, hält die Maschine an ohne dass es zu einem Programmabbruch durch Bumperkontakt kommt. Zum Weiterarbeiten reicht ein einfaches Quittieren an der Maschine.



Laserscanner

Der Laserscanner scannt den Verfahrbereich des Maschinenportals. Befindet sich eine Person in diese Zone, hält die Maschine noch vor einer Berührung mit dem Bumper an. Verlässt die Person den Scannerbereich, kann das Programm über die Taster an der Umhausung fortgesetzt werden.



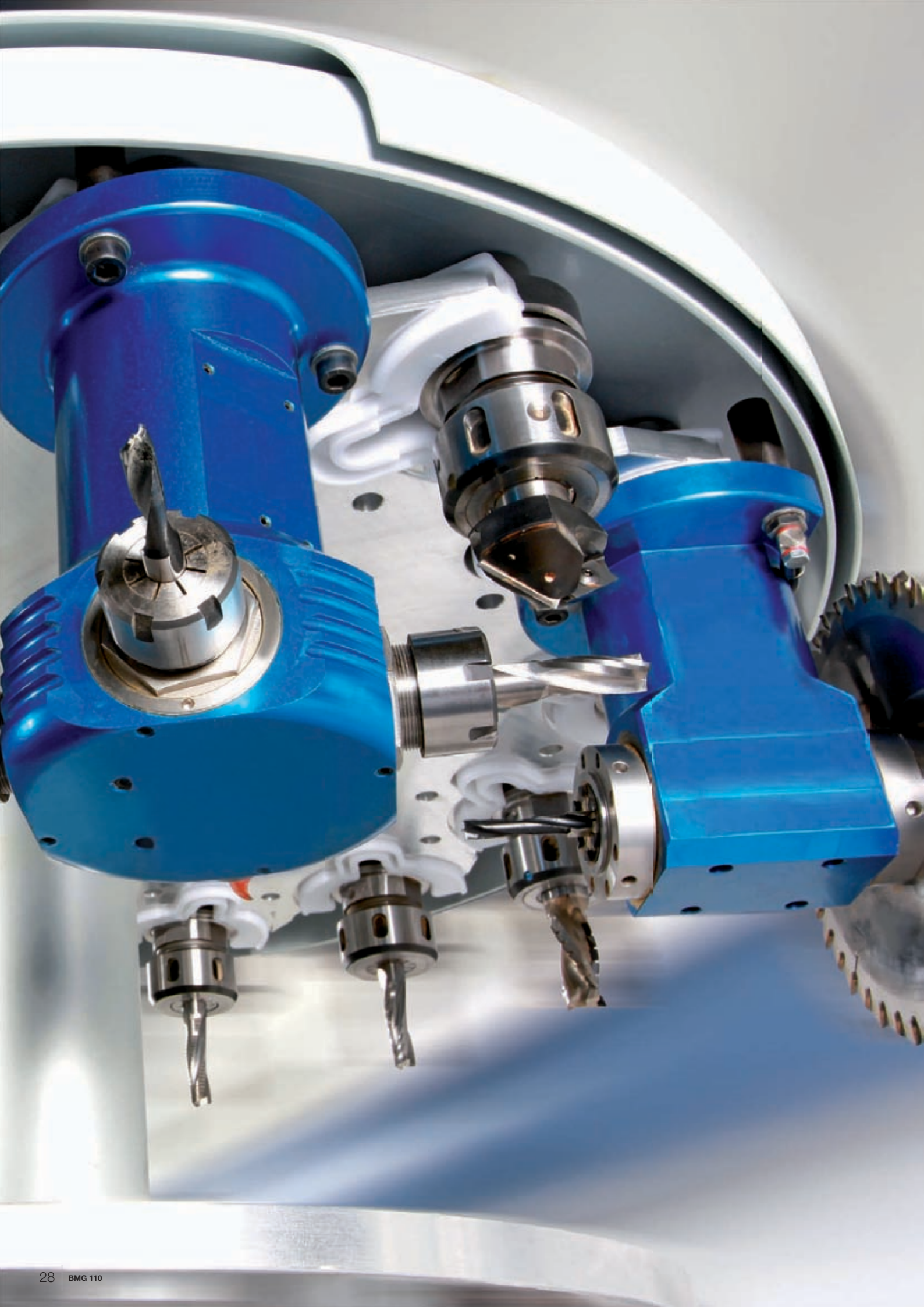
1
Programm starten/Freifahren/
Programm pausieren



2
Haube anheben/absenken



3
Programm starten/Freifahren/
Programm pausieren



Optionen | Aggregate für 4-Achs-Ausstattung

Aggregate-Baukasten für flexibles Arbeiten

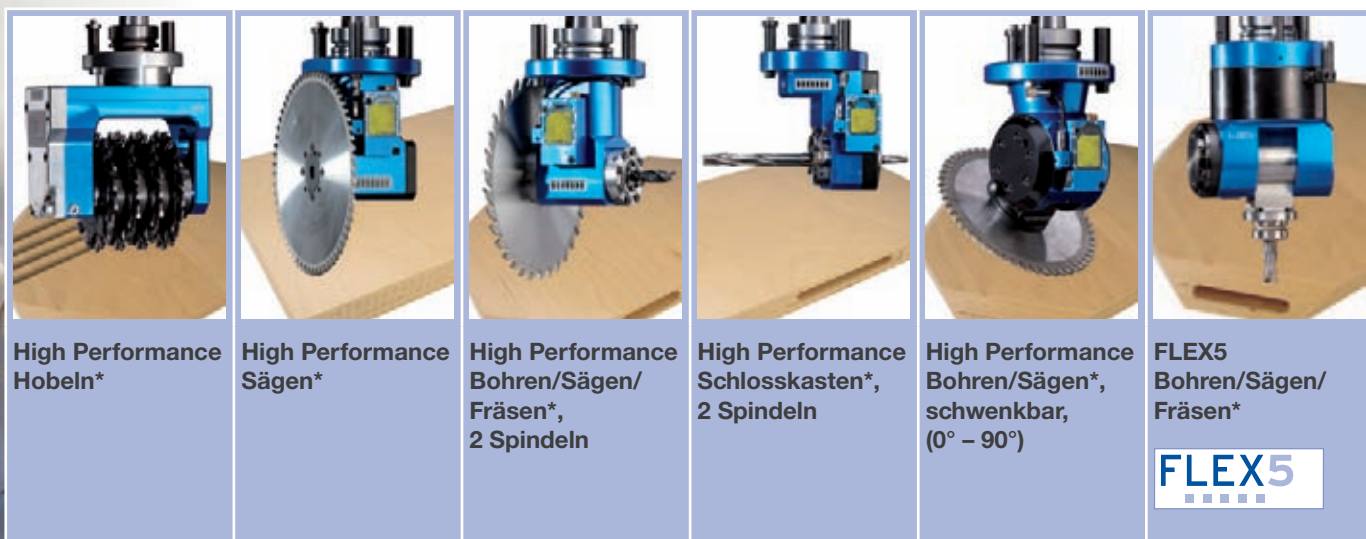
Die für den jeweiligen Bearbeitungsschritt notwendigen Aggregate werden aus den Werkzeugwechselsystemen vollautomatisch in die Hauptspindel der Maschinen eingewechselt.

Sie lassen sich z.B. über die C-Achse von 0 bis 360° schwenken.

Sie erhalten viel Flexibilität und daher einen großen Spielraum um Ihre Ideen umzusetzen.

Immer die optimale Lösung für Ihre spezifischen Aufgaben.

Aggregate



High Performance Hobeln*

High Performance Sägen*

High Performance Bohren/Sägen/
Fräsen*,
2 Spindeln

High Performance Schlosskasten*,
2 Spindeln

High Performance Bohren/Sägen*,
schwenkbar,
(0° - 90°)

FLEX5 Bohren/Sägen/
Fräsen*



HIGH PERFORMANCE



Bohren/Fräsen/
Sägen*,
2 Spindeln

Bohren/Fräsen*,
4 Spindeln

Schlosskasten*,
2 Spindeln

Bohren/Sägen,
schwenkbar*,
(0° - 90°)

Bohren/Fräsen,
schwenkbar
gekröpft*,
(0° - 90°)

Schneidaggregat*

* maximale Werkzeuglängen und -durchmesser entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern

HOMAG Group LifeCycleService

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen.

Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



LifeCycleServices





HOMAG Finance – Passgenau finanzieren

Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf.

Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel.



Weltweit Ihr Erfolg in besten Händen

Die HOMAG Group ist weltweit mit rund **1.200 Service-Mitarbeitern** präsent und greift zusätzlich auf mehr als 60 kompetente Partner in über 50 Ländern zurück. Wir bieten unseren Kunden ein lückenloses technisches Support-Netzwerk um eine maximale Maschinen- und Anlagenverfügbarkeit zu garantieren.

1.200
Servicemitarbeiter
weltweit

85,2 %
weniger Vor-Ort-Einsätze
durch erfolgreiche
Ferndiagnosen

650
bearbeitete Ersatzteil-
aufträge / Tag

>150.000
Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert
in **eParts**



Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. **ServiceBoard** senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videoanalyse, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Modernization

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produktanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



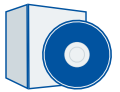
Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Group Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



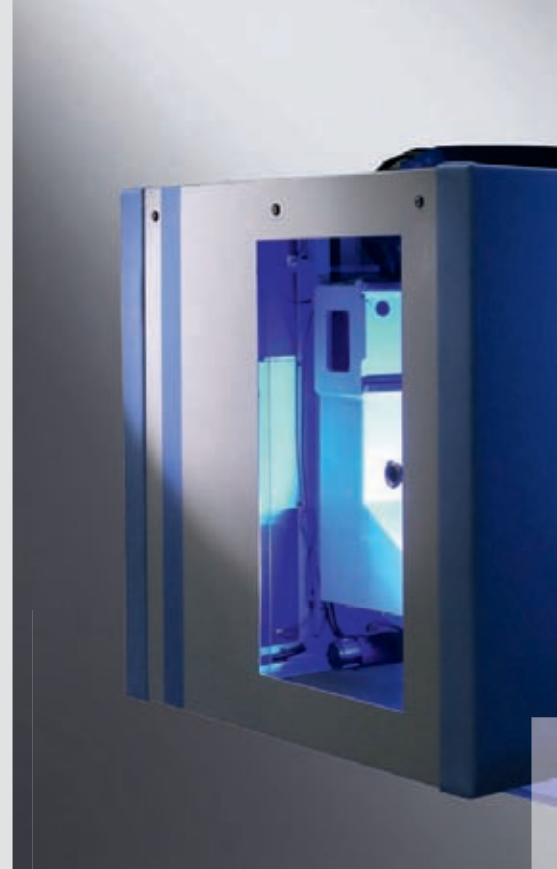
Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit



Übersicht | Konfigurationen

Sie haben die freie Wahl. Für alle gängigen Anforderungen ist ein Paket verfügbar. Damit bleiben keine Wünsche offen.



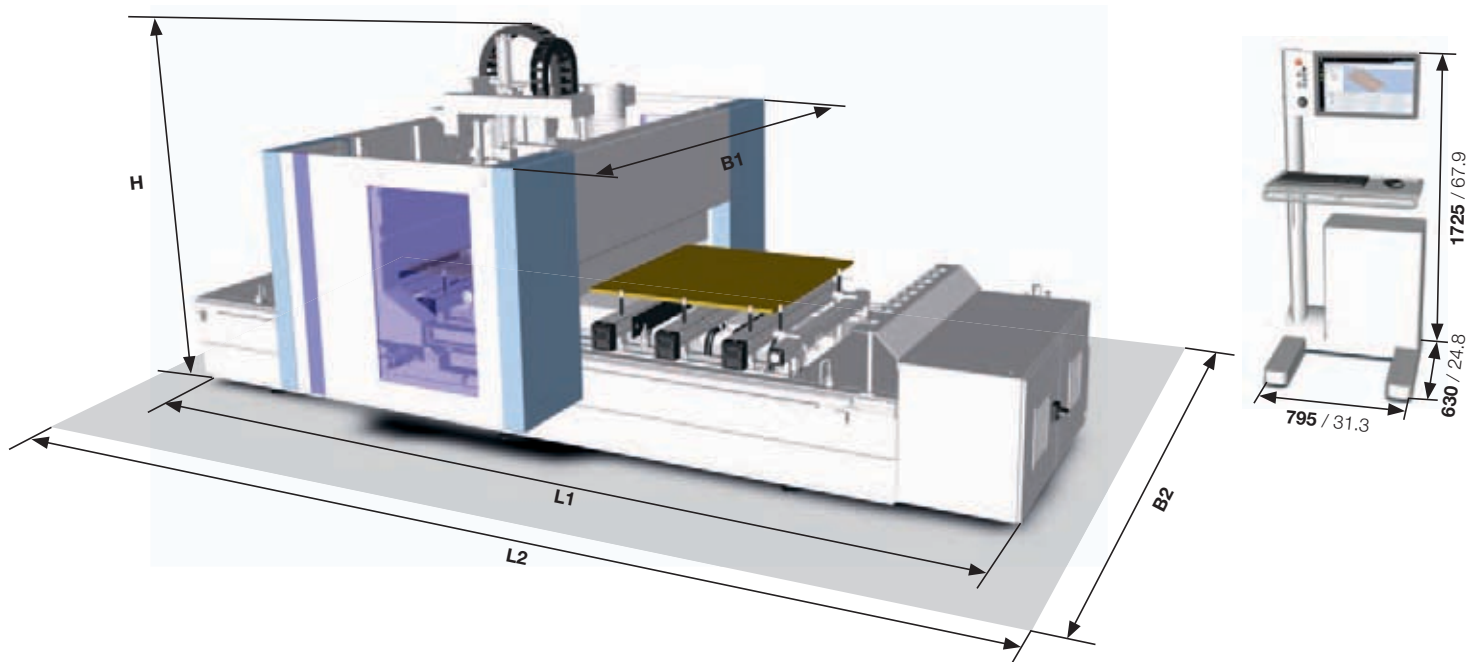
		Arbeitslängen		Rüsthilfe			Anzahl der Konsolen		Anzahl der Vakuumsauger				Max. Bearbeitungsmaß			
				Maßband	LASER (Option)	LED (Option)	Länge M	Länge L	Sauger schmal		Sauger breit		Länge M [mm]	Länge L [mm]	Max. Bohrposition in Y [mm]	Max. Fräsmaß in Y [mm] Fräser Ø 25 mm
									Länge M	Länge L	Länge M	Länge L				
3-Achs Venture 113	Basic	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1550
	Future	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1550
	Performance	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1550
4-Achs Venture 114	Basic	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1550
	Future	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1550
	Performance	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1550
5-Achs Venture 115	Basic	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1415
	Future	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1415
	Performance	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1415

Technische Daten

			Venture 113/114 [BMG 110]				Venture 115 [BMG 110]			
			M		L		M		L	
Werkstücklänge	X	mm / Zoll	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*
A = 90° mit Werkzeuglänge 200 mm / mit allen Aggregaten			3100 / 122.0	1025 / 40.4	4200 / 165.4	1575 / 62.0	3100 / 122.0	1025 / 40.4	4200 / 165.4	1575 / 62.0
mit Werkzeugdurchmesser 25 mm			3300 / 129.9		4400 / 173.2		3300 / 129.9		4400 / 173.2	
Werkstückbreite	Y	mm / Zoll	Anschlag hinten				Anschlag hinten			
A = 0° mit Werkzeugdurchmesser 25 mm			1550 / 61.0				1415 / 55.7			
A = 90° mit Werkzeuglänge 200 mm / mit allen Aggregaten			1440 / 56.7 (Venture 114)				1210 / 47.6			
Werkstückdicke	Z	mm / Zoll	ab Konsole				ab Konsole			
			260 / 10.2				260 / 10.2			
Elektrischer Anschlusswert**		kW	17 – 18				20			
Maschinengesamtgewicht**		ca. kg	3250		3750		3500		4250	

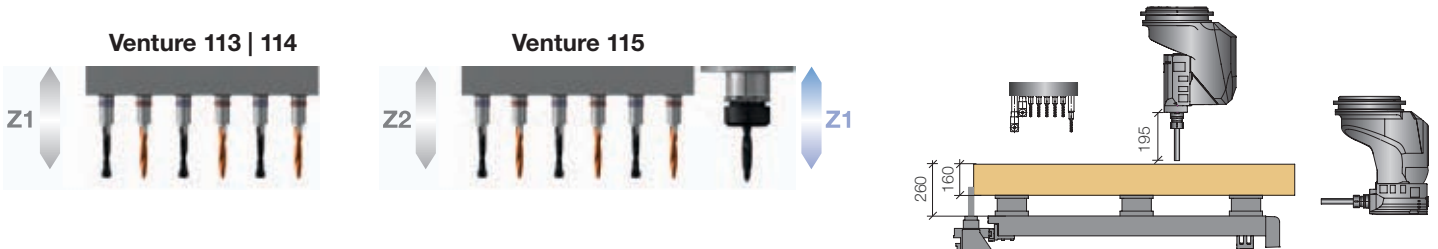
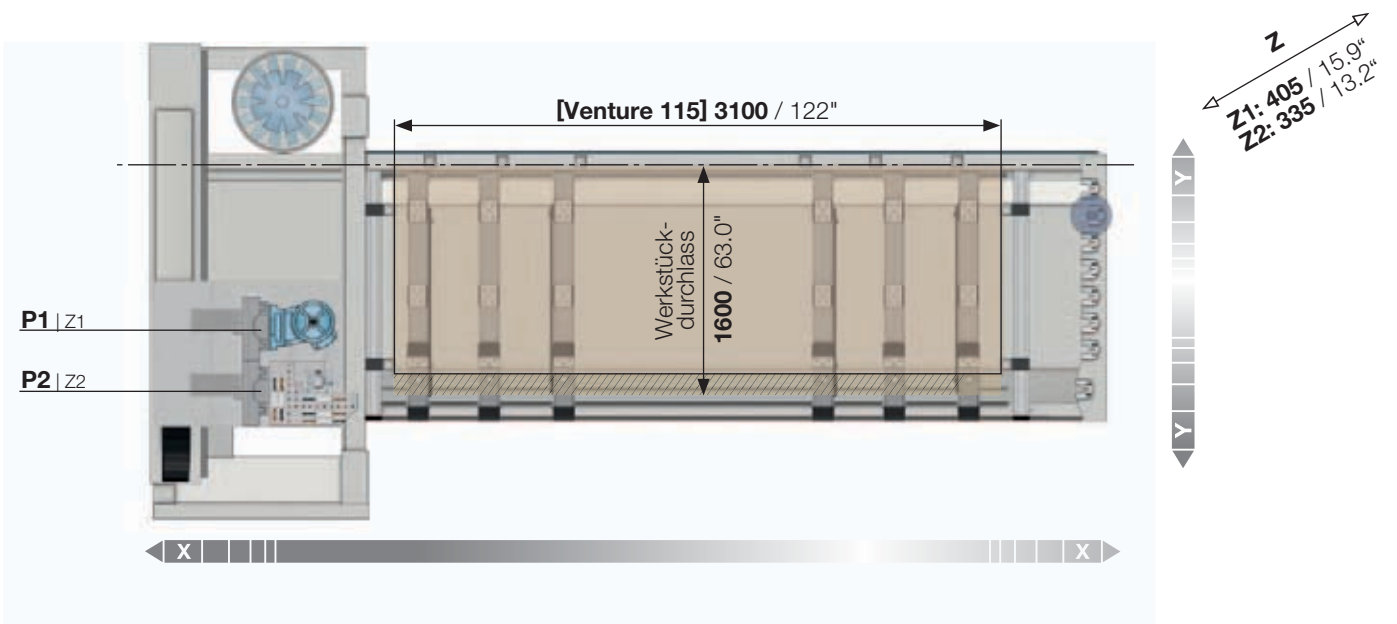
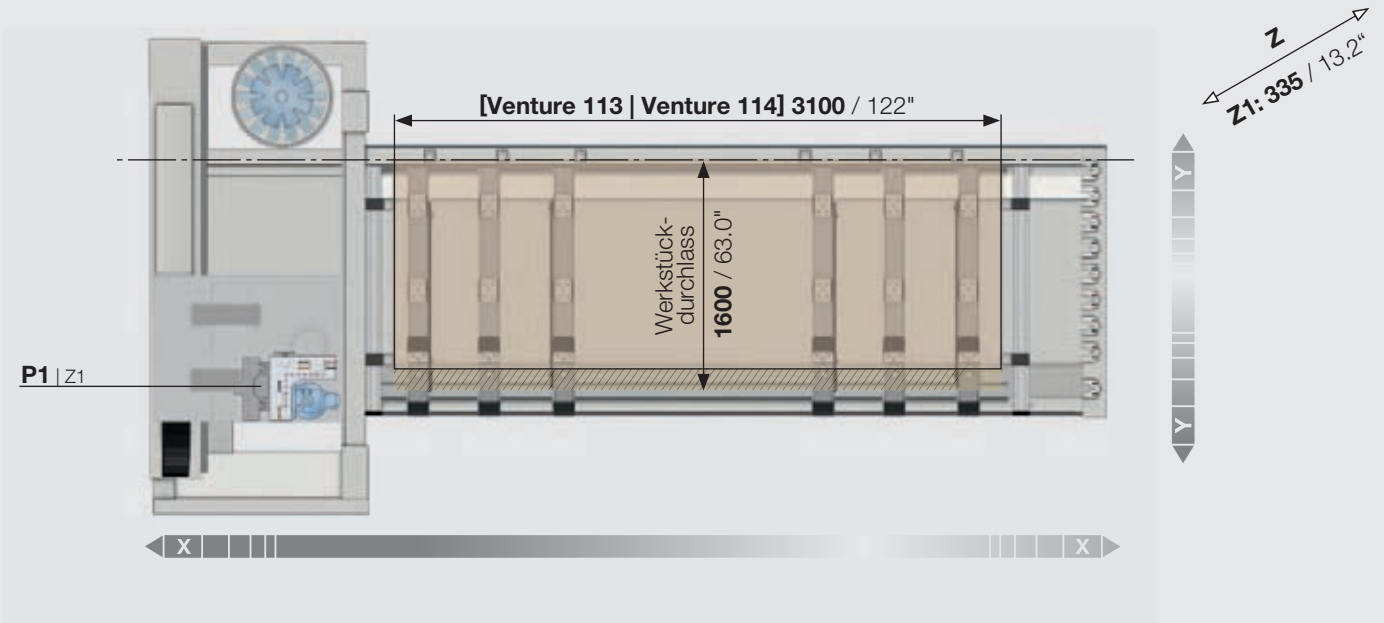
* Abmessung bei mittiger Aufteilung.

** Abhängig von der Maschinenkonfiguration



			Venture 113/114 [BMG 110]		Venture 115 [BMG 110]	
			M	L	M	L
Aufstellmaße		mm / Zoll				
L1			5930 / 233.5	7030 / 276.8	5930 / 233.5	7030 / 276.8
L2			6850 / 269.7	7950 / 313.0	6850 / 269.7	7950 / 313.0
B1 (mit 8-fach Werkzeugwechsler)			3110 / 122.4		3550 / 139.8	
B1 (mit 14-fach Werkzeugwechsler)			3550 / 139.8		3550 / 139.8	
B2 (mit 8-fach Werkzeugwechsler)			4110 / 161.8		4550 / 179.1	
B2 (mit 14-fach Werkzeugwechsler)			4550 / 179.1		4550 / 179.1	
H			2400 / 94.5		2650 / 104.3	

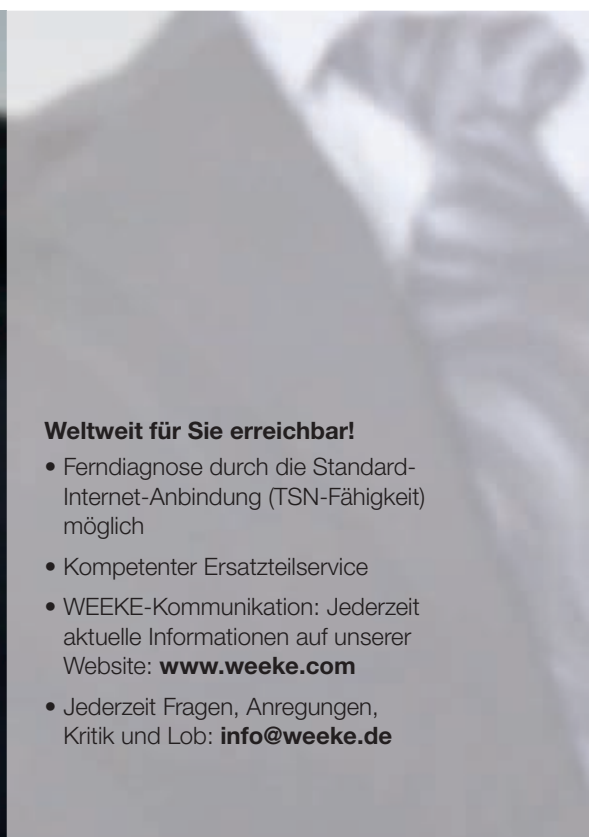
Technische Daten





Choose the Original Choose Success!

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Weltweit für Sie erreichbar!

- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: **www.weeke.com**
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: **info@weeke.de**

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.com